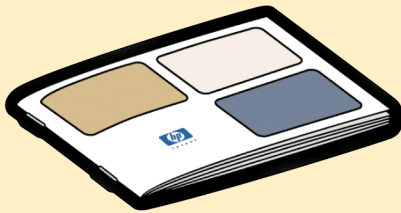
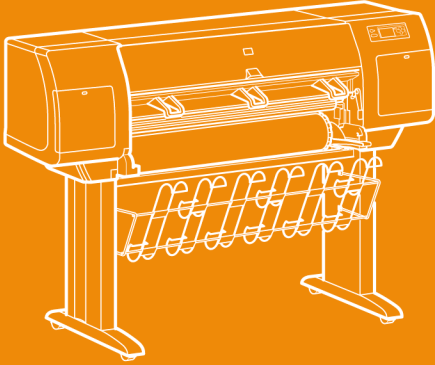


HP Designjet 4000 및 4000ps 프린터



사용 설명서



법적 고지사항

본 설명서에 수록된 정보는 예고 없이 변경될 수 있습니다.

Hewlett-Packard는 본 설명서와 관련하여 시장성이나 특정 용도를 위한 적합성에 대해 묵시적 보증을 비롯한 일체의 보증을 하지 않습니다.

Hewlett-Packard는 여기 있는 오류에 대해서나 본 자료의 구비, 성능, 사용과 관련하여 우발적 또는 필연적으로 발생한 손해에 대해 책임지지 않습니다.

Hewlett-Packard Company의 사전 서면 승인 없이는 본 문서의 어떠한 부분도 사진으로 촬영하거나 다른 언어로 번역할 수 없습니다.

상표

Adobe®, Acrobat®, Adobe Photoshop®, PostScript®는 Adobe Systems Incorporated의 상표입니다.

Microsoft® 및 Windows®는 Microsoft Corporation의 미국 등록 상표입니다.

PANTONE®은 Pantone, Inc의 색상 확인 표준 상표입니다.

회사 주소

Hewlett-Packard Company

Inkjet Commercial Division

Avenida Graells, 501

08174 Sant Cugat del Vallès

Barcelona, Spain

목차

1	소개	7
	설명서 사용 방법	7
	프린터의 주요 기능	8
	프린터의 주요 구성요소	9
	전면 패널	10
	프린터 소프트웨어	12
2	프린터는 어떻게 조립하나요?	13
	시작	13
	프린터 포장은 어떻게 풀어야 하나요?	14
	밀받침은 어떻게 조립하나요?	16
	프린터에 밀받침을 어떻게 붙일 수 있나요?	21
	포장재는 프린터에서 어떻게 벗겨 내나요?	25
	용지함은 어떻게 조립하나요?	28
	프린터 전원을 처음 켤 때는 어떻게 하나요?	32
	잉크 카트리지는 어떻게 설치하나요?	34
	설치된 프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?	37
	프린트 헤드는 어떻게 설치하나요?	40
	프린트 헤드 클리너는 어떻게 설치하나요?	42
	롤 용지는 어떻게 장착하나요?	44
	프린터에 용지를 어떻게 넣나요?	47
	프린터는 어떻게 연결하나요?	52
	부속품은 어떻게 설치하나요?	54
3	프린터 소프트웨어는 어떻게 설치하나요?	59
	사용할 연결 방법은 어떻게 선택하나요?	59
	프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Windows)?	60
	프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Mac OS X)?	62
	프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Mac OS 9)?	64
	프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Windows)?	66
	프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Mac OS X)?	66
	프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Mac OS 9)?	67
	프린터 드라이버는 어떻게 제거하나요(Windows)?	69
	프린터 드라이버는 어떻게 제거하나요(Mac OS 9)?	69
4	프린터는 어떻게 작동하나요?	71
	프린터 전원은 어떻게 켜고 끄나요?	71
	프린터는 어떻게 다시 시작하나요?	72
	전면 패널 언어는 어떻게 변경하나요?	72
	내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?	73
	내장 웹 서버 언어는 어떻게 변경하나요?	74
	내장 웹 서버를 비밀번호로 어떻게 보호하나요?	74

특정 오류 조건에서 이메일 통지를 어떻게 요청하나요?	75
절전 모드 설정은 어떻게 변경하나요?	75
버저는 어떻게 끄나요?	75
전면 패널 밝기는 어떻게 변경하나요?	76
측정 단위는 어떻게 변경하나요?	76
높이는 어떻게 조정하나요?	76
5 용지는 어떻게 취급하나요?.....	77
스핀들에 어떻게 롤 용지를 넣나요?	77
프린터에 어떻게 롤 용지를 넣나요?	80
프린터에서 어떻게 롤 용지를 빼내나요?	85
날장 용지는 어떻게 넣나요?	86
날장 용지는 어떻게 빼내나요?	89
지원되는 용지 종류는 어떻게 선택하나요?	90
용지 정보는 어떻게 확인하나요?	91
용지 프로파일은 어떻게 다운로드하나요?	92
비 HP 용지는 어떻게 사용하나요?	92
건조 시간은 어떻게 취소하나요?	92
건조 시간은 어떻게 변경하나요?	93
6 잉크 시스템은 어떻게 취급하나요?.....	95
잉크 카트리지는 어떻게 제거하나요?	95
카트리지는 어떻게 삽입하나요?	99
프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?	101
프린트 헤드는 어떻게 삽입하나요?	104
프린트 헤드 모니터링은 어떻게 관리하나요?	107
설치된 프린트 헤드는 어떻게 복구(청소)하나요?	108
프린트 헤드 전자 연결부는 어떻게 청소하나요?	108
프린트 헤드는 어떻게 정렬하나요?	113
프린트 헤드 클리너는 어떻게 제거하나요?	114
프린트 헤드 클리너는 어떻게 삽입하나요?	116
잉크 시스템 상태는 어떻게 확인하나요?	118
카트리지 통계는 어떻게 확인하나요?	119
프린트 헤드 통계는 어떻게 확인하나요?	119
프린터 사용량 통계는 어떻게 확인하나요?	120
7 인쇄된 이미지는 어떻게 조정하나요?.....	121
페이지 크기는 어떻게 변경하나요?	121
사용자 정의 페이지 크기는 어떻게 만드나요?	121
인쇄 품질은 어떻게 변경하나요?	123
인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?	123
최고 속도로 어떻게 인쇄하나요?	125
여백은 어떻게 조정하나요?	126
확장 페이지 크기는 어떻게 인쇄하나요?	126
용지 방향은 어떻게 변경하나요?	127
이미지는 어떻게 회전하나요?	127
대칭 이미지는 어떻게 인쇄하나요?	128

	이미지 크기는 어떻게 설정하나요?	128
	팔레트 설정은 어떻게 변경하나요?	129
	라인 겹치기 처리는 어떻게 변경하나요?	130
	그래픽 언어 설정은 어떻게 변경하나요?	131
8	응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?.....	133
	색상 보정은 어떻게 실시하나요?	133
	검정색 점 보정은 어떻게 실시하나요?	134
	렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?	135
	컬러 에뮬레이션 모드는 어떻게 선택하나요?	135
	서로 다른 HP Designjet에서 일치하는 인쇄물은 어떻게 만들어 내나 요?	136
	Adobe Photoshop CS(HP-GL/2 & RTL 드라이버)에서 어떻게 정 확 한 색상을 얻을 수 있나요?	136
	Adobe Photoshop CS(PostScript 드라이버)에서 어떻게 정확한 색상 을 얻을 수 있나요?	141
	Adobe InDesign CS에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?	145
	QuarkXPress 6에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?	149
	Autodesk AutoCAD 2002에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니 까?	153
	Microsoft Office 2003에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?	153
	ESRI ArcGIS 9에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?	153
9	인쇄 작업은 어떻게 관리하나요?.....	159
	작업은 어떻게 제출하나요?	159
	작업은 어떻게 저장하나요?	160
	저장된 작업은 어떻게 인쇄하나요?	160
	잉크 및 용지 사용량은 어떻게 확인하나요?	160
	작업은 어떻게 취소하나요?	161
	인쇄 대기열은 어떻게 관리하나요?	161
	작업을 겹쳐 롤 용지에 어떻게 저장하나요?	163
10	프린터는 어떻게 유지 관리하나요?.....	165
	프린터 외부는 어떻게 청소하나요?	165
	인자판은 어떻게 청소하나요?	165
	프린트 헤드 캐리지에 어떻게 윤활유를 바르나요?	167
	잉크 카트리지는 어떻게 유지 관리하나요?	168
	내 프린터는 어떻게 옮겨 보관하나요?	168
	프린터 펌웨어는 어떻게 업데이트하나요?	169
11	이미지 진단 인쇄는 어떻게 사용하나요?.....	171
	이미지 진단 인쇄는 어떻게 인쇄하나요?	171
	이미지 진단 인쇄에는 어떻게 반응해야 하나요?	172
	이미지 진단 파트 1은 어떻게 해석하나요?	172
	이미지 진단 파트 2는 어떻게 해석하나요?	173
	이미지 진단 파트 3는 어떻게 해석하나요?	176
	계속 문제가 있으면 어떻게 하나요?	177
12	용지 밀림 보정은 어떻게 하나요?.....	179

13 인쇄 품질 문제	185
일반 도움말	185
이미지에 컬러 수평선이 나타나는 문제	186
선이 누락되었거나 예상보다 얇은 경우	187
이미지 위에 실선이나 띠가 나타나는 문제인 경우	187
입자 모양이 문제인 경우	189
용지가 고르지 않은 문제인 경우	189
인쇄물에 손을 대면 얼룩이 지는 경우	190
용지에 잉크 흔적이 있는 경우	190
인쇄물 첫 부분에 결함이 있는 문제	191
라인에 계단 현상이 나타나는 경우	192
라인이 이중으로 인쇄되거나 색상이 틀린 경우	192
라인이 불규칙적으로 나타나는 경우	193
라인이 번지는 경우(라인에서 잉크가 흐름)	194
라인이 살짝 흰 경우	194
색상 정확도가 문제인 경우	195
PANTONE 색상 정확도 문제	195
서로 다른 HP Designjet 사이의 색상 일치 문제	196
14 이미지 오류 문제	199
인쇄 페이지에 아무 것도 출력되지 않는 경우	199
출력물에서 일부만 인쇄되는 경우	199
이미지가 잘리는 경우	200
이미지가 인쇄 영역의 한 부분에만 있는 경우	200
이미지가 예기치 않게 회전된 경우	201
원본의 대형 이미지가 인쇄되는 경우	201
출력물이 일그러졌거나 알아볼 수 없는 경우	201
같은 용지에 하나의 이미지가 겹쳐서 인쇄되는 경우	202
펜 설정이 적용되지 않은 경우	202
15 잉크 시스템 문제	203
잉크 카트리지를 삽입할 수 없는 경우	203
프린트 헤드를 삽입할 수 없는 경우	203
프린트 헤드 클리너를 삽입할 수 없는 경우	203
전면 패널에 프린터헤드를 다시 장착하라는 메시지가 표시되는 경우	204
잉크 카트리지 상태 메시지가 표시되는 경우	204
프린트 헤드 상태 메시지가 표시되는 경우	204
프린트 헤드 클리너 상태 메시지가 표시되는 경우	204
16 용지 관련 문제	207
용지를 제대로 넣을 수 없는 경우	207
용지 걸림 문제(프린터에 용지가 걸려 있음)	209
출력물이 용지함에 제대로 쌓이지 않는 경우	211
프린트 헤드를 정렬하는 데 프린터에서 너무 많은 용지를 사용하는 경우	212
17 기타 문제	213
프린터 시작 절차가 완료되지 않는 경우	213

기타 문제	214
"프린트 헤드 모니터링" 메시지가 표시되는 경우	217
"프린트 헤드가 성능을 제한하고 있습니다" 메시지가 표시되는 경우	217
프린터에서 인쇄가 되지 않는 경우	217
인쇄 작업이 제한 시간 동안 대기 중인 경우	218
프린터 속도가 느린 경우	218
컴퓨터와 프린터 사이의 통신 장애 문제	219
브라우저에서 내장 웹 서버에 액세스할 수 없는 경우	219
메모리 부족 오류인 경우	220
AutoCAD 2000 메모리 할당 오류인 경우	220
인자판 롤러에서 소리가 나는 경우	221
18 프린터에 대해 알려 주세요.....	225
컬러 에뮬레이션 모드에 대해 알려 주세요	225
프린터 연결에 대해 알려 주세요	227
프린터 뒷면 표시등에 대해 알려 주세요	228
프린터 내부 인쇄에 대해 알려 주세요	228
예방 유지 관리에 대해 알려 주세요	229
19 내장 웹 서버에 대해 알려 주세요.....	231
20 잉크 시스템에 대해 알려 주세요	233
잉크 카트리지에 대해 알려 주세요	233
프린트 헤드에 대해 알려 주세요	235
프린트 헤드 클리너에 대해 알려 주세요	236
잉크 시스템 추가 정보를 알려 주세요	236
21 용지에 대해 알려 주세요.....	237
용지 사용에 대해 알려 주세요	237
건조 시간에 대해 알려 주세요	238
22 프린터 사양에 대해 알려 주세요	239
기능 사양에 대해 알려 주세요	239
물리적 사양에 대해 알려 주세요	241
메모리 사양에 대해 알려 주세요	242
전원 사양에 대해 알려 주세요	242
생태적 사양에 대해 알려 주세요	242
환경 조건에 대해 알려 주세요	242
소음 사양에 대해 알려 주세요	242
23 소모품 및 부속품 주문에 대해 알려 주세요.....	245
잉크 소모품 주문에 대해 알려 주세요	245
용지 주문에 대해 알려 주세요	245
부속품 주문에 대해 알려 주세요	248
24 기술 지원에 대해 알려 주세요.....	249
HP Instant Support에 대해 알려 주세요	249
HP 고객 지원에 대해 알려 주세요	249
HP Designjet 온라인에 대해 알려 주세요	250
다른 정보 출처에 대해 알려 주세요	251

25 법적 정보	253
전세계 제한 보증 - HP Designjet 4000 시리즈	253
Hewlett-Packard 소프트웨어 사용권 계약	256
오픈 소스 승인	257
규정 정보	258
자기 인증 선언	261
색인	263

1 소개

- [설명서 사용 방법] 페이지 7
- [프린터의 주요 기능] 페이지 8
- [프린터의 주요 구성요소] 페이지 9
- [전면 패널] 페이지 10
- [프린터 소프트웨어] 페이지 12

설명서 사용 방법

[사용 설명서] 및 [빠른 참조 안내서]는 다음과 같이 구성되어 있습니다.

소개

여기에서는 새 사용자에게 프린터와 해당 설명서에 대해 간략하게 소개해 드립니다.

사용 방법

여기에서는 용지 넣기 또는 잉크 카트리지 교체 등과 같은 다양한 절차를 시도할 수 있도록 도와 드립니다. 이 절차 중 대부분은 삽화로 그림 처리되어 있으며 일부는 애니메이션([사용 설명서]만 해당)으로 만들어져 있습니다.

문제점

여기에서는 인쇄시 나타날 수 있는 문제를 해결할 수 있도록 도와 드립니다.

알려주세요

[사용 설명서]에만 있으며 프린터 사양, 용지 종류, 잉크 소모품, 기타 부속품의 부품 번호 등과 같은 참고 정보가 들어 있습니다.

법적 정보

여기에는 HP 제한 보증서, 소프트웨어 사용권 계약, 소스 공개 승인, 규제 통지, 자기 인증 선언 등이 포함되어 있습니다.

색인

차례 외에도, 한글 자음순에 따른 색인으로 내용을 빠르게 찾아볼 수 있습니다.

프린터의 주요 기능

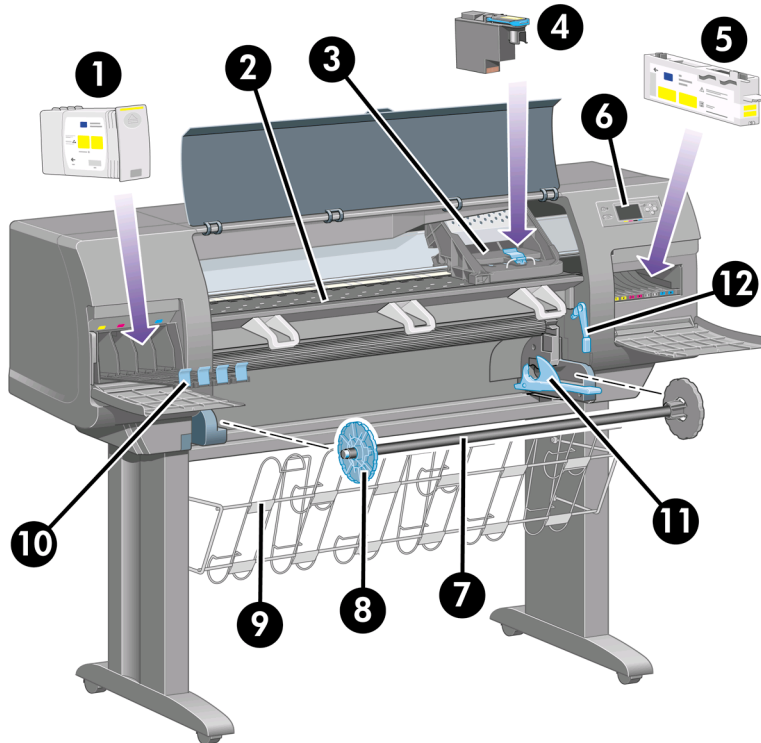
이 프린터는 너비가 최대 **42 인치(1.06 m)**인 용지에 고품질 이미지를 인쇄할 수 있도록 제작된 컬러 잉크젯 프린터입니다. 이 프린터의 주요 기능 중 일부는 아래와 같습니다.

- HP 유니버설 잉크젯 본드지를 사용하여 **[고속]** 인쇄 품질 옵션 및 **[라인 및 텍스트에 최적화]** 옵션으로 인쇄할 때 최대 **1.5 m²/분(16 ft²/분)**의 인쇄 속도
- **[고품질]** 인쇄 품질 옵션, **[정밀도 최대]** 및 **[이미지에 최적화]** 옵션, 광택 용지로 인쇄할 때 **1200×1200 dpi** 입력부터 최대 **2400×1200** 최적화 dpi까지의 인쇄 해상도(자세한 내용은 [기능 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 239 참조)
- **400 cm³** 잉크 카트리지 및 최대 길이가 **90m** 또는 **300피트**인 롤 용지 사용 시 자동 인쇄([잉크 카트리지에 대해 알려 주세요] 페이지 233 참조)
- 프린터에 내장된 웹 서버를 통한 여러 파일 작업 제출, 작업 미리보기, 대기열, 겹치기 등 높은 생산성을 자랑하는 기능([내장 웹 서버에 대해 알려 주세요] 페이지 231 참조)
- 전면 패널 및 내장 웹 서버를 통해 잉크 및 용지 사용량 정보 확인 가능
- 정확하고 일관된 컬러 구현 기능:
 - 미국, 유럽, 일본 표준에 적합한 출판 에뮬레이션 및 컬러 모니터 RGB 에뮬레이션([컬러 에뮬레이션 모드에 대해 알려 주세요] 페이지 225 참조)
 - 자동 컬러 보정

프린터의 주요 구성요소

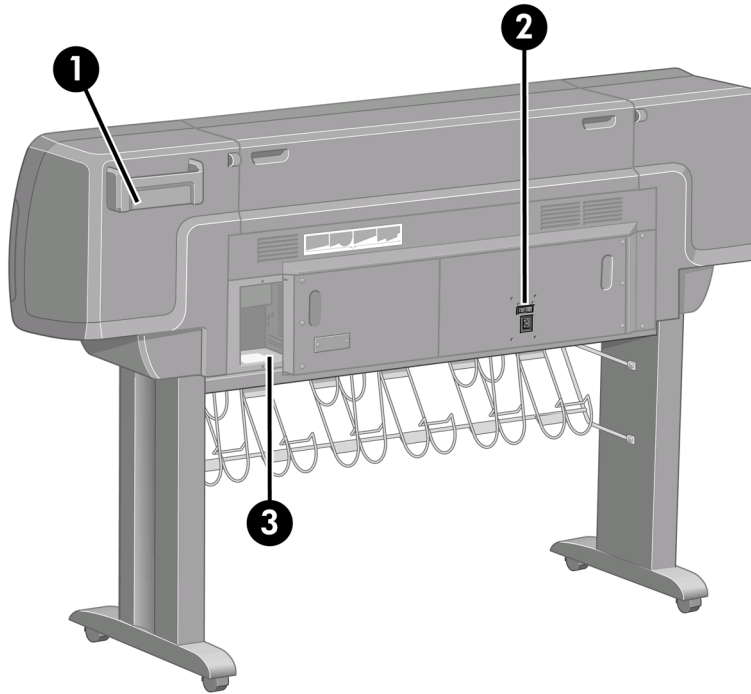
주요 구성 요소를 프린터 앞뒤에서 본 그림은 아래와 같습니다.

프린터 앞면



1. 잉크 카트리지
2. 인자판
3. 프린트 헤드 카트리지
4. 프린트 헤드
5. 프린트 헤드 클리너
6. 전면 패널
7. 스피들
8. 파란색 착탈식 정지부
9. 용지대
10. 잉크 카트리지 함
11. 스피들 레버
12. 용지 넣기 레버

프린터 뒷면

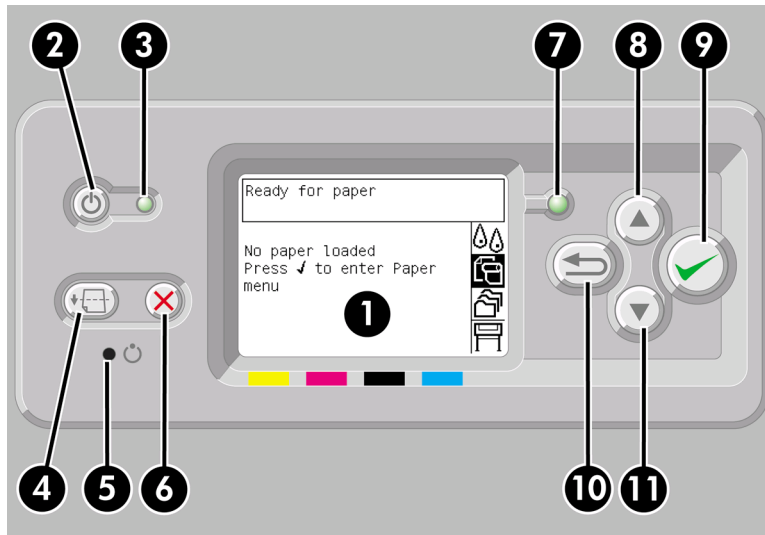


1. 빠른 참조 안내서 보관함
2. 전원 소켓 및 커짐/꺼짐 스위치
3. 통신 케이블 및 선택사양 부속품 보관함

전면 패널

프린터 전면 패널은 프린터 안쪽 오른쪽에 있으며 주요 기능은 다음과 같습니다.

- 용지 넣기와 꺼내기 같은 작업을 할 때 사용되어야 합니다.
- 프린터 상태, 잉크 카트리지가, 프린터 헤드, 용지, 인쇄 작업 등과 같은 최신 정보를 표시합니다.
- 프린터 사용에 필요한 지침을 알려 줍니다.
- 필요에 따라 경고 및 오류 메시지를 표시합니다.
- 프린터 설정 값을 변경하고 프린터 작동을 변경할 때 사용할 수 있습니다. 단, 드라이버의 내장 웹 서버 설정이 프린터 설정보다 우선합니다.



전면 패널의 구성 요소는 다음과 같습니다.

1. 정보, 아이콘, 메뉴가 표시되는 디스플레이 영역.
2. **[전원]** 키로는 프린터를 켜고 끌 수 있습니다. 절전 모드에서는 이 키를 눌러 해제할 수 있습니다.
3. 전원 표시등은 프린터가 꺼져 있을 때 꺼져 있으며, 절전 모드에서는 호박색, 프린터가 켜져 있을 때는 녹색, 꺼지거나 켜지는 동안에는 깜박입니다.
4. **[용지 공급 및 절단]** 키는 주로 용지를 꺼내거나(날장 용지를 넣은 경우) 롤 용지를 자를 때 사용합니다(롤 용지를 넣은 경우). 그러나, 겹치기할 페이지를 기다리는 동안에 이 키를 누르면 대기 시간 없이 페이지를 즉시 인쇄할 수 있습니다.
5. **[리셋]** 키는 프린터를 다시 시작합니다(스위치를 껐다 켜는 방식). **[리셋]** 키를 작동하려면 자세한 설명을 알고 있어야 합니다.
6. **[취소]** 키는 현재 작동을 취소합니다. 이 키는 현재 인쇄 작업을 중지할 때 자주 사용됩니다.
7. 인쇄 준비가 되지 않은 경우에는 상태 표시등이 꺼집니다. 즉, 프린터가 꺼졌거나 절전 모드라는 뜻입니다. 프린터가 준비되었거나 대기 중일 때는 녹색입니다. 프린터가 작동 중일 때에는 녹색등이 깜박입니다. 심각한 내부 오류가 발생한 경우에는 호박색등이 켜집니다. 사용자가 개입해야 할 상황에서는 호박색등이 깜박입니다.
8. **[위로]** 키는 목록의 이전 항목으로 이동하거나 수치를 올립니다.
9. **[선택]** 키는 현재 가리킨 항목을 선택합니다.
10. **[뒤로]** 키를 누르면 이전 메뉴로 돌아갑니다. 이 버튼을 반복해서 누르거나 누른 채로 있으면 메인 메뉴로 돌아갈 수 있습니다.
11. **[아래로]** 키는 목록의 다음 항목으로 이동하거나 수치를 내립니다.

전면 패널에서 항목을 [가리키려면] 항목 표시가 반전될 때까지 [위로] 또는 [아래로] 키를 누르십시오.

전면 패널에서 항목을 [선택]하려면 항목을 가리킨 후 [선택] 키를 누르십시오.

메인 메뉴에는 네 가지 전면 패널 아이콘이 있습니다. 아이콘을 선택하거나 가리키려 할 때 전면 패널에서 아이콘을 찾을 수 없는 경우에는 원하는 아이콘이 보일 때까지 [뒤로] 키를 누르십시오.

이 안내서에 [항목1] > [항목2] > [항목3]과 같이 연속되는 전면 패널 표시가 나타나는 경우에는 [항목1]을 선택하고 [항목2]를 선택한 후 [항목3]을 선택해야 합니다.

전면 패널 사용 방법에 대한 자세한 내용은 이 설명서의 해당 부분에서 찾아 보실 수 있습니다.

프린터 소프트웨어

프린터와 함께 제공되는 소프트웨어는 다음과 같습니다.

- 프린터에서 실행되며 어떤 컴퓨터에서나 웹 브라우저를 통해 인쇄 작업을 제출하여 관리하고 잉크 수준과 프린터 상태를 확인하는 내장 웹 서버
- Windows용 HP-GL/2 및 RTL 드라이버
- Windows용 PostScript 드라이버
- Mac OS 9 및 Mac OS X용 PostScript 드라이버
- AutoCAD 14용 ADI 드라이버

2 프린터는 어떻게 조립하나요?

- [시작] 페이지 13
- [프린터 포장은 어떻게 풀어야 하나요?] 페이지 14
- [밀받침은 어떻게 조립하나요?] 페이지 16
- [프린터에 밀받침을 어떻게 붙일 수 있나요?] 페이지 21
- [포장재는 프린터에서 어떻게 벗겨 내나요?] 페이지 25
- [용지함은 어떻게 조립하나요?] 페이지 28
- [프린터 전원을 처음 켤 때는 어떻게 하나요?] 페이지 32
- [잉크 카트리지는 어떻게 설치하나요?] 페이지 34
- [설치된 프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?] 페이지 37
- [프린트 헤드는 어떻게 설치하나요?] 페이지 40
- [프린트 헤드 클리너는 어떻게 설치하나요?] 페이지 42
- [롤 용지는 어떻게 장착하나요?] 페이지 44
- [프린터에 용지를 어떻게 넣나요?] 페이지 47
- [프린터는 어떻게 연결하나요?] 페이지 52
- [부속품은 어떻게 설치하나요?] 페이지 54

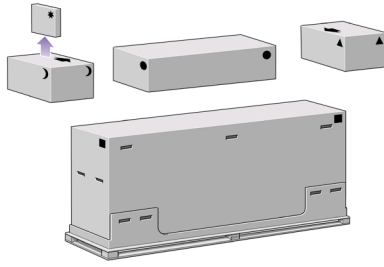
시작

새 프린터를 조립하는 방법에 대한 내용입니다([설치 안내서]에도 설명이 있습니다).

프린터의 일부 구성 요소는 부피가 크기 때문에 네 명이 함께 들어야 하는 경우도 있을 수 있습니다. 적어도 2시간 동안 사용할 수 있는 3 × 5m(10 × 16피트) 정도의 여유 공간도 필요합니다.

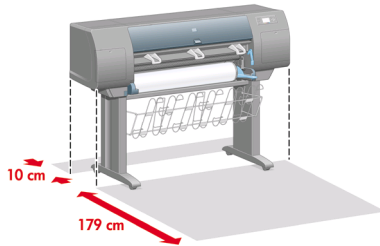
상자에 표시된 기호는 내용물을 표시합니다. 아래 표를 참조하십시오.

상자에 표시된 기호	상자 내용
■	프린터 본체
●	밀받침 및 용지대 조립
☾	소모품 상자 ★ 유지보수 관리 키트(안전하게 보관하십시오.)
▲	예비 상자(밀받침을 프린터에 부착할 때 사용)



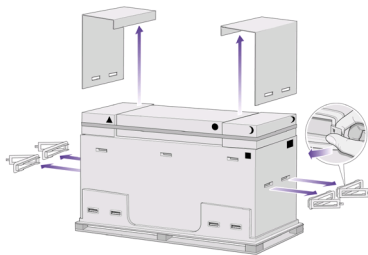
프린터 포장은 어떻게 풀어야 하나요?

포장을 풀기 전에 조립된 프린터를 어디에 둘 것인지 생각해 보십시오. 프린터 앞쪽과 뒤쪽에 여유 공간이 있어야 합니다. 권장 여유 공간은 아래 그림을 참조하십시오.

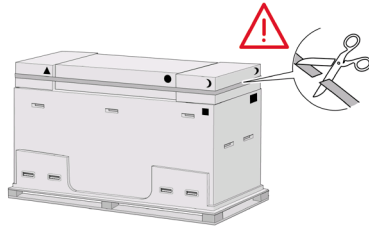


적절한 위치를 확보한 후에는 포장을 풀으셔도 좋습니다.

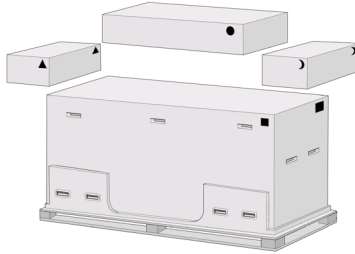
1. 양쪽 측면 덮개를 제거합니다. 그런 다음 상자 양쪽 측면에 있는 플라스틱 손잡이 네 개를 분리합니다(양쪽에 두 개씩).



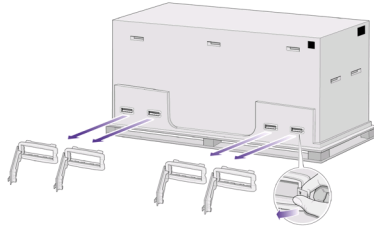
2. 끈을 잘라내면 상자가 공장 떨어질 수 있으므로 부속품 상자 주변에 있는 끈을 조심스럽게 잘라내십시오.



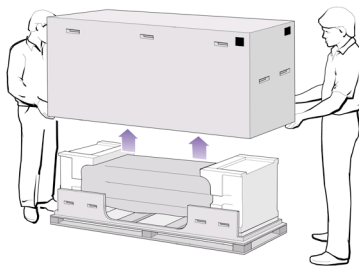
3. 주 프린터 상자 위에서 상자를 분리합니다.



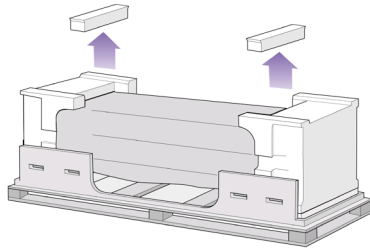
4. 상자 양쪽 측면에서 플라스틱 손잡이 8개를 제거합니다.



5. 주 프린터 상자를 제거합니다.



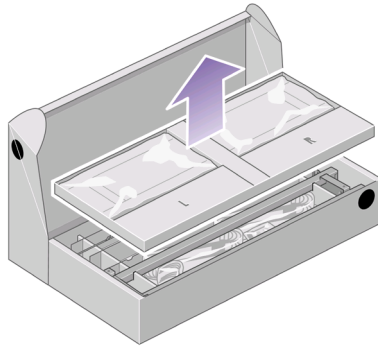
6. 포장용 조각을 제거합니다.



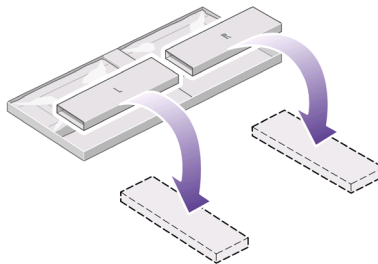
밀받침은 어떻게 조립하나요?

! 경고 다리 부분의 포장을 풀 때, 발판 바퀴 두 개 주변에 [미끄럼 방지재]가 있습니다. 이 방지재는 아직 [제거하지 마십시오].

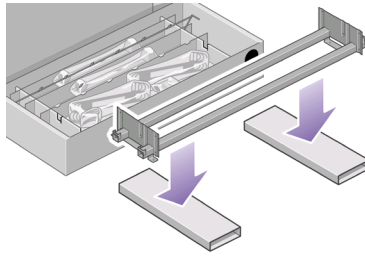
1. 밀받침에서 1차 용지함과 용지함 조립 상자를 제거합니다.



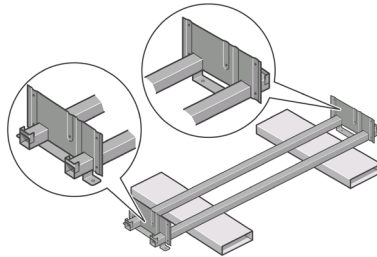
2. 1차 용지함에서 L과 R로 각각 표시된 상자 두 개를 빼냅니다. 그림과 같이 바닥에 놓으십시오.



3. L 및 R 상자로 격자를 내려 놓습니다.

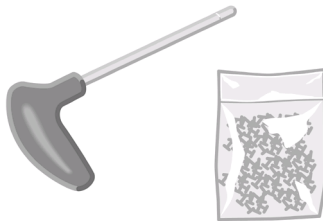


4. 격자의 왼쪽 부분과 오른쪽 부분이 각각 무엇인지 구별할 수 있어야 합니다.

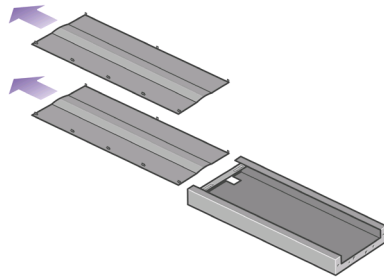


(1) 왼쪽 (2) 오른쪽 (3) 구멍 한 개 (4) 구멍 두 개

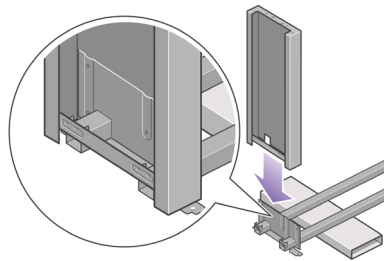
5. 이제 제공된 나사 및 드라이버를 사용할 차례입니다. 드라이버에 약한 자성이 있음을 알 수 있습니다.



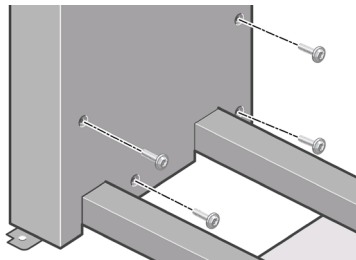
6. 왼쪽 다리에서 다리 덮개 두 개를 분리합니다.



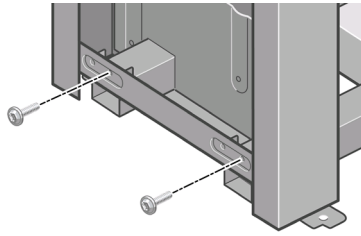
7. 격자 왼쪽 부분으로 왼쪽 다리를 내려 놓습니다. 왼쪽 다리는 격자 왼쪽에
만 맞도록 되어 있습니다.



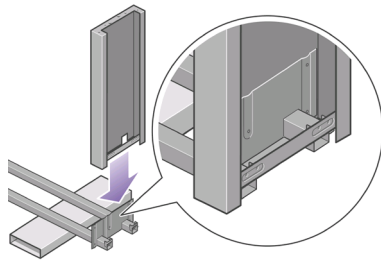
8. 나사 네 개를 다리 안쪽에 사용하여 왼쪽 다리를 격자에 맞춥니다.



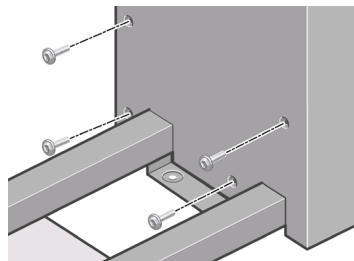
9. 나사 두 개를 다리 바깥쪽에 사용하여 왼쪽 다리를 격자에 맞춥니다.



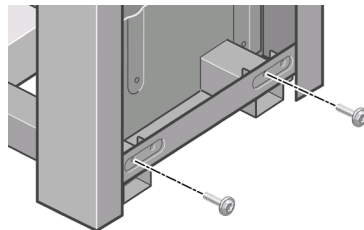
10. 격자 오른쪽 부분으로 오른쪽 다리를 내려 놓습니다. 오른쪽 다리는 격자 오른쪽에만 맞도록 되어 있습니다.



11. 나사 네 개를 다리 안쪽에 사용하여 오른쪽 다리를 격자에 맞춥니다.



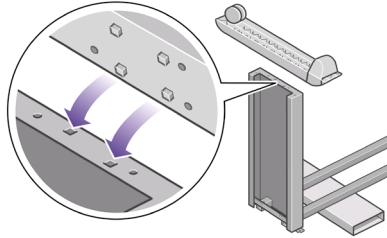
12. 나사 두 개를 다리 바깥쪽에 사용하여 오른쪽 다리를 격자에 맞춥니다.



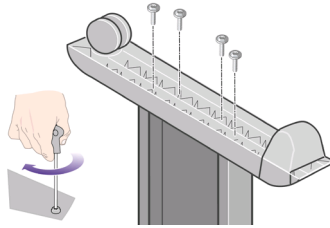
13. 왼쪽 다리에 발판을 놓습니다. 핀을 사용하여 발판을 정확하게 맞출 수 있습니다.



참고 미끄럼 방지재를 바퀴에서 제거하지 마십시오.



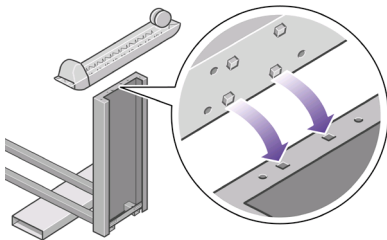
14. 나사 4개를 사용하여 왼쪽 발판을 고정합니다.



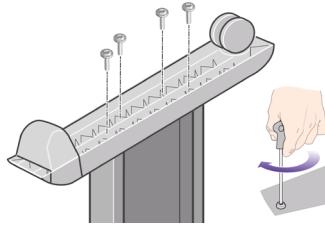
15. 오른쪽 다리에 발판을 놓습니다. 핀을 사용하여 발판을 정확하게 맞출 수 있습니다.



참고 미끄럼 방지재를 바퀴에서 제거하지 마십시오.

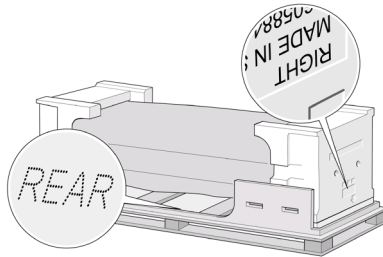


16. 나사 4개를 사용하여 오른쪽 발판을 고정합니다.

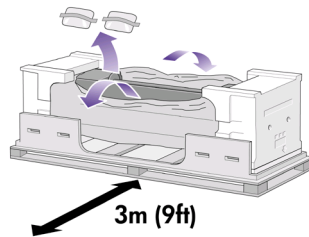


프린터에 밀받침을 어떻게 붙일 수 있나요?

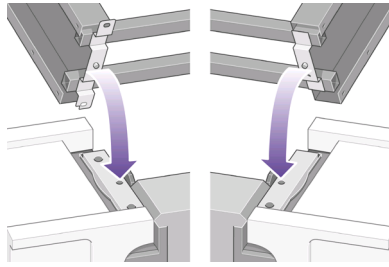
1. 이제부터는 프린터 왼쪽과 오른쪽을 구분해야 합니다. 이 정보는 스티로폼 끝쪽 포장에 표시되어 있습니다. 프린터 뒤쪽도 알아 두십시오.



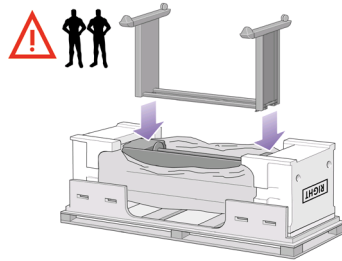
2. 프린터 밑면에 있는 보호 플라스틱을 당겨서 엽니다. 프린터 뒷면에는 장애물이 없는 3미터 정도의 여유 공간이 있어야 합니다. 건조제 봉지 두 개를 프린터에서 빼내십시오.



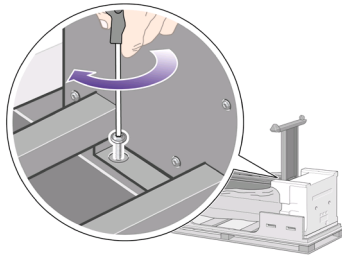
3. 이 단계에서 프린터 본체 받침대의 가운데 구멍에 밀받침 핀을 정확하게 꽂았는지 확인하십시오.



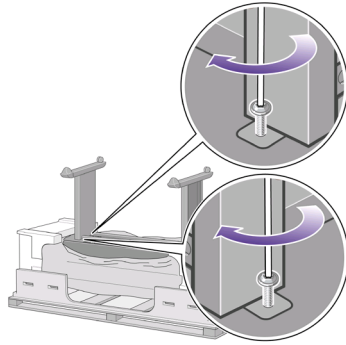
밀받침을 들어 프린터 본체에 조립합니다. 미끄럼 방지재가 프린터 뒷면을 향하도록 해야 합니다.



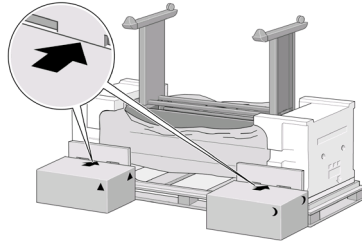
4. 나사 하나를 밀받침 오른쪽에 끼웁니다. 나사를 제대로 조였는지 확인하십시오.



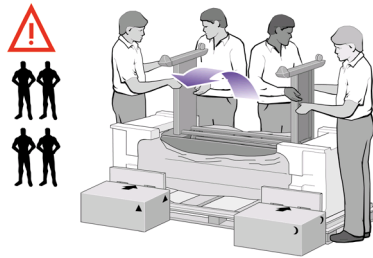
5. 나사 두 개를 밀받침 왼쪽에 끼웁니다. 나사를 제대로 조였는지 확인하십시오.



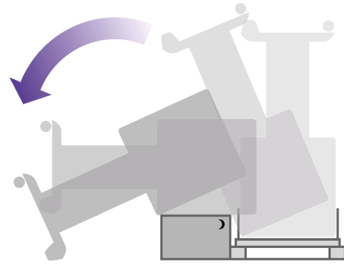
6. 프린터 상자 뒷면에 예비 부품 및 소모품 상자를 놓습니다. 상자에 표시된 화살표가 프린터 상자쪽을 향해야 합니다.
뒷면 바퀴 두 개에 미끄럼 방지재가 잘 붙어 있는지 확인하십시오.



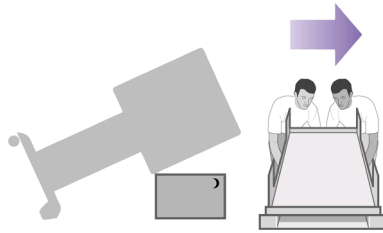
7. 네 명이 함께 예비 부품 및 소모품 상자 쪽으로 프린터를 돌립니다.



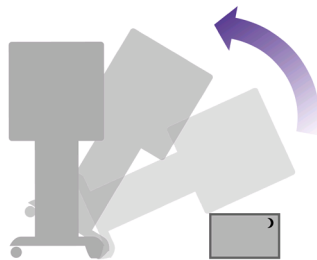
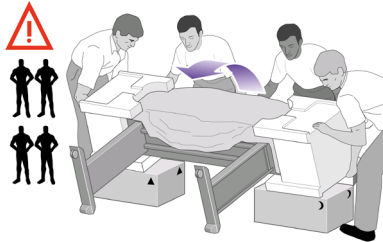
뒷면 받침대가 예비 부품 및 소모품 상자 위로 오고 미끄럼 방지재가 있는 바퀴가 바닥에 닿을 때까지 프린터를 돌립니다.



8. 프린터를 똑바로 세우기 전에 받침대를 치워 놓습니다.

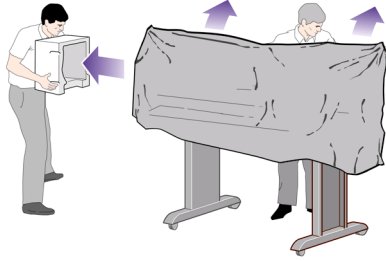


9. 네 명이 프린터 본체 뒷면을 잡은 상태에서 수직으로 조심스럽게 프린터를 세웁니다. 프린터가 앞으로 밀려나지 않도록 미끄럼 방지재가 이를 막아 주어야 합니다.

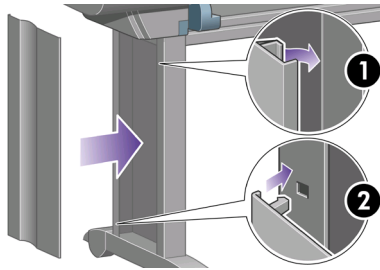


포장재는 프린터에서 어떻게 벗겨 내나요?

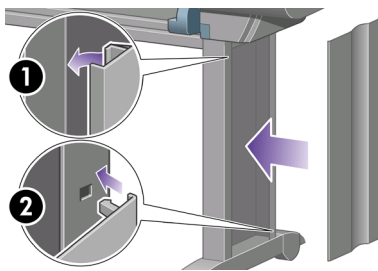
1. 스티로폼 팩 두 개와 플라스틱 커버를 프린터에서 벗겨 냅니다.



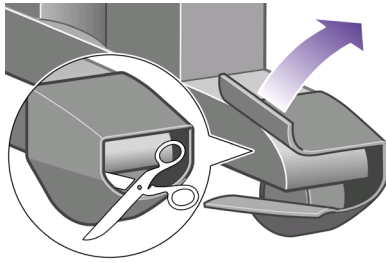
2. 왼쪽 다리 덮개를 왼쪽 다리 앞쪽에 놓고 (1), 뒤쪽 모서리를 제 자리에 맞춰 넣습니다. (2)



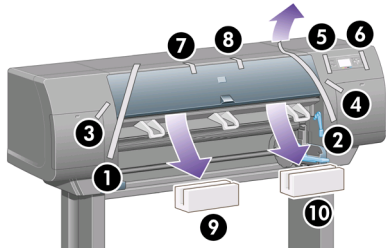
3. 오른쪽 다리 덮개를 오른쪽 다리 앞쪽에 놓고 (1), 뒤쪽 모서리를 제 자리에 맞춰 넣습니다. (2)



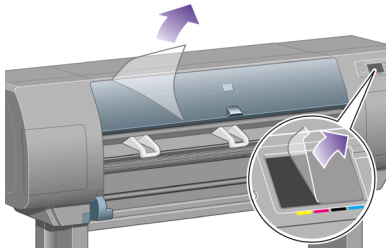
4. 뒷면 바퀴 두 개에 있는 미끄럼 방지재를 밀받침에서 떼어 냅니다.



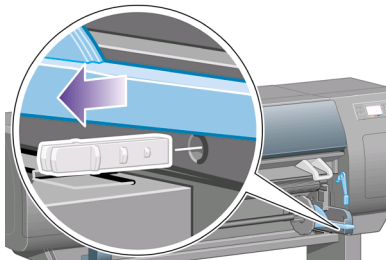
5. 포장 테이프를 1에서 8까지 떼어 냅니다. 프린터 창을 열고 9와 10에 삽입한 창 두 개를 제거합니다.



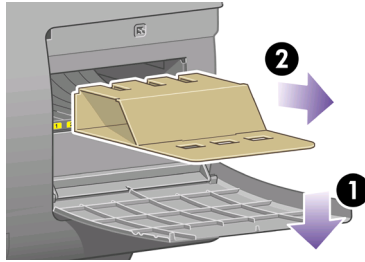
6. 프린터 창 및 전면 패널 화면 보호 필름을 떼어 냅니다.



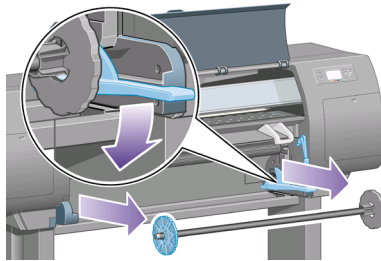
7. 스펀지 잠금 장치를 빼냅니다.



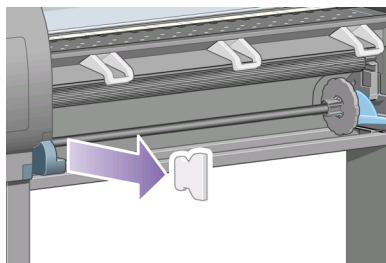
8. 프린트 헤드 클리너 덮개를 열고 캐리지 포장재를 제거합니다. 그런 다음 클리너 덮개를 닫습니다.



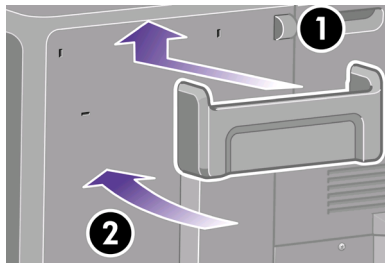
9. 스펀들 오른쪽 끝을 분리하는 스펀들 레버를 아래로 누릅니다. 스펀들 오른쪽 끝을 분리한 후 왼쪽을 분리하십시오. 분리하는 동안 스펀들을 지지하기 위해 손가락을 집어 넣지 마십시오.



10. 스펀들 고정 스티로폼 조각을 제거합니다. 이제 스펀들을 원래 위치에 놓으십시오.

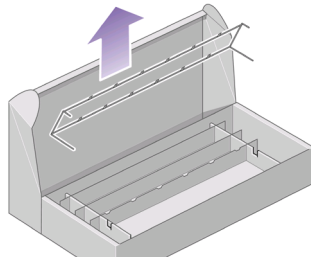


11. 빠른 참조 안내서 보관함을 설치합니다. 위쪽으로 보관함을 올려 높이를 맞춘 다음 (1), 고리를 맞추고 낮은 쪽을 프린터 뒤쪽에 끼웁니다. (2)

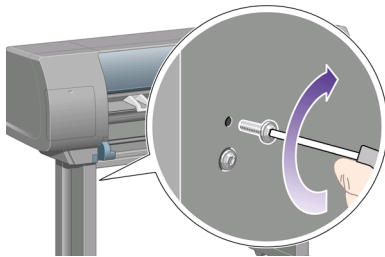


용지함은 어떻게 조립하나요?

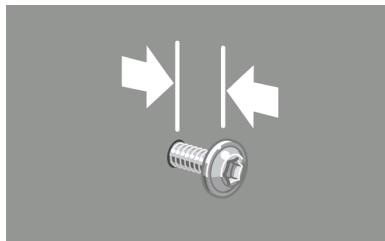
1. 용지함 구성품을 제 자리에 놓습니다.



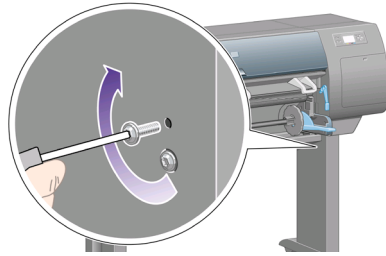
2. 밀받침의 왼쪽 다리 안쪽에 나사를 끼워 넣습니다.



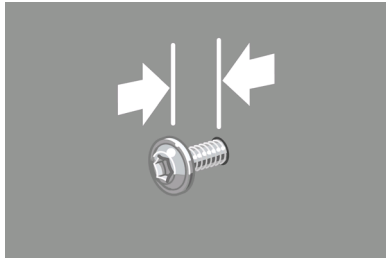
3. 나사를 완전히 조이지는 마십시오.



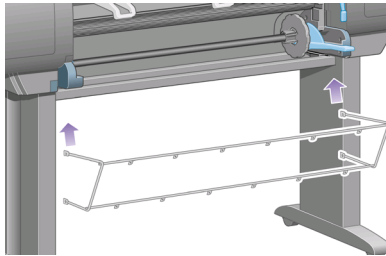
4. 밀받침의 오른쪽 다리 안쪽에 나사를 끼워 넣습니다.



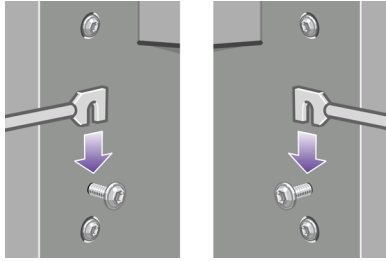
5. 나사를 완전히 조이지는 마십시오.



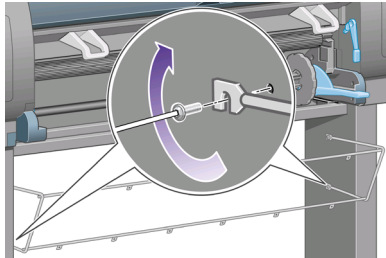
6. 용지함 밀받침을 들어서 프린터 앞쪽에 맞춰 놓습니다.



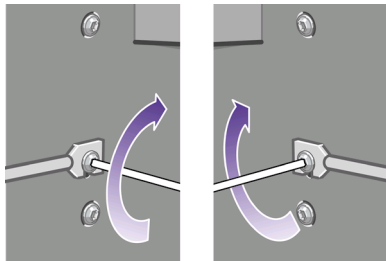
7. 바로 전에 끼워둔 나사 두 개에 위쪽 가로대를 끼워 넣습니다.



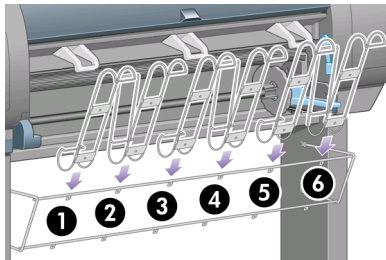
8. 아래쪽 가로대에 나사 하나씩을 끼워 용지함을 밀받침에 연결합니다.



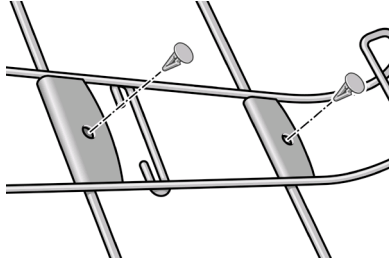
9. 이제 위쪽 나사 두 개를 완전히 조이십시오.



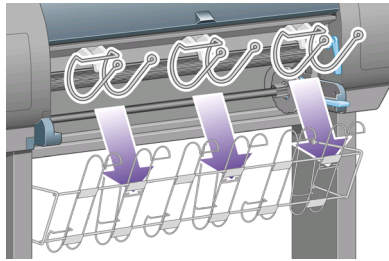
10. 용지함 프레임에 고리 6개를 모두 끼웁니다. 뒷면 확장대에는 고리 2, 4, 6을 거십시오.



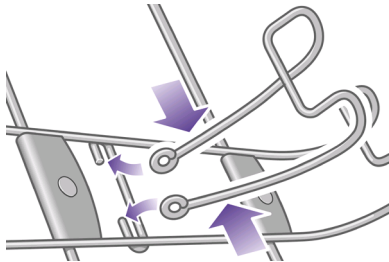
11. 고리마다 클립 두 개를 사용하여 고리 6개를 프레임에 고정합니다.



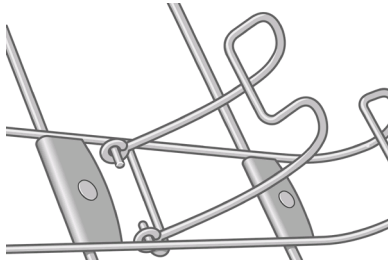
12. 표시된 것과 같이 고리 세 개에 이동식 스토퍼 세 개를 모두 고정합니다.



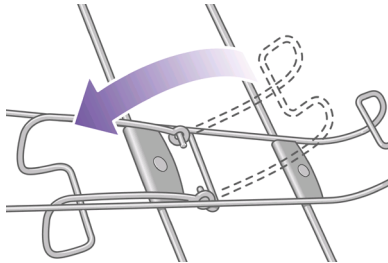
13. 이동식 스토퍼를 조심스럽게 조여서 고리에 맞춥니다.



14. 이동식 스토퍼가 고리와 연결되면 손을 놓습니다.

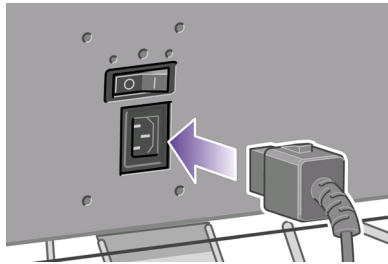


15. 이동식 스토퍼 세 개를 대기 위치로 옮깁니다. 이 스토퍼는 길이가 900mm 이하인 용지(최대 A1 크기)에 인쇄할 때만 사용할 수 있습니다.

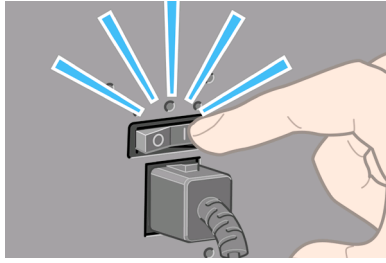


프린터 전원을 처음 켤 때는 어떻게 하나요?

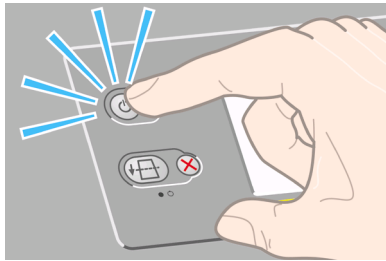
1. 프린터 뒷면에 전원 케이블을 꽂고 다른 쪽 끝을 AC 전원 소켓에 꽂습니다.



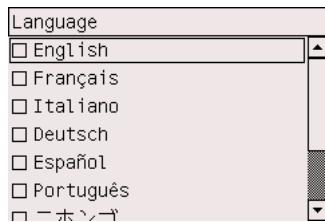
2. 프린터 뒷면에 있는 전원 스위치를 켭니다.



3. 전면 패널의 전원 표시등이 계속 꺼져 있는 경우에는 **[전원]** 키를 눌러 프린터를 켜십시오.



4. 이 전면 패널 메시지가 나타날 때까지 기다립니다. **[위로]** 및 **[아래로]** 키를 눌러 전면 패널에서 언어를 가리킵니다. **[선택]** 키를 누릅니다.

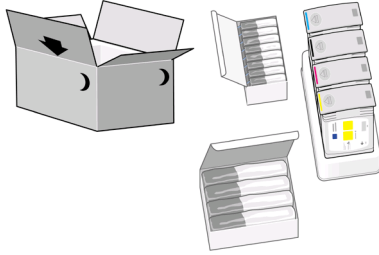


5. 이제 전면 패널에는 잉크 소모품 설치 방법에 대한 메시지가 표시됩니다.

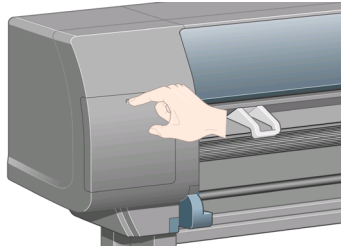


잉크 카트리지는 어떻게 설치하나요?

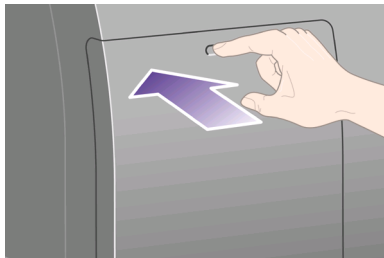
1. 소모품 상자에서 프린트 헤드, 프린트 헤드 클리너, 잉크 카트리지를 꺼냅니다.



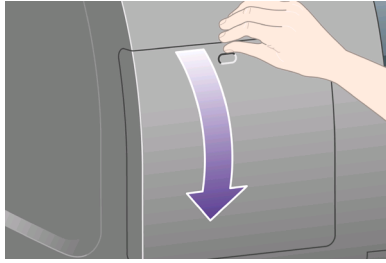
2. 프린터 왼쪽에 있는 잉크 카트리지 덮개를 찾습니다.



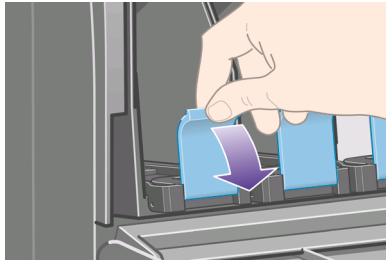
3. 찰칵 소리가 날 때까지 잉크 카트리지 덮개를 누릅니다.



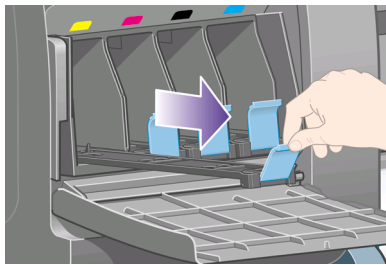
4. 잉크 카트리지 덮개를 엽니다.



5. 잉크 카트리지함 잠금을 풀려면 파란색 레버를 아래로 내리십시오.



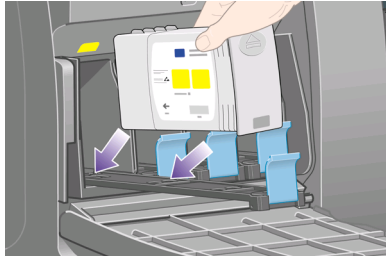
6. 잉크 카트리지함을 앞으로 꺼냅니다.



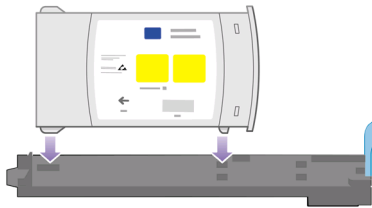
7. 잉크 카트리지함에 잉크 카트리지를 넣습니다.



참고 정확한 위치를 알려주는 표시가 있습니다.



8. 표시된 것과 같이 함 뒤쪽에 잉크 카트리지가 오도록 해야 합니다.

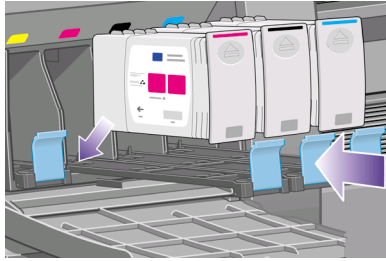


9. 제 자리에 들어갈 때까지 프린터에 잉크 카트리지를 밀어 넣습니다.

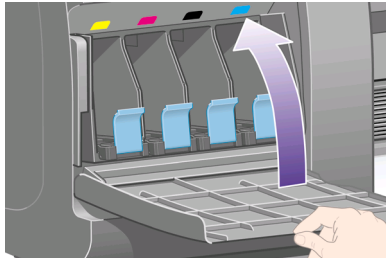


문제가 있는 경우에는 [잉크 카트리지를 삽입할 수 없는 경우] 페이지 203를 참조하십시오.

10. 다른 잉크 카트리지도 세 개도 같은 방식으로 설치합니다.

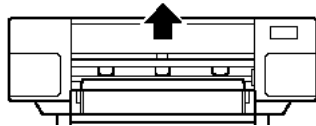


11. 찰칵 소리가 날 때까지 잉크 카트리지 덮개를 닫습니다.



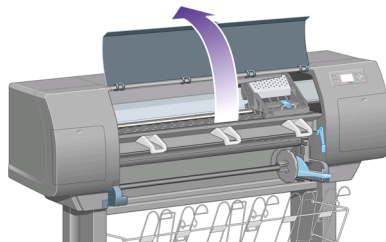
12. 전면 패널 메시지가 나타날 때까지 (1분 정도) 기다립니다.

창을 열어 프린트헤드에 액세스
하거나 종료시 ✕를 누르십시오

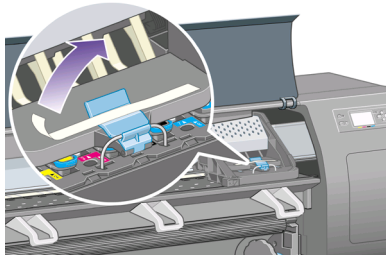


설치된 프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?

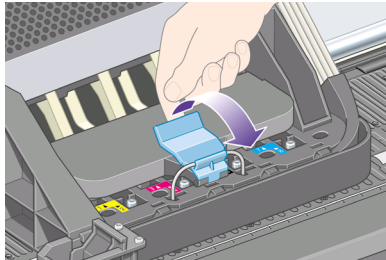
1. 프린터 창을 엽니다.



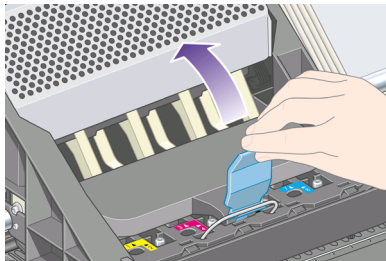
2. 프린트 헤드 캐리지 걸쇠를 누르고 있는 포장 테이프를 제거합니다.



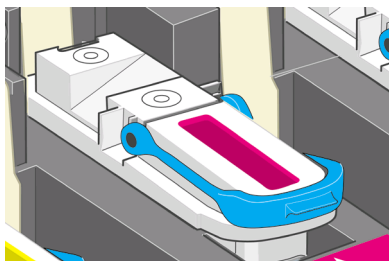
3. 캐리지 상단에 있는 걸쇠를 당겨서 폽니다.



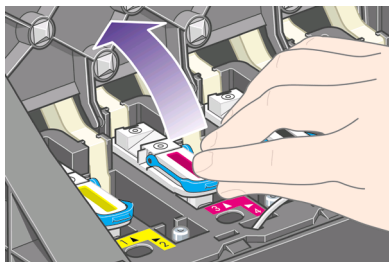
4. 덮개를 들어 올립니다. 이제 설치된 프린트 헤드에 쉽게 접근할 수 있습니다.



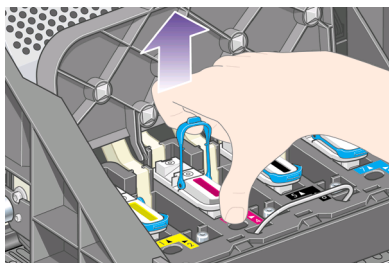
5. 설치된 프린트 헤드를 제거하기 전에, 각 프린트 헤드 상단 창을 확인하여 프린트헤드에 잉크가 남아 있는지 확인하십시오. 잉크가 없으면 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.



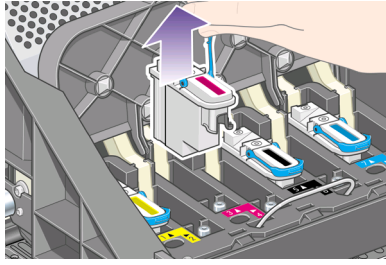
6. 설치된 프린트 헤드를 제거하려면 파란색 레버를 들어 올리십시오.



7. 파란색 레버의 고리에 손가락을 걸고 설치된 프린트 헤드를 부드럽게 들어 올립니다.

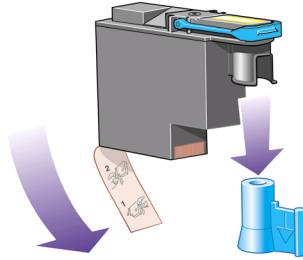


8. 캐리지에서 분리될 때까지 설치된 프린트 헤드를 들어 올립니다. 이제 다른 프린트헤드를 제거하십시오.

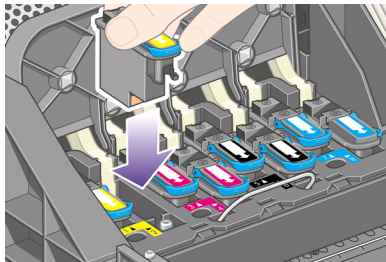


프린트 헤드는 어떻게 설치하나요?

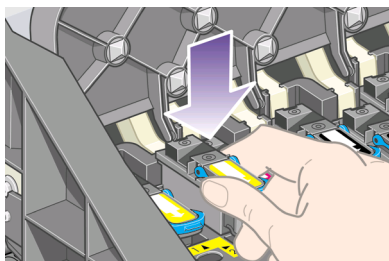
1. 프린트 헤드에서 파란색 보호 캡을 제거하고 보호 테이프를 떼어 냅니다.



2. 적절한 위치가 될 때까지 프린트 헤드를 수직으로 낮춥니다.

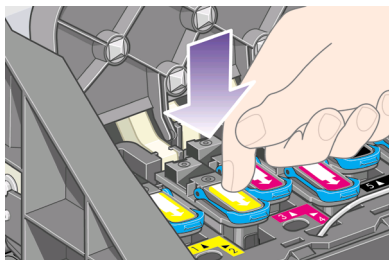


3. 천천히 조심스럽게 프린트 헤드를 놓습니다.

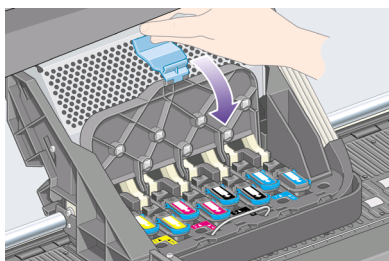


문제가 있는 경우에는 [프린트 헤드를 삽입할 수 없는 경우] 페이지 203를 참조하십시오.

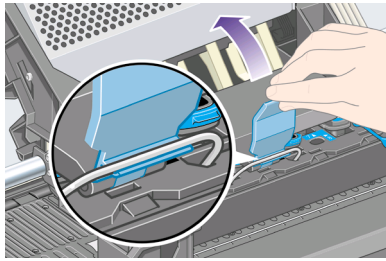
4. 프린트 헤드를 정확하게 놓았는지 확인하십시오. 프린트 헤드가 모두 설치되면 전면 패널에 “프린트 헤드 덮개 및 창을 닫으십시오”라는 메시지가 나타납니다.



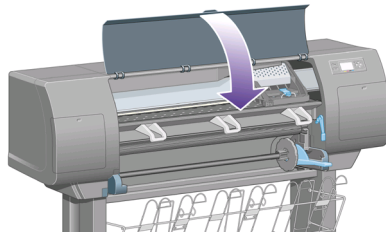
5. 전면 패널에 [재장착]가 표시되는 경우에는 [전면 패널에 프린터헤드를 다시 장착하라는 메시지가 표시되는 경우] 페이지 204를 참조하십시오.
6. 캐리지 덮개를 닫습니다.



7. 걸쇠가 제대로 물려 있는지 확인합니다.



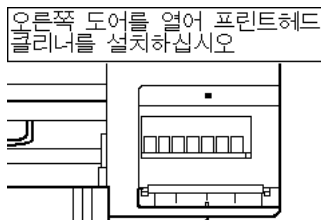
8. 프린터 창을 닫습니다.



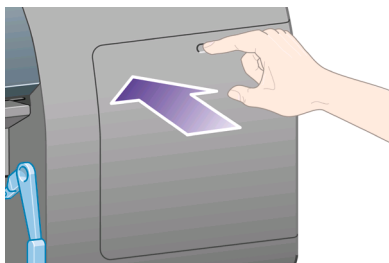
9. 프린터에서 프린트 헤드를 검사할 때까지 (1분 정도) 기다립니다.

프린트 헤드 클리너는 어떻게 설치하나요?

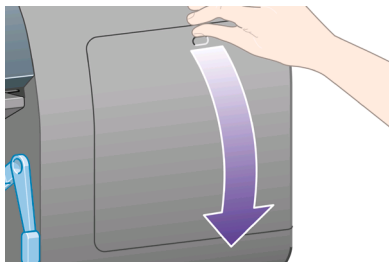
1. 이 전면 패널 메시지가 나타날 때까지 기다립니다.



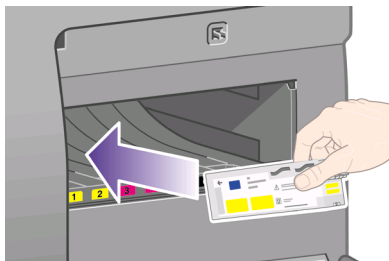
2. 프린터 오른쪽 옆면에 있는 프린터헤드 클리너 덮개를 누릅니다.



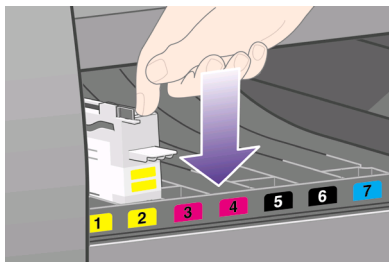
3. 프린트 헤드 클리너 덮개를 엽니다.



4. 색상을 맞춰 프린트 헤드 클리너를 슬롯에 넣습니다.

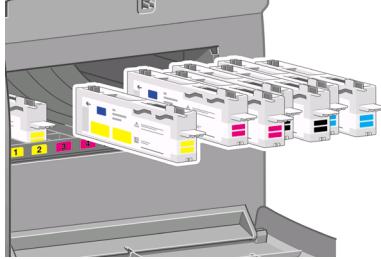


5. 제 자리에 들어갈 때까지 프린트 헤드 클리너를 안쪽 아래로 밀어 넣습니다.

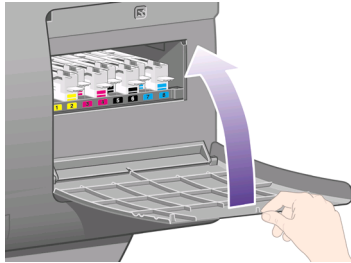


문제가 있는 경우에는 [프린트 헤드 클리너를 삽입할 수 없는 경우] 페이지 203를 참조하십시오.

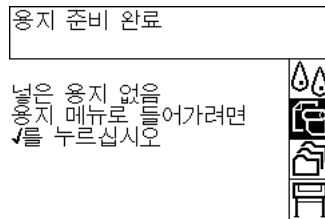
- 나머지 프린트 헤드 클리너 7개를 적절한 슬롯에 넣습니다.



- 프린트 헤드 클리너 덮개를 닫습니다.

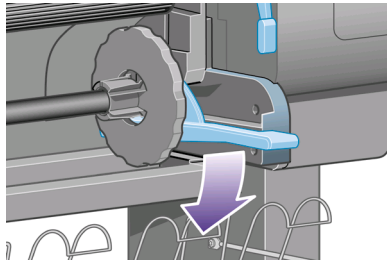


- 이 전면 패널 메시지가 나타날 때까지 기다린 후 [선택] 키를 누릅니다.

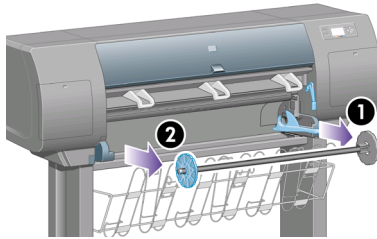


를 용지는 어떻게 장착하나요?

- 스핀들 레버를 낮춥니다.



2. 프린터에서 스펀들 오른쪽 끝(1)을 제거한 후 오른쪽으로 옮겨 다른쪽 끝(2)을 꼽니다. 분리하는 동안 스펀들을 지지하기 위해 손가락을 집어 넣지 마십시오.



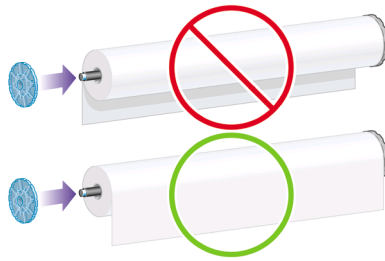
3. 스펀들 왼쪽 끝부분에 있는 파란색 정지부(1)를 떼어 냅니다. 스펀들을 수평으로 유지하십시오.



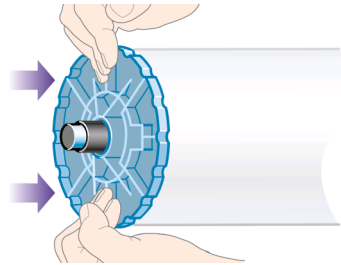
4. 프린터와 함께 제공된 롤 용지를 스펀들에 밀어 넣습니다. 그림과 같이 용지 방향이 올바른지 확인하십시오.



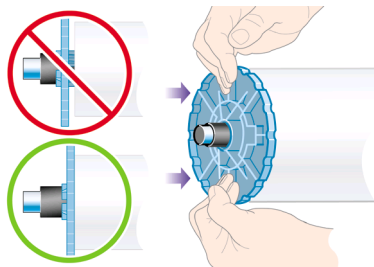
참고 올바른 방향을 표시하는 레이블이 스펀들에 붙어 있습니다.



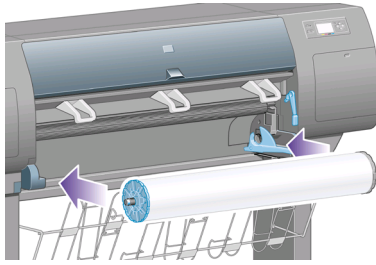
5. 파란색 정지부를 스펀들에 다시 끼운 후 최대한 끝까지 부드럽게 밀어 넣습니다.



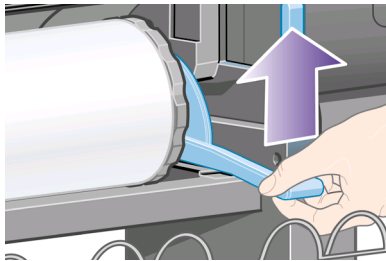
6. 정지부가 제대로 장착되었는지 확인합니다.



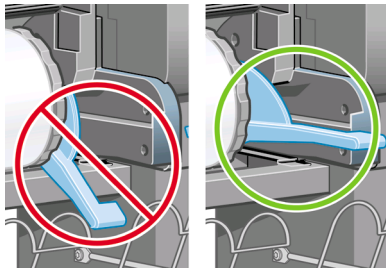
7. 파란색 정지부가 왼쪽에 오도록 스펀들을 프린터에 밀어 넣습니다. 스펀들을 삽입하면 파란색 스펀들 레버는 자동으로 닫히게 됩니다.



8. 잘 들어가지 않을 때에는 파란색 레버를 올려 스펀들을 제대로 장착하도록 하십시오.

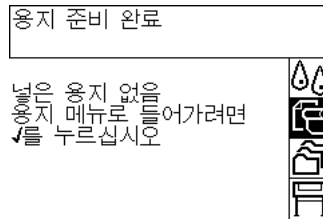


9. 스펀들이 제대로 삽입된 경우에는 스펀들 레버가 수평 위치에 있어야 합니다.

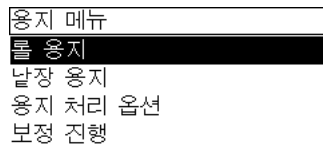


프린터에 용지를 어떻게 넣나요?

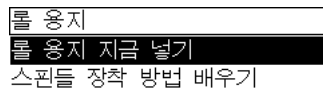
1. 전면 패널에서  아이콘을 가리킨 후 [선택] 키를 누릅니다.



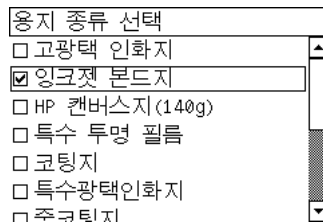
2. [롤 용지]를 가리킨 후 [선택] 키를 누릅니다.



3. [롤 용지 지금 넣기]을 가리킨 후 [선택] 키를 누릅니다.

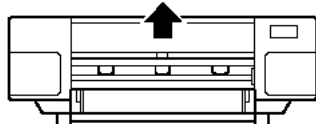


4. 프린터에 넣은 용지 종류를 가리킨 후 [선택] 키를 누릅니다.

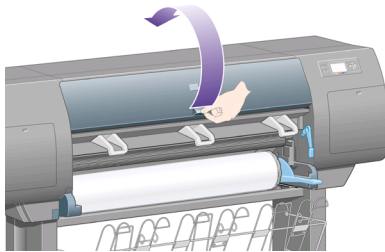


5. '창을 여십시오' 메시지가 나타날 때까지 기다립니다.

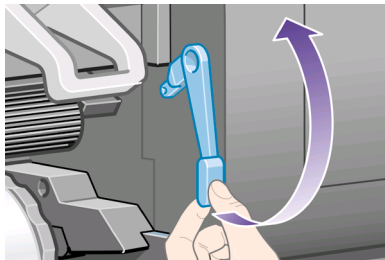
창 열기



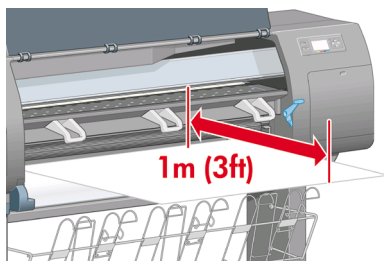
6. 프린터 창을 엽니다.



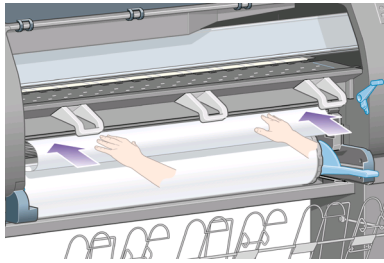
7. 용지 넣기 레버를 들어 올립니다.



8. 용지를 1m(3피트) 정도 뽑아냅니다.

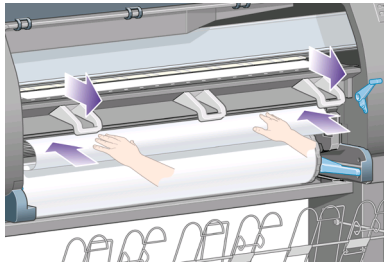


9. 롤 용지 끝부분을 검정색 롤러 위에 올려 끼워 넣습니다.



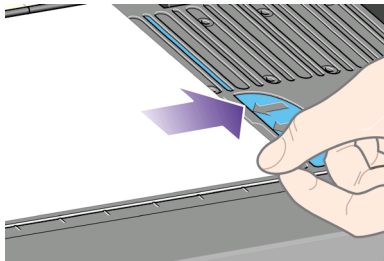
! 경고 용지를 넣는 동안 인자판의 고무 바퀴를 건드리지 않도록 주의하십시오. 피부나 머리카락, 옷이 말려 들어갈 수 있습니다.

10. 프린터를 거쳐 용지가 그림과 같이 나올 때까지 기다립니다.

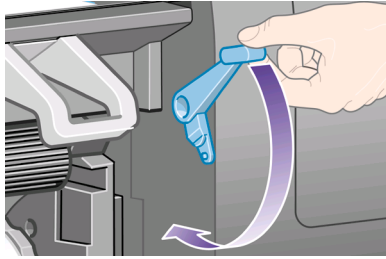


📝 참고 용지 넣기 과정에서 예상치 못한 문제가 발생하면 [용지를 제대로 넣을 수 없는 경우] 페이지 207를 참조하십시오.

11. 인자판의 파란색 선과 반원에 용지가 정렬되도록 하십시오.



12. 용지 넣기 레버를 낮춥니다.

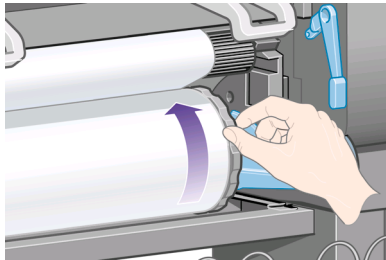


13. 아래와 같은 전면 패널 메시지가 보여야 합니다.

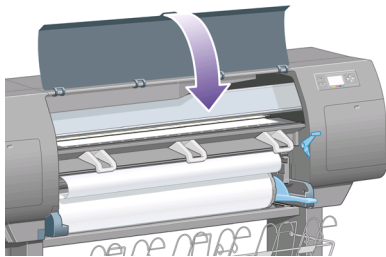
롤 용지에 남은 용지 감기.
창을 닫고 계속하십시오



14. 정지부를 잡고 스펀들에 감긴 종이를 반대로 조심스럽게 말아 주십시오.



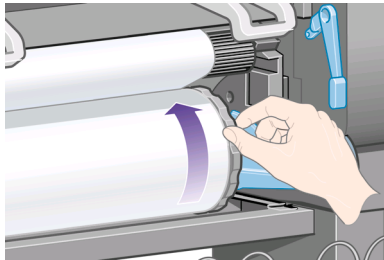
15. 프린터 창을 닫습니다.



16. 아래와 같은 메시지가 나타난 후 프린터에서 용지를 앞뒤로 감아 조정합니다.

롤 용지 넣는 중
인쇄시 이미지 품질을
유지하려면 롤 용지에 모든
난은
중지를 감으십시오.
시작하려면 √를 누르십시오

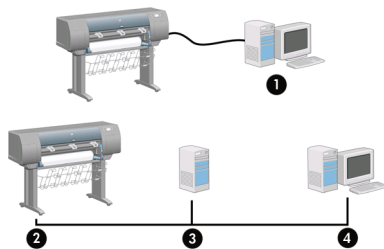
17. 정지부를 잡고 스펀들에 감긴 종이를 반대로 조심스럽게 말아 주십시오.



18. 프린터에서 프린트 헤드를 자동으로 정렬한 후 프린터에 넣은 용지에 대한 컬러 보정을 실시합니다. 이 과정을 진행하는 동안에는 인쇄 전에 프린터에서 3 m(≈10피트) 정도 용지를 뽑아냅니다. 용지가 나오지 못하도록 막지 마십시오. 성공적인 프린트 헤드 정렬에 필요한 과정입니다. 전체 정렬 및 보정 과정은 20분 정도 걸립니다. 제대로 진행된 후에는 프린터 연결을 시작할 수 있습니다. [프린터는 어떻게 연결하나요?] 페이지 52를 참조하십시오.

프린터는 어떻게 연결하나요?

1. 프린터는 컴퓨터에 직접 연결할 수도 있으며 여러 대의 컴퓨터를 네트워크로 연결할 수도 있습니다.

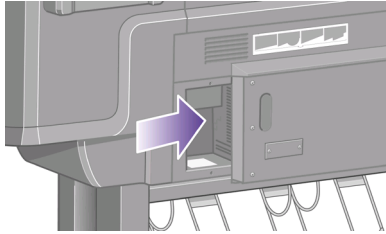


- (1) PC, Macintosh 또는 워크스테이션
(2) 프린터

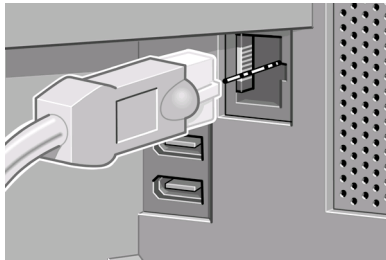
(3) 서버

(4) PC, Macintosh 또는 워크스테이션

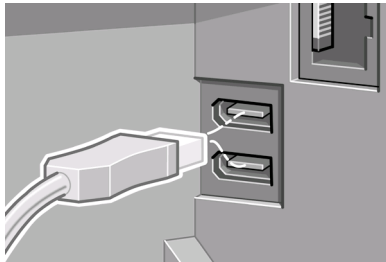
2. 프린터를 컴퓨터 또는 네트워크에 연결하거나 선택사양 부속품을 설치할 수 있는 프린터 뒷면 영역을 찾습니다.



3. 네트워크 연결을 위한 **Fast Ethernet** 소켓이 제공됩니다.



4. 컴퓨터에 직접 연결할 수 있는 **FireWire** 소켓은 두 개가 있습니다.

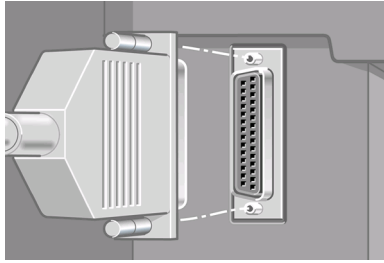


참고 프린터에는 **FireWire** 케이블이 제공되지 않습니다. **1394 Trade Association**에서 권장하는 케이블을 사용해야 합니다.

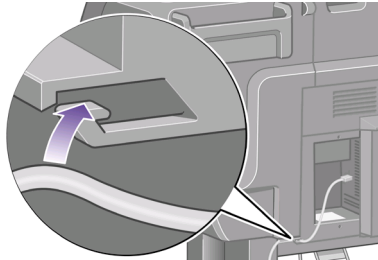
5. 선택사양 부속품을 위한 크기가 큰 소켓도 있습니다.



주의 다른 목적으로 이 소켓을 사용하지 마십시오.



6. 프린터 뒷면 고리에 케이블이 맞물리도록 하십시오.




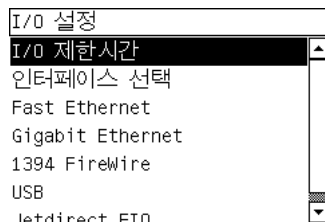
프린터는 어떻게 조립하나요?

부속품은 어떻게 설치하나요?

프린터를 사용하면서 구입하여 설치할 수 있는 선택사양 부속품에는 여러 종류가 있습니다. 각 부속품을 설치하는 방법은 부속품과 함께 제공된 포스터에 그림으로 설명되어 있습니다(Jetdirect 프린트 서버 제외, 아래 참조). 실제 설치 절차를 완료한 후 따라야 할 추가적인 단계는 아래와 같습니다.

Gigabit Ethernet 소켓

Gigabit Ethernet 소켓이 제대로 설치되었는지 확인하려면, 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [I/O 설정] > [Gigabit Ethernet]을 차례로 선택하십시오.

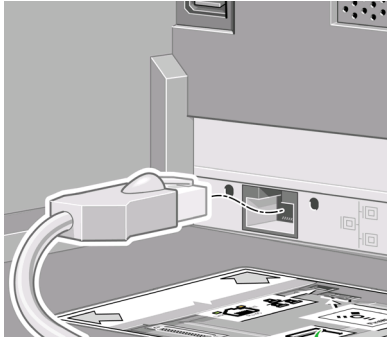


전면 패널에 소켓 [설치] 또는 [미설치] 여부가 표시됩니다.


네트워크에 프린터를 연결하려면 다음 중에서 적절한 지침을 선택하십시오.

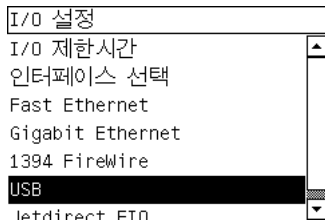
- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Windows)?] 페이지 60
- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Mac OS X)?] 페이지 62
- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Mac OS 9)?] 페이지 64

아래 그림과 같이 네트워크 케이블을 연결할 수 있습니다.



USB 2.0 소켓

USB 2.0 소켓이 제대로 설치되었는지 확인하려면, 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 **[I/O 설정] > [USB]**를 차례로 선택하십시오.

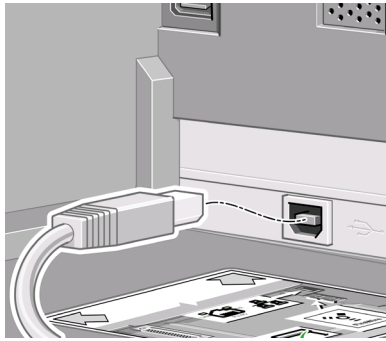


전면 패널에 소켓 **[설치]** 또는 **[미설치]** 여부가 표시됩니다.

네트워크에 프린터를 연결하려면 다음 중에서 적절한 지침을 선택하십시오.

- [프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Windows)?] 페이지 66
- [프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Mac OS X)?] 페이지 66
- [프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Mac OS 9)?] 페이지 67

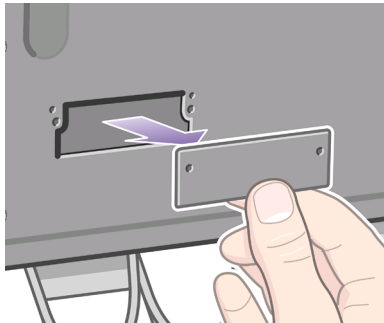
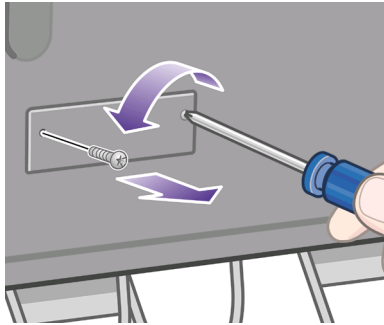
아래 그림과 같이 **USB** 케이블을 연결할 수 있습니다.



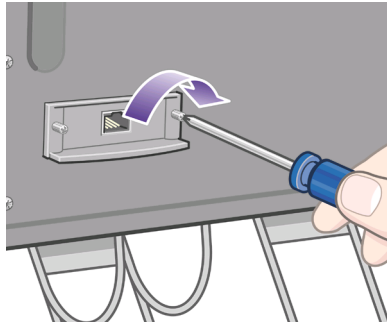
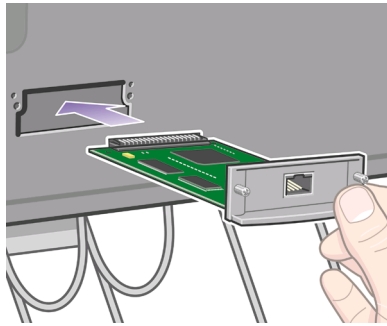
Jetdirect 프린트 서버

Jetdirect 카드를 설치하려면


1. 프린터 뒷면 왼쪽에서 나사를 돌려 작은 덮개를 떼어 냅니다.

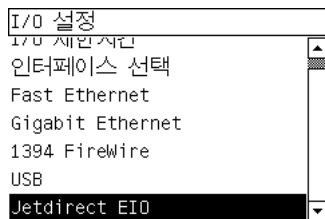


2. Jetdirect 카드를 삽입한 후 나사를 돌려 카드를 고정합니다.



3. Jetdirect 카드를 나중에 분리해 둘 수 있도록 뒷면 덮개와 나사를 보관해 두십시오.

카드를 제대로 삽입했는지 확인하려면 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 **[I/O 설정] > [Jetdirect EIO]**를 차례로 선택합니다.

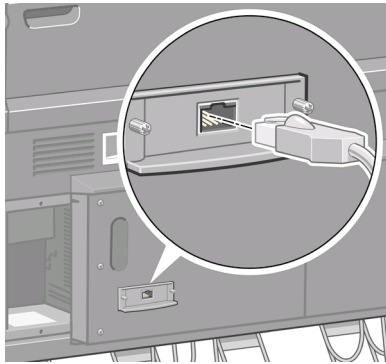


전면 패널에 프린트 서버 **[설치]** 또는 **[미설치]** 여부가 표시됩니다.


네트워크에 프린터를 연결하려면 다음 중에서 적절한 지침을 선택하십시오.

- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Windows)?] 페이지 60
- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Mac OS X)?] 페이지 62
- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Mac OS 9)?] 페이지 64

아래 그림과 같이 네트워크 케이블을 연결할 수 있습니다.



메모리 확장 카드

256MB 메모리 확장 카드가 제대로 설치되었는지 확인하려면, 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 [정보] > [프린터 정보 보기]를 차례로 선택합니다. 전면 패널에는 [메모리 크기(MB)]를 비롯한 다양한 프린터 정보가 표시됩니다.

프린터 정보 표시	
제품 이름:	HP Designjet 4000ps
제품 번호:	Q1274A
일련번호:	SG47D19002
일자:	2004-09-30
서비스 ID:	14243
언어:	한글
메모리:	256 MB

메모리 크기가 **512MB**로 표시되면 메모리 확장 카드가 제대로 설치된 것입니다.

3 프린터 소프트웨어는 어떻게 설치 하나요?

- [사용할 연결 방법은 어떻게 선택 하나요?] 페이지 59
- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결 하나요(Windows)?] 페이지 60
- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결 하나요(Mac OS X)?] 페이지 62
- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결 하나요(Mac OS 9)?] 페이지 64
- [프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결 하나요(Windows)?] 페이지 66
- [프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결 하나요(Mac OS X)?] 페이지 66
- [프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결 하나요(Mac OS 9)?] 페이지 67
- [프린터 드라이버는 어떻게 제거 하나요(Windows)?] 페이지 69
- [프린터 드라이버는 어떻게 제거 하나요(Mac OS 9)?] 페이지 69

사용할 연결 방법은 어떻게 선택 하나요?

아래와 같은 방법으로 프린터를 연결할 수 있습니다.

연결 유형	속도	케이블 길이	기타 요소
Fast Ethernet	빠름, 네트워크 트래픽에 따라 다름	길이가 김 (100m=328피트)	추가 장비(스위치)가 필요합니다.
Gigabit Ethernet (선택사양 부속품)	매우 빠름, 네트워크 트래픽에 따라 다름	길이가 김 (100m=328피트)	추가 장비(스위치)가 필요합니다.
Jetdirect 프린트 서버(선택사양 부속품)	보통, 네트워크 트래픽에 따라 다름	길이가 김 (100m=328피트)	추가 장비(스위치)가 필요합니다. 무선 연결이나 AppleTalk 연결, Novell 인쇄에 유용합니다.
FireWire	매우 빠름	길이가 짧음 (4.5m=15피트)	
USB 2.0(선택사양 부속품)	매우 빠름	길이가 짧음 (4.5m=15피트)	



참고 1 네트워크 연결 속도는 네트워크 인터페이스 카드, 허브, 라우터, 스위치, 케이블 등과 같이 네트워크에 사용된 모든 구성품에 달려 있습니다.

니다. 이러한 구성품이 고속 작동에 적합하지 않은 경우에는 저속 연결을 찾아 보아야 합니다. 네트워크 연결 속도는 네트워크에 연결된 다른 장치의 총 트래픽량의 영향을 받기도 합니다.

참고 2 Gigabit Ethernet 및 USB 2.0 부속품은 프린터의 동일한 포트를 사용하므로 두 개를 동시에 연결할 수 없습니다. 다른 곳에 연결하는 Jetdirect 프린트 서버 부속품에는 영향을 미치지 않습니다.

참고 3 프린터를 네트워크로 연결하는 방법에는 여러 가지가 있지만, 한 번에 하나만 사용할 수 있습니다. 단, 다른 네트워크 연결로 동시에 사용할 수 있는 Jetdirect 프린트 서버는 예외입니다.


프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Windows)?

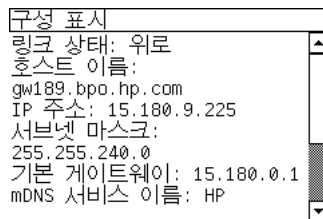
네트워크 연결을 설정하려면, 프린터의 IP 주소를 구성해야 합니다. 네트워크의 IP 주소 구성 종류에 따라 두 가지 경우가 있습니다. 네트워크 구조에 따라 다음 중에서 한 가지만을 따르면 됩니다.

- 자동 IP 주소 구성: 프린터가 IP 주소를 자동으로 가져옵니다.
- 수동 IP 주소 구성: IP 주소를 직접 입력해야 합니다.

자동 IP 주소 구성

이 경우에는 네트워크 케이블이 연결된 상태에서 프린터 전원이 켜지면 IP 주소를 자동으로 받게 됩니다. 이 값을 받은 후 다음 단계에 따라 네트워크에서 프린터를 구성해야 합니다.

1. 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 **[I/O 설정] > [Fast Ethernet]** (또는 **[Gigabit Ethernet]**) > **[구성 보기]**를 선택합니다.
2. 전면 패널에는 프린터의 IP 주소를 포함한 몇 가지 정보가 표시됩니다. IP 주소는 적어 두십시오.




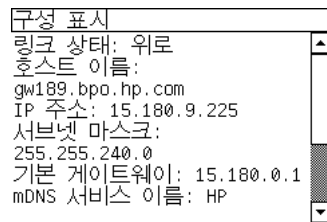
3. **[Windows용 프린터 소프트웨어 설치]** CD를 컴퓨터에 넣습니다.
4. 언어를 선택합니다.
5. 시작 대화 상자에 있는 정보를 읽고 **[다음]**을 클릭합니다.
6. 사용권 계약을 읽고 동의합니다.
7. **[네트워크로 연결됨]**을 선택합니다.
8. **[PC 또는 서버용 기본 네트워크 설정]**을 선택합니다.

9. 구성 프로그램이 네트워크에 연결된 프린터를 찾는 동안 기다립니다. 검색이 끝나면 프린터 목록이 표시됩니다. IP 주소로 프린터를 확인하여 목록에서 선택한 후 **[다음]**을 클릭합니다.
10. 구성 프로그램이 네트워크와 프린터를 분석할 때까지 기다립니다. 이 프로그램은 네트워크 설정을 감지하여 프린터 구성에 사용할 설정을 권장합니다. 일반적으로는 이 설정을 변경할 필요가 없으므로 **[다음]**을 클릭하십시오.
11. 프린터 모델을 선택한 후 **[다음]**을 클릭합니다.
12. 화면에 나타나는 지침에 따라 설치를 완료합니다.


수동 IP 주소 구성

이 경우에는 설치를 시작할 때 IP 주소가 없습니다. 설치 절차는 프린터 감지, 감지된 프린터의 IP 주소 구성, 설정에 따라 드라이버 설치 등으로 이루어집니다. 다음 단계를 따르십시오.

1. 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 **[I/O 설정] > [Fast Ethernet] (또는 [Gigabit Ethernet]) > [구성 보기]**을 선택합니다.
2. 전면 패널에는 프린터의 MAC 주소를 포함한 몇 가지 정보가 표시됩니다. MAC 주소는 적어 두십시오.



3. **[Windows용 프린터 소프트웨어 설치]** CD를 컴퓨터에 넣습니다.
4. 언어를 선택합니다.
5. 시작 대화 상자에 있는 정보를 읽고 **[다음]**을 클릭합니다.
6. 사용권 계약을 읽고 동의합니다.
7. **[네트워크로 연결됨]**을 선택합니다.
8. **[PC 또는 서버용 기본 네트워크 설정]**을 선택합니다.
9. 구성 프로그램이 네트워크에 연결된 프린터를 찾는 동안 기다립니다. 검색이 끝나면 프린터 목록이 표시됩니다. MAC 주소로 프린터를 확인하여 목록에서 선택한 후 **[다음]**을 클릭합니다.
10. 구성 프로그램이 네트워크와 프린터를 분석할 때까지 기다립니다. 구성된 TCP/IP 매개변수가 없으므로, IP 주소, 서브넷 마스크, 게이트웨이를 입력해야 합니다. 네트워크 구성에 따라 이 값을 입력하십시오. IP 주소 및 서브넷 마스크를 선택할 때에는 이 값이 현재 네트워크 장치와 충돌하지 않도록 주의해야 합니다. 네트워크 관리자로부터 이 값들을 가져오는 것이 좋습니다.

11. 프린터 모델을 선택한 후 **[다음]**을 클릭합니다.
12. 설치 마지막 단계에서, 프린터와 함께 작동하도록 구성된 드라이버를 알게 되며 프린터에 IP 주소가 생기게 됩니다.  아이콘을 클릭한 후 **[I/O 설정]** > **[Fast Ethernet]** (또는 **[Gigabit Ethernet]**) > **[구성 보기]**를 선택하면 전면 패널에 이 IP 주소가 나타납니다.

프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Mac OS X)?

Mac OS X에서는 다음과 같은 방법으로 프린터를 네트워크에 연결할 수 있습니다.

- Rendezvous
- AppleTalk
- TCP/IP




참고 프린터 설정 유틸리티는 Mac OS X 10.3 이전에서 프린트 센터로 알려져 있습니다.

Rendezvous 사용

시작하기 전에 다음 내용을 확인하십시오.

- 프린터가 설치되어 있으며 전원이 켜졌는지.
- Ethernet 허브 또는 라우터가 켜져 있으며 제대로 작동되는지.
- 네트워크상의 컴퓨터가 모두 켜져 있으며 네트워크에 연결되어 있는지.
- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는지.
- 프린터 드라이버가 설치되었는지. 드라이버를 설치하려면 드라이버 CD를 넣은 후 화면에 나타나는 지침을 따르십시오.

Rendezvous로 프린터를 연결하려면

1. 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 **[I/O 설정]** > **[Fast Ethernet]** (또는 **[Gigabit Ethernet]**, 이 옵션을 사용하는 경우) > **[구성 보기]**를 차례로 선택합니다. 전면 패널에 나타나는 프린터의 mDNS 서비스 이름을 기록해 두십시오. 나중에 필요할 수 있습니다.
2. 바탕화면에서 찾기 아이콘을 선택하여 프린터 설정 유틸리티를 엽니다. 찾기 창 오른쪽 상단 모서리에 있는 응용 프로그램 아이콘을 클릭한 후, 목록에서 **[유틸리티]**를 선택합니다. 유틸리티 목록에서 **[프린터 설정 유틸리티]**를 선택합니다.
3. 추가 버튼을 클릭합니다. 프린터 추가 대화 상자가 표시됩니다.
4. 팝업 메뉴에서 **[Rendezvous]**를 선택합니다.
5. 프린터 이름을 클릭합니다. 이 이름으로 프린터를 찾을 수 없는 경우에는 미리 기록해 둔 mDNS 서비스 이름을 사용하십시오.
6. 연결이 자동으로 구성되며 네트워크에서 프린터를 사용할 수 있게 됩니다.

AppleTalk 사용



참고 AppleTalk는 선택사양 Jetdirect 프린트 서버만을 지원합니다.

시작하기 전에 다음 내용을 확인하십시오.

- 프린터가 설치되어 있으며 전원이 켜졌는지.
- **Ethernet** 허브 또는 라우터가 켜져 있으며 제대로 작동되는지.
- 네트워크상의 컴퓨터가 모두 켜져 있으며 네트워크에 연결되어 있는지.
- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는지.
- 프린터 드라이버가 설치되었는지. 드라이버를 설치하려면 드라이버 CD를 넣은 후 화면에 나타나는 지침을 따르십시오.

AppleTalk로 프린터를 연결하려면


1. 전면 패널로 이동하여 아이콘을 선택한 후 **[I/O 설정] > [Jetdirect EIO] > [구성 보기]**를 차례로 선택합니다.
2. 전면 패널에는 프린터의 **Appletalk** 이름을 포함한 몇 가지 정보가 표시됩니다. **Appletalk** 이름은 적어 두십시오.
3. 독 메뉴 표시줄에서 시스템 아이콘을 더블 클릭하고 **[네트워크]**를 선택하여 **AppleTalk** 프로토콜을 활성화할 수 있는지 확인하십시오. 보기 메뉴에서 **[내장 Ethernet]** 및 **[AppleTalk]**를 선택하여 **AppleTalk**가 활성화되었는지 확인하십시오.
4. 바탕화면에서 찾기 아이콘을 선택하여 프린터 설정 유틸리티를 엽니다. 찾기 창 오른쪽 상단 모서리에 있는 응용 프로그램 아이콘을 클릭한 후, 목록에서 **[유틸리티]**를 선택합니다. 유틸리티 목록에서 **[프린터 설정 유틸리티]**를 선택합니다.
5. 프린터 목록에서 추가 버튼을 클릭하여 프린터를 추가합니다. 프린터 목록 추가 대화 상자가 표시됩니다.
6. 팝업 메뉴에서 **[AppleTalk]**를 선택합니다. **Appletalk** 영역을 선택합니다.
7. 작성 버튼을 클릭한 후 목록에서 프린터를 선택합니다. 2단계에서 기록해 둔 **AppleTalk** 이름이 필요할 수도 있습니다.
8. 추가 버튼을 클릭한 후 프린터 설정 유틸리티를 닫습니다.

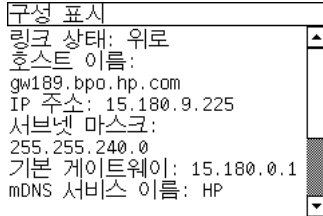
TCP/IP 사용

시작하기 전에 다음 내용을 확인하십시오.

- 프린터가 설치되어 있으며 전원이 켜졌는지.
- **Ethernet** 허브 또는 라우터가 켜져 있으며 제대로 작동되는지.
- 네트워크상의 컴퓨터가 모두 켜져 있으며 네트워크에 연결되어 있는지.
- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는지.
- 프린터 드라이버가 설치되었는지. 드라이버를 설치하려면 드라이버 CD를 넣은 후 화면에 나타나는 지침을 따르십시오.

TCP/IP로 프린터를 연결하려면

1. 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 [I/O 설정] > [Fast Ethernet] (또는 [Gigabit Ethernet]) > [구성 보기]을 선택합니다.
2. 전면 패널에는 프린터의 IP 주소를 포함한 몇 가지 정보가 표시됩니다. IP 주소는 적어 두십시오.



3. 바탕화면에서 찾기 아이콘을 선택하여 프린터 설정 유틸리티를 엽니다. 찾기 창 오른쪽 상단 모서리에 있는 응용 프로그램 아이콘을 클릭한 후, 목록에서 [유틸리티]를 선택합니다. 유틸리티 목록에서 [프린터 설정 유틸리티]를 선택합니다.
4. 추가 버튼을 클릭합니다. 프린터 목록 추가 대화 상자가 표시됩니다.
5. 팝업 메뉴에서 [IP 인쇄]를 클릭합니다.
6. 프린터 주소 필드에 (2단계에서 기록해 둔) 프린터의 IP 주소를 기록합니다.
7. [HP Designjet 4000 PS3] PostScript Printer Description(PPD) 파일을 선택합니다.
8. 프린터 모델 필드에서 [HP]를 선택한 후 [HP Designjet 4000ps]를 선택합니다.
9. 추가 버튼을 클릭합니다. 프린터 설정 유틸리티를 닫습니다.

프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Mac OS 9)?


Mac OS 9에서는 다음과 같은 방법으로 프린터를 네트워크에 연결할 수 있습니다.

- TCP/IP
- AppleTalk

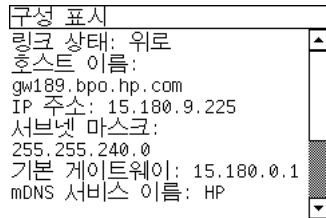
TCP/IP 사용

시작하기 전에 프린터 전원이 켜져 있으며 네트워크에 연결되어 있는지 확인하십시오.

TCP/IP로 프린터를 연결하려면

1. 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 [I/O 설정] > [Fast Ethernet] (또는 [Gigabit Ethernet]) > [구성 보기]을 선택합니다.

2. 전면 패널에는 프린터의 IP 주소를 포함한 몇 가지 정보가 표시됩니다. IP 주소는 적어 두십시오.



3. 컴퓨터로 이동하여 하드 디스크의 [HP Designjet 4000ps]에 있는 데스크탑 프린터 유틸리티를 엽니다.
4. AdobePS 드라이버 및 프린터(LPR) 연결을 선택합니다. 확인을 클릭합니다.
5. 첫 번째 변경 버튼을 눌러 [HP Designjet 4000 PS3] PostScript Printer Description(PPD) 파일을 선택합니다.
6. 두 번째 변경 버튼을 눌러 프린터 주소 필드의 IP 주소로 들어갑니다. 검사를 클릭한 후 확인을 클릭합니다.
7. 변경사항이 화면에 제대로 나타나는지 확인한 후 작성을 클릭합니다.
8. 저장을 클릭하여 데스크탑에 새 프린터 설정을 저장합니다.


AppleTalk 사용



참고 AppleTalk는 선택사항 Jetdirect 프린트 서버만을 지원합니다.

시작하기 전에 프린터 전원이 켜져 있으며 네트워크에 연결되어 있는지 확인하십시오.

AppleTalk로 프린터를 연결하려면

1. 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 [I/O 설정] > [Jetdirect EIO] > [구성 보기]를 차례로 선택합니다. 전면 패널에 나타나는 프린터의 AppleTalk 이름을 기록해 두십시오. 나중에 필요할 수 있습니다.
2. Apple 메뉴에서 [선택자]를 선택합니다.
3. Adobe PostScript 드라이버 아이콘을 클릭합니다.



4. AppleTalk 영역 목록에서 프린터가 있는 (있는 경우만 해당) AppleTalk 영역을 선택합니다. AppleTalk 프로토콜이 활성화되어 있는지 확인하십시오.
5. 선택자는 영역에서 AppleTalk로 연결된 모든 프린터를 찾게 됩니다.

6. 프린터를 선택합니다. 비슷한 프린터가 여러 개 있는 경우에는 **AppleTalk** 이름으로 정확한 프린터 하나를 찾을 수 있습니다.
7. 선택자에서 작성 버튼을 클릭하여 프린터를 설정합니다.
8. 프린터 유형이 자동으로 선택됩니다. 바탕화면에 새 프린터 아이콘이 나타납니다.
9. 선택자를 닫습니다. 바탕화면에 아이콘이 나타납니다.

프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Windows)?

프린터의 내장 **FireWire** 소켓(Windows 2000, XP, 2003 Server 지원)을 사용하거나 선택사양 **USB 2.0** 소켓(Windows 98 SE, Me, 2000, XP, 2003 Server 지원)을 사용하여 네트워크를 거치지 않고 프린터를 컴퓨터에 직접 연결할 수 있습니다.

1. **[프린터를 컴퓨터에 아직 연결하지 마십시오.]** 먼저, 아래와 같은 방식으로 컴퓨터에 프린터 드라이버 소프트웨어를 설치해야 합니다.
2. **[Windows용 프린터 소프트웨어 설치]** CD를 CD 드라이브에 넣습니다. CD가 자동으로 실행되지 않는 경우에는 CD의 루트 폴더에서 **SETUP.EXE** 프로그램을 실행하십시오.
3. 화면에 나타나는 지시 사항을 따릅니다.
4. 프린터를 어떻게 연결할 것인지에 대한 질문에는 **[이 컴퓨터에 직접 연결]**을 선택합니다.
5. 연결 방법을 선택한 후 **[다음]**을 클릭합니다.
6. 프린터 모델을 선택한 후 **[다음]**을 클릭합니다.
7. 프롬프트 창이 나타나면 **FireWire** 또는 **USB** 케이블을 사용하여 컴퓨터를 프린터에 연결합니다. 프린터가 켜져 있는지 확인하십시오. 프린터 소프트웨어가 프린터를 감지하면 설치 절차가 자동으로 완료됩니다.

프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Mac OS X)?

프린터의 내장 **FireWire** 소켓 또는 선택사양 **USB 2.0** 소켓을 사용하여 네트워크를 거치지 않고 프린터를 컴퓨터에 직접 연결할 수 있습니다.

1. 프린터 전원이 꺼져 있는지 확인하십시오.
2. **[소프트웨어 설치]** CD를 CD 드라이브에 넣습니다.
3. 찾기에서 CD를 탐색합니다.
4. **[OS X HP DJ 4000ps 설치]**를 더블 클릭하여 설치 관리자를 시작합니다.
5. 설치 관리자에서 몇 단계를 거친 후 주 설치 대화 상자를 시작하게 됩니다.
6. 설치 버튼을 클릭합니다.
7. 프린터 드라이버가 설치되며 상태 표시줄이 표시됩니다. 설치 관리자의 지침을 따라 설치를 완료한 후 설치 관리자를 끝냅니다.

FireWire로 연결

1. 프린터와 컴퓨터를 **FireWire** 케이블로 연결합니다.

2. 프린터 전원을 켭니다.
3. 바탕화면에서 찾기 아이콘을 선택하여 프린터 설정 유틸리티를 엽니다. 찾기 창 오른쪽 상단 모서리에 있는 응용 프로그램 아이콘을 클릭한 후, 목록에서 **[유틸리티]**를 선택합니다. 유틸리티 목록에서 **[프린터 설정 유틸리티]**를 선택합니다.
4. 추가 버튼을 클릭합니다. 프린터 추가 대화 상자가 표시됩니다.
5. 팝업 메뉴에서 **[HP FireWire]**를 선택합니다.
6. 프린터 이름을 클릭합니다.
7. 추가 버튼을 클릭합니다.

USB로 연결

1. 프린터와 컴퓨터를 USB 케이블로 연결합니다.
2. 프린터 전원을 켭니다.
3. 바탕화면에서 찾기 아이콘을 선택하여 프린터 설정 유틸리티를 엽니다. 찾기 창 오른쪽 상단 모서리에 있는 응용 프로그램 아이콘을 클릭한 후, 목록에서 **[유틸리티]**를 선택합니다. 유틸리티 목록에서 **[프린터 설정 유틸리티]**를 선택합니다.
4. 사용할 수 있는 프린터 목록에 프린터 아이콘이 추가됩니다.



참고 단, Mac OS X 10.2에서는 새 프린터가 일반 프린터로 나타납니다. 이를 수정하려면, 먼저 일반 프린터 아이콘을 지우십시오. 그런 다음, 추가 버튼을 클릭하고 프린터 추가 대화 상자의 팝업 메뉴에서 **USB**를 선택하십시오. 프린터 이름을 선택한 후 추가 버튼을 선택하십시오.

프린터 공유



참고 Mac OS X 10.2.x 및 10.3 사용자 사이의 프린터 공유를 지원합니다.

네트워크를 통해 컴퓨터를 연결한 경우에는 직접 연결된 프린터를 동일한 네트워크에 있는 다른 컴퓨터에서 사용할 수 있습니다.

1. 바탕화면의 독 메뉴 표시줄에서 시스템 환경설정을 더블 클릭합니다.
2. **[공유] > [서비스] > [프린터 공유]**에서 프린터 공유를 활성화합니다.
3. 클라이언트 컴퓨터의 경우, 프린터 설정 유틸리티의 사용할 수 있는 프린터 목록에 프린터가 이제 표시됩니다.

프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Mac OS 9)?

선택사항 **USB 2.0** 소켓을 사용하여 네트워크를 거치지 않고 프린터를 컴퓨터에 직접 연결할 수 있습니다.

1. 프린터 전원이 꺼져 있는지 확인하십시오.
2. **[소프트웨어 설치] CD**를 **CD** 드라이브에 넣습니다.
3. 찾기에서 **CD**를 탐색합니다.

4. **[OS 9 HP DJ 4000ps 설치]**를 더블 클릭하여 설치 관리자를 시작합니다.
5. 설치 관리자에서 몇 단계를 거친 후 주 설치 대화 상자를 시작하게 됩니다.
[쉬운 설치] 옵션을 선택하시는 것이 좋습니다.
6. 설치 버튼을 클릭합니다.
7. 프린터 드라이버가 설치되며 상태 표시줄이 표시됩니다.
8. **[다시 시작]**을 클릭하여 컴퓨터를 다시 시작합니다.
9. 프린터와 컴퓨터를 **USB** 케이블로 연결합니다.
10. 프린터 전원을 켭니다.
11. **[HP Designjet 4000ps]** 폴더에서 데스크탑 프린터 유틸리티를 실행합니다.
12. AdobePS 드라이버 및 **USB** 연결을 선택합니다.
13. **USB** 프린터 선택에서 변경 버튼을 클릭하여 프린터를 선택합니다.
14. 자동 설정 버튼을 눌러 프린터를 자동으로 설정합니다. 변경 버튼을 클릭하여 **PostScript Printer Description(PPD)** 파일을 선택할 수도 있습니다.
15. 정확한 PPD 파일을 선택한 후 작성 버튼을 클릭하여 데스크탑 프린터를 저장합니다.

프린터 공유

Mac OS 9.1 이후 버전을 사용하며 TCP/IP를 통해 컴퓨터를 네트워크에 연결한 경우에는 직접 연결 프린터를 동일한 네트워크에 있는 다른 컴퓨터에서 사용할 수 있습니다.

1. Apple 메뉴에서 **[제어판] > [USB 프린터 공유]**로 이동합니다.
2. 시작 버튼을 클릭합니다.
3. 내 프린터 탭을 클릭합니다. 프린터가 표시됩니다. 프린터 옆에 있는 상자를 선택하여 공유를 활성화합니다.
4. 다른 Macintosh에서 프린터를 연결하려면, 다음과 같이 프린터 드라이버 소프트웨어를 먼저 설치하십시오. 드라이버 **CD**를 삽입한 후 화면에 나타나는 지시를 따릅니다.
5. Apple 메뉴에서 **[제어판] > [USB 공유]**로 이동합니다.
6. 네트워크 프린터 탭을 클릭합니다. 공유된 프린터 목록이 나타납니다.
7. 프린터가 목록에 있는 경우에는 프린터 이름 옆에 있는 확인란을 선택하십시오.
목록에 프린터가 없는 경우에는 추가 버튼을 클릭하여 프린터가 공유된 다른 컴퓨터를 열고 프린터를 선택하십시오.
8. **[HP Designjet 4000ps]** 폴더에서 데스크탑 프린터 유틸리티를 실행합니다.
9. AdobePS 드라이버 및 **USB** 연결을 선택합니다.
10. **USB** 프린터 선택에서 변경 버튼을 클릭하여 프린터를 선택합니다.
11. 자동 설정 버튼을 눌러 프린터를 자동으로 설정합니다. 변경 버튼을 클릭하여 **PostScript Printer Description(PPD)** 파일을 선택할 수도 있습니다.

12. 정확한 PPD 파일을 선택한 후 작성 버튼을 클릭하여 데스크탑 프린터를 저장합니다.

프린터 드라이버는 어떻게 제거하나요(Windows)?

1. [Windows용 프린터 소프트웨어 설치] CD를 CD 드라이브에 넣습니다. CD가 자동으로 실행되지 않는 경우에는 CD의 루트 폴더에서 SETUP.EXE 프로그램을 실행하십시오.
2. 화면에 나타나는 지시에 따라 프린터 드라이버를 제거합니다.

프린터 드라이버는 어떻게 제거하나요(Mac OS 9)?

1. [소프트웨어 설치] CD를 CD 드라이브에 넣습니다.
2. 찾기에서 CD를 탐색합니다.
3. [OS 9 HP DJ 4000ps 설치]를 더블 클릭하여 설치 관리자를 시작합니다.
4. 설치 관리자에서 몇 단계를 거친 후 주 설치 대화 상자를 시작하게 됩니다. 다음과 같은 두 가지 옵션이 있습니다.
 - [쉬운 설치]
 - [드라이버 제거][드라이버 제거]를 선택합니다.
5. 프린터 드라이버가 제거되며 상태 표시줄이 표시됩니다. 제거가 완료되면 설치 관리자를 끝냅니다.

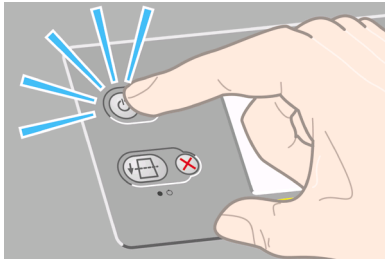
프린터 소프트웨어는 어떻게 설치하
나요?

4 프린터는 어떻게 작동하나요?

- [프린터 전원은 어떻게 켜고 끄나요?] 페이지 71
- [프린터는 어떻게 다시 시작하나요?] 페이지 72
- [전면 패널 언어는 어떻게 변경하나요?] 페이지 72
- [내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?] 페이지 73
- [내장 웹 서버 언어는 어떻게 변경하나요?] 페이지 74
- [내장 웹 서버를 비밀번호로 어떻게 보호하나요?] 페이지 74
- [특정 오류 조건에서 이메일 통지를 어떻게 요청하나요?] 페이지 75
- [절전 모드 설정은 어떻게 변경하나요?] 페이지 75
- [버저는 어떻게 끄나요?] 페이지 75
- [전면 패널 밝기는 어떻게 변경하나요?] 페이지 76
- [측정 단위는 어떻게 변경하나요?] 페이지 76
- [높이는 어떻게 조정하나요?] 페이지 76

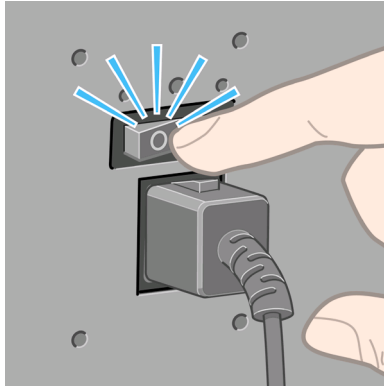
프린터 전원은 어떻게 켜고 끄나요?

프린터 전원을 켜고 끄는 일반적인 권장되는 방법은 전면 패널의 [전원] 키를 사용하는 것입니다.



이 방식으로 프린터를 끈 경우에는 프린트 헤드와 프린트 헤드 클리너에 보관되어 마름이 방지됩니다.

(하루 또는 그 이상과 같이) 오래도록 프린터를 사용하지 않는 경우에는 [전원] 키뿐 아니라 뒷면 전원 스위치도 끄시는 것이 좋습니다.



전원을 다시 켜려면 뒷면 전원 스위치를 켜고 **[전원]** 키를 누르십시오.

잠시 동안 프린터를 사용하지 않으면(기본 설정은 30분) 절전 모드가 시작되어 전력을 아낄 수 있게 됩니다. 단, 어떤 상호 작용이라도 감지되면 활성 모드로 돌아오며 인쇄가 즉시 시작됩니다.

프린터는 어떻게 다시 시작하나요?

프린터를 다시 시작하라는 메시지를 받게 될 수 있습니다. 이 경우에는 다음과 같이 하십시오.

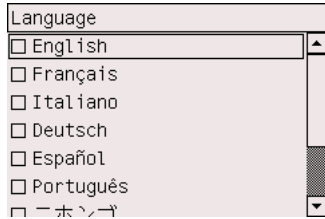
1. 전면 패널에서 **[전원]** 키를 눌러 프린터 전원을 끈 후, 잠시 기다렸다가 **[전원]** 키를 다시 누릅니다. 이 때 프린터가 다시 시작되어야 합니다. 그렇지 않으면 2단계를 계속하십시오.
2. 전면 패널에서 **[리셋]** 키를 누릅니다. **[리셋]** 키를 작동하려면 자세한 설명을 알고 있어야 합니다. 이 조치는 1단계와 같은 효과가 있지만 1단계에서 효과가 없을 때 적용할 수 있습니다.
3. 위 두 단계를 실시해도 아무 효과가 없는 경우에는 프린터 뒷면에 있는 전원 스위치를 눌러 프린터 전원을 차단해야 합니다.
4. 전원 소켓에서 전원 코드를 뽑습니다.
5. 10초 정도 기다립니다.
6. 전원 소켓에 전원 코드를 넣은 다음 전원 스위치를 눌러 프린터를 켭니다.
7. 전면 패널의 전원 표시등이 들어오는지 확인합니다. 그렇지 않은 경우에는 **[전원]** 키를 눌러 프린터 전원을 켜십시오.

전면 패널 언어는 어떻게 변경하나요?

전면 패널 메뉴 및 메시지 언어를 변경하려면 먼저 프린터 전원을 끄십시오.

1. 전면 패널에서 **[선택]** 키를 누른 채로 있습니다.
2. **[선택]** 키를 누른 상태에서 **[전원]** 키를 누른 상태로 있습니다.

3. 전면 패널 왼쪽에 있는 녹색 등이 깜박일 때까지 두 키를 모두 누르고 있습니다. 1초 정도 지연될 수도 있습니다. 녹색 등이 지연 없이 깜박이면 다시 시작할 수 있습니다.
 4. **[선택]** 및 **[전원]** 키에서 손을 놓습니다.
- 이제 전면 패널에 언어 선택 메뉴가 나타납니다.



내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?

내장 웹 서버에서는 어느 컴퓨터에서나 구동되는 일반적인 웹 브라우저를 사용하여 프린터와 인쇄 작업을 원격으로 관리합니다.



참고 내장 웹 서버를 사용하려면 프린터에 **TCP/IP** 연결이 있어야 합니다. **Appletalk**, **Novell** 또는 **USB** 연결이 프린터에 있는 경우에는 내장 웹 서버를 사용하지 못할 수 있습니다.

내장 웹 서버와 호환되는 것으로 알려진 브라우저 종류는 다음과 같습니다.

- Internet Explorer 5.5 이상(Windows)
- Internet Explorer 5.2.1 이상(Mac OS 9)
- Internet Explorer 5.1 이상(Mac OS X)
- Netscape Navigator 6.01 이상
- Mozilla 1.5 이상
- Safari

아래와 같은 여러 가지 방법으로 내장 웹 서버에 액세스할 수 있습니다.

- 어느 컴퓨터에서나 웹 브라우저를 열고 프린터 주소를 입력합니다. 전면 패널에서 프린터 주소(**[http:]**로 시작)를 확인할 수 있습니다. (🖨️ 아이콘이 선택되게 됩니다.)
- Windows 프린터 드라이버의 서비스 탭에서 **[내 프린터 상태]**, **[사용할 수 있는 용지 확인]**을 선택하거나 **[내 프린터 대기열 관리]**를 선택합니다. Mac OS 프린터 드라이버에서는 서비스 패널을 선택하면 됩니다.
- 프린터 소프트웨어가 설치된 상태에서 Windows로 실행되는 컴퓨터인 경우에는 바탕화면의 프린터 액세스 유틸리티 아이콘을 클릭하여 프린터를 선택하십시오.

이 지침을 따랐지만 내장 웹 서버 접속에 실패한 경우에는 **[브라우저에서 내장 웹 서버에 액세스할 수 없는 경우]** 페이지 219를 참조하십시오.

Mac OS X 10.3의 FireWire에서 IP 사용

Mac OS X 10.3을 사용하며 프린터를 FireWire로 연결해둔 경우에는 프린터의 IP 주소를 설정하여 내장 웹 서버를 사용할 수 있습니다. 이 작업을 하려면

1. [시스템 등록정보]를 열고 [네트워크]를 클릭합니다.
2. [네트워크 포트 구성]을 [보기] 팝업 메뉴에서 선택합니다.
3. [새로 만들기]를 클릭한 후 [FireWire]를 [포트] 팝업 메뉴에서 선택합니다. 새 포트 구성에 FireWire라는 이름을 지정할 수 있습니다.
4. 포트 구성 목록 맨 위로 포트 구성을 끌어다 놓습니다. 이제 포트에 IP 주소를 지정할 수 있게 됩니다.
5. [지금 적용]을 클릭합니다.

FireWire 포트 구성을 포트 구성 목록 맨 위로 끌어다 놓지 않는 경우에는 [수동] (또는 [수동 주소 DHCP])를 [IPv4 구성] 팝업 메뉴에서 선택한 후 IP 주소를 입력해야 합니다. FireWire에서의 IP 활성화에 대한 자세한 내용이나 업데이트 정보는 [http://www.apple.com/]을 참조하십시오.

프린터가 FireWire를 통해 연결되어 있는 경우에는 FireWire 모듈을 통해 프린터를 추가하여 FireWire 인쇄의 장점을 완전히 누리며, FireWire에서의 IP를 사용하여 내장 웹 서버를 방문할 것을 권장합니다.

프린터가 FireWire를 통해 연결되어 있으며 Fast Ethernet 또는 Gigabit Ethernet을 통해 네트워크에 연결되어 있는 경우에는 FireWire에서의 IP를 사용할 수 없으며, 프린터 대화 상자를 통해 내장 웹 서버에 액세스할 수 없습니다. 하지만, FireWire를 통해서만 인쇄할 수 있습니다.

FireWire를 통해 프린터를 공유한 경우, 원격 사용자는 인쇄가 가능한 경우라 하더라도 프린터 대화 상자를 통해 내장 웹 서버에 액세스할 수 없습니다.

내장 웹 서버 언어는 어떻게 변경하나요?

내장 웹 서버에서는 다음과 같은 언어로 작업할 수 있습니다. 영어, 포르투갈어, 스페인어, 프랑스어, 이탈리아어, 독일어, 중국어 간체, 중국어 번체, 한국어, 일본어. 웹 브라우저 옵션에서 지정한 언어를 선택하게 될 것입니다. 지원하지 않는 언어를 지정한 경우에는 영어로 작동됩니다.

언어를 변경하려면 웹 브라우저의 언어 설정을 변경해야 합니다. 예를 들어, Internet Explorer 버전 6에서는 도구 메뉴로 이동한 후 [인터넷 옵션], [언어]를 선택하십시오. 대화 상자 목록 맨 위에 원하는 언어가 있는지 확인하면 됩니다.

내장 웹 서버를 비밀번호로 어떻게 보호하나요?

1. 내장 웹 서버에서 보안 페이지로 이동하면 설정 탭을 찾을 수 있습니다.
2. [새 비밀번호] 필드에 원하는 비밀번호를 입력합니다.
3. 오타를 방지하기 위해 [비밀번호 확인]에 다시 한 번 입력합니다.
4. [비밀번호 설정]을 클릭합니다.

이제 비밀번호 없이는 어떤 사용자도 내장 웹 서버로 아래와 같은 작업을 할 수 없습니다.

- 대기열에서 인쇄 작업 관리(취소, 삭제)
- 인쇄 작업 미리보기
- 저장된 작업 삭제
- 사용 통계 정보 지우기
- 프린터 펌웨어 업데이트




참고 비밀번호를 잊은 경우에는 [브라우저에서 내장 웹 서버에 액세스할 수 없는 경우] 페이지 219를 참조하십시오.


특정 오류 조건에서 이메일 통지를 어떻게 요청하나요?

1. 내장 웹 서버에서 이메일 서버 페이지로 이동하면 설정 탭을 찾을 수 있습니다. 아래 필드가 제대로 채워져 있는지 확인하십시오.
 - **[SMTP 서버]:** 발송 메일 서버(SMTP)의 IP 주소로 프린터에서 모든 이메일 메시지를 처리합니다. 메일 서버에서 인증을 요구하면 이메일 통지가 작동하지 않습니다.
 - **[프린터 이메일 주소]:** 프린터에서 전송한 모든 이메일 메시지에는 실제 이메일 주소가 아닌 고유한 반송 주소가 포함되어 있어야 합니다. 그래야만 수신자가 프린터에서 보낸 메시지라는 사실을 확인할 수 있습니다.
2. 설정 탭에 있는 통지 페이지로 이동합니다.
3. 새 통지를 요청하려면 **[새로 만들기]**를 클릭합니다(설정해 둔 통지를 편집하려면 **[편집]**을 클릭하십시오). 이제 통지를 보낼 이메일 주소를 입력한 후 통지 메시지에 포함될 사례를 선택합니다. 처음에는 주로 지정되는 사례가 표시됩니다. 모든 사례를 확인하려면 **[모든 경보 보기]**를 클릭하십시오.


절전 모드 설정은 어떻게 변경하나요?

프린터 전원이 켜져 있지만 일정 시간 동안 사용하지 않으면 절전 모드가 자동으로 시작되어 전력을 아낄 수 있게 됩니다. 절전 모드 시작까지의 대기 시간을 변경하려면 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 **[구성 메뉴] > [절전 모드 대기 시간]**을 차례로 선택합니다.


버저는 어떻게 끄나요?

프린터 버저를 켜거나 끄려면 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 **[구성 메뉴] > [버저]**를 선택합니다.


전면 패널 밝기는 어떻게 변경하나요?

전면 패널 밝기를 변경하려면  아이콘을 선택한 후 [구성] > [밝기 표시]를 선택하고, [위로] 또는 [아래로] 키를 눌러 값을 선택합니다. [선택] 키를 눌러 선택한 값을 설정합니다.

측정 단위는 어떻게 변경하나요?

전면 패널에 표시되는 측정 단위를 변경하려면  아이콘을 선택한 후 [구성] > [단위 선택]을 선택하고 [영국식] 또는 [미터법]을 선택합니다.

높이는 어떻게 조정하나요?

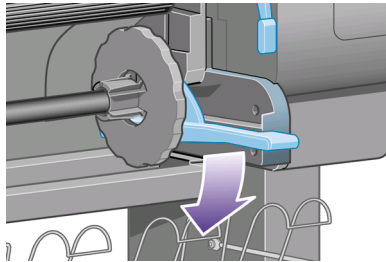
높이를 이해하여 잘 설정하면 프린터가 더욱 잘 작동됩니다. 높이를 설정하려면 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 [구성] > [높이]와 범위를 차례로 선택합니다.

5 용지는 어떻게 취급하나요?

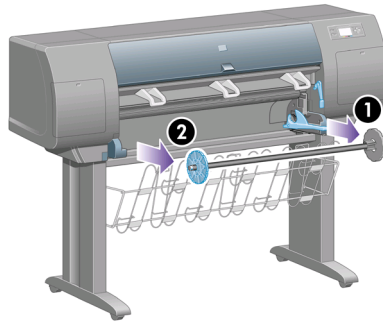
- [스핀들에 어떻게 롤 용지를 넣나요?] 페이지 77
- [프린터에 어떻게 롤 용지를 넣나요?] 페이지 80
- [프린터에서 어떻게 롤 용지를 빼내나요?] 페이지 85
- [날장 용지는 어떻게 넣나요?] 페이지 86
- [날장 용지는 어떻게 빼내나요?] 페이지 89
- [지원되는 용지 종류는 어떻게 선택하나요?] 페이지 90
- [용지 정보는 어떻게 확인하나요?] 페이지 91
- [용지 프로파일을 어떻게 다운로드하나요?] 페이지 92
- [비 HP 용지는 어떻게 사용하나요?] 페이지 92
- [건조 시간은 어떻게 취소하나요?] 페이지 92
- [건조 시간은 어떻게 변경하나요?] 페이지 93

스핀들에 어떻게 롤 용지를 넣나요?

1. 프린터 바퀴가 잠긴 상태인지 확인하여 프린터가 움직이지 않도록 하십시오(브레이크 손잡이가 눌러 있어야 합니다).
2. 스핀들 레버를 낮춥니다.



3. 프린터에서 스핀들 오른쪽 끝(1)을 제거한 후 오른쪽으로 옮겨 다른쪽 끝(2)을 꼽습니다. 분리하는 동안 스핀들을 지지하기 위해 손가락을 집어 넣지 마십시오.

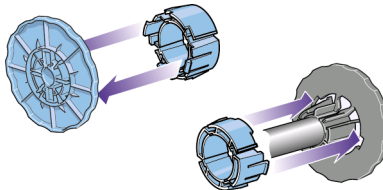


스핀들 양쪽 끝에는 롤 위치를 잡아주는 정지부가 있습니다. 왼쪽 정지부를 떼어내면 새 롤 용지를 집어 넣을 수 있으며, 폭이 서로 다른 롤 용지를 넣어 고정할 수도 있습니다.

4. 스핀들 왼쪽 끝부분에 있는 파란색 정지부(1)를 떼어 냅니다.



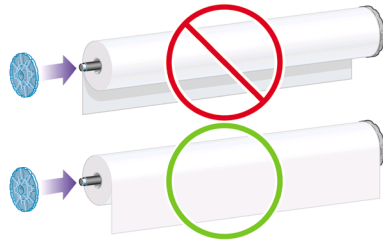
5. 롤 용지의 카드보드 심이 3인치인 경우에는 프린터와 함께 제공된 심 장착용 어댑터가 설치되어 있는지 확인하십시오. 아래를 참조하십시오.



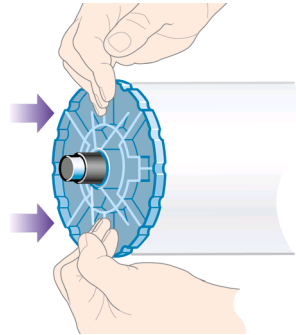
6. 롤 용지가 길 수 있습니다. 탁자 위에 스핀들을 수평으로 놓고 테이블에서 롤 용지를 끼우십시오. 두 명이서 다뤄야 한다는 점을 잊지 마십시오.
7. 새 롤 용지를 스핀들에 밀어 넣습니다. 그림과 같이 용지 방향이 올바른지 확인하십시오. 방향이 틀린 경우에는 용지를 빼서 180도 돌린 후 스핀들에 다시 밀어 넣으십시오.



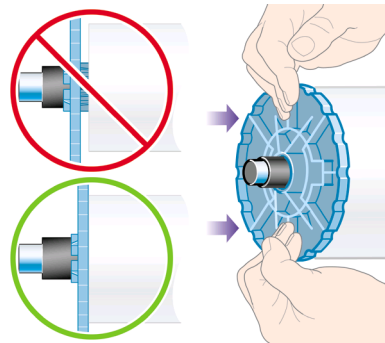
참고 올바른 방향을 표시하는 레이블이 스핀들에 붙어 있습니다.



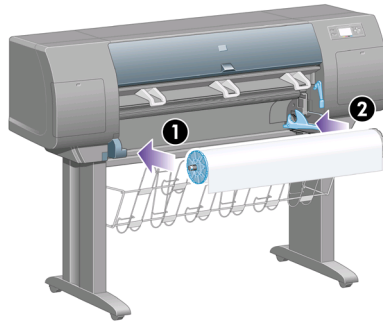
8. 스펀들 위쪽 끝에 파란색 정지부를 끼워 롤 용지 끝까지 밀어 넣습니다.



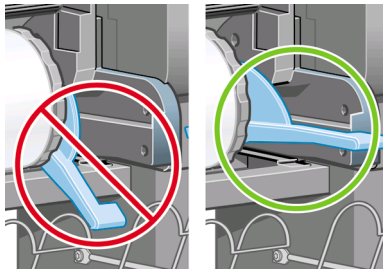
9. 너무 강하게 힘을 주지 않은 상태에서 파란색 정지부가 끝까지 들어 갔는지 확인하십시오.



10. 파란색 정지부가 왼쪽 끝에 오도록 스펀들을 잡고 화살표 1, 2와 같이 프린터 왼쪽과 오른쪽으로 스펀들을 밀어 넣습니다.



- 스핀들 오른쪽 끝이 제 자리에 들어갔는지 확인한 후 스핀들 레버를 맨 위로 올립니다(수평). 손잡이는 필요에 따라 움직일 수 있습니다.




여러 종류의 용지를 사용하는 일반 사용자의 경우, 다른 스핀들에 다른 용지를 미리 끼워 두면 롤 용지를 더욱 쉽게 교체할 수 있습니다. 추가 스핀들은 따로 구입하여 사용하십시오.

프린터에 어떻게 롤 용지를 넣나요?



참고 스핀들에 롤 용지가 있어야만 이 절차를 시작할 수 있습니다. [스핀들에 어떻게 롤 용지를 넣나요?] 페이지 77를 참조하십시오.

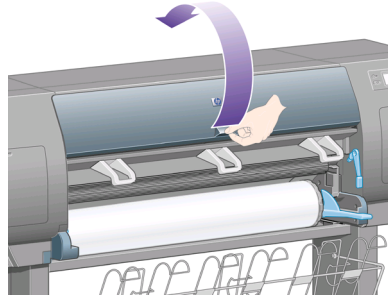
- 프린터 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [롤 용지] > [롤 용지 지금 넣기]를 선택합니다.

롤 용지
롤 용지 지금 넣기
 스펀들 장착 방법 배우기

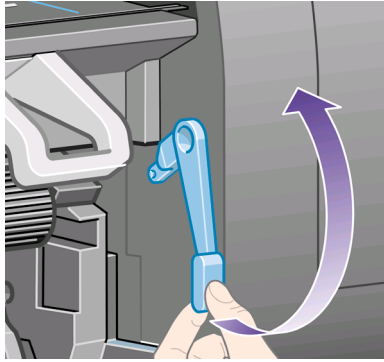
2. 전면 패널에 용지 종류 목록이 표시됩니다.

용지 종류 선택
☐ 고광택 인쇄지
☒ 잉크젯 본드지
☐ HP 캔버스지 (140g)
☐ 특수 투명 필름
☐ 코팅지
☐ 특수광택인쇄지
☐ 주극팅지

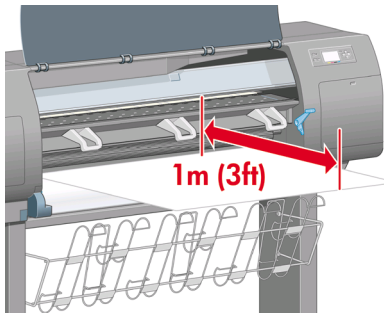
3. 사용 중인 용지 종류를 선택합니다. 무엇을 선택할 지 알 수 없는 경우에는 [지원되는 용지 종류는 어떻게 선택하나요?] 페이지 90를 참조하십시오.
4. 창을 열라는 메시지가 전면 패널에 나타날 때까지 기다립니다.



5. 용지 넣기 레버를 들어 올립니다.



6. 용지를 1m(3피트) 정도 뽑아냅니다.

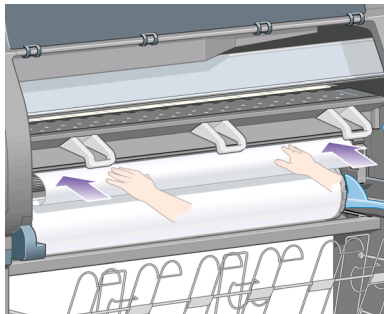


7. 롤 용지 끝부분을 검정색 롤러 위에 조심스럽게 끼워 넣습니다.

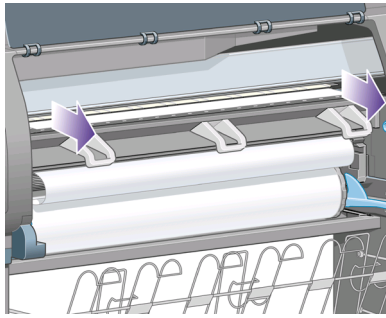


경고 1 용지를 넣는 동안 인자판의 고무 바퀴를 건드리지 않도록 주의하십시오. 피부나 머리카락, 옷이 말려 들어갈 수 있습니다.

경고 2 프린터 용지 경로에 손가락을 넣지 않도록 주의하십시오. 손가락을 넣으면 부상 위험이 있습니다.

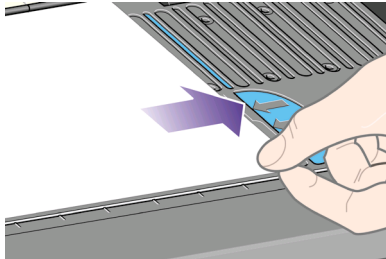


8. 프린터를 거쳐 용지가 그림과 같이 나올 때까지 기다립니다.

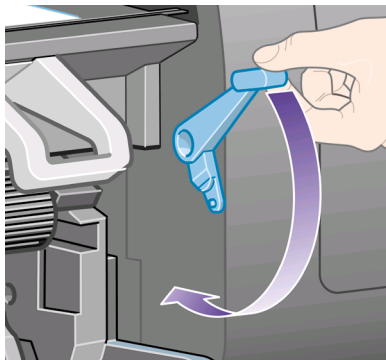


참고 용지 넣기 과정에서 예상치 못한 문제가 발생하면 [용지를 제대로 넣을 수 없는 경우] 페이지 207를 참조하십시오.

9. 용지 오른쪽 끝부분이 인자판의 파란색 선에, 왼쪽 끝부분이 반원에 정렬되도록 하십시오.



10. 파란색 선과 반원에 용지가 제대로 정렬되면 용지 넣기 레버를 내립니다.

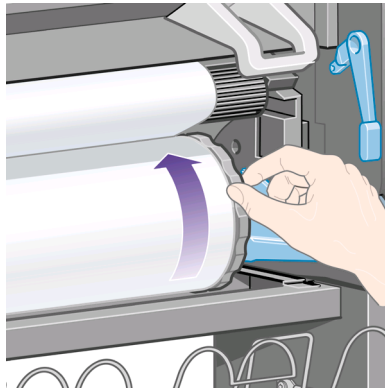


11. 남은 용지를 롤에 감으라는 메시지가 전면 패널에 나타납니다.

롤 용지에 남은 용지 감기.
창을 닫고 계속하십시오



12. 남은 용지를 롤에 감습니다. 그림과 같은 방향으로 롤을 돌리려면 용지 정지부를 사용하십시오.




13. 창을 내립니다.
14. 남은 용지를 롤에 감으라는 메시지가 전면 패널에 다시 나타납니다.

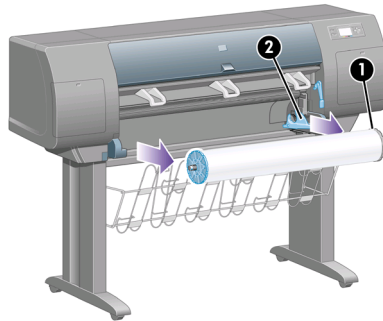
롤 용지 넣는 중
인쇄시 이미지 품질을
유지하려면 롤 용지에 모든
남은
용지를 감으십시오.
시작하려면 √를 누르십시오

15. 사용 중인 용지 종류를 보정하지 않았으며 색상 보정을 켜 둔 경우에는 프린터에서 색상 보정을 실시합니다. [색상 보정은 어떻게 실시하나요?] 페이지 133를 참조하십시오.
16. 전면 패널에 [준비] 메시지가 표시되면서 인쇄가 준비됩니다.

프린터에서 어떻게 롤 용지를 빼내나요?

롤 용지가 30cm 정도 남아 있는 경우에는 다음 절차를 따르십시오.

1. 프린터 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 **[용지 지금 언로드]**를 선택합니다.
2. 일반적으로 프린터에서 용지가 제거됩니다..
프린터에서 용지가 자동으로 제거되지 않는 경우에는 용지 넣기 레버를 올린 다음 프린터에서 용지가 나올 때까지 용지 정지부(1)를 돌리라는 메시지가 전면 패널에 나타납니다. 이렇게 한 다음에는 용지 넣기 레버를 낮추십시오.
3. 프린터 안쪽에서 용지가 완전히 빠질 때까지 용지 정지부(1)를 손으로 돌립니다.
4. **[선택]** 키를 누릅니다.
5. 스피들 레버(2)를 아래로 내려 프린터에서 롤 용지를 제거합니다. 오른쪽 끝을 먼저 잡아 당기십시오. 분리하는 동안 스피들을 지지하기 위해 손가락을 집어 넣지 마십시오.




롤 용지가 30cm 정도 남아 있는 경우에는 다음 절차를 따르십시오.

1. 전면 패널에서 **[용지 지금 언로드]**를 선택해 둔 경우에는 **[취소]** 키를 눌러 절차를 취소하십시오.
2. 용지 넣기 레버를 아래로 내렸는지 확인한 후 **[용지 공급 및 절단]** 키를 두 번 누르십시오(또는 용지가 말릴 때까지 누름).
3. 용지 넣기 레버를 올리고 용지를 손으로 잡아 당깁니다.
4. 스피들 레버(2)를 아래로 내려 프린터에서 빈 스피들을 제거합니다. 오른쪽 끝을 먼저 잡아 당기십시오. 분리하는 동안 스피들을 지지하기 위해 손가락을 집어 넣지 마십시오.

날장 용지는 어떻게 넣나요?

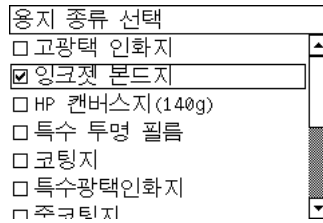
를 용지를 빼낸 다음에만 날장 용지를 넣을 수 있습니다. [프린터에서 어떻게
를 용지를 빼내나요?] 페이지 85를 참조하십시오.

1. 프린터 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [날장 용지] > [날장 용지 지
금 넣기]를 선택합니다.

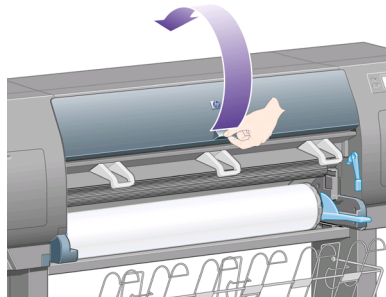


참고 일반적인 경우와 같이 [선택] 키를 눌러 이 옵션을 선택해야 합
니다.

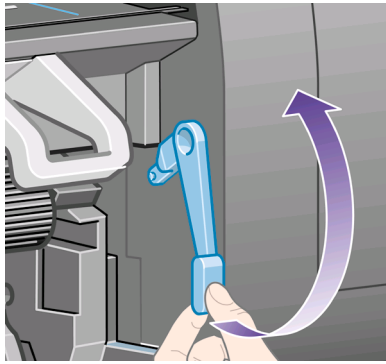
2. 전면 패널에 용지 종류 목록이 표시됩니다.



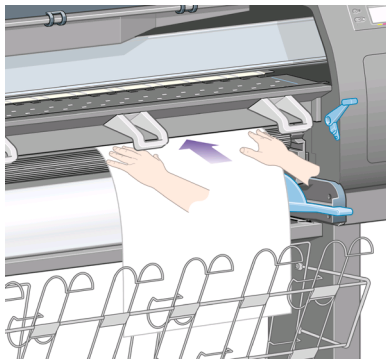
3. 사용 중인 용지 종류를 선택합니다. 무엇을 선택할 지 알 수 없는 경우에는
[지원되는 용지 종류는 어떻게 선택하나요?] 페이지 90를 참조하십시오.
4. 창을 열라는 메시지가 전면 패널에 나타날 때까지 기다립니다.



5. 용지 넣기 레버를 들어 올립니다.



6. 아래 그림과 같이 프린터에 낱장 용지를 넣습니다.

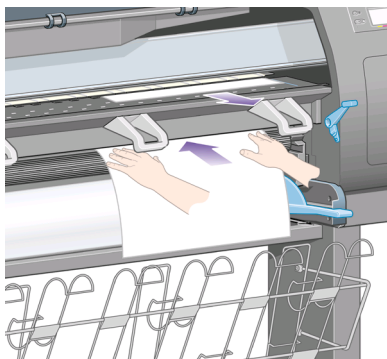


7. 아래와 같이 프린터에 용지가 다시 나올 때까지 낱장 용지를 넣습니다.

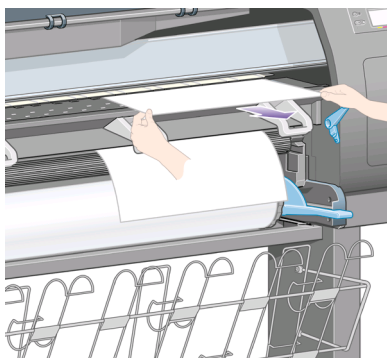


경고 1 용지를 넣는 동안 인자판의 고무 바퀴를 건드리지 않도록 주의하십시오. 피부나 머리카락, 옷이 말려 들어갈 수 있습니다.

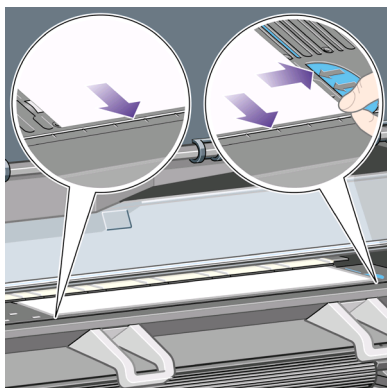
경고 2 프린터 용지 경로에 손가락을 넣지 않도록 주의하십시오. 손가락을 넣으면 부상 위험이 있습니다.



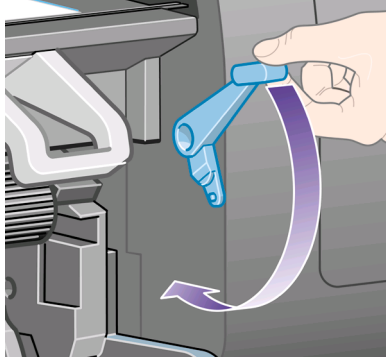
8. 위쪽에서 낱장 용지를 당깁니다.



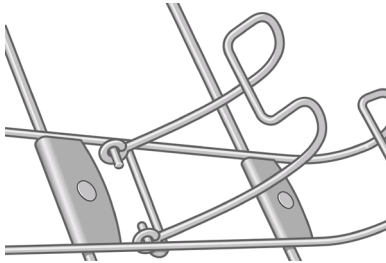
9. 낱장 용지 오른쪽 끝부분이 인자판의 파란색 선에, 왼쪽 끝부분이 반원에 정렬되도록 하십시오.
낱장 용지의 앞쪽 끝부분이 인자판의 절단기 채널에 정렬되어야 합니다.




10. 창을 내립니다.
11. 용지 넣기 레버를 낮춥니다.




12. 용지를 제대로 넣은 경우에는 전면 패널에 [준비] 메시지가 나타나며 인쇄 준비가 끝납니다. 용지 위치가 틀리거나 정렬이 잘못된 것과 같이 문제가 있는 경우에는 전면 패널에 표시되는 지침을 따르십시오.
13. 길이가 900mm 보다 짧은 낱장 용지(최대 A1 크기)를 사용하는 경우에는 이동식 스톱퍼 세 개를 용지함에 넣으십시오.



 **참고 1** 낱장 용지에 인쇄할 때에는 [일반] 또는 [고품질] 인쇄 품질을 선택하는 것이 좋습니다. [인쇄 품질은 어떻게 변경하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.

참고 2 용지 넣기 과정에서 예상치 못한 문제가 발생하면 [용지를 제대로 넣을 수 없는 경우] 페이지 207를 참조하십시오.

낱장 용지는 어떻게 빼내나요?

프린터 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [용지 지금 언로드]를 선택합니다.

잉크가 마를 시간을 확보하기 위해 프린터에서 낱장 용지를 잠시 보유하게 됩니다([건조 시간에 대해 알려 주세요] 페이지 238 참조).

지원되는 용지 종류는 어떻게 선택하나요?

다음 표에는 사용 중인 프린터에 적합한 HP 용지 종류 목록이 기재되어 있으며, 각 용지 종류를 넣을 때 전면 패널에서 선택할 이름이 표시되어 있습니다. 제일 앞에 표시된 "권장되는" 용지 종류는 철저한 검사를 거쳤으며 프린터와 함께 사용할 때 고품질의 인쇄 품질을 제공하는 것으로 알려졌습니다. "기타 지원되는" 용지 유형은 프린터에서 사용할 수 있지만 고품질의 인쇄 품질을 제공한다고 보증할 수 없습니다. 제품 번호, 용지 폭, 용지 무게는 [용지 주문에 대해 알려 주세요] 페이지 245를 참조하십시오.



참고 이 목록은 추후에 변경될 수 있습니다. 최신 정보는 [<http://www.hp.com/go/designjet>]을 참조하십시오.



권장 용지 종류

제품 이름	전면 패널 이름
HP 순백색 잉크젯 용지	순백색 용지 최고 속도 순백색 용지
HP 무광택 필름	무광택 필름
HP 투명 필름	투명 필름
HP 천연 트레이싱지	천연 트레이싱지
HP 반투명 본드지	반투명 본드지
HP 모조피지	모조피지
HP 코팅지	코팅지
HP 중코팅지	중코팅지
HP 중코팅지—긴 롤 용지	중코팅지
HP 특수 고광택 인화지	특수 고광택 인화지
HP 특수 반광택 인화지	특수 고광택 인화지
HP RC 무광 인화지	고광택 인화지
HP 교정지 RC 새틴	고광택 인화지
HP 유니버설 고광택 인화지	고광택 인화지
HP 유니버설 반광택 인화지	고광택 인화지
HP 유니버설 잉크젯 본드지	본드지 최고 속도 본드지

기타 지원되는 용지 종류

제품 이름	전면 패널 이름
HP 유광 백색 폴리에스테르 필름	고광택 인화지
HP 유니버설 코팅지	순백색 용지 최고 속도 순백색 용지
HP 유니버설 중코팅지	중코팅지
HP 슈퍼 중코팅지	슈퍼 중코팅지
HP Tyvek 배너 용지	슈퍼 중코팅지
HP 내광성 접착 비닐	고광택 인화지
HP 배면 무광택 백릿	무광택 필름
HP 스튜디오 캔버스지	캔버스지
HP 옥외용 광고지-청색	슈퍼 중코팅지
HP 무광 캔버스지	캔버스지
HP 옥외 전용지	슈퍼 중코팅지
HP 캔버스지 140 gsm	캔버스지
HP 캔버스지 180 gsm	캔버스지
HP 아트지-수채	슈퍼 중코팅지
HP 아트지-크림	슈퍼 중코팅지
HP 아트지-사하라	슈퍼 중코팅지
HP 옥내용 점착지	슈퍼 중코팅지

용지 정보는 어떻게 확인하나요?

프린터 전면 패널에서  또는  아이콘을 선택합니다.

전면 패널에 다음과 같은 정보가 표시됩니다.

- 용지함(롤 용지 또는 낱장 용지)
- 용지 제조업체
- 선택한 용지 종류
- 프린터에서 측정한 총 용지 너비(mm)

용지를 넣지 않은 경우에는 [용지 없음] 메시지가 표시됩니다.

내장 웹 서버의 소모품 페이지에 같은 정보(제조업체 제외)가 표시됩니다.

용지 프로파일은 어떻게 다운로드하나요?

지원되는 용지 종류에는 각각 문자가 있습니다. 최적의 인쇄 품질을 위해 프린터에서는 용지 종류에 따라 인쇄 방식을 변경합니다. 예를 들면, 잉크가 더 많이 필요한 용지도 있고 건조 시간이 길어야 하는 용지도 있습니다. 따라서 프린터에서는 용지에 따라 설명을 제공할 필요가 있습니다. 이러한 설명을 "용지 프로파일"이라고 합니다. 용지 프로파일에는 용지의 컬러 특성을 설명하는 ICC 프로파일이 있습니다. 여기에는 또한 컬러와 직접적으로 연관되지 않은 용지 특성이나 요구사항에 대한 정보도 들어 있습니다. 프린터의 기존 용지 프로파일은 프린터 소프트웨어에 설치되어 있습니다.

단, 프린터의 용지 종류 목록을 스크롤하면 불편할 수 있으므로, 프린터에서 가장 자주 사용하는 용지 종류에 대한 용지 프로파일만을 보유하고 있는 것입니다. 용지 프로파일이 없는 용지 종류를 구입한 경우에는 전면 패널에서 용지 종류를 선택할 수 없습니다. 원하는 용지 프로파일을 다운로드하려면

[<http://www.hp.com/support/designjet-downloads/>]로 이동하여 프린터 이름을 선택한 후 **[ICC 프로파일]**을 선택하십시오.

원하는 용지 프로파일을 웹에서 찾을 수 없는 경우에는 프린터의 최신 펌웨어로 추가할 수 있습니다. 펌웨어 릴리즈 노트를 정보로 확인할 수 있습니다. [프린터 펌웨어는 어떻게 업데이트하나요?] 페이지 169를 참조하십시오.

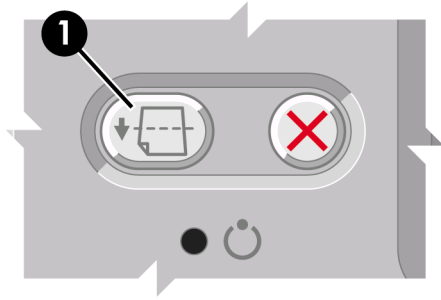
비 HP 용지는 어떻게 사용하나요?

HP 자체 용지 종류는 프린터와 충분한 테스트를 거쳤으므로 고품질의 인쇄 품질을 기대할 수 있습니다.

하지만, 어떤 제조업체에서 만든 용지도 인쇄에 사용할 수 있습니다. 이 경우에는, (전면 패널에서) 사용할 용지와 가장 유사한 **HP 용지 종류**를 선택해야 합니다. 몇 가지 **HP 용지 종류** 설정을 시도하여 최적의 이미지 품질을 제공하는 용지를 선택하십시오. 용지 종류 설정에 완전히 만족할 수 없는 경우에는 [일반 도움말] 페이지 185를 참조하십시오.

건조 시간은 어떻게 취소하나요?

전면 패널에서 [용지 공급 및 절단] 키(1)를 누릅니다.

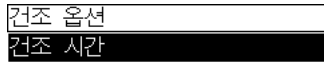


△ 주의 건조 시간이 충분하지 않은 인쇄물은 품질 문제가 생길 수 있습니다.

건조 시간은 어떻게 변경하나요?

특정 인쇄 조건에 따라 건조 시간 설정을 변경하려 할 수도 있습니다.

⚙️ 아이콘을 선택한 후 [건조 옵션] > [건조 시간]을 선택합니다. 확장, 최적화, 축소, 없음 중에서 선택할 수 있습니다.



[건조 시간에 대해 알려 주세요] 페이지 238를 참조하십시오.

용지는 어떻게 취급하나요?

장 5

6 잉크 시스템은 어떻게 취급하나요?

- [잉크 카트리지는 어떻게 제거하나요?] 페이지 95
- [카트리지는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 99
- [프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?] 페이지 101
- [프린트 헤드는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 104
- [프린트 헤드 모니터링은 어떻게 관리하나요?] 페이지 107
- [설치된 프린트 헤드는 어떻게 복구(청소)하나요?] 페이지 108
- [프린트 헤드 전자 연결부는 어떻게 청소하나요?] 페이지 108
- [프린트 헤드는 어떻게 정렬하나요?] 페이지 113
- [프린트 헤드 클리너는 어떻게 제거하나요?] 페이지 114
- [프린트 헤드 클리너는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 116
- [잉크 시스템 상태는 어떻게 확인하나요?] 페이지 118
- [카트리지 통계는 어떻게 확인하나요?] 페이지 119
- [프린트 헤드 통계는 어떻게 확인하나요?] 페이지 119
- [프린터 사용량 통계는 어떻게 확인하나요?] 페이지 120

잉크 카트리지는 어떻게 제거하나요?

잉크 카트리지 제거에는 두 가지 경우가 있습니다.


- 잉크 카트리지 가 매우 부족하여 새 카트리지로 미리 교체해 두려는 경우 (남은 카트리지는 원하는 시기에 다시 사용하여 없앨 수 있습니다.)
- 잉크 카트리지를 다 쓰거나 오류가 있어, 계속 인쇄하기 위해 교체해야 하는 경우.



주의 1 인쇄 중에는 잉크 카트리지를 제거하지 마십시오.

주의 2 다른 카트리지를 삽입할 준비가 된 경우에만 잉크 카트리지를 빼내십시오.

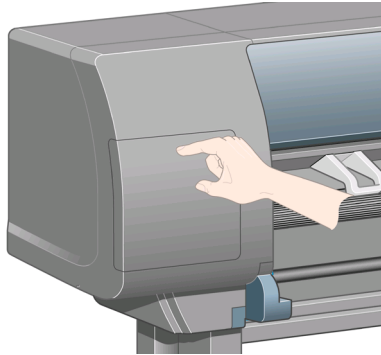
경고 프린터 바퀴가 잠긴 상태인지 확인하여 프린터가 움직이지 않도록 하십시오(브레이크 손잡이가 눌러 있어야 합니다).

1. 프린터 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [잉크 카트리지] > [잉크 카트리지 지금 교체]를 선택합니다.

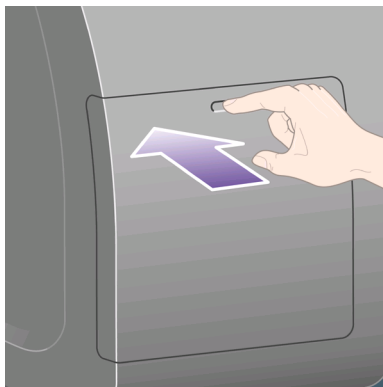
잉크 카트리지
잉크 카트리지 지금 교체
 잉크 카트리지 정보

잉크 시스템은 어떻게 취급하나요?

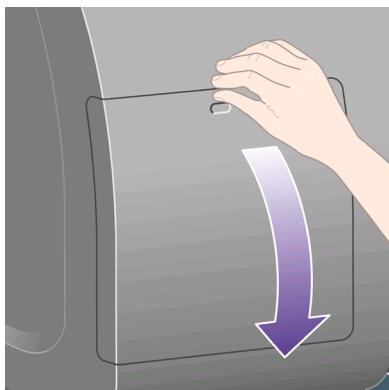
2. 잉크 카트리지 덮개는 프린터 왼쪽 측면에 있습니다.



3. 찰칵 소리가 들릴 때까지 윗부분을 눌러 덮개 잠금을 풉니다.



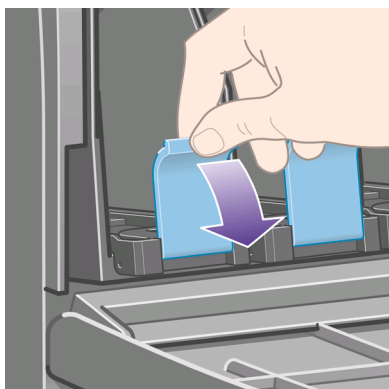
4. 덮개를 완전히 잡아 당겨 엽니다.



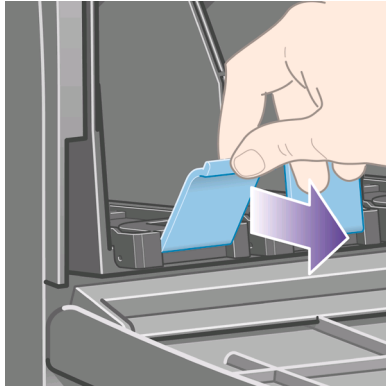
5. 빼내려는 카트리지가 앞쪽에 있는 파란색 탭을 손으로 잡습니다.



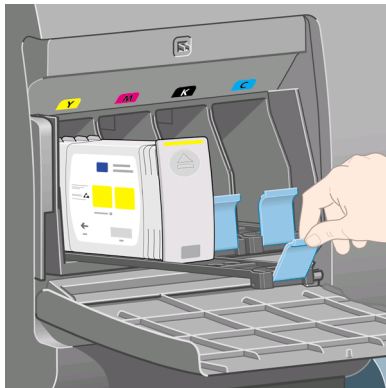
6. 파란색 탭을 당겨 내립니다.



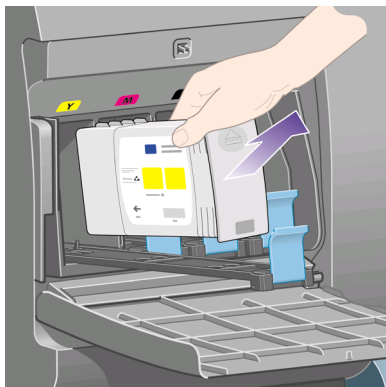
7. 이제 몸쪽으로 잡아 당깁니다.



8. 카트리지함에서 카트리가 나옵니다.



9. 카트리지함에서 카트리를 들어 올립니다.

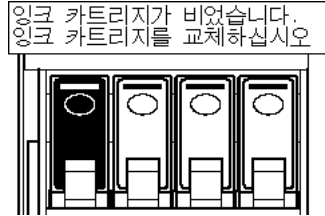




참고 1 프린터에 삽입된 카트리지를 끝을 만지지 마십시오. 연결부에 잉크가 묻어 있을 수 있습니다.

참고 2 사용한 잉크 카트리지를 끝쪽으로 보관해두지 마십시오.

10. 전면 패널에 잉크 카트리지가 없다는 표시가 나타납니다.

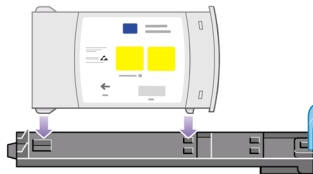


카트리지는 어떻게 삽입하나요?

1. 새 잉크 카트리지의 잉크 색상 레이블을 확인합니다. 색상이 표시된 레이블이 몸쪽을 향하도록 잉크 카트리지를 잡고 있으십시오.
2. 비어 있는 카트리지 슬롯과 갖고 있는 카트리지의 색상 레이블이 같은지 확인합니다.
3. 카트리지함에 잉크 카트리지를 넣습니다.



표시된 것과 같이 함 뒤쪽에 카트리지가 오도록 해야 합니다.

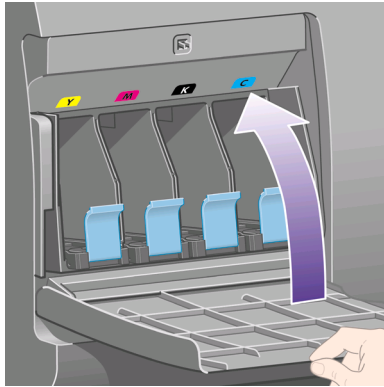


4. 제자리에 들어 갈 때까지 카트리지와함께 카트리지를 슬롯에 밀어 넣습니다.



문제가 있는 경우에는 [잉크 카트리지를 삽입할 수 없는 경우] 페이지 203를 참조하십시오.

5. 카트리지를 모두 삽입했으면 덮개를 닫습니다(찰칵 소리가 들릴 때까지 미십시오).




6. 전면 패널에 모든 카트리지를 제대로 삽입했다는 메시지가 나타납니다.



프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?

- ⚠ 경고** 프린터 바퀴가 잠긴 상태인지 확인하여 프린터가 움직이지 않도록 하십시오(브레이크 손잡이가 눌러 있어야 합니다).

프린트 헤드 교체는 전원 차단 스위치를 켜놓은 상태에서 실시해야 합니다.

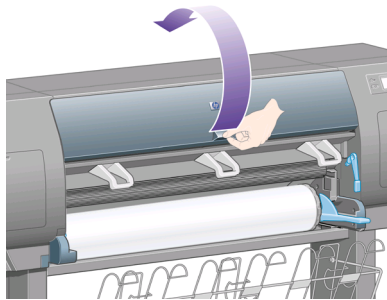
1. 프린터 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 **[Printheads] > [프린트 헤드 지금 교체]**를 선택합니다.

프린트헤드
프린트헤드 복구
프린트헤드 정렬
컬러 보정
프린트헤드 지금 교체
프린트헤드 정보

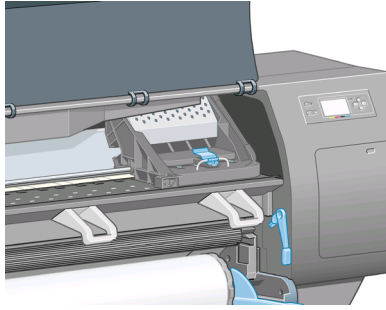
2. 프린터에서 캐리지를 제자리로 옮깁니다.

⚠ 주의 7분 이상 캐리지가 프린터 중앙에서 왼쪽에 머물러 있으면 오른쪽 끝에 있는 정상 위치로 돌아가려 하는 것입니다.

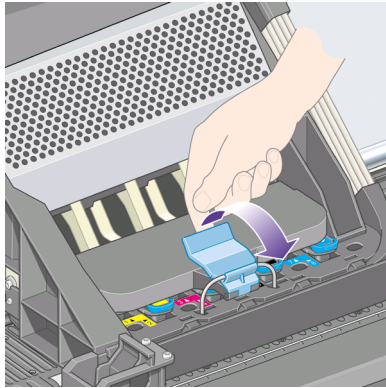
3. 캐리지가 멈추면 창을 열라는 메시지가 전면 패널에 나타납니다.



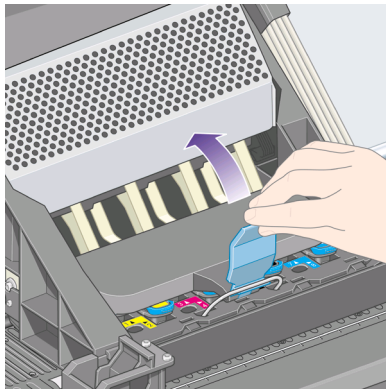
4. 캐리지를 찾습니다.



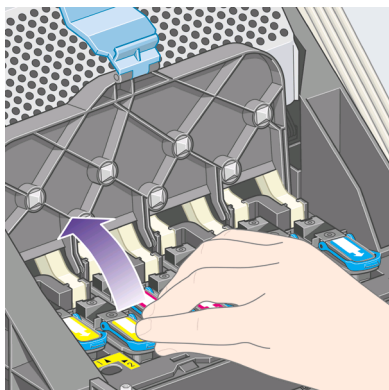
5. 캐리지 상단에 있는 걸쇠를 당겨서 폽니다.



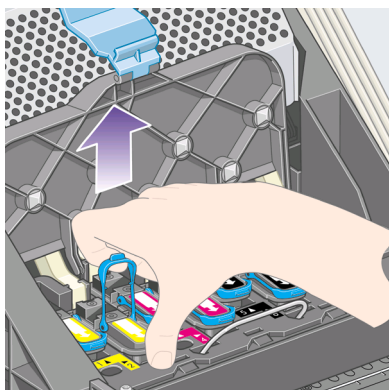
6. 덮개를 들어 올립니다. 이제 프린트 헤드에 쉽게 접근할 수 있습니다.



7. 프린트 헤드를 제거하려면 파란색 레버를 들어 올리십시오.

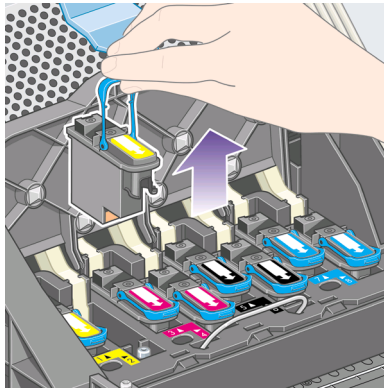


8. 파란색 레버를 잡고 프린트 헤드를 조심스럽게 분리합니다.

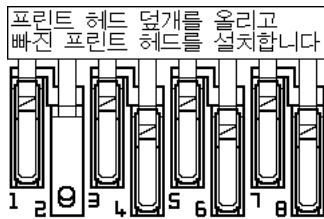


9. 파란색 핸들을 위쪽으로 부드럽게 당겨 캐리지에서 프린트 헤드를 빼냅니다.

△ 주의 프린트 헤드가 손상될 수 있으므로 강하게 당기지 마십시오.

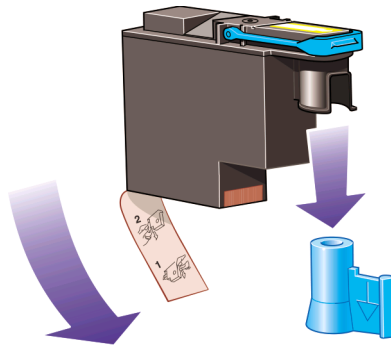


10. 전면 패널에 프린트 헤드 없다는 메시지가 나타납니다.



프린트 헤드는 어떻게 삽입하나요?

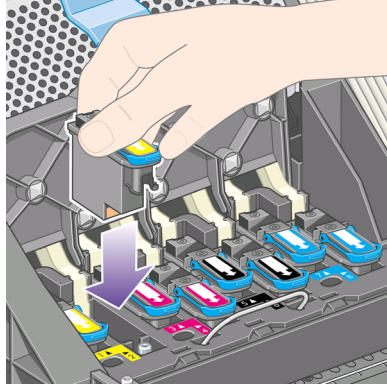
1. 프린트 헤드가 세 제품인 경우:
 - a. 파란색 보호캡을 아래로 당겨 떼어 냅니다.
 - b. 프린트 헤드 노즐에 붙어 있는 투명색 보호 테이프를 당겨서 떼어냅니다.



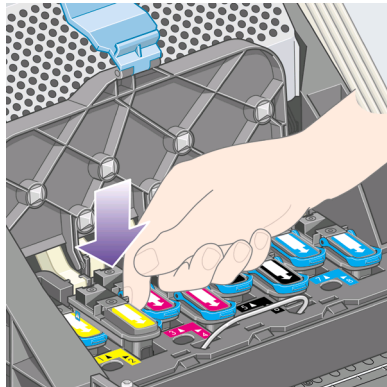
프린트 헤드는 잘못된 위치에 잘못 삽입되지 않도록 설계되어 있습니다. 프린트 헤드의 색상 레이블과 프린트 헤드를 삽입할 캐리지의 색상 레이블이 일치하는지 확인하십시오.

2. 캐리지의 정확한 위치에 프린트 헤드를 삽입합니다.

△ 주의 프린트 헤드는 천천히 수직으로 곧게 넣으십시오. 너무 빨리 넣거나 곧게 넣지 않거나 삽입 중에 프린트 헤드를 돌리면 손상될 수 있습니다.



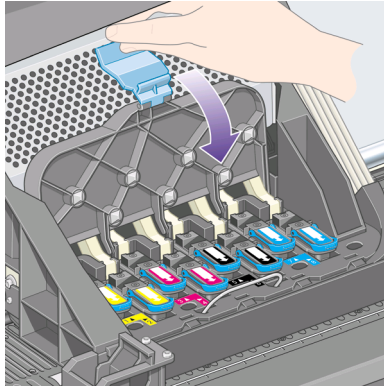
3. 아래 화살표 방향으로 눌러 넣습니다.



프린트 헤드를 설치할 때는 약간 막히는 느낌이 들 수 있으므로, 부드럽고 정확하게 눌러서 설치해야 합니다.

문제가 있는 경우에는 [프린트 헤드를 삽입할 수 없는 경우] 페이지 203를 참조하십시오.

4. 설치해야 할 다른 프린트 헤드를 삽입한 후 캐리지 덮개를 닫습니다.

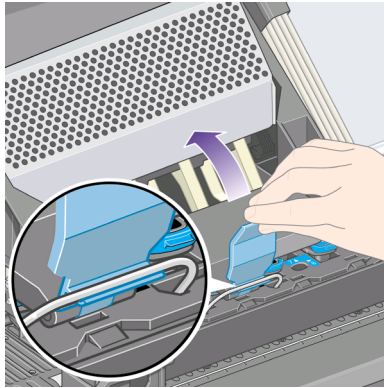


프린트 헤드가 모두 제대로 삽입되고 프린터에서 이를 승인하면 경보음이 울립니다.

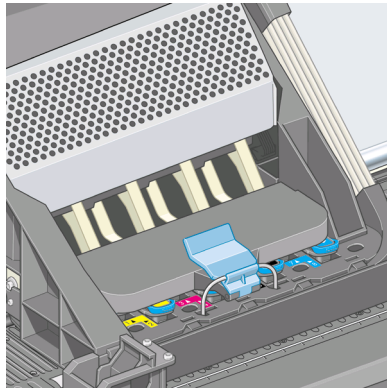


참고 프린트 헤드를 넣었는데도 경보음이 울리지 않고 전면 패널에 [교체] 메시지가 나타나는 경우에는 프린트 헤드를 다시 설치해야 합니다.

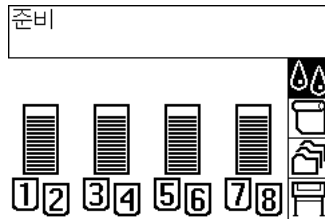
5. 캐리지 덮개를 걸쇠에 겁니다.



캐리지를 걸쇠에 정확하게 걸면 아래와 같이 됩니다.



6. 창을 닫습니다.
7. 전면 패널에 모든 프린트 헤드가 제대로 삽입되었다는 메시지가 나타납니다.




8. 이제 변경된 프린트 헤드의 프린트 헤드 클리너를 모두 교체합니다. [프린트 헤드 클리너는 어떻게 제거하나요?] 페이지 114 및 [프린트 헤드 클리너는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 116를 참조하십시오.

△ 주의 오래된 프린트 헤드 클리너를 프린터에 내버려두면 새 프린트 헤드의 수명이 단축되며 프린터가 손상될 수 있습니다.

프린트 헤드 모니터링은 어떻게 관리하나요?

프린터에서는 수시로 프린트 헤드 상태를 점검하여 상태를 모니터링하며 인쇄 품질에 문제를 줄 수 있는 문제를 찾아냅니다. 점검 빈도는 처리량을 최적화할 수 있도록 조정됩니다.

문제를 빨리 찾아낼 수 있도록 점검 빈도를 높이려는 경우에는  아이콘을 선택한 후 [구성 메뉴] > [프린트 헤드 모니터링] > [집중]을 선택하십시오. 프린터가 인쇄 중이며 프린트 헤드 모니터링이 [집중]으로 설정되어 있는 경우에는 전면 패널 및 내장 웹 서버 프린터 상태 표시줄에 다음과 같은 메시지가 나타납니다. [인쇄, 프린트 헤드 모니터링] (그냥 [인쇄]와 다름).

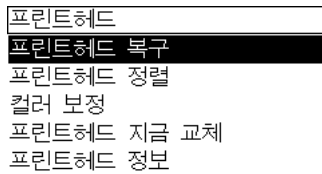


참고 [집중]을 선택한 경우에는 프린트 헤드 검사 빈도가 늘어나 프린터 처리량이 줄어들게 됩니다.

프린트 헤드 모니터링 빈도를 기본값으로 되돌리려면 아이콘을 선택한 후 [구성 메뉴] > [프린트 헤드 모니터링] > [최적화]를 선택하십시오.

설치된 프린트 헤드는 어떻게 복구(청소)하나요?

(일반적으로 문제 복구를 위해) 프린트 헤드를 청소하려면 아이콘을 선택한 후 [프린트 헤드] > [프린트 헤드 복구]를 선택하십시오. 청소에는 2분-4분 정도가 걸립니다.

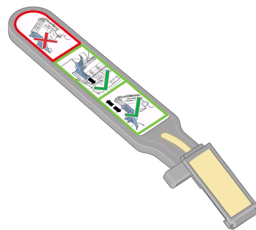


잉크 시스템은 어떻게 취급하나요?

프린트 헤드 전자 연결부는 어떻게 청소하나요?

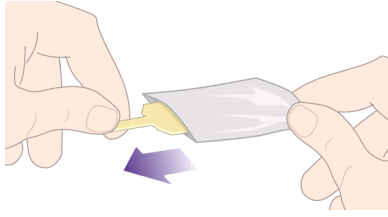
프린트 헤드를 설치한 후에 프린터에서 이를 인식하지 못하는 경우가 아주 가끔 있습니다. 이는 프린트 헤드와 프린트 헤드 캐리지 사이의 전자 연결부에 남아 있는 잉크 찌꺼기 때문에 생기는 문제입니다. 이러한 상황에서는 프린트 헤드의 전자 연결부를 청소해 주셔야 합니다. 특별한 문제가 없을 때는 연결부를 청소하실 필요가 없습니다.

프린터(유지보수 관리 키트 상자)에 포함된 것은 캐리지 연결 와이퍼입니다.



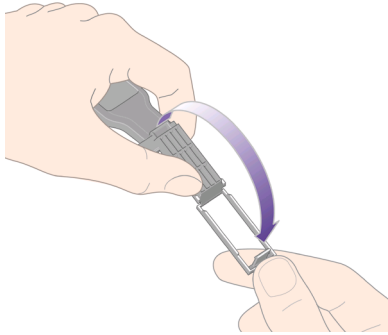
이 부속품은 프린트 헤드 캐리지와 프린트 헤드의 전자 연결부를 청소할 때 사용합니다. 전면 패널(프린트 헤드 옆)에 [재장착] 또는 [교체] 메시지가 계속 표시되면 사용하십시오.

1. 주머니에서 젖은 교체 스폰지를 꺼냅니다.

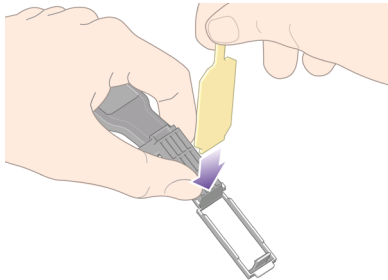


스폰지 여러 장은 와이어와 함께 상자에 들어 있습니다. 모든 스폰지를 다 사용한 경우에는 고객 서비스 담당자에게 문의하여 추가로 받으실 수 있습니다.

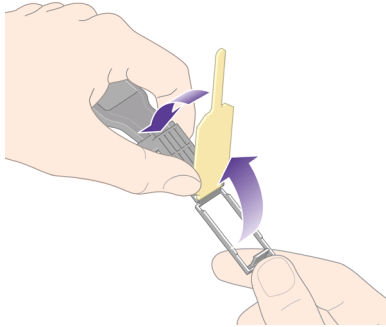
2. 캐리지 연결 와이어를 엽니다.



3. 짧은 탭이 슬롯쪽을 향하도록 캐리지 연결 와이어의 위에 스폰지를 올려 놓습니다.



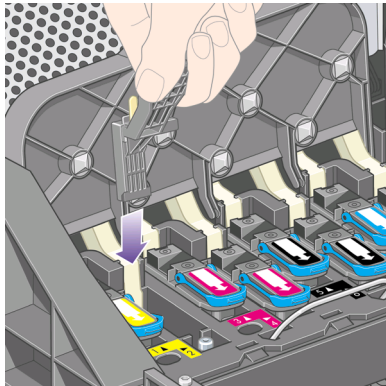
4. 스폰지를 제자리에 끼운 채로 캐리지 연결 와이어를 닫습니다.



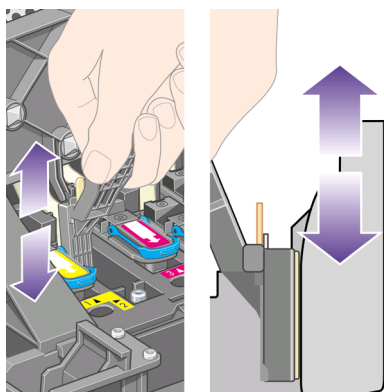
5. 프린트 헤드 캐리지 걸쇠를 열고 문제가 있는 것으로 전면 패널에 표시된 프린트헤드를 빼냅니다. [프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?] 페이지 101를 참조하십시오.
6. 프린트 헤드 슬롯 뒤쪽에 캐리지 연결 와이어를 넣습니다. 슬롯 뒤쪽 전자 연결부와 철제 스프링 사이에 와이어를 넣어 접촉면을 닦습니다. 스폰지가 뒀쪽이 아닌 전자 접촉부를 향하도록 하십시오. 슬롯 아래쪽에 붙어 있을 지 모를 찌꺼기를 잘 닦아 내도록 하십시오.



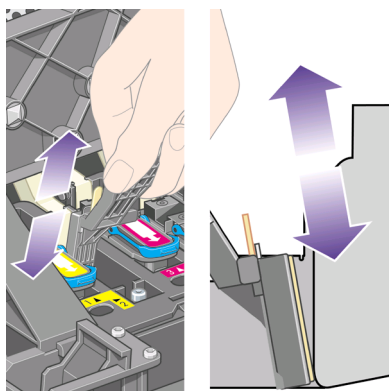
주의 7분 이상 캐리지가 프린터 중앙에서 왼쪽에 머물러 있으면 오른쪽 끝에 있는 정상 위치로 돌아가려 하는 것입니다.



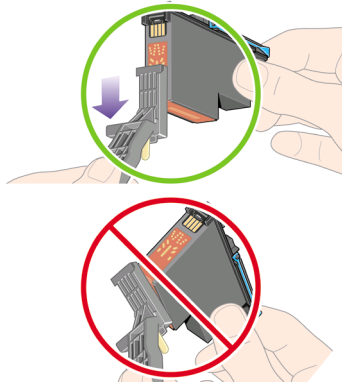
7. 와이어를 끝까지 밀어 유연한 커넥터 끝까지 스폰지로 [약하게] 문질러 접촉부를 청소합니다.



8. 커넥터 제일 밑에 있는 접촉부를 포함하여 모든 접촉부를 청소할 때에는 주의 기울이십시오.

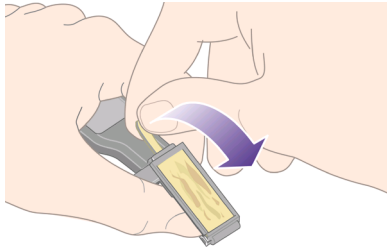


9. 같은 스폰지를 사용하여 프린트 헤드 전자 접촉부의 아래쪽을 청소합니다 (새 프린트헤드 제외). 전자 접촉부 위부분은 손대지 마십시오.

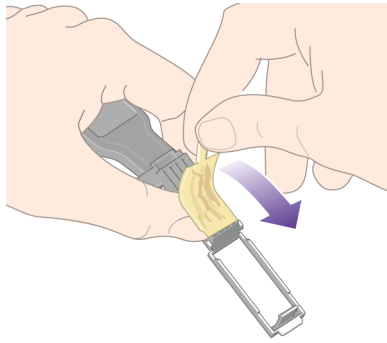


△ 주의 노즐이 들어 있는 프린트 헤드 표면은 쉽게 손상될 수 있으므로 손대지 마십시오.

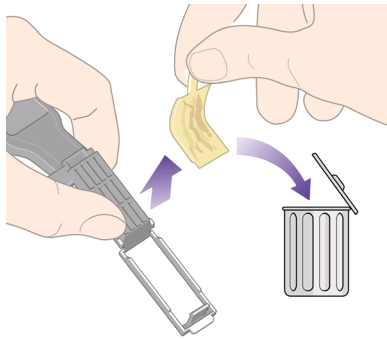
10. 양쪽 커넥터가 모두 마를 때까지 기다린 후 프린트 헤드 카트리지에 프린트 헤드를 교체합니다. [프린트 헤드는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 104를 참조하십시오.
11. 청소 절차가 끝나면 스폰지 탭을 당겨 캐리지 연결 와이어를 엽니다.



12. 캐리지 연결 와이어에서 더러워진 스폰지를 빼냅니다.



13. 손이나 옷에 잉크가 묻지 않도록 더러워진 스폰지를 안전한 곳에 버립니다.



전면 패널에 [재장착] 또는 [교체] 메시지가 계속 나타나면 프린트 헤드를 교체하거나 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.

프린트 헤드는 어떻게 정렬하나요?

프린터에서는 일반적으로 프린트 헤드를 교체할 때마다 프린트 헤드 정렬을 실시합니다. 프린트 헤드를 교체할 때 용지를 넣지 않은 경우에는 다음 번에 용지를 넣을 때 정렬을 실시하게 됩니다.




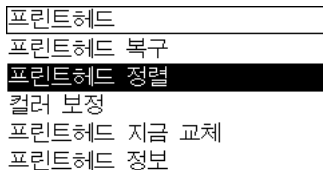
참고 이러한 자동 프린트 헤드 정렬은 전면 패널에서 끌 수 있습니다.

☞ 아이콘을 선택한 후 [구성 메뉴] > [자동. 프린트 헤드 정렬: 꺼짐]를 선택하십시오.

이미지 진단 인쇄에 정렬 오류가 나타나면 프린트 헤드를 정렬해야 합니다. [이미지 진단 인쇄는 어떻게 사용하나요?] 페이지 171를 참조하십시오.

1. 불투명 롤 용지를 프린터에 넣었는지 확인하십시오. 일반적으로 인쇄에 사용하는 용지를 사용하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다. 낱장 용지, 반투명 본드지, 투명 필름, 무광택 필름, 트레이싱지, 모조피지 등은 프린트 헤드 정렬에 적합하지 않습니다.


2. 프린트 헤드 정렬을 요청하려면(자동으로 정렬되지 않은 경우) 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 **[Printheads] > [Align printheads]**를 선택하십시오.



3. 롤 용지로 시작하려는 경우에는 프린트 헤드 정렬을 시작하기 전에 용지를 3 m(≈ 10피트) 정도 넣어야 합니다. 성공적인 정렬에 필요한 요소입니다. 이 경우에는 다음과 같은 옵션이 주어지게 됩니다.
 - 프린터에 용지를 필요한 만큼 공급하여 프린트 헤드 정렬 계속
 - 인쇄할 용지를 몇 미터 사용한 후 프린트 헤드 정렬을 나중에 실시
 - 프린트 헤드 정렬 취소
4. 이미지를 인쇄하지 않는 상태에서 프린트 헤드 정렬을 계속하기로 선택하면 절차가 곧장 시작됩니다. 인쇄 중인 경우에는 현재 인쇄 작업이 끝나면 바로 시작됩니다.
정렬 절차는 12분 정도 걸립니다.


프린트 헤드 클리너는 어떻게 제거하나요?

프린트 헤드를 교체한 후에는 전면 패널에 프린트 헤드 클리너를 교체하라는 메시지가 나타납니다.

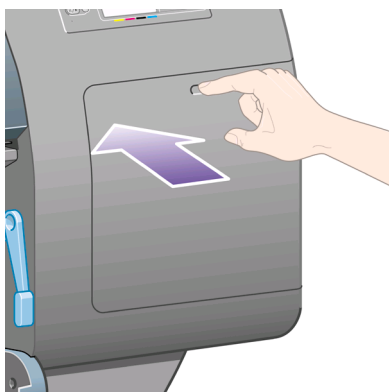
-  주의 프린트 헤드를 교체할 때에는 해당 프린트 헤드 클리너도 항상 같이 교체하십시오. 오래된 프린트 헤드 클리너를 프린터에 내버려두면 새 프린트 헤드의 수명이 크게 단축되며 프린터가 손상될 수 있습니다. 새 프린트 헤드 클리너는 새 프린트 헤드와 함께 제공됩니다.

프린트 헤드 클리너를 제거할 때에는

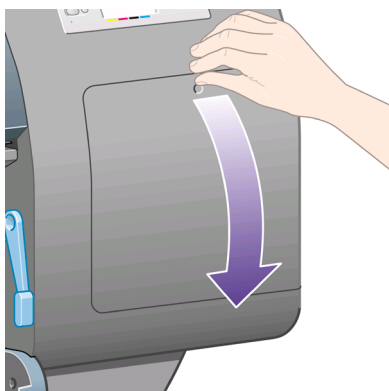
- 손에 잉크가 묻지 않도록 주의하십시오. 교체된 프린트 헤드 클리너 위, 주변, 안쪽에 잉크가 묻어 있을 수 있습니다.
- 잉크가 흐리지 않도록 교체된 프린트 헤드 클리너는 똑바로 세워 취급 및 보관하십시오.

-  경고 프린터 바퀴가 잠긴 상태인지 확인하여 프린터가 움직이지 않도록 하십시오(브레이크 손잡이가 눌러 있어야 합니다).

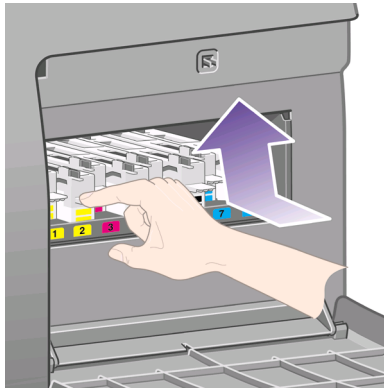
1. 프린트 헤드 클리너는 프린터 앞쪽 전면 패널 아래 슬롯에 있습니다. 서비스 스테이션 덮개 윗부분을 눌러 잠금을 풉니다.



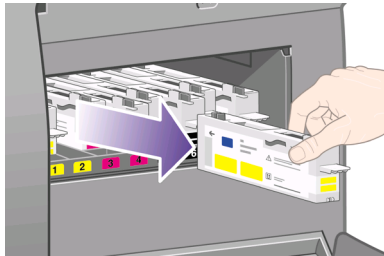
2. 덮개를 엽니다.



3. 모든 프린트 헤드 클리너 앞쪽에는 손잡이가 있습니다. 클리너 장착을 해제하려면 클리너가 빠질 때까지 화살표 방향으로 안쪽 위를 누르십시오.



4. 프린트 헤드 클리너를 들어 올려 슬롯에서 제거한 후 아래 그림과 같이 수평으로 밀어 넣습니다.

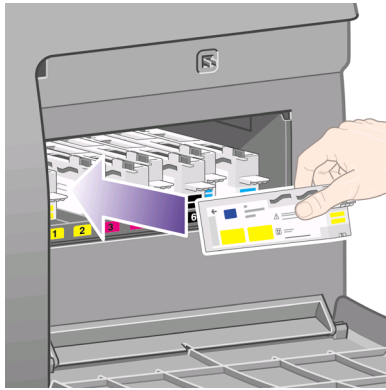


[프린트 헤드 클리너는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 116를 참조하십시오.

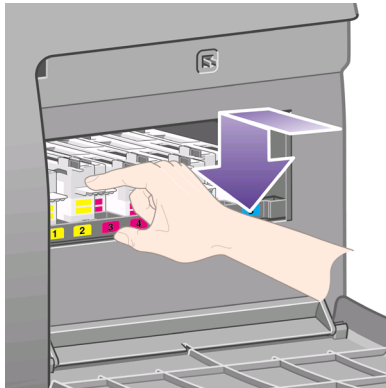
프린트 헤드 클리너는 어떻게 삽입하나요?

새 프린트 헤드 클리너가 들어 있는 플라스틱 가방은 기존 프린트 헤드와 프린트 헤드 클리너를 버릴 때 사용할 수 있습니다.

1. 화살표 방향에 따라 색상에 맞춰 서비스 스테이션에 프린트 헤드 클리너를 넣습니다.



2. 찰칵 소리가 나며 제자리에 들어갈 때까지 화살표 방향과 같이 안쪽 아래로 프린트헤드 클리너를 완전히 밀어 넣습니다.

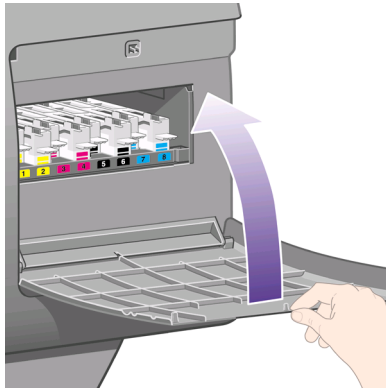


문제가 있는 경우에는 [프린트 헤드 클리너를 삽입할 수 없는 경우] 페이지 203를 참조하십시오.



참고 오른쪽 덮개를 닫을 때까지는 전면 패널에 새 프린트 헤드 클리너가 표시되지 않습니다.

3. 프린트 헤드 클리너를 프린터에 넣었으면 덮개를 닫습니다.




참고 작업을 계속하려면 모든 잉크 카트리지, 프린트 헤드, 프린트 헤드 클리너가 프린터에 설치되어 있어야 합니다.

4. 용지를 넣지 않은 경우에는 용지를 넣으라는 메시지가 전면 패널에 나타납니다.

새 프린트 헤드 및 클리너를 넣을 때마다 프린터 정렬 및 색상 보정이 일반적으로 수행됩니다. 이는 최적의 이미지 품질을 위해 권장되는 것입니다. 경우에 따라, 일부 인쇄 작업을 종료할 때까지 프린트 헤드 정렬을 연기하려 할 수도 있습니다.



참고 인쇄 품질보다 시간을 절약하려는 경우에는 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [구성 메뉴] > [자동. 프린트 헤드 정렬] > [꺼짐] 및 [구성 메뉴] > [색상 보정] > [꺼짐]를 차례로 선택하여 이러한 자동 절차를 해제할 수 있습니다.

프린트 헤드 정렬에 적합한 용지를 넣으라는 메시지가 전면 패널에 나타납니다. 프린트헤드 정렬에는 불투명 롤 용지가 필요합니다. 낱장 용지, 투명 용지, 투명 재료 등은 사용하지 않습니다.

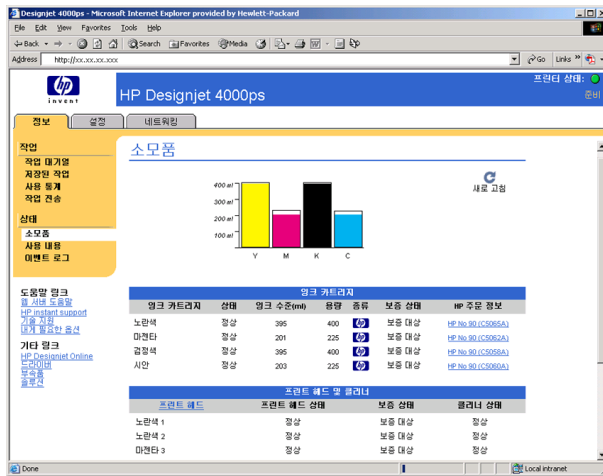
전면 패널에 [준비]가 표시되면 인쇄 준비를 마친 것입니다.



참고 소모품을 교체한 후 프린터 창과 오른쪽 도어가 닫혀 있는지 확인하십시오. 이 창과 덮개가 열려 있으면 인쇄를 할 수 없습니다.

잉크 시스템 상태는 어떻게 확인하나요?

1. 내장 웹 서버에 액세스합니다([내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?] 페이지 73 참조).
2. [소모품] 페이지로 이동합니다.



[소모품] 페이지에는 잉크 카트리지(잉크 수준 포함), 프린트헤드, 프린트 헤드 클리너, 넣은 용지 상태가 표시됩니다.

카트리지 통계는 어떻게 확인하나요?

잉크 카트리지 정보를 확인하려면

1. 전면 패널로 이동하여 아이콘을 선택합니다.
2. [잉크 카트리지] > [잉크 카트리지 정보]를 선택한 후 정보를 확인하려는 카트리지를 선택합니다.
3. 전면 패널에는 아래와 같은 정보가 표시됩니다.
 - 색상
 - 제품 이름
 - 일련번호
 - 상태
 - 잉크 레벨(알 수 있는 경우만)
 - 총 잉크량(mm)
 - 보증 상태

이러한 대부분의 정보는 내장 웹 서버를 통해 컴퓨터에서 확인할 수도 있습니다.

잉크 카트리지 상태 메시지에 대한 자세한 내용은 [잉크 카트리지 상태 메시지가 표시되는 경우] 페이지 204를 참조하십시오.

프린트 헤드 통계는 어떻게 확인하나요?

프린트 헤드 정보를 확인하려면

1. 전면 패널로 이동하여 아이콘을 선택합니다.

2. **[Printheads] > [프린트 헤드 정보]**를 선택한 후 정보를 원하는 프린트 헤드를 선택합니다.
3. 전면 패널에는 아래와 같은 정보가 표시됩니다.
 - 색상
 - 제품 번호
 - 일련번호
 - 상태
 - 잉크 사용량
 - 보증 상태
 - 클리너 상태

이러한 대부분의 정보는 내장 웹 서버를 통해 컴퓨터에서 확인할 수도 있습니다.

프린트 헤드 및 프린트 헤드 클리너 상태 메시지에 대한 자세한 내용은 [프린트 헤드 상태 메시지가 표시되는 경우] 페이지 204 및 [프린트 헤드 클리너 상태 메시지가 표시되는 경우] 페이지 204를 참조하십시오.

보증 상태가 [보증 보기]로 나타나는 것은 비 HP 잉크를 사용하고 있다는 뜻입니다. 보증 적용에 대한 상세내역은 [전세계 제한 보증 - HP Designjet 4000 시리즈] 페이지 253를 참조하십시오.

프린터 사용량 통계는 어떻게 확인하나요?


1. 내장 웹 서버에 액세스합니다([내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?] 페이지 73 참조).
2. **[사용량]** 페이지로 이동합니다.
3. **[기록]** 탭으로 이동하여 첫날부터의 프린터 누적 사용량을 확인합니다.
4. **[스냅샷]** 탭으로 이동하여 첫날부터의 누적 사용량 기록을 저장한 후 **[누적]** 탭의 카운터를 0으로 되돌립니다.
5. **[누적]** 탭으로 이동하여 마지막 스냅샷부터의 누적 사용량을 확인합니다.

7 인쇄된 이미지는 어떻게 조정하나요?

- [페이지 크기는 어떻게 변경하나요?] 페이지 121
- [사용자 정의 페이지 크기는 어떻게 만드나요?] 페이지 121
- [인쇄 품질은 어떻게 변경하나요?] 페이지 123
- [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123
- [최고 속도로 어떻게 인쇄하나요?] 페이지 125
- [여백은 어떻게 조정하나요?] 페이지 126
- [확장 페이지 크기는 어떻게 인쇄하나요?] 페이지 126
- [용지 방향은 어떻게 변경하나요?] 페이지 127
- [이미지는 어떻게 회전하나요?] 페이지 127
- [대칭 이미지는 어떻게 인쇄하나요?] 페이지 128
- [이미지 크기는 어떻게 설정하나요?] 페이지 128
- [팔레트 설정은 어떻게 변경하나요?] 페이지 129
- [라인 겹치기 처리는 어떻게 변경하나요?] 페이지 130
- [그래픽 언어 설정은 어떻게 변경하나요?] 페이지 131

페이지 크기는 어떻게 변경하나요?

페이지 크기는 다음과 같은 방법으로 지정할 수 있습니다.

- Windows 프린터 드라이버 사용: 용지/품질 탭을 선택한 후 [크기]를 선택합니다.
- Mac OS 프린터 드라이버 사용: 페이지 속성 패널을 선택한 후 [용지 크기]를 선택합니다.
- 내장 웹 서버 사용: 작업 제출 페이지의 페이지 크기로 이동합니다.
- 전면 패널 사용:  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [용지 옵션] > [크기]를 선택합니다.



참고 프린터 드라이버 또는 내장 웹 서버로 설정한 페이지 크기는 전면 패널의 페이지 크기 설정보다 우선합니다.

사용자 정의 페이지 크기는 어떻게 만드나요?

프린터 드라이버 또는 내장 웹 서버에서 사용자 정의 페이지 크기를 만들 수 있습니다.

Windows용 HP-GL/2 & RTL 프린터 드라이버 사용

1. 용지/품질 탭을 선택합니다.
2. [사용자 정의] 버튼을 누릅니다.

3. 사용자 정의 페이지 크기에 따라 선택할 수 있는 이름 중 하나를 선택합니다([사용자 정의 1] - [사용자 정의 5]).
4. 폭과 높이를 입력합니다.
5. **[확인]** 버튼을 누릅니다.

Windows XP 또는 Windows 2000용 PostScript 프린터 드라이버 사용

1. 용지/품질 탭을 선택합니다.
2. **[사용자 정의]** 버튼을 누릅니다.
3. 사용자 정의 페이지 크기 이름을 선택하여 입력합니다.
4. 폭과 높이를 입력합니다.
5. **[저장]** 버튼을 누릅니다.

Windows Me 또는 Windows 98용 PostScript 프린터 드라이버 사용

1. 용지/품질 탭을 선택합니다.
2. **[사용자 정의 페이지 1]**, **[사용자 정의 페이지 2]** 또는 **[사용자 정의 페이지 3]**을 **[크기]** 목록에서 선택합니다.
3. 사용자 정의 페이지의 폭과 높이를 선택합니다.
4. **[확인]** 버튼을 누릅니다.

Windows NT용 PostScript 프린터 드라이버 사용

1. 페이지 설정 탭을 선택합니다.
2. 페이지 크기 목록에서 **[PostScript 사용자 정의 페이지 크기]**를 선택합니다.
3. 원하는 페이지 크기의 폭과 높이를 선택합니다.
4. **[확인]** 버튼을 누릅니다.

Mac OS X용 PostScript 프린터 드라이버 사용

1. **[페이지 설정]**을 **[파일]** 메뉴에서 선택합니다.
2. 사용자 정의 페이지 크기 패널을 선택합니다.
3. **[새로 만들기]** 버튼을 누릅니다.
4. 사용자 정의 페이지 크기 이름을 선택하여 입력합니다.
5. 폭과 높이를 입력합니다.
6. **[저장]** 버튼을 누릅니다.

Mac OS 9용 PostScript 프린터 드라이버 사용

1. **[페이지 설정]**을 **[파일]** 메뉴에서 선택합니다.
2. 페이지 속성 패널을 선택합니다.
3. 사용자 정의 페이지 기본 패널을 선택합니다.
4. 사용자 정의 페이지 크기 이름을 선택하여 입력합니다.
5. 폭과 높이를 입력합니다.
6. **[추가]** 버튼을 누릅니다.


내장 웹 서버 사용

1. 작업 제출 페이지의 페이지 크기로 이동합니다.
2. [사용자 정의] 옵션을 선택합니다.
3. 원하는 페이지 크기의 폭과 높이를 선택합니다.

인쇄 품질은 어떻게 변경하나요?

프린터에는 세 가지 인쇄 품질 옵션이 있습니다. [고품질], [일반], [고속]을 말합니다. 그 밖에도 인쇄 품질에 영향을 미치는 두 가지 보조 옵션이 더 있습니다. [도면/텍스트에 최적화] 또는 [이미지에 최적화] 및 [정밀도 최대]을 말합니다. 이러한 옵션 선택에 대한 지침은 [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.

인쇄 품질은 다음과 같은 방법으로 지정할 수 있습니다.

- Windows 프린터 드라이버 사용: 용지/품질 탭에서 인쇄 품질로 이동합니다.
- Mac OS 프린터 드라이버 사용: 이미지 품질 패널로 이동합니다.
- 내장 웹 서버 사용: 작업 제출 페이지의 이미지 품질로 이동합니다.
- 전면 패널 사용:  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [이미지 품질]를 선택합니다.



참고 1 프린터 드라이버 또는 내장 웹 서버로 설정한 인쇄 품질은 전면 패널의 인쇄 품질 설정보다 우선합니다.

참고 2 프린터가 작업을 수신하고 있거나 이미 수신한 경우에는 페이지 인쇄 품질을 변경할 수 없습니다(아직 인쇄를 시작하지 않은 경우도 포함).

인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?



다음 표에는 다양한 인쇄 종류에 따른 권장 인쇄 품질 설정과 용지 종류가 표시되어 있습니다(롤 용지를 사용하는 것으로 가정). 이 권장사항을 반드시 따라야 하는 것은 아니지만 이를 따르면 유용합니다.

날장 용지를 사용하는 경우에는 인쇄 품질을 [고품질]로 설정하는 것이 좋습니다.



인쇄 품질 설정 변경 방법을 알 수 없는 경우에는 [인쇄 품질은 어떻게 변경하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.



참고 고농도 이미지는 무거운 용지(중코팅지 또는 광택 용지)에 인쇄해야 합니다.

인쇄 내용	이미지 품질 설정			용지 종류(전면 패널)
	인쇄 품질	최적화	정밀도 최대	
라인(초안) 	고속	도면/텍스트	겨짐	순백색 용지 본드지 반투명 용지* 코팅지
라인 	일반	도면/텍스트	꺼짐	순백색 용지 본드지 반투명 용지* 코팅지
라인 및 영역 채움 	고품질	도면/텍스트	꺼짐	순백색 용지 본드지 반투명 용지* 코팅지 중코팅지 특수 고광택 인화지
라인 및 이미지 	고품질	도면/텍스트	겨짐	코팅지 중코팅지 특수 고광택 인화지
점포 내 광고 	일반	이미지	꺼짐	코팅지 중코팅지 특수 고광택 인화지
렌더링	고품질	이미지	꺼짐	중코팅지

(계속)


인쇄 내용	이미지 품질 설정			용지 종류(전면 패널)
	인쇄 품질	최적화	정밀도 최대	
				특수 고광택 인화지
사진 	고품질	이미지	깨짐	특수 고광택 인화지

* 반투명 용지에는 모조피지, 반투명 본드지, 천연 트레이싱지, 무광택 필름 등이 있습니다.

기술적인 세부사항은 [기능 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 239를 참조하십시오.

최고 속도로 어떻게 인쇄하나요?

전면 패널에는 최대 속도 인쇄를 위한 특별한 용지 종류 설정이 두 가지 있습니다.

인쇄 내용	이미지 품질 설정			용지 종류(전면 패널)
	인쇄 품질	최적화	정밀도 최대	
라인(초안) 	고속	도면/텍스트	깨짐	최고 속도 순백색 용지* 최고 속도 본드지†

* 최고 속도 순백색 용지를 사용하려면 HP 순백색 잉크젯 본드지를 넣고 전면 패널의 용지 종류 목록에서 최고 속도 순백색 용지를 선택합니다.


† 최고 속도 본드지를 사용하려면 HP 유니버설 잉크젯 본드지를 넣고 전면 패널의 용지 종류 목록에서 최고 속도 본드지를 선택합니다.

인쇄된 이미지는 어떻게 조정하나요?

여백은 어떻게 조정하나요?

프린터 여백은 응용 프로그램에서 사용할 수 있는 페이지의 인쇄 영역을 결정합니다. 여백 옵션에는 확장과 일반이 있습니다. 여백 치수에 대한 자세한 내용은 [기능 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 239를 참조하십시오.

여백은 다음과 같은 방법으로 지정할 수 있습니다.

- Windows HP-GL/2 프린터 드라이버 사용: 기본값으로는 일반 여백이 선택되어 있습니다. 확장 여백을 선택하려면 용지/품질 탭으로 이동하여 **[확장 여백]** 상자를 선택합니다.
- Windows PostScript 프린터 드라이버 사용: 용지/품질 탭을 선택한 후 **[크기]**를 선택합니다. 용지 크기와 여백은 동시에 선택할 수 있습니다.
- Mac OS 프린터 드라이버 사용: 페이지 속성 패널을 선택한 후 **[용지 크기]**를 선택합니다. 용지 크기를 선택한 후 여백을 선택할 수 있습니다.
Mac OS 10.1 드라이버를 사용하는 경우에는 일반 여백만을 선택할 수 있습니다.
- 내장 웹 서버 사용: 작업 제출 페이지를 선택한 후 **[여백]**을 선택합니다.
- 전면 패널 사용:  아이콘을 선택한 후 **[인쇄 기본 메뉴] > [용지 옵션] > [여백]**를 선택합니다.



참고 프린터 드라이버 또는 내장 웹 서버로 설정한 여백은 전면 패널의 여백 설정보다 우선합니다.

확장 페이지 크기는 어떻게 인쇄하나요?

기술적 문제 때문에 용지 폭이나 길이에 꼭차는 이미지는 인쇄할 수 없습니다. 이미지 테두리에는 항상 여백이 있어야 합니다. 예를 들어, A3 크기 이미지를 여백 없이 인쇄하려면, 이미지 주변 여백은 그대로 두고 A3 보다 큰 용지에 인쇄한 후 여백을 잘라내야 합니다.

확장 페이지 크기는 이러한 필요에 따라 제작되었습니다. 각 확장 페이지 크기는 표준 용지 크기에 여백을 합친 정도의 크기입니다.

확장 페이지 크기는 다음과 같이 지정할 수 있습니다.

- Windows HP-GL/2 프린터 드라이버 사용: **[크기]** 목록에서 확장 페이지 크기 중 하나를 선택합니다.
- Windows PostScript 프린터 드라이버 사용: 용지/품질 탭을 선택한 후 **[크기]**를 선택합니다. 확장 페이지 크기와 여백을 동시에 선택합니다.
- Mac OS 9 또는 10.1 프린터 드라이버 사용: 사용자 정의 용지 크기를 여백 0으로 만든 다음 프린터 전면 패널에서 설정한 최종 작업에 여백을 더한 것을 고려합니다.
- 새로운 Mac OS 프린터 드라이버 사용: 페이지 속성 패널을 선택한 후 **[용지 크기]**를 선택합니다. 확장 페이지 크기를 선택한 후 여백을 선택할 수 있습니다.

- 내장 웹 서버 사용: PDF, TIFF, JPEG 작업의 경우, 여백을 [기본값]으로 설정해 두면 확장 페이지 크기가 자동으로 선택됩니다. 일반 또는 확장 여백을 선택하면 일반 페이지 크기가 사용됩니다.
내장 웹 서버에서는 HP-GL/2, RTL, CALS G4 또는 PostScript 작업에 확장 페이지 크기를 지원하지 않습니다(프린터 드라이버를 사용해야 합니다).
- 전면 패널 사용: PDF, TIFF, JPEG 작업의 경우, 전면 패널 여백 설정은 무시되며 모든 경우에 확장 페이지를 사용할 것으로 간주됩니다.
전면 패널에서는 HP-GL/2, RTL, CALS G4 또는 PostScript 작업에 확장 페이지 크기를 지원하지 않습니다(프린터 드라이버를 사용해야 합니다).


용지 방향은 어떻게 변경하나요?

프린터 드라이버 또는 내장 웹 서버에서 용지의 세로 방향 또는 가로 방향을 선택할 수 있습니다.

- Windows NT용 PostScript 프린터 드라이버 사용: 용지 설정 탭의 방향 부분으로 이동합니다.
- 기타 Windows 프린터 드라이버 사용: 완료 탭의 방향 부분으로 이동합니다.
- Mac OS용 PostScript 프린터 드라이버 사용 [페이지 설정]을 [파일] 메뉴에서 선택한 후, 페이지 속성 패널의 방향 부분으로 이동합니다.
- 내장 웹 서버 사용: 작업 제출 페이지의 방향 부분으로 이동합니다.

이미지는 어떻게 회전하나요?

일반적으로 이미지는 세로 방향으로 인쇄됩니다. 용지를 저장하려면 이미지를 90도 회전해야 할 수도 있습니다. 회전 방식은 다음과 같습니다.

- Windows 프린터 드라이버 사용: 완료 탭을 선택한 후 [90도 회전]을 선택합니다.
- Mac OS 프린터 드라이버 사용: 완료 패널을 선택한 후 [90도 회전]을 선택합니다.
- 내장 웹 서버 사용: 작업 제출 페이지를 선택한 후 [회전]을 선택합니다.
- 전면 패널 사용:  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [용지 옵션] > [회전]을 선택합니다.



참고 1 프린터 드라이버 또는 내장 웹 서버로 설정한 회전은 전면 패널의 회전 설정보다 우선합니다.


참고 2 일반적으로 위아래 여백은 옆면 여백보다 크기 때문에 작업을 회전하면 잘림을 방지하기 위해 용지 길이가 늘어나게 됩니다.

이미지가 잘릴 가능성

를 용지나 낱장 용지를 사용하는 경우, 세로 방향인 이미지를 가로 방향으로 회전하면 이미지 크기 만큼 용지가 충분하지 않아 이미지가 잘릴 수 있습니다. 예를 들어, 세로 방향 D/A1 크기 이미지를 90도 회전하여 D/A1 크기 용지에 인쇄하면 이미지가 잘릴 수 있습니다. 내장 웹 서버를 사용하는 경우에는 미리보기 화면에서 경고 삼각형으로 이를 확인할 수 있습니다.

대칭 이미지는 어떻게 인쇄하나요?

반투명 필름이라고도 하는 투명 이미지 용지를 사용하는 경우에는 뒤에서 조명을 비추면 올바른 방향으로 용지가 보이므로 대칭 이미지를 인쇄해야 하는 경우가 있습니다. 응용 프로그램에서 이미지를 변경하지 않고 이 작업을 하려면

- Windows 프린터 드라이버 사용: 완료 탭을 선택한 후 [대칭 이미지]를 선택합니다.
- Mac OS 프린터 드라이버 사용: 완료 패널을 선택한 후 [대칭 이미지]를 선택합니다.
- 내장 웹 서버 사용: 작업 제출 페이지를 선택한 후 [대칭]을 선택합니다.
- 전면 패널 사용:  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [용지 옵션] > [대칭]을 선택합니다.



참고 프린터 드라이버 또는 내장 웹 서버로 설정한 대칭 이미지는 전면 패널의 대칭 이미지 설정보다 우선합니다.

이미지 크기는 어떻게 설정하나요?


특정 크기의 이미지를 프린터로 보내면서 다른 크기(일반적으로 더 크게)로 변경하도록 설정할 수 있습니다. 이러한 방식은 다음과 같은 경우에 유용합니다.

- 소프트웨어에서 대형 출력을 지원하지 않는 경우
- 프린터 메모리에 비해 파일이 너무 큰 경우-이 경우에는 소프트웨어에서 페이지 크기를 줄인 다음 전면 패널 옵션으로 다시 확대할 수 있습니다.

다음과 같은 방식으로 이미지를 확대/축소할 수 있습니다.

- Windows 프린터 드라이버 사용: 효과 탭을 선택한 후 [크기 조정 옵션]을 선택합니다.
 - [문서 인쇄] 옵션([영역 안에 맞추기] 선택)은 프린터에서 선택한 페이지 크기로 이미지 크기를 조정합니다. 예를 들어, 페이지 크기로 ISO A2를 선택한 상태에서 A4 크기 이미지를 인쇄하면 A2 페이지에 맞게

이미지가 확대됩니다. ISO A3 페이지 크기를 선택한 경우에는 프린터에서 큰 이미지를 A3 크기에 맞게 축소합니다.

- [일반 크기의 %] 옵션을 선택하면 지정된 백분율에 따라 원래 페이지의 인쇄 영역을 확대하며 출력 페이지 크기에 맞게 프린터 여백을 추가합니다.
- Mac OS 프린터 드라이버 사용: 완료 패널을 선택한 후 [문서 인쇄]를 선택합니다.
[영역 안에 맞추기] 옵션이 표시되지 않으면 완전히 켜져 있는 것입니다. 드라이버는 프린트에 따라 선택한 페이지 크기에 맞게 항상 이미지 크기를 조정합니다.
- 내장 웹 서버 사용: 작업 제출 페이지를 선택한 후 [크기 조정]을 선택합니다.
- 전면 패널 사용:  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [용지 옵션] > [배율]을 선택합니다.

날장 용지에 인쇄하는 경우에는 이미지가 잘릴 수 있으므로 이미지 크기가 페이지에 맞는지 확인해야 합니다.

팔레트 설정은 어떻게 변경하나요?


기본 팔레트는 변경할 수 없지만 팔레트 A와 팔레트 B는 선택하여 지정할 수 있습니다.

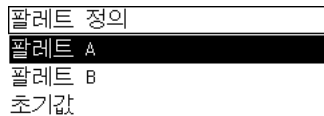
이러한 팔레트는 내장 소프트웨어 팔레트가 없는 HP-GL/2에만 적용됩니다.



참고 프린터와 함께 제공된 HP-GL/2 드라이버에서 생성한 모든 HP-GL/2 작업은 내장 소프트웨어 팔레트에 포함되므로 전면 패널의 팔레트 설정은 모두 무시됩니다.

팔레트 A를 정의하려면

1. 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본값] > [HP-GL/2 옵션] > [팔레트 정의] > [팔레트 A]를 차례로 선택합니다.



2. 변경하려는 펜 번호로 스크롤한 후 [선택]을 누릅니다.
3. 이 펜에 현재 지정된 폭이 표시됩니다(예, [너비=0.35 mm]). 이 폭을 변경하려면
4. [선택]을 누릅니다.

5. 원하는 쪽으로 스크롤합니다.
6. [선택]을 다시 누릅니다.
7. [뒤로]를 눌러 이전 메뉴인 [색상]/[너비]로 돌아 갑니다. [색상]으로 스크롤 해도 됩니다.
8. 이 펜에 현재 지정된 색상이 표시됩니다(예, [색상=110]). 이 쪽을 변경하려면
9. [선택]을 누릅니다.
10. 원하는 색상으로 스크롤합니다.
11. [선택]을 다시 누릅니다.
12. [뒤로]를 눌러 이전 메뉴로 돌아 갑니다.
13. 쪽과 색상이 정확한 경우에는 [뒤로]를 누릅니다.
14. 변경하려는 다음 펜 번호로 스크롤한 후 [선택]을 눌러 위와 같은 절차를 반복합니다.
15. 펜 정의가 정확하면 [뒤로]를 눌러 메뉴를 종료합니다.




참고 정의한 팔레트는 현재 팔레트로 선택한 경우에만 효과가 나타납니다.

결과를 얻을 수 없는 경우에는 [펜 설정이 적용되지 않은 경우] 페이지 202를 참조하십시오.

라인 겹치기 처리는 어떻게 변경하나요?

병합 설정은 이미지의 겹쳐진 라인을 통제합니다. 꺼짐과 켜짐 등 두 가지 설정이 있습니다.

- 병합을 꺼짐으로 설정한 경우에는 위쪽에 있는 라인색만이 인쇄됩니다.
- 병합을 켜짐으로 설정한 경우에는 두 가지 라인 색이 병합되어 겹쳐집니다.

병합을 켜짐으로 설정하려면  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [HP-GL/2 옵션] > [병합]: [켜짐]을 차례로 선택합니다. 일부 응용 프로그램의 소프트웨어에서 병합 설정을 할 수도 있습니다. 소프트웨어의 설정은 전면 패널 설정보다 우선합니다.

겹치기

☒ 사용


☐ 사용안함

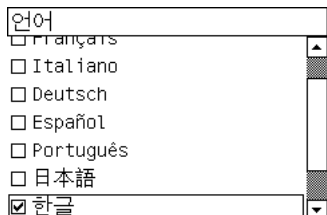



참고 병합 설정은 PostScript 파일에 영향을 미치지 않습니다.

그래픽 언어 설정은 어떻게 변경하나요?

아래 제기된 부분에 대한 문제해결 절차를 따르지 않는 경우에는 기본 설정([자동])을 변경할 필요가 없습니다. 특정 그래픽 언어를 설정한다는 것은 해당 언어로 된 파일만을 인쇄할 수 있다는 뜻이므로 변경을 권장하지도 않습니다.

그래픽 언어 설정을 변경하려면  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [그래픽 언어]를 선택하여 옵션을 사용할 수 있도록 합니다.



- [자동]을 선택하여 프린터가 수신할 파일 종류를 결정할 수 있도록 합니다. 이 설정은 대부분의 소프트웨어 프로그램에 적합합니다.
- PostScript 파일로 작업하지 않고 이미지 위치 문제 또는 타이밍 문제를 경험한 경우에는 [HP-GL/2]를 선택하십시오.
- PostScript 파일만을 인쇄하며 PostScript 작업이 표준 PostScript 헤더(%!PS)로 시작하지 않고 PJI 언어 전환 명령이 포함되지 않은 경우에는 [PS]를 선택하십시오.
PostScript 글꼴 다운로드에 문제가 있는 경우에도 [PS]를 선택하십시오. 이 경우에는 글꼴을 다운로드한 후 [자동]을 다시 선택하십시오.
USB 연결로 다운로드하는 경우에는  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [PS 옵션] > [인코딩] > [ASCII]를 선택합니다.
- 프린터 드라이버를 거치지 않고 해당 파일 종류를 프린터로 직접 보내는 경우에만 [TIFF], [JPEG], [PDF], [CALS G4]를 선택하십시오. 일반적으로 이 언어 설정은 내장 웹 서버에서만 할 수 있으며 사용자가 직접 언어를 설정할 필요가 없습니다.



참고 [PS] 및 [PDF] 옵션은 PostScript 프린터에서만 사용할 수 있습니다.

인쇄된 이미지는 어떻게 조정하나
요?


8 응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?

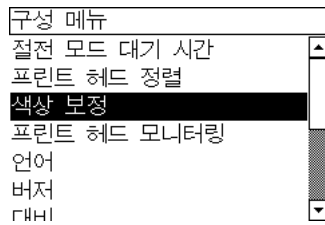
- [색상 보정은 어떻게 실시하나요?] 페이지 133
- [검정색 점 보정은 어떻게 실시하나요?] 페이지 134
- [렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?] 페이지 135
- [컬러 에뮬레이션 모드는 어떻게 선택하나요?] 페이지 135
- [서로 다른 HP Designjet에서 일치하는 인쇄물은 어떻게 만들어 내나요?] 페이지 136
- [Adobe Photoshop CS(HP-GL/2 & RTL 드라이버)에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있나요?] 페이지 136
- [Adobe Photoshop CS(PostScript 드라이버)에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있나요?] 페이지 141
- [Adobe InDesign CS에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?] 페이지 145
- [QuarkXPress 6에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?] 페이지 149
- [Autodesk AutoCAD 2002에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?] 페이지 153
- [Microsoft Office 2003에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?] 페이지 153
- [ESRI ArcGIS 9에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?] 페이지 153

색상 보정은 어떻게 실시하나요?

색상 보정을 통해 인쇄물과 프린터 사이의 색상 일관성을 향상시킬 수 있습니다.


색상 보정은 프린트 헤드를 교체하거나 새 프린트 헤드와 함께 교정하지 않은 새 용지 종류를 사용할 때마다 실시됩니다. 그러나 알려진 용지 종류를 사용하여 기본 색상 보정을 하는 경우에는 이 자동 기능을 끌 수 있습니다.

1. 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [구성] > [색상 보정]을 선택합니다.



2. 색상 보정을 위한 옵션은 다음과 같습니다.
 - **[켜짐]:** 프린터에서는 사용 중인 프린트 헤드와 함께 교정하지 않은 새 용지 종류를 사용할 때마다 보정을 실시합니다. 색상 보정 결과는 동일한 인쇄 품질 설정을 사용하여 같은 인쇄 유형으로 인쇄하는 다음 번 인쇄에 적용됩니다.
 - **[꺼짐]:** 용지 종류 및 인쇄 품질 설정에 따라 다른 기본 색상 보정을 프린터에서 사용합니다.
3. 프린터에서는 보정 줄을 인쇄한 후 내장 광 센서로 이 줄을 스캔하고 필요한 색상 보정을 계산하여 색상을 보정할 수 있습니다. 색상 보정 줄은 광택 용지 사용시 폭이 269 mm, 길이가 18 mm이며 다른 용지에서는 길이가 109 mm입니다. 색상 보정은 용지 종류에 따라 3-6분 정도가 걸립니다.




참고 색상 보정은 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 **[Printheads]** > **[색상 보정]**를 선택하여 언제든지 수동으로 요청할 수 있습니다.

검정색 점 보정은 어떻게 실시하나요?

검정색 점 보정 옵션은 색 공간 사이에 있는 색상을 변환할 때 검정색 점 차이를 조정할지 여부를 제어합니다. 이 옵션을 선택하는 경우 원시 공간의 전체 동적 범위가 대상 공간의 전체 동적 범위로 매핑됩니다. 이 옵션은 원시 공간의 검정색 점이 대상 공간의 검정색 점보다 더 어두울 경우에 검정색 점 그림자를 방지하는 데 유용합니다. 이 옵션은 상대색 렌더링 처리를 선택하는 경우에만 사용할 수 있습니다([렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?] 페이지 135 참조)

검정색 점 보정은 다음과 같은 방법으로 지정할 수 있습니다.


- Windows 프린터 드라이버 사용: 색상 탭을 선택한 후 **[검정색 점]**을 선택합니다.
- Mac OS 프린터 드라이버 사용: 색상 옵션 탭을 선택한 후 **[검정색 점 보정]**을 선택합니다.
- 내장 웹 서버 사용: 작업 제출 탭을 선택한 후 **[검정색 점 보정]**을 선택합니다.
- 전면 패널 사용:  아이콘을 선택한 후 **[인쇄 기본 메뉴]** > **[색상 옵션]** > **[검정색 점 보정]**을 선택합니다.

렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?

렌더링 처리는 색 변환을 수행할 때 사용되는 설정 중 하나입니다. 인쇄하려는 색상 중에 프린터에서 만들 수 없는 색상이 있을 수 있습니다. 렌더링 처리를 사용하면 색역 외부에 있는 색상을 처리하는 네 가지 방법 중에서 하나를 선택할 수 있습니다.


- **[채도(그래픽)]**: 채도가 높은 밝은 색상으로 이루어진 프리젠테이션 그래픽, 차트 또는 이미지에 적합합니다.
- **[대비(이미지)]**: 여러 색상이 혼합된 사진이나 이미지에 적합합니다. 이 방법에서는 전반적인 색상 외형을 유지하려고 노력합니다.
- **[상대색(교정)]**: 특정 색상과 일치시키려는 경우에 적합합니다. 이 방법은 주로 교정에 사용됩니다. 이 방법을 사용하면 색상을 정확히 인쇄할 수 있는 경우 색상이 정확히 인쇄됩니다. 다른 방법의 경우 보다 만족스러운 색상을 제공할 수는 있지만 특정 색상을 정확히 인쇄한다고 보장할 수는 없습니다. 입력 공간의 백색 공간이 인쇄하려는 용지의 백색 공간에 매핑됩니다.
- **[절대색(교정)]**: 상대색 방법과 같지만 백색 공간 매핑을 사용하지 않습니다. 이 렌더링도 시험 인쇄에 사용되는데, 이 시험 인쇄의 목적은 하나의 프린터의 출력(백점 포함)을 시뮬레이션 처리하기 위한 것입니다.

렌더링 처리는 다음과 같은 방법으로 지정할 수 있습니다.

- **Windows** 프린터 드라이버 사용: 색상 탭을 선택한 후 **[렌더링 처리]**를 선택합니다.
- **Mac OS** 프린터 드라이버 사용: 색상 옵션 탭을 선택한 후 **[렌더링 처리]**를 선택합니다.
- 내장 웹 서버 사용: 작업 제출 페이지를 선택한 후 **[렌더링 처리]**를 선택합니다.
- 전면 패널 사용:  아이콘을 선택한 후 **[인쇄 기본값 메뉴] > [색상 옵션] > [렌더링 처리]**를 차례로 선택합니다.

컬러 에뮬레이션 모드는 어떻게 선택하나요?

컬러 에뮬레이션 모드는 다음과 같이 설정할 수 있습니다.

- **Windows** 프린터 드라이버 사용: 색상 탭에서 색 관리를 선택합니다.
- **Mac OS** 프린터 드라이버 사용: 색 옵션 패널을 선택합니다.
- 내장 웹 서버 사용: 작업 제출 페이지에서 색 관리를 선택합니다.
- 전면 패널 사용:  아이콘을 선택한 후 **[인쇄 기본 메뉴] > [색상 옵션]**를 선택합니다.

[컬러 에뮬레이션 모드에 대해 알려 주세요] 페이지 225를 참조하십시오.

서로 다른 HP Designjet에서 일치하는 인쇄물은 어떻게 만들어 내나요?

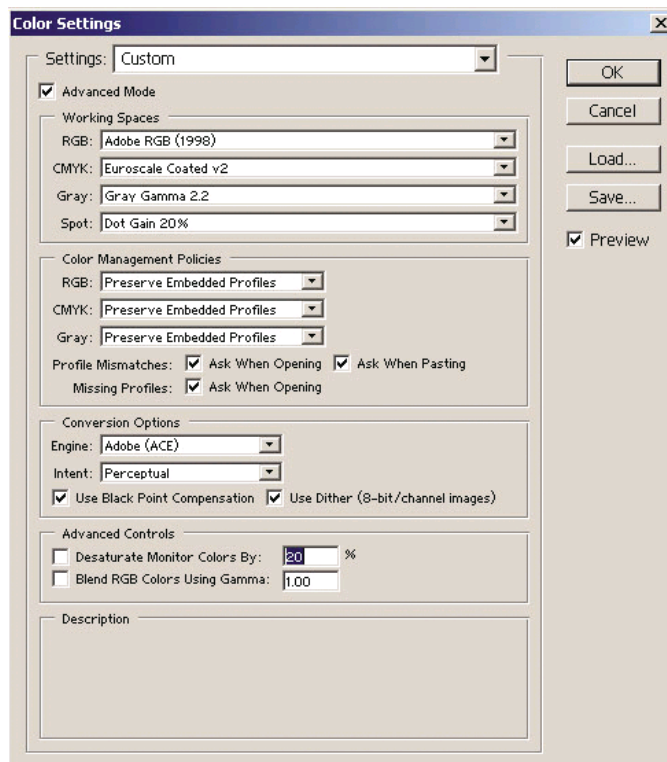
[서로 다른 HP Designjet 사이의 색상 일치 문제] 페이지 196를 참조하십시오.

Adobe Photoshop CS(HP-GL/2 & RTL 드라이버)에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있나요?

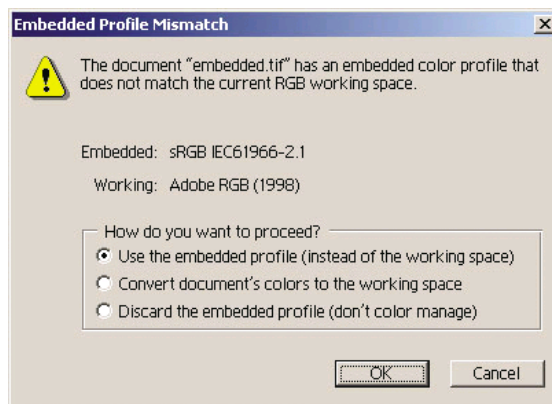
여기에서는 프린터를 통해 인쇄된 색상을 적절하게 제어하는 방법에 대해 간단하게 설명합니다. 여러 가지 방법을 확인하실 수 있습니다. 시작하기 전에 용지 종류가 보정되어 있는지 확인하십시오.

응용 프로그램 설정

1. Adobe Photoshop을 열고 **[Edit(편집)]** 메뉴에서 **[Color Settings(색상 설정)]**을 선택합니다.
 - **[Working spaces(작업 공간)]**: 작업 공간은 이미지를 조정할 때 사용하는 색 공간입니다. 이미지와 함께 제공되는 색 공간을 사용하실 것을 권장합니다(아래 색 관리 정책 참조). 그렇지 않을 경우에는 다음과 같은 기본 설정을 권장합니다. RGB: Adobe RGB 1998, CMYK: 미국의 경우 SWOP, 기타 국가는 Euroscale Coated v2.
 - **[Color Management Policies(색 관리 정책)]**: 'Preserve Embedded Profiles(사전 내장 프로파일)' 선택.
 - **[Rendering Intent(렌더링 처리)]**: [렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?] 페이지 135를 참조하십시오.
 - **[Black Point Compensation(검정색 점 보정)]**: 이 옵션은 상대색 렌더링 처리를 선택했을 때 권장됩니다. [검정색 점 보정은 어떻게 실시하나요?] 페이지 134를 참조하십시오.

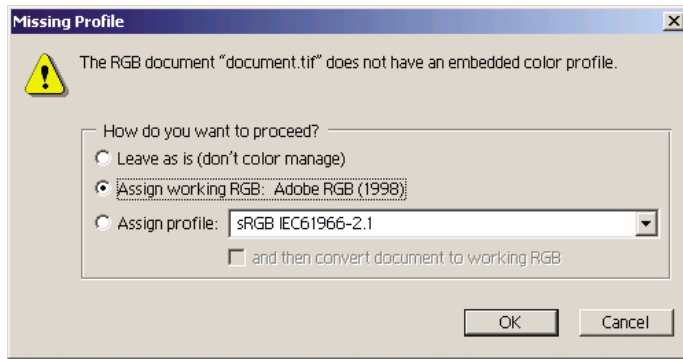


2. 이미지를 엽니다. 가능한 경우에는 내장 색상 프로파일을 선택합니다.



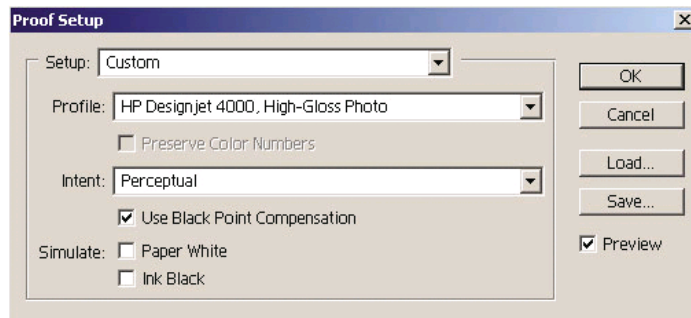
그렇지 않은 경우에는 Adobe Photoshop 기본값을 선택하십시오.

응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?



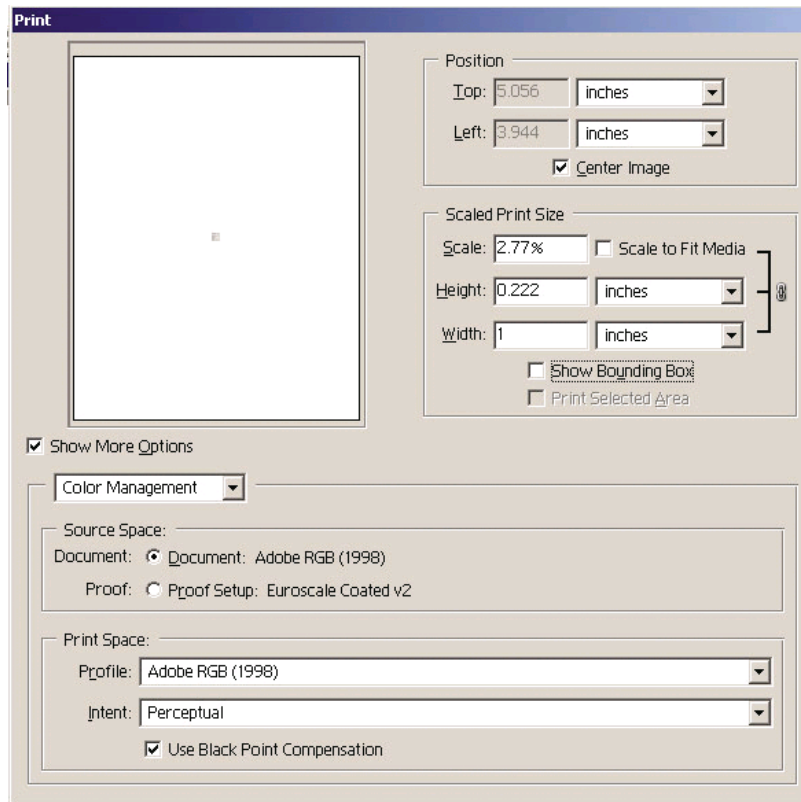
3. 작업할 색 공간을 정의한 경우, 인쇄된 이미지가 어떻게 보이는지 화면에서 에뮬레이팅하는 소프트 교정을 실시할 수 있습니다. 이 작업을 하려면 모니터에 ICC 프로파일이 필요합니다. **[View(보기)] > [Proof Setup(교정 설정)] > [Custom(사용자정의)]**를 선택하십시오. 아래 정보를 바탕으로 교정 설정 창에서 옵션을 선택하십시오.
 - **[Profile(프로파일)]**: 사용하려는 프린터 모델, 용지 종류, 인쇄 품질을 바탕으로 프로파일을 선택합니다.
 - **[Preserve Color Numbers(사전 색상 번호)]**: 이 확인란에서는 문서 공간에서 교정 프로파일 공간으로 색상을 변환하지 않고 문서 외양을 시뮬레이션하는 방법을 응용 프로그램에 알려줍니다. 또한, 문서 프로파일 대신 교정 프로파일을 사용하여 문서의 색상 값을 해석할 때 나타날 수 있는 색상 변경에 대해서도 시뮬레이션합니다. 권장하지 않는 옵션입니다.
 - **[Intent(처리)]**: 이 메뉴에서는 문서 공간에서 시뮬레이션 공간으로의 변환을 위한 렌더링 처리를 선택하여 여러 가지 렌더링의 효과를 미리 볼 수 있도록 합니다. **[렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?]** 페이지 135를 참조하십시오.
 - **[Use Black Point Compensation(검정색 점 보정 사용)]**: 이 옵션은 상대색 렌더링 처리를 선택했을 때 권장됩니다. **[검정색 점 보정은 어떻게 실시하나요?]** 페이지 134를 참조하십시오.
 - **[Paper White(백색 용지)]**: 이 확인란은 모니터상에서 용지의 백색을 에뮬레이션합니다. 이 효과는 절대색 렌더링 처리를 사용할 때와 동일합니다.
 - **[Ink Black(검정색 잉크)]**: 이 확인란은 시뮬레이션에서 모니터로의 렌더링을 위한 검정색 점 보정을 끄는 역할을 합니다. 따라서, 시뮬레이션 공간의 검정색이 모니터의 검정색 보다 밝은 경우에는 모니터에서 물빠진 검정색을 보게 됩니다. 권장하지 않는 옵션입니다.
 - **[Preview(미리보기)]**: 이 확인란을 선택(권장)하면, 이 창에서 변경한 내용이 이미지에 즉시 반영됩니다.

응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?



4. 이미지를 인쇄할 준비를 마친 경우에는 파일 메뉴에서 미리보기로 인쇄 창을 엽니다. 색상 관리 탭에서 선택할 수 있는 항목은 다음과 같습니다.
 - **[Source Space(용지 공급 공간)]**: '문서'(자동으로 지정됨).
 - **[Profile(프로파일)]**: 사용하려는 프로파일을 선택합니다. Adobe RGB를 추천합니다. 프린터에 넣은 용지에 대해 Adobe RGB 또는 sRGB를 선택한 후 적절한 ICC 프로파일을 선택한 경우에는 **[응용 프로그램에서 관리]** 옵션을 드라이버에서 선택하도록 하십시오.
 - **[Intent(처리)]**: [렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?] 페이지 135를 참조하십시오.

응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?



드라이버 설정

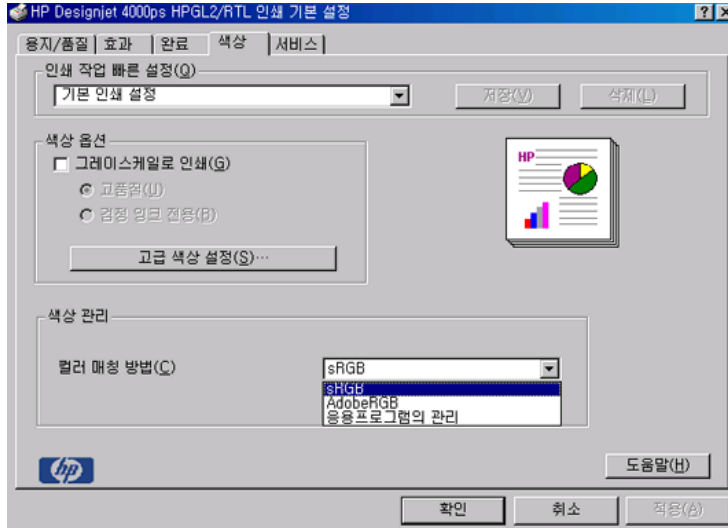
등록정보 대화 상자의 **Paper/Quality**(용지/품질) 탭에서 **[Print Quality(인쇄 품질)]**을 'Best(고품질)'로 설정합니다.

Color(색상) 탭에는 다음과 같은 색상 관리 옵션이 있습니다. 위 인쇄 대화 상자에서 선택한 것과 같은 옵션을 선택하십시오(인쇄 공간 옵션, 프로파일 옵션).

- **[sRGB]**: 이것이 기본 색 공간입니다. 프린터의 내부 색상 맵을 통해 입력한 RGB 데이터는 CMYK로 변환됩니다. 이 설정은 선택한 용지 종류 및 인쇄 모드에 따라 차이가 있습니다. CAD와 사무용 응용 프로그램을 위한 채도가 깊은 색상을 만들어 내고 뛰어난 사진 이미지를 만들어 내는 가장 "다양한" 컬러 맵이 있습니다.
- **[AdobeRGB]**: sRGB와 유사하지만 AdobeRGB에서 CMYK 내부 색상 맵을 사용하는 것은 원본 색역이 더 큰 AdobeRGB 입력 데이터용으로 설계된 것입니다. 디지털 사진에 가장 적합합니다.
- **[Managed by Application(응용 프로그램으로 관리)]**: 드라이버에서 색상 보정을 실시할 수 없습니다. 이 경로는 사용자 정의 RGB 프로파일을 만들고 응용 프로그램에서 적용할 때 사용될 수 있습니다(응용 프로그램은 사용자 정의 RGB 프린터 프로파일을 사용하여 적절한 색상 관리를 적용해야 합니다). 이 경우에는 응용 프로그램 인쇄 명령의 "Print Space, Profile

응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?

(인쇄 영역, 프로파일)"에서 적절한 용지 프로파일을 선택했는지 확인해야 합니다(위 참조).



프린터 설정

전면 패널의 용지 종류 설정이 사용하려는 용지와 일치하는지 확인하십시오.

Adobe Photoshop CS(PostScript 드라이버)에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있나요?

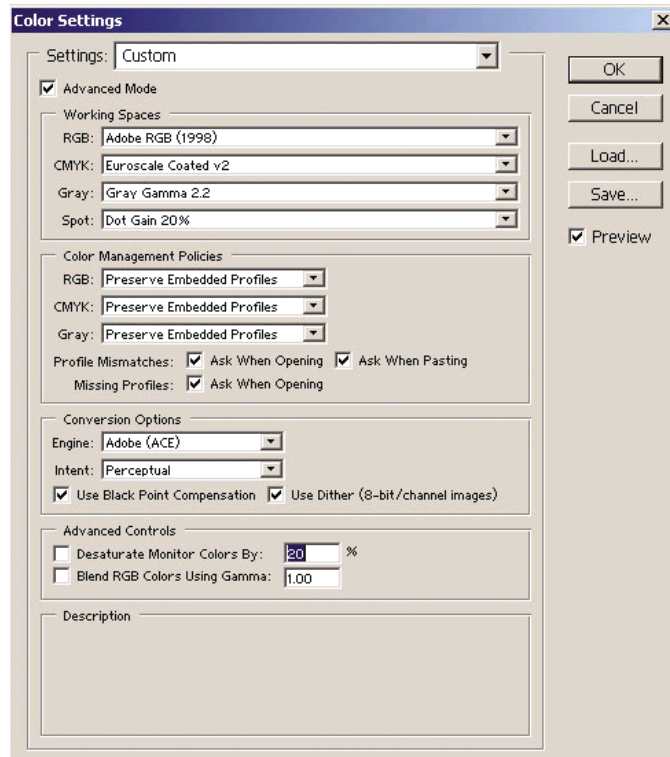
여기에서는 프린터를 통해 인쇄된 색상을 적절하게 제어하는 방법에 대해 간단하게 설명합니다. 여러 가지 방법을 확인하실 수 있습니다. 시작하기 전에 용지 종류가 보정되어 있는지 확인하십시오.

응용 프로그램 설정

1. Adobe Photoshop을 열고 **[Color Settings(색상 설정)]**를 **[Edit(편집)]** 메뉴에서 선택하거나(Windows) **[Photoshop]** 메뉴에서 선택합니다(Mac OS).
 - **[Working spaces(작업 공간)]**: 작업 공간은 이미지를 조정할 때 사용하는 색 공간입니다. 이미지와 함께 제공되는 색 공간을 사용하실 것을 권장합니다(아래 색 관리 정책 참조). 그렇지 않을 경우에는 다음과 같은 기본 설정을 권장합니다. RGB: Adobe RGB 1998, CMYK: 미국의 경우 SWOP, 기타 국가는 Euroscale Coated v2.
 - **[Color Management Policies(색 관리 정책)]**: 'Preserve Embedded Profiles(사전 내장 프로파일)' 선택.

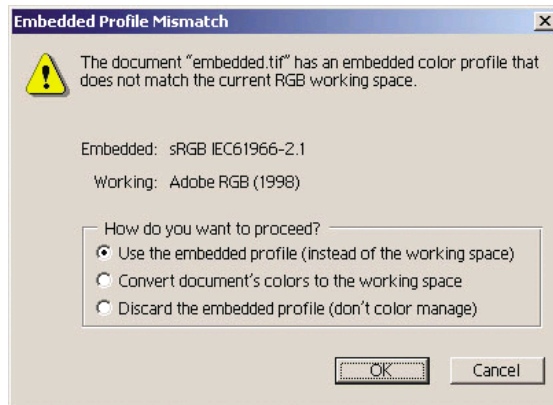
응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?

- **[Rendering Intent(렌더링 처리)]:** [렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?] 페이지 135를 참조하십시오.
- **[Black Point Compensation(검정색 점 보정)]:** 이 옵션은 상대색 렌더링 처리를 선택했을 때 권장됩니다. [검정색 점 보정은 어떻게 실시하나요?] 페이지 134를 참조하십시오.

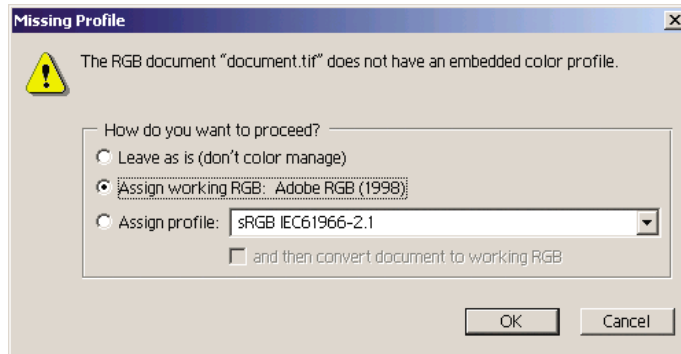


2. 이미지를 엽니다. 가능한 경우에는 내장 색상 프로파일을 선택합니다.

응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?



그렇지 않은 경우에는 Adobe Photoshop 기본값을 선택하십시오.

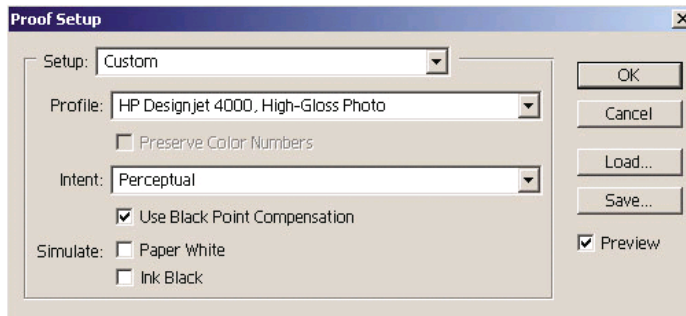


3. 작업할 색 공간을 정의한 경우, 인쇄된 이미지가 어떻게 보이는지 화면에서 에뮬레이팅하는 소프트 교정을 실시할 수 있습니다. 이 작업을 하려면 모니터에 ICC 프로파일이 필요합니다. **[View(보기)] > [Proof Setup(교정 설정)] > [Custom(사용자정의)]**를 선택하십시오. 아래 정보를 바탕으로 교정 설정 창에서 옵션을 선택하십시오.
 - **[Profile(프로파일)]**: 사용하려는 프린터 모델, 용지 종류, 인쇄 품질을 바탕으로 프로파일을 선택합니다.
 - **[Preserve Color Numbers(사전 색상 번호)]**: 이 확인란에서는 문서 공간에서 교정 프로파일 공간으로 색상을 변환하지 않고 문서 외양을 시뮬레이션하는 방법을 응용 프로그램에 알려줍니다. 또한, 문서 프로파일 대신 교정 프로파일을 사용하여 문서의 색상 값을 해석할 때 나타날 수 있는 색상 변경에 대해서도 시뮬레이션합니다. 권장하지 않는 옵션입니다.
 - **[Intent(처리)]**: 이 메뉴에서는 문서 공간에서 시뮬레이션 공간으로의 변환을 위한 렌더링 처리를 선택하여 여러 가지 렌더링의 효과를 미리

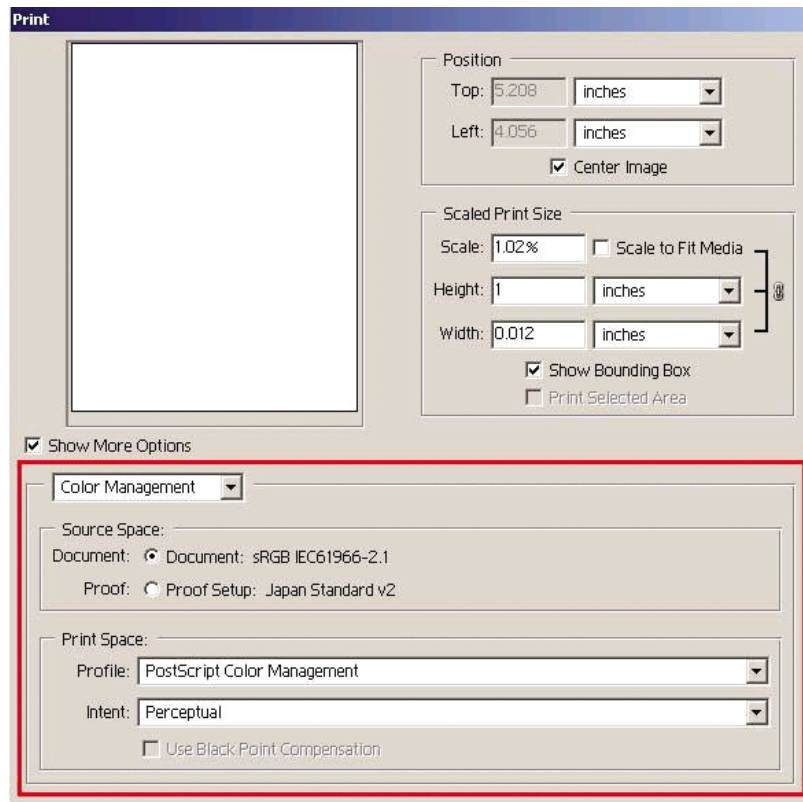
응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?

볼 수 있도록 합니다. [렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?] 페이지 135를 참조하십시오.

- **[Use Black Point Compensation(검정색 점 보정 사용)]:** 이 옵션은 상대색 렌더링 처리를 선택했을 때 권장됩니다. [검정색 점 보정은 어떻게 실시하나요?] 페이지 134를 참조하십시오.
- **[Paper White(백색 용지)]:** 이 확인란은 모니터상에서 용지의 백색을 에뮬레이션합니다. 이 효과는 절대색 렌더링 처리를 사용할 때와 동일합니다.
- **[Ink Black(검정색 잉크)]:** 이 확인란은 시뮬레이션에서 모니터로의 렌더링을 위한 검정색 점 보정을 끄는 역할을 합니다. 따라서, 시뮬레이션 공간의 검정색이 모니터의 검정색 보다 밝은 경우에는 모니터에서 물빠진 검정색을 보게 됩니다. 권장하지 않는 옵션입니다.
- **[Preview(미리보기)]:** 이 확인란을 선택(권장)하면, 이 창에서 변경한 내용이 이미지에 즉시 반영됩니다.



4. 이미지를 인쇄할 준비를 마친 경우에는 파일 메뉴에서 미리보기로 인쇄 창을 엽니다. 색상 관리 탭에서 선택할 수 있는 항목은 다음과 같습니다.
 - **[Source Space(용지 공급 공간)]:** '문서'(자동으로 지정됨). 이미지를 편집할 때 사용해온 색 공간입니다.
 - **[Profile(프로파일)]:** PostScript 색상 관리를 선택합니다. 이 옵션을 사용하여 응용 프로그램에서는 어떤 용지 공급 프로파일과 렌더링 처리를 사용하여 인쇄 공간으로 변환해야 하는지를 드라이버에 알려 주게 됩니다. 이 경우, 드라이버에서는 아래에서 선택한 '문서' 프로파일과 렌더링 처리를 사용하게 됩니다. 드라이버의 입력 프로파일과 렌더링 처리 설정은 덮어 쓰게 됩니다.
 - **[Intent(처리)]:** [렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?] 페이지 135를 참조하십시오.



드라이버 설정

응용 프로그램의 **PostScript** 색상 설정 옵션은 드라이버(입력 프로파일 및 렌더링 처리)의 색상 설정을 덮어 쓰게 됩니다. 이 경우, 드라이버에서는 응용 프로그램의 '문서' 프로파일과 선택한 렌더링 처리를 사용하게 됩니다. 이제 드라이버에서만 선택할 수 있습니다.

- 등록정보 대화 상자의 **Paper/Quality**(용지/품질) 탭에서 [**Print Quality(인쇄 품질)**]을 'Best(고품질)'로 설정합니다.
- 색상 탭에서 자동 **PANTONE** 보정 상자를 선택합니다.

프린터 설정

전면 패널의 용지 종류 설정이 사용하려는 용지와 일치하는지 확인하십시오.

Adobe InDesign CS에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?

여기에서는 프린터를 통해 인쇄된 색상을 적절하게 제어하는 방법에 대해 간단하게 설명합니다. 여러 가지 방법을 확인하실 수 있습니다. 프린터로 인쇄할

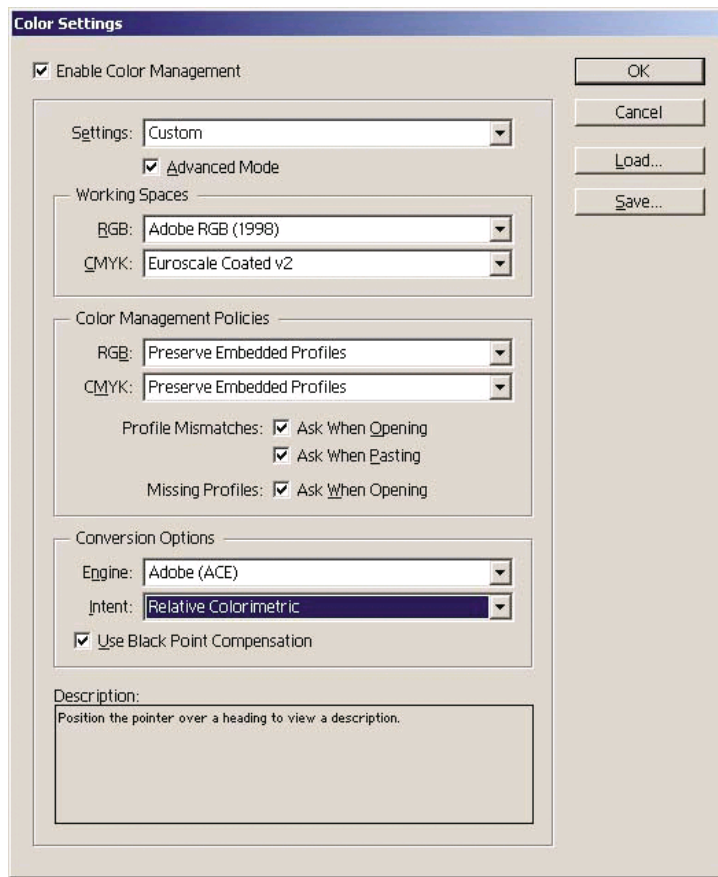
때 나타나는 색상에 대한 하드 교정 기술에 대해 설명합니다. 시작하기 전에 용지 종류가 보정되어 있는지 확인하십시오.



참고 EPS, PDF, 그레이스케일 이미지에서는 이 색상을 관리하는 페이지 레이아웃 응용 프로그램을 사용할 수 없습니다. 더구나, 이러한 이미지는 모니터에 매우 나쁜 품질로 표시됩니다.

응용 프로그램 설정

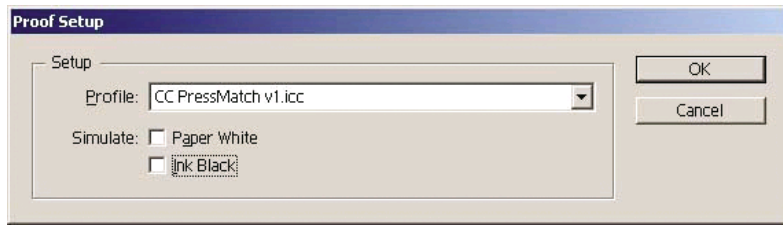
1. InDesign을 열고 **[Color Settings(색상 설정)]**를 **[Edit(편집)]** 메뉴에서 선택하거나(Windows) **[InDesign]** 메뉴에서 선택합니다(Mac OS).
 - **[Working spaces(작업 공간)]**: 작업 공간은 이미지를 조정할 때 사용하는 색 공간입니다. 이미지와 함께 제공되는 색 공간을 사용하실 것을 권장합니다(아래 색 관리 정책 참조). 그렇지 않을 경우에는 다음과 같은 기본 설정을 권장합니다. RGB: Adobe RGB 1998, CMYK: 미국의 경우 SWOP, 기타 국가는 Euroscale Coated v2.
 - **[Color Management Policies(색 관리 정책)]**: 'Preserve Embedded Profiles(사전 내장 프로파일)' 선택.
 - **[Rendering Intent(렌더링 처리)]**: [렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?] 페이지 135를 참조하십시오.
 - **[Black Point Compensation(검정색 점 보정)]**: 이 옵션은 상대색 렌더링 처리를 선택했을 때 권장됩니다. [검정색 점 보정은 어떻게 실시하나요?] 페이지 134를 참조하십시오.



2. 자체 색 공간이나 가장 적절한 색 공간으로 이미지를 만들거나 엽니다. 필요에 따라 이미지를 리터치합니다.
3. 출력 장치로 이미지를 보낼 준비를 마친 경우에는 출력 장치를 통해 나타날 이미지를 프린터에서 시뮬레이션할 수 있습니다. 원본이나 작업 프로파일에서 출력 **CMYK** 장치로 이미지를 변환한 후, 출력 **CMYK** 장치에서 프린터 프로파일(보정됨)로 다시 변환해야 합니다.

InDesign에서는 **Proof Setup** 명령([**View(보기)**] > [**Proof Setup(교정 설정)**] -> [**Custom(사용자정의)**])을 권장합니다. 이 명령을 사용하면 인쇄할 때 용지 공급 공간에서 "proof profile(교정 프로파일)"을 선택할 수 있습니다. 모니터에서 시뮬레이션을 해볼 수도 있습니다. 다음 내용을 권장합니다.

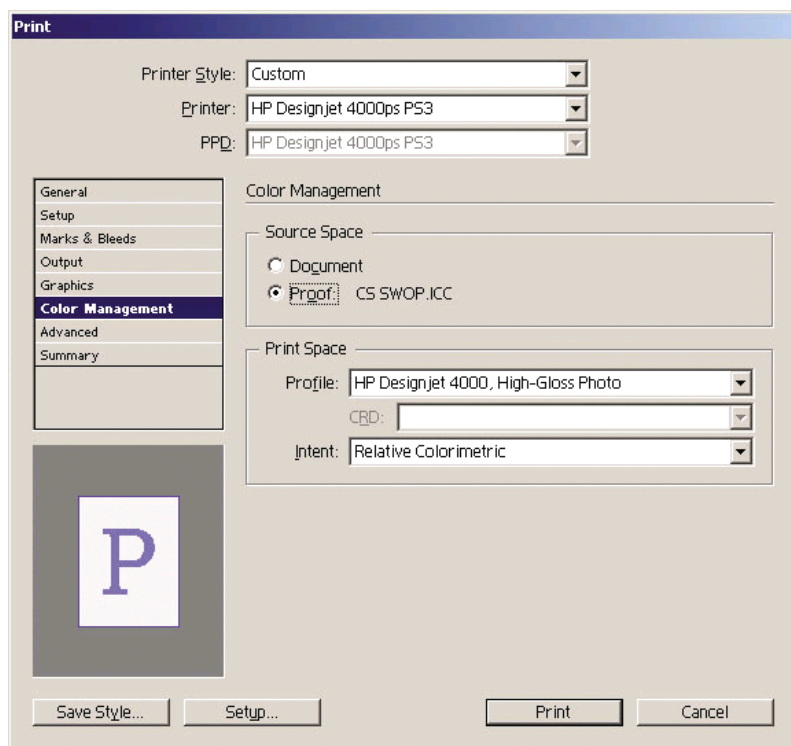
영웅 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?



InDesign의 각 객체에는 자체 색상 관리가 있습니다. InDesign 구성요소(원시)는 색상 설정에서 정의된 작업 공간(기본 프로파일)과 렌더링 처리를 사용하며, 자체 지정 프로파일 및 렌더링 처리가 있는 위치가 지정된 객체를 사용합니다. 그런 다음, 각 요소는 자체 렌더링 처리를 사용하여 색 공간에서 시뮬레이션 색 공간으로 변환됩니다.

- **[Profile(프로파일)]**: 에뮬레이션을 처리하려는 장치에 대응하는 프로파일을 선택합니다(일반적으로 특정 출력 프로파일 또는 기본 출력 프로파일입니다).
 - **[Paper White(백색 용지)]**: 이 확인란은 모니터상에서 용지의 백색을 에뮬레이션합니다. 이 효과는 절대색 렌더링 처리를 사용할 때와 동일합니다.
 - **[Ink Black(검정색 잉크)]**: 이 확인란은 시뮬레이션에서 모니터로의 렌더링을 위한 검정색 점 보정을 끄는 역할을 합니다. 따라서, 시뮬레이션 공간의 검정색이 모니터의 검정색 보다 밝은 경우에는 모니터에서 물빠진 검정색을 보게 됩니다. 권장하지 않는 옵션입니다.
4. **[File(파일)] > [Print(인쇄)]**를 선택하여 프린터, 용지 종류, 인쇄 품질에 따른 출력 공간으로 변환하여 이미지를 인쇄합니다.
- (왼쪽에 있는) Output(출력) 탭을 선택한 후 **[Composite CMYK(복합 CMYK)]**를 선택하여 CMYK 프로파일을 확인합니다.
 - Color Management(색상 관리) 탭을 선택하면 다음과 같은 옵션을 볼 수 있습니다.
 - **[Source Space(용지 공급 공간)]**: 'Proof(교정)'을 선택하여 교정 색 공간을 에뮬레이션 처리합니다.
 - **[Profile(프로파일)]**: 사용하려는 프린터 모델, 용지 종류, 인쇄 품질 옵션을 바탕으로 프로파일을 선택합니다.
 - **[Intent(처리)]**: 상대색 또는 절대색을 선택합니다. 절대색은 출력에 사용할 용지 배경색을 에뮬레이션 처리하는 반면, 상대색은 출력 용지 색상을 프린터의 용지 색상으로 매핑한다는 것이 유일한 차이점입니다.

응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?



드라이버 설정

PostScript 드라이버는 CMYK 데이터, RGB 데이터 또는 두 개를 동시에 색상 관리하는 권장 선택이므로 페이지 레이아웃 응용 프로그램에 권장됩니다.

등록정보 대화 상자의 **Paper/Quality**(용지/품질) 탭에서 **[Print Quality(인쇄 품질)]**을 'Best(고품질)'로 설정합니다.

색상 탭에서 '응용 프로그램 관리 색상'을 선택한 후, 자동 PANTONE 보정 상자를 선택합니다. 응용 프로그램에서 프린터의 색 공간으로 색상을 변환한 경우에는 프린터에서 이를 그대로 받아 들여야 합니다. 위에 있는 "Print Space, Profile(인쇄 공간, 프로파일)"에서 적절한 용지 프로파일을 선택했는지 확인하십시오.

프린터 설정

전면 패널의 용지 종류 설정이 사용하려는 용지와 일치하는지 확인하십시오.

QuarkXPress 6에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?

여기에서는 프린터를 통해 인쇄된 색상을 적절하게 제어하는 방법에 대해 간단하게 설명합니다. 여러 가지 방법을 확인하실 수 있습니다. 프린터로 인쇄할

때 나타나는 색상에 대한 하드 교정 기술에 대해 설명합니다. 시작하기 전에 용지 종류가 보정되어 있는지 확인하십시오.



참고 EPS, PDF, 그레이스케일 이미지에서는 이 색상을 관리하는 페이지 레이아웃 응용 프로그램을 사용할 수 없습니다. 더구나, 이러한 이미지는 모니터에 매우 나쁜 품질로 표시됩니다.

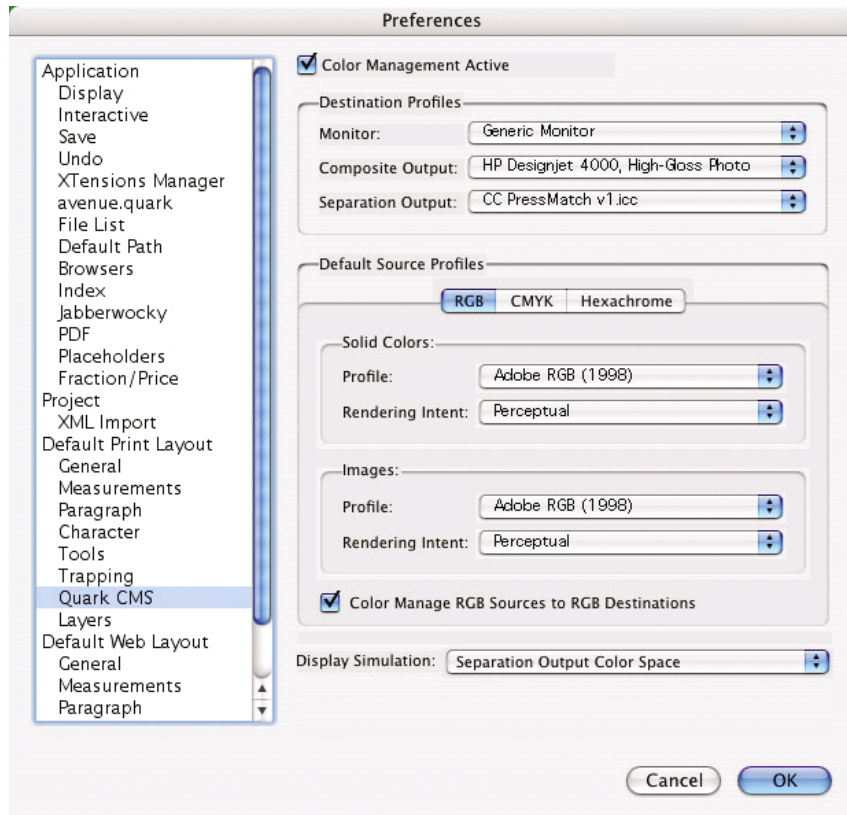
응용 프로그램 설정

1. QuarkXPress를 열고 Edit(편집) 메뉴에서 **[Color Settings(색상 설정)]**를 선택하거나(Windows) QuarkXPress 메뉴에서 선택합니다(Mac OS).
 - Color Management Active box(색상 관리 활성화 상자)를 선택했는지 확인하십시오.
 - Destination Profiles(대상 프로파일) 영역에서는 장치에 알맞은 프로파일을 다음 중에서 고를 수 있습니다. Monitor profile(모니터 프로파일), Composite Output profile(복합 프로파일) 및 Separation Output profile(분리 출력 프로파일). 분리 출력 프로파일에서, 나중에 프린터에서 에뮬레이션 처리하려는 출력 장치에 따른 프로파일을 선택합니다. 복합 출력 프로파일에서 프린터 프로파일을 선택합니다. 이 프로파일은 프린터 모델, 용지 종류, 인쇄 품질 옵션에 따라 다르다는 점을 기억하십시오.
 - Default Source Profiles(기본 용지 공급 프로파일)에서는 내장 프로파일에 없는 색상 및 이미지를 위한 기본 프로파일을 설정해야 합니다. 다음과 같은 기본 프로파일이 권장됩니다. RGB: Adobe RGB 1998, CMYK: 미국의 경우 SWOP, 기타 국가는 Euroscale Coated v2. QuarkXpress가 모든 변환에 사용하는 렌더링 처리를 선택하고 상대색을 선택합니다. [렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?] 페이지 135를 참조하십시오.
 - RGB 기본 출처 프로파일에서 **[Color Manage RGB sources to RGB destinations(색상 관리 RGB 출처를 RGB 대상으로)]** 상자를 선택하고 CMYK 기본 출처 프로파일에서 **[Color Manage CMYK sources to CMYK destinations(색상 관리 CMYK 출처를 CMYK 대상으로)]** 상자를 선택합니다.
 - Display Simulation(디스플레이 시뮬레이션)에서 QuarkXPress가 디스플레이 시뮬레이션을 어떻게 처리할 지 알려 줍니다.
 - **[None(없음)]** 디스플레이에서 아무 것도 시뮬레이션 처리하지 않습니다.
 - **[Monitor Color Space(모니터 색 공간)]** 디스플레이에 대해서만 용지 공급 프로파일에서 디스플레이 프로파일로 변환합니다.
 - **[Composite Output Color Space(복합 출력 색 공간)]** 복합 프린터를 시뮬레이션 처리하도록 디스플레이를 만듭니다. 즉, 잉크젯

프린터와 같이 다른 색상을 위한 별도 인자판이 없는 프린터입니다.

- **[Separation Output Color Space(분리 출력 색 공간)]** 분리 프린터를 시뮬레이션 처리하도록 디스플레이를 만듭니다. 즉, 디지털 출력과 같이 다른 색상을 위한 별도 인자판이 있는 프린터입니다.

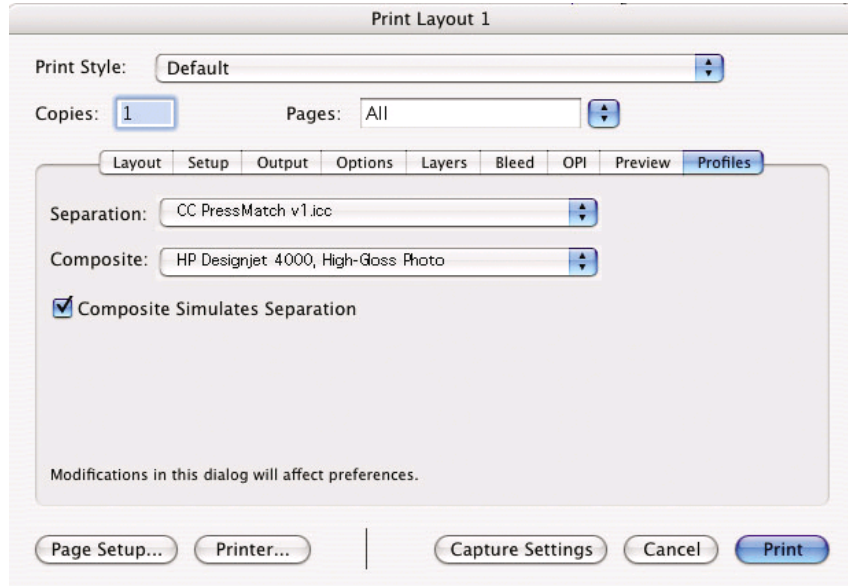
디스플레이만을 하려는 경우에는 **[Monitor Color Space(모니터 색 공간)]**을 선택할 수 있으며, 모니터에서 출력 장치의 시뮬레이션을 보려는 경우에는 **[Separation Output Color Space(분리 출력 색 공간)]**을 선택하십시오. 프린터로 최종 출력을 시뮬레이션 처리(하드 교정)하거나 모니터로 처리(소프트 교정)할 수 있습니다.



2. 문서를 열어 원하는 대로 리터치합니다.
3. **[File(파일)] > [Print(인쇄)] > [Setup(설정)] > [Printer Description(프린터 설명)]**을 선택한 후 프린터를 선택합니다.

영웅 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?

4. [File(파일)] > [Print(인쇄)] > [Profiles(프로파일)]을 선택합니다.
 - 적절한 Separation Output Profile(분리 출력 프로파일)(에뮬레이션) 및 Composite Output Profile(복합 출력 프로파일)(프린터)을 선택합니다.
 - Composite Simulates Separation(복합 시뮬레이션 분리) 상자를 선택하면 Quark에서 시뮬레이션을 시작합니다.



참고 QuarkXpress의 각 객체에는 자체 색상 관리가 있습니다. 기본 색상은 색상 관리 환경설정 대화 상자의 기본 색상(RGB, CMYK, Hexachrome)용 기본 용지 공급 프로파일에서 선택한 색상 프로파일과 렌더링 처리를 사용합니다. 가져온 객체에는 자체 지정된 프로파일과 렌더링 처리가 있습니다. QuarkXPress는 이미지 색 공간에서 시뮬레이션 색 공간으로의 변환과, 시뮬레이션 색 공간에서 프린터 색 공간으로의 변환 등 두 가지 변환을 위해 이미지에 지정된 렌더링 처리를 사용합니다.

드라이버 설정

PostScript 드라이버는 CMYK 데이터, RGB 데이터 또는 두 개를 동시에 색상 관리하는 최적의 선택이므로 페이지 레이아웃 응용 프로그램에 권장됩니다.

이미지 품질 패널에서 [Print Quality(인쇄 품질)]을 [Best(고품질)]로 설정합니다.

Color Options(색상 옵션) 패널에서 [Application Managed Colors(응용 프로그램 관리 색상)]을 선택한 후, [Automatic PANTONE Calibration(자동 PANTONE 보정)] 상자를 선택합니다. 응용 프로그램에서 프린터의 색 공간으

로 색상을 변환한 경우에는 프린터에서 이를 그대로 받아 들여야 합니다. 환경 설정 대화 상자의 **[Composite Output(복합 출력)]**에서 적절한 용지 프로파일을 선택했는지 확인하십시오.

프린터 설정

전면 패널의 **[Paper Type(용지 종류)]** 설정이 사용하려는 용지와 일치하는지 확인하십시오.

Autodesk AutoCAD 2002에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?

AutoCAD에는 색상 관리 설정이 없으므로 드라이버를 적절하게 구성하는 것이 가장 좋은 방법입니다. HP-GL/2 및 RTL 드라이버를 사용하는 경우에는 등록정보 버튼을 클릭한 후 다음과 같이 드라이버를 구성하십시오.

- 용지/품질 탭에서 **[인쇄 품질]**을 '고품질'로 설정합니다.
- 색상 탭에서 **[그레이스케일로 인쇄]** 상자 선택이 해제되어 있으며 **[색상 일치 방법]**이 'sRGB'로 설정되어 있는지 확인합니다.

Microsoft Office 2003에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?

Microsoft Office에는 색상 관리 설정이 없으므로 드라이버를 적절하게 구성하는 것이 가장 좋은 방법입니다. HP-GL/2 및 RTL 드라이버를 사용하는 경우에는 등록정보 버튼을 클릭한 후 다음과 같이 드라이버를 구성하십시오.

- 용지/품질 탭에서 **[인쇄 품질]**을 '고품질'로 설정합니다.
- 색상 탭에서 **[그레이스케일로 인쇄]** 상자 선택이 해제되어 있으며 **[색상 일치 방법]**이 'sRGB'로 설정되어 있는지 확인합니다.

ESRI ArcGIS 9에서 어떻게 정확한 색상을 얻을 수 있습니까?

ArcGIS는 개인부터 전세계적으로 분포된 네트워크에 이르기까지 모든 조직을 위해 지리 데이터 생성, 관리, 통합, 분석, 배포하는 소프트웨어의 확장형 시스템입니다.

이 응용 프로그램은 항상 RGB 데이터를 프린터 드라이버로 보냅니다. 데이터는 여러 가지 다른 프린터 엔진 중에서 선택할 수 있습니다. 이 프린터 엔진은 인쇄 작업을 프린터로 보내기 위해 AcroMap에서 사용하는 포맷과 방법을 결정합니다. 라이선스와 프린터 구성에 따라 하나부터 세 가지 옵션이 있습니다.

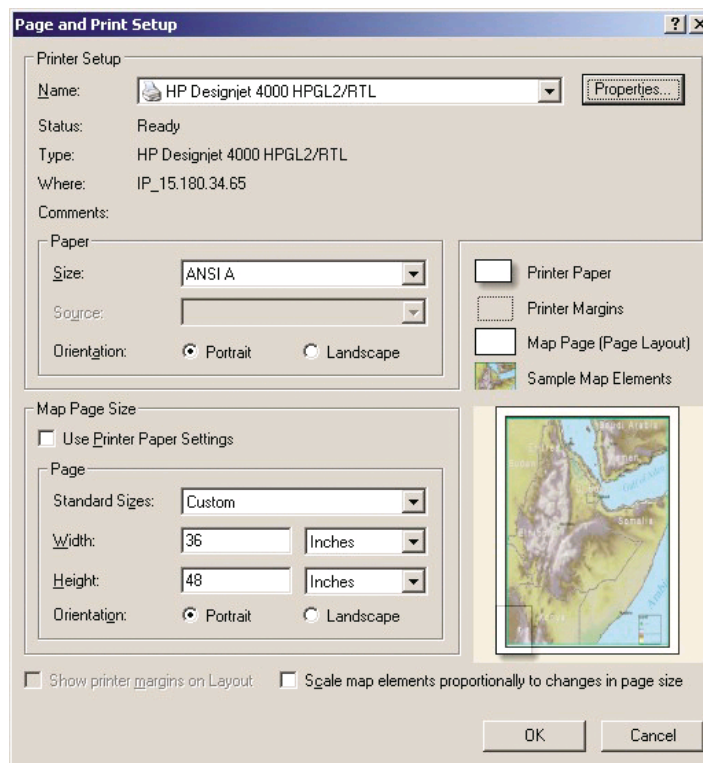
- **[Windows]**는 기본적이며 프린터 사용 중에도 항상 사용할 수 있는 옵션입니다. 설치된 HP-GL/2 및 RTL 드라이버를 사용하여 응용 프로그램을 사용합니다.
- **[PostScript]**는 프린터가 이름 섹션에서 선택한 PostScript 및 PostScript 드라이버를 지원할 때 사용할 수 있습니다. 여기에서는 Postscript 파일을

파일을 출력할 수 있습니다. 경우에 따라 이 옵션이 유용하기는 하지만 [권장되지는 않습니다].

- **[ArcPress]**는 ArcGIS에서 인쇄하기 위해 구입할 수 있는 확장판입니다. 이 옵션은 원래 메타파일을 가져와 프린터로 보내기전에 래스터 처리하여 프린터에서 래스터 처리를 할 필요가 없도록 하는 소프트웨어 RIP입니다. 래스터 처리를 할 수 없는 프린터나 큰 작업을 처리할 메모리가 부족한 프린터를 사용할 때 유용합니다. **[항상 HP RTL (RGB) TrueColor로 ArcPress를 사용하십시오.]**

Windows 프린터 엔진으로 인쇄

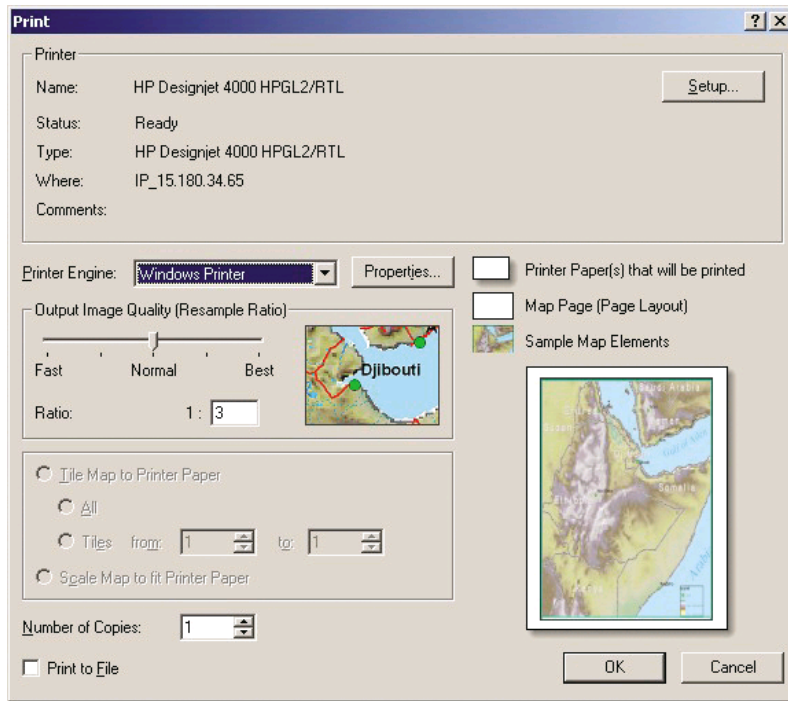
1. HP-GL/2 및 RTL 드라이버가 설치되어 있는지 확인하십시오.
2. 인쇄 준비를 마친 경우에는 **[File(파일)] > [Page and Print Setup(페이지 및 인쇄 설정)]**을 선택한 후 HP-GL/2 및 RTL 드라이버를 선택합니다.



응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?

3. 등록정보 버튼을 클릭한 후 다음과 같이 드라이버를 구성합니다.
 - Paper/Quality(용지/품질) 탭에서 **[Print Quality(인쇄 품질)]**을 'Best(고 품질)'로 설정합니다.
 - Color(색상) 탭에서 **[Print In Grayscale(그레이스케일로 인쇄)]** 상자 선택이 해제되어 있으며 **[Color Matching Method(색상 일치 방법)]**이 'sRGB'로 설정되어 있는지 확인합니다.
4. 확인 버튼을 클릭합니다.
5. **[File(파일)] > [Print(인쇄)]**를 선택합니다.
 - **[Printer Engine(프린터 엔진)]**: Windows 프린터를 선택합니다(선택한 래스터 드라이버를 사용하게 됩니다).
 - **[Output Image Quality (Resample Ratio) (출력 이미지 품질(리샘플 비율))]**: 이 설정은 ArcMap 인쇄 파일을 생성할 때의 샘플 픽셀 수를 변경합니다. 프린터로 전송된 파일을 만들 때 맵 문서에서 얼마나 많은 픽셀을 사용하는지 결정합니다.
 - 고속 = 1:5
 - 일반 = 1:3
 - 고품질 = 1:1(그대로)

'고품질'을 선택하면 인쇄 작업을 처리하는 데 매우 많은 리소스가 사용되어 처리 시간이 길어지며, 맵 크기에 따라 메모리 없음 메시지가 나타나게 될 수 있습니다. 이러한 문제가 발생하는 경우에는 출력 이미지 품질을 '고품질'보다 낮게 선택하십시오. 프린터의 입력 해상도보다 높은 해상도로 이미지를 보내면 아무 소용이 없다는 점을 기억하십시오.

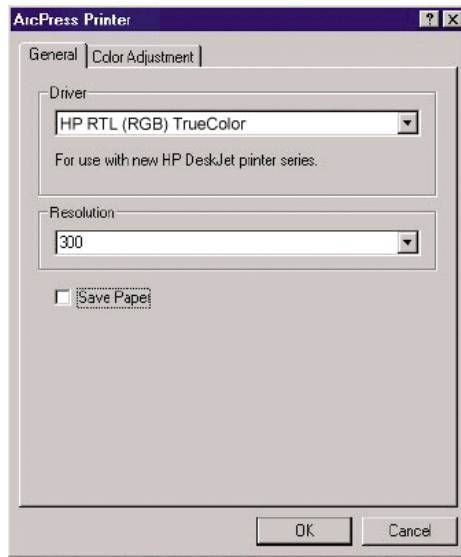


6. 지금 인쇄할 수 있습니다(OK(확인) 버튼 클릭).

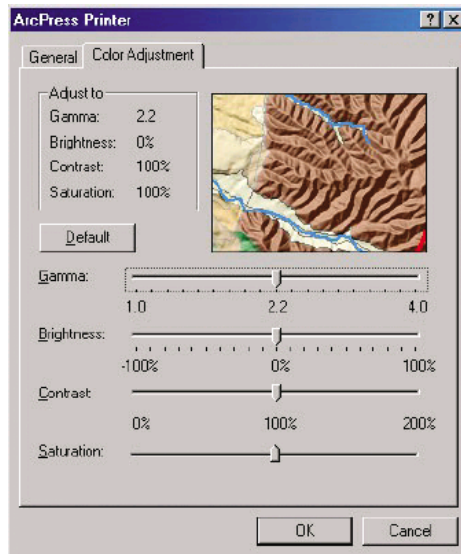
ArcPress 프린터 엔진으로 인쇄

1. 포트 역할만 하더라도 필요한 드라이버가 설치되어 있어야 합니다.
2. 인쇄 준비를 마친 다음에는 **[File(파일)] > [Page and Print Setup(페이지 및 인쇄 설정)]**을 선택한 후 드라이버(드라이버 설정은 효과 없음)를 선택하고 확인 버튼을 누릅니다.
3. **[File(파일)] > [Print(인쇄)]**를 선택합니다.
 - **[Printer Engine(프린터 엔진)]:** ArcPress를 선택합니다.
 - **[Properties(등록정보)]** 버튼을 클릭한 후 HP RTL (RGB) TrueColor 드라이버를 선택하고 프린터로 전송할 해상도를 선택합니다.

응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?



- 감마, 밝기, 대비, 채도를 조정하려는 경우에는 Color Adjustment(색상 조정) 탭을 선택하십시오. 변경사항을 미리 볼 수 있습니다.



4. 지금 인쇄할 수 있습니다. 이 대화 상자와 인쇄 대화 상자에서 OK(확인) 버튼을 클릭합니다.

영웅 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?

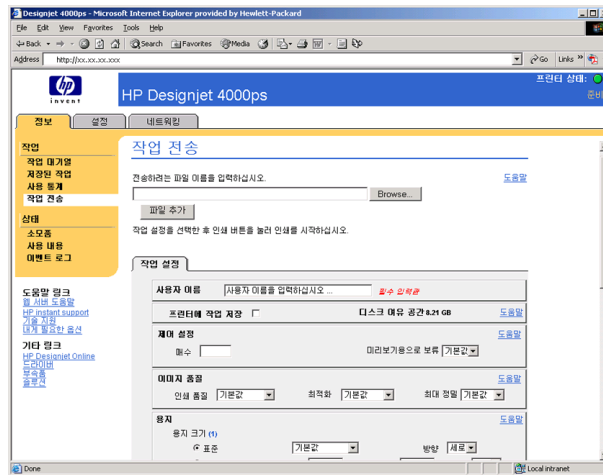
응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?

9 인쇄 작업은 어떻게 관리하나요?

- [작업은 어떻게 제출하나요?] 페이지 159
- [작업은 어떻게 저장하나요?] 페이지 160
- [저장된 작업은 어떻게 인쇄하나요?] 페이지 160
- [잉크 및 용지 사용량은 어떻게 확인하나요?] 페이지 160
- [작업은 어떻게 취소하나요?] 페이지 161
- [인쇄 대기열은 어떻게 관리하나요?] 페이지 161
- [작업을 겹쳐 롤 용지에 어떻게 저장하나요?] 페이지 163

작업은 어떻게 제출하나요?

1. 내장 웹 서버에 액세스합니다([내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?] 페이지 73 참조).
2. [작업 제출] 페이지로 이동합니다.



3. 컴퓨터를 탐색하여 인쇄할 파일을 선택합니다.



참고 내장 웹 서버를 통해 인쇄될 작업을 제출하면 프린터 드라이버나 파일의 원시 응용 프로그램이 컴퓨터에 설치되어 있을 필요가 없습니다.

4. 하나 이상의 파일을 제출하려는 경우에는 [다른 파일 추가] 버튼을 클릭하여 다른 파일을 추가합니다.
5. 작업 옵션을 설정합니다.

[기본값]으로 옵션을 설정한 상태에서 종료하면 작업에 저장된 설정이 사용 됩니다. 이 옵션 설정이 없는 작업에는 프린터 설정이 사용됩니다. 프린터

설정은 전면 패널에서 변경할 수 있으며, 경우에 따라 내장 웹 서버의 장치 설정 페이지에서 변경할 수도 있습니다.

6. **[인쇄]** 버튼을 클릭합니다.

작업은 어떻게 저장하나요?

작업 설정(크기 또는 품질)을 일부 변경한 상태에서 작업을 나중에 다시 인쇄하려는 경우에는 나중에 다시 제출할 필요 없이 프린터에 작업을 저장할 수 있습니다.



참고 변경 사항 없이 작업을 다시 인쇄하려는 경우에는 작업을 저장하지 않고 인쇄 대기열에서 처리할 수 있습니다.

인쇄를 위해 제출할 때에만 작업을 저장할 수 있습니다.

1. 내장 웹 서버에 액세스합니다([내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?] 페이지 73 참조).
2. **[작업 제출]** 페이지로 이동합니다.
3. 컴퓨터를 탐색하여 인쇄할 파일을 선택합니다.
4. 하나 이상의 파일을 제출하려는 경우에는 **[다른 파일 추가]** 버튼을 클릭하여 다른 파일을 추가합니다. 함께 제출된 작업은 같은 작업 설정을 갖게 됩니다.
5. 작업 옵션에서 **[프린터에 작업 저장]** 옵션을 선택합니다.
6. 나머지 작업 옵션을 설정합니다.
7. **[인쇄]** 버튼을 클릭합니다.

저장된 작업은 어떻게 인쇄하나요?

1. 내장 웹 서버에 액세스합니다([내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?] 페이지 73 참조).
2. **[저장된 작업]** 페이지로 이동합니다.
3. 각 작업 이름 옆에 있는 확인란을 통해 인쇄하려는 저장된 작업(들)을 선택합니다.
4. **[인쇄]** 버튼을 클릭하여 원래 설정으로 작업을 인쇄하거나 **[고급 인쇄]**에서 설정을 변경합니다.

잉크 및 용지 사용량은 어떻게 확인하나요?

1. 내장 웹 서버에 액세스합니다([내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?] 페이지 73 참조).
2. 최근 프린터에서 인쇄한 작업에 대한 정보를 보여주는 **[사용 통계]** 페이지로 이동합니다.
또한 **[작업 대기열]** 페이지로 이동하여 정보를 원하는 작업 이름을 클릭해도 됩니다. 해당 등록정보 페이지가 표시됩니다.

작업은 어떻게 취소하나요?

전면 패널에서 **[취소를]** 누르거나 내장 웹 서버에서 작업을 선택한 후 **[취소]** 아이콘을 클릭하면 작업을 취소할 수 있습니다.

인쇄가 종료되지 않았어도 프린터에서 용지가 나옵니다.



참고 여러 페이지 작업이나 큰 파일의 경우에는 인쇄를 중지하는 데 걸리는 시간이 다른 파일보다 길 수 있습니다.

인쇄 대기열은 어떻게 관리하나요?


아래 정보는 프린터 또는 내장 웹 서버와 함께 제공된 드라이버를 사용하여 인쇄 작업을 제출할 때에만 적용됩니다.

현재 페이지를 인쇄하는 동안 다른 페이지를 대기열에 저장할 수 있습니다. 대기열에는 하나 이상의 작업 페이지가 들어 있을 수 있습니다.



참고 작업을 인쇄할 때 프린터가 끊기면, 대기열 기능이 켜지면서 다음 번에 프린터를 켤 때 일부 인쇄된 작업이 "보류 중"으로 대기열에 나타나게 됩니다. 작업을 다시 시작하면 중단된 페이지부터 인쇄가 다시 시작됩니다.

대기열 끄기


필요에 따라 웹 서버에서 대기열을 끌 수 있으며([설정] 탭 > [장치 설정] > [대기열]), 전면 패널에서도 다음과 같이 끌 수 있습니다.  아이콘을 클릭한 후 [대기열]을 클릭합니다.

대기열
<input type="checkbox"/> 사용
<input checked="" type="checkbox"/> 사용안함

인쇄 시작 시기 옵션



참고 PostScript 작업에서는 인쇄 시작 시기 옵션을 사용할 수 없습니다.


대기열에 있는 파일을 인쇄하려는 순간에 선택할 수 있습니다. 웹 서버에서는 [설정] 탭 > [장치 설정] > [인쇄 시작 시기]를 선택하고 전면 패널에서는  아이콘을 선택한 후 [인쇄 시작 시점]을 선택하십시오.

선택할 수 있는 옵션에는 세 가지가 있습니다.

- **[처리 후]**를 선택하면 전체 페이지를 처리한 후 인쇄를 시작할 때까지 기다립니다. 가장 느린 설정이지만 고품질의 인쇄 품질을 제공합니다.
- **[즉시]**를 선택하면 처리하면서 페이지를 인쇄합니다. 가장 빠른 설정이지만 데이터를 처리하는 동안 프린터가 중간에서 멈출 수 있습니다. 색상이 깊은 복잡한 이미지에는 이 설정을 권장하지 않습니다.
- **[최적화]**를 선택하면(기본 설정), 프린터에서 페이지를 인쇄할 최적의 시간을 계산합니다. 일반적으로는 **[처리 후]**와 **[즉시]** 설정을 적절하게 섞어 사용하는 것이 좋습니다.

대기열에 있는 작업 확인

대기열을 살펴 보는 가장 좋은 방법은 내장 웹 서버(**[정보] > [작업 대기열]**)를 사용하는 것입니다. 여기에서는 대기열을 관리하고 (파일 이름을 클릭하여) 모든 작업에 대한 전체 정보를 확인할 수 있습니다.

하지만, 전면 패널에서도 대기열을 관리할 수 있습니다.  아이콘을 클릭한 후 **[대기열 관리]**를 선택하면 대기열에 있는 작업 목록을 볼 수 있습니다.

각 작업에는 다음과 같은 식별자가 있습니다.

<대기열 내 위치>: <이미지 이름>

현재 인쇄 중인 작업은 **0** 위치입니다. 다음에 인쇄될 작업은 **1** 위치이며 이전에 인쇄된 작업은 **-1** 위치로 지정되어 있습니다.

대기열에서 작업 우선순위 설정

대기열에 있는 작업을 다른 작업보다 먼저 인쇄하려면 이를 선택한 후 내장 웹 서버에서는 **[재인쇄]**, 전면 패널에서는 **[앞으로 이동]**을 선택하십시오.

겹치기가 켜져 있는 경우에는 우선순위가 지정된 작업이 다른 작업에 여전히 겹쳐질 수 있습니다. 자체 롤 용지에 이 작업을 반드시 다음에 인쇄하려는 경우에는 먼저 겹치기를 끈 다음 위 설명과 같이 대기열 맨 앞으로 옮겨야 합니다.

대기열에서 작업 삭제

일반적인 환경에서는 인쇄 작업을 한 후에 대기열에서 작업을 삭제할 필요가 없습니다. 그러나 오류가 있는 파일을 보냈거나 재인쇄를 시도하지 않을 경우에는 내장 웹 서버나 전면 패널에서 **[삭제]**를 선택하여 간단하게 삭제할 수 있습니다.

같은 방식으로 아직 인쇄하지 않은 작업도 삭제할 수 있습니다.

현재 인쇄 중인 작업(상태 = 웹 서버에서 **[인쇄 중]** 전면 패널 대기열에서 **0** 위치)을 취소하고 삭제하려는 경우에는 웹 서버에서 취소 아이콘을 클릭하거나 전면 패널에서 **[취소]** 키를 누른 다음 대기열에서 이를 삭제하십시오.

대기열에서 작업 복사본 만들기

대기열에 있는 작업의 추가 복사본을 만들려면 내장 웹 서버에서 작업을 선택한 후 **[재인쇄]** 아이콘을 클릭하여 원하는 복사 매수를 지정하십시오. 대기열 맨 위로 작업이 옮겨집니다.

전면 패널에서도 다음과 같이 할 수 있습니다. 작업을 선택한 후 **[매수]**를 선택하여 필요한 인쇄 매수를 선택하고 **[선택]** 키를 누릅니다. 이 값은 소프트웨어에서 설정한 것보다 우선합니다.

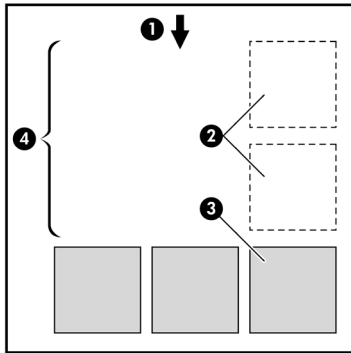


참고 파일을 전송할 때 **[회전]**을 **[켜짐]**으로 설정한 경우에는 모든 복사본이 회전됩니다.

작업이 이미 인쇄 중인 경우에는 **[앞으로 이동]**을 통해 대기열 맨 앞으로 옮길 수 있습니다.

작업을 겹쳐 롤 용지에 어떻게 저장하나요?

겹치기란 하나씩이 아닌 용지 측면을 따라 페이지를 배열하는 것입니다. 이 작업을 하면 용지 낭비를 피할 수 있습니다.



1. 용지 진행 방향
2. 겹치기 꺼짐
3. 겹치기 켜짐
4. 겹치기로 용지 절약

프린터에서 용지를 겹치는 경우는 언제입니까?

다음 두 가지에 모두 해당되는 경우.

- 낱장 용지가 아닌 롤 용지를 프린터에 넣은 경우.
- 전면 패널의 **Job Management** 메뉴 또는 내장 웹 서버의 장치 설정 페이지에서 **[겹치기]**가 켜짐으로 설정되어 있는 경우.

어떤 페이지를 겹칠 수 있습니까?

페이지가 너무 커서 롤 용지 측면으로 맞출 수 없는 경우를 제외하면 모든 페이지를 겹칠 수 있습니다.


겹치기에 적합한 페이지는 무엇입니까?

동일하게 겹치기 하려면 각 페이지가 다음과 같은 방식을 충족해야 합니다.

- 모든 페이지의 인쇄 품질 설정이 같아야 합니다(고속, 일반, 고품질).
- 페이지가 모두 도면/텍스트에 최적화되어 있거나, 모두 이미지에 최적화되어 있어야 합니다.
- 모든 페이지의 정밀도 최대 설정이 동일해야 합니다.
- 모든 페이지의 여백 설정이 동일해야 합니다(확장 또는 일반).
- 모든 페이지의 대칭 설정이 동일해야 합니다.
- 모든 페이지의 렌더링 처리가 동일해야 합니다.
- 모든 페이지의 절단기 설정이 동일해야 합니다.
- 모든 페이지의 색상 조정 설정이 동일해야 합니다. **Windows** 드라이버에는 고급 색상 설정, **Mac OS** 드라이버에는 **CMYK** 설정이 있습니다.
- 페이지는 모두 컬러거나 모두 그레이스케일이여야 합니다. 일부는 컬러, 일부는 그레이스케일이면 안 됩니다.
- 모든 페이지는 하나 또는 다음 두 그룹에 속해야 합니다(두 그룹이 겹치기 하나에 혼합될 수는 없습니다).
 - HP-GL/2, RTL, CALS G4
 - PostScript, PDF, TIFF, JPEG
- JPEG, TIFF, CALS G4 페이지(해상도 300dpi 이상)는 다른 페이지와 겹칠 수 없는 경우도 있습니다.

프린터에서 다른 파일을 얼마나 기다리나요?

프린터에서는 최상의 겹치기 기능을 지원하기 위해, 한 파일을 수신한 후에 겹칠 다른 페이지나 대기열에 있는 페이지를 확인하는 과정을 거칩니다. 겹치기 대기 시간은 기본 설정의 경우 2분입니다. 이는 마지막 파일을 받고 마지막 겹치기를 인쇄하기 전까지 프린터에서 최대 2분을 기다린다는 뜻입니다. 프린터의 전면 패널에서 다음과 같은 방식으로 이 대기 시간을 변경할 수 있습니다.

 아이콘을 선택한 후 **[겹치기 옵션] > [대기 시간]**을 선택합니다. 1-99분까지 선택할 수 있습니다.

프린터의 대기 시간이 초과되면 남은 시간이 전면 패널에 표시됩니다. **[취소]** 키를 눌러 겹치기 인쇄를 할 수 있습니다(겹치기 대기 취소).

10 프린터는 어떻게 유지 관리하나요?

- [프린터 외부는 어떻게 청소하나요?] 페이지 165
- [인자판은 어떻게 청소하나요?] 페이지 165
- [프린트 헤드 캐리지에 어떻게 윤활유를 바르나요?] 페이지 167
- [잉크 카트리지는 어떻게 유지 관리하나요?] 페이지 168
- [내 프린터는 어떻게 옮겨 보관하나요?] 페이지 168
- [프린터 펌웨어는 어떻게 업데이트하나요?] 페이지 169

프린터 외부는 어떻게 청소하나요?

젖은 스폰지나 부드러운 천, 비마모식 액체 비누와 같은 연성 가정용 클리너, 등을 사용하여 필요에 따라 프린터 외부뿐 아니라 작동시 손을 대는 모든 프린터 부품을 주기적으로 청소해 주십시오.



경고 감전을 방지하려면 프린터 전원을 끄고 플러그를 뽑은 상태에서 청소를 실시하십시오. 프린터 내부에 물이 들어가지 않도록 하십시오.



주의 클리너로 프린터를 문지르지 마십시오.

인자판은 어떻게 청소하나요?

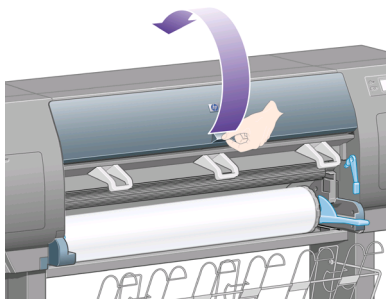
프린터의 인자판은 적어도 몇 달에 한 번씩이나 필요할 때마다 주기적으로 청소해야 합니다.



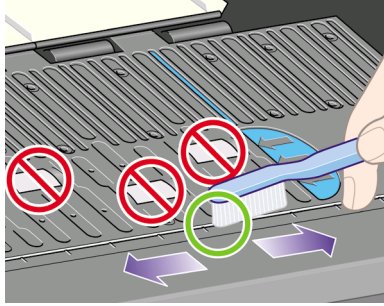
참고 폭이 좁은 용지를 사용한 후에 폭이 넓은 용지를 사용하면, 인자판 왼쪽이 더러워져 용지 뒷면에 흔적이 남게 될 수 있습니다.

다음 지침에 따라 인자판을 청소하십시오.

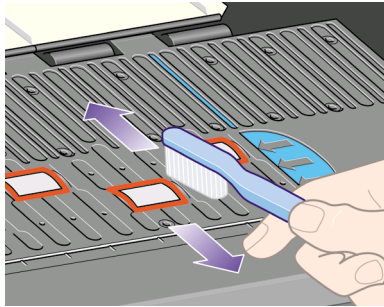
1. 프린터에서 용지를 모두 빼냅니다.
2. 창을 엽니다.



3. 마른 솔을 사용하여 절단기함에서 잉크 침전물을 제거합니다.



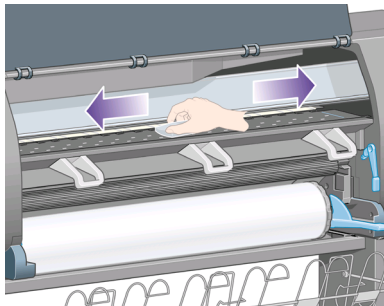
4. 같은 솔을 사용하여 인자판 표면의 잉크 침전물을 제거합니다.



5. 깨끗하고 보풀이 없으며 흡수성이 있는 천을 이소프로필 알콜에 살짝 적셔 인자판에서 제거하지 못한 잉크 침전물을 닦아 냅니다.

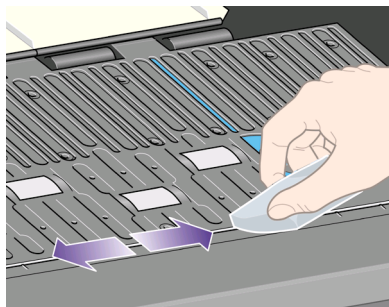


참고 이소프로필 알콜은 유지보수 관리 키트에 들어 있지 않습니다.

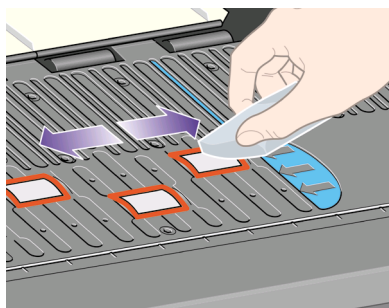


- △ 주의 판매용 클리너나 마모성 클리너는 사용하지 마십시오. 뒤쪽에 습기가 많이 남게 되므로 인자판을 젖은 상태로 두지 마십시오. 고무 바퀴는 젖은 상태로 두지 마십시오(천을 사용한 경우 포함).

6. 젖은 천으로 절단기 램프를 청소합니다.




7. 마른 천으로 눈에 보이는 바퀴 부분을 닦아 냅니다. 원래는 바퀴 전체를 닦아내는 것이 이상적입니다.



프린트 헤드 캐리지에 어떻게 윤활유를 바르나요?

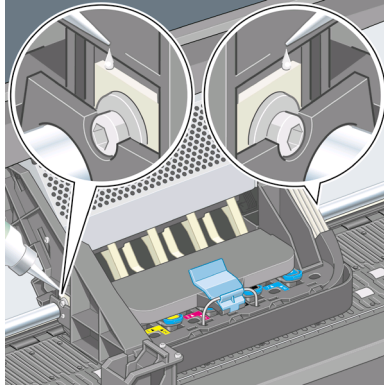
프린트 헤드 캐리지는 가끔씩(약 일 년에 한 번) 윤활유를 발라 주어야만 슬라이더 막대를 따라 잘 움직일 수 있습니다.

1. 캐리지에 액세스하려면 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 **[Printheads] > [프린트 헤드 지금 교체]**를 차례로 선택합니다. 캐리지가 프린터 중간 부분으로 밀려 나옵니다.

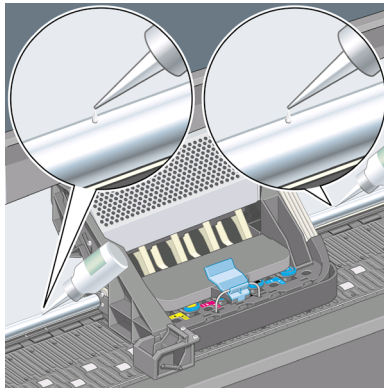
- △ 주의 7분 이상 캐리지가 프린터 중앙에서 왼쪽에 머물러 있으면 오른쪽 끝에 있는 정상 위치로 돌아가려 하는 것입니다.

2. 프린터와 함께 제공된 사용자 유지보수 관리 키트에서 기름병을 꺼냅니다. 이 키트는 필요에 따라 추가로 주문할 수 있습니다.

3. 창을 열고 사용자 유지보수 관리 키트에서 캐리지 한쪽 패드로 윤활유 몇 방울을 떨어뜨립니다.



4. 이제 캐리지 한쪽 윤활 막대에 윤활유 몇 방울을 직접 떨어뜨립니다.



잉크 카트리지는 어떻게 유지 관리하나요?

보통 카트리지 수명 동안에는 특별한 유지 관리가 필요하지 않습니다. 그러나 최적의 인쇄 품질을 유지하기 위해 카트리지에 표시된 날짜로부터 6개월 후인 만료 기간이 되었을 때 카트리지를 교체해야 합니다.

내 프린터는 어떻게 옮겨 보관하나요?

짧지 않은 기간 동안 프린터를 옮겨 보관하려면 적절하게 준비하여 손상을 막아야 합니다. 아래 지침에 따라 프린터를 준비하십시오.

1. 잉크 카트리지, 프린트 헤드, 프린트 헤드 클리너는 제거하지 마십시오.
2. 프린터에 용지가 들어있지 않은지 확인하십시오.

3. 프린트 헤드 캐리지가 서비스 스테이션에 있는지 확인하십시오(프린터 왼쪽 끝 부분).
4. 전면 패널에 [준비] 메시지가 나타나는지 확인하십시오.
5. 전면 패널에서 [전원] 키를 눌러 전원을 끄십시오.
6. 프린터 뒷면에 있는 전원 스위치도 끄십시오.
7. 프린터에 연결된 모든 선을 뽑으십시오.
8. 원래 포장처럼 프린터를 포장하십시오.

프린터 펌웨어는 어떻게 업데이트하나요?

프린터의 다양한 기능은 프린터에 상주하는 펌웨어 소프트웨어로 제어됩니다.

Hewlett-Packard에서는 비정기적으로 펌웨어 업데이트를 지원해 드립니다. 이러한 업데이트는 프린터에 새 기능을 더하고 이미 갖고 있는 기능을 향상시키는 역할을 합니다. 펌웨어는 내장 웹 서버의 [펌웨어 업데이트] 페이지([설정] 탭에 있음)에서 인터넷을 통해 프린터로 다운로드할 수 있습니다.

내장 웹 서버를 사용할 수 없는 경우(예를 들어, USB 또는 Appletalk 연결이 프린터에 없는 경우)에는 다음 웹 페이지에서 펌웨어 업데이트와 설치 소프트웨어를 얻을 수 있습니다.

- [<http://www.hp.com/support/designjet/fw4000/>] or
- [<http://www.hp.com/support/designjet/fw4000ps/>]

프린터는 어떻게 유지 관리하나요?

11 이미지 진단 인쇄는 어떻게 사용하나요?


- [이미지 진단 인쇄는 어떻게 인쇄하나요?] 페이지 171
- [이미지 진단 인쇄에는 어떻게 반응해야 하나요?] 페이지 172
- [이미지 진단 파트 1은 어떻게 해석하나요?] 페이지 172
- [이미지 진단 파트 2는 어떻게 해석하나요?] 페이지 173
- [이미지 진단 파트 3는 어떻게 해석하나요?] 페이지 176
- [계속 문제가 있으면 어떻게 하나요?] 페이지 177

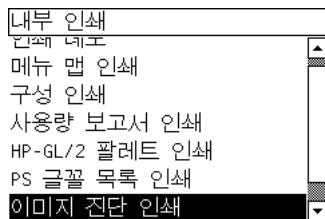
이미지 진단 인쇄는 어떻게 인쇄하나요?

이미지 진단 인쇄에는 인쇄 품질 문제를 확인하기 위해 고안된 몇 가지 패턴이 있습니다. 이미지 진단 인쇄는 이미지 품질 문제가 있거나 문제가 무엇이고 어떻게 해결해야 할 것인지를 파악할 때 유용합니다.

이미지 진단 인쇄를 사용하기 전에 적절한 인쇄 품질 설정을 사용하고 있는지 확인하십시오([인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123 참조).

이미지 진단 인쇄를 인쇄하려면

1. A3 크기(29.7 × 42 cm = 11.7 × 16.5 인치)보다 큰 용지를 프린터에 넣었는지 확인합니다. 문제 발견시 사용했던 용지와 같은 종류를 사용하십시오.
2. 문제 발견시 사용했던 인쇄 품질 설정과 전면 패널 설정이 같은지 확인하십시오([인쇄 품질은 어떻게 변경하나요?] 페이지 123 참조). 이미지 진단 인쇄에서 [도면/텍스트]와 [이미지]의 유일한 차이는 파트 2에서 더 많은 잉크를 사용한다는 점입니다. 따라서 색상이 어둡게 나타납니다.
[이미지]를 선택한 경우에는 진단 인쇄를 하는데 2분 정도가 걸리며 [도면/텍스트]를 선택한 경우에는 이보다 시간이 적게 걸립니다(용지 종류에 따라 다름).
3. 프린터 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [정보] > [내부 인쇄] > [이미지 진단 인쇄] > [도면/텍스트] 또는 [이미지]를 선택합니다.



인쇄 준비에 관한 내용은 [이미지 진단 인쇄에는 어떻게 반응해야 하나요?] 페이지 172를 참조하십시오.

이미지 진단 인쇄에는 어떻게 반응해야 하나요?

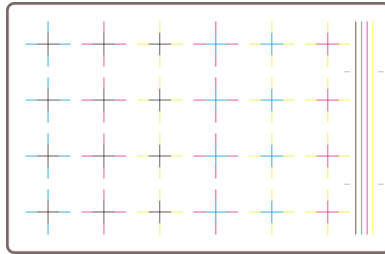
이미지 진단 인쇄에는 3가지 파트가 있습니다.

1. 파트 1에서는 프린트 헤드를 정렬합니다. [이미지 진단 파트 1은 어떻게 해석하나요?] 페이지 172를 참조하십시오.
2. 파트 2는 프린트 헤드 성능 및 용지 밀림 구조를 테스트합니다. [이미지 진단 파트 2는 어떻게 해석하나요?] 페이지 173를 참조하십시오.
3. 파트 2에서 문제가 발견된 경우, 파트 3에서는 프린트 헤드 8개 중에서 해당되는 것을 찾아 냅니다. [이미지 진단 파트 3은 어떻게 해석하나요?] 페이지 176를 참조하십시오.

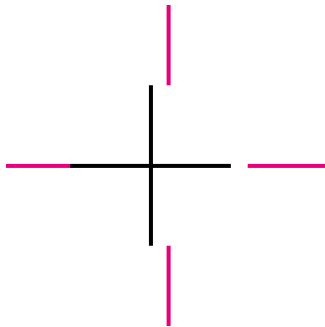
파트 2에서 문제를 발견하지 못한 경우에는 파트 3을 무시해야 합니다.

이미지 진단 파트 1은 어떻게 해석하나요?

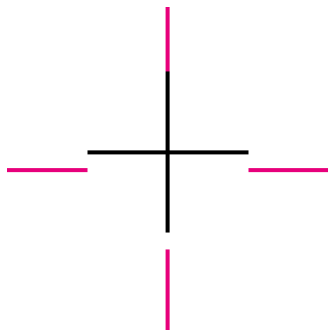
파트 1의 목적은 색상 대 색상 정렬을 확인하고 양방향 정렬 문제를 확인하는 것입니다.



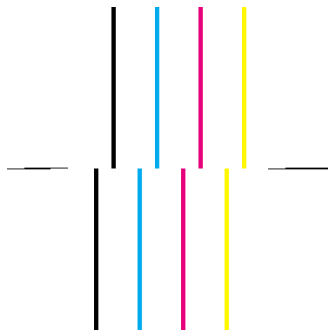
양방향 불일치 문제가 있는 경우에는 아래와 같이 나타납니다.



수직 불일치 문제가 있는 경우에는 아래와 같이 나타납니다.



양방향 불일치 문제가 있는 경우에는 아래와 같이 나타납니다.



교정 조치

1. 되도록 인쇄 품질 문제가 나타났던 것과 동일한 용지 종류를 사용하여 프린트헤드를 정렬하십시오(일부 용지 종류는 프린트 헤드 정렬에 적합하지 않습니다). [프린트 헤드는 어떻게 정렬하나요?] 페이지 113를 참조하십시오.
2. 인쇄 품질이 향상되지 않는 경우에는 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.

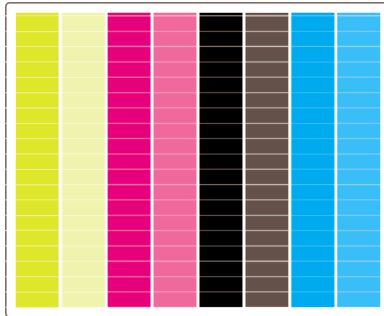
이미지 진단 파트 2는 어떻게 해석하나요?

파트 2의 목적은 깊은 색상을 인쇄할 때 전체적인 품질을 테스트하는 것입니다. 색상 일관성이나 정확성을 확인할 때 사용하는 검사는 아닙니다.

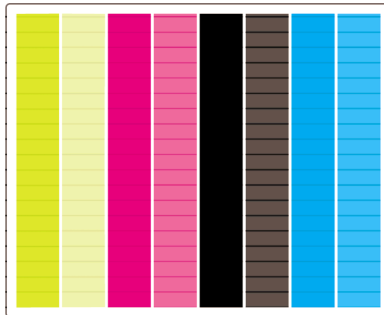


밴딩

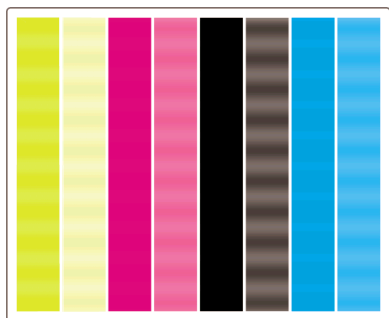
인쇄된 이미지에서 수직 띠가 반복되어 보일 때를 말합니다. 다음과 같이 연한 띠로 나타나거나



또는 진한 띠로 나타날 수 있습니다.



점층적인 파도 모양이 보일 수도 있습니다.

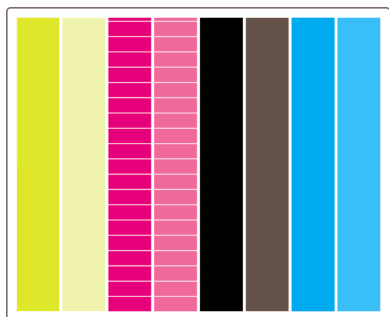


한 가지 색으로만 수직 띠가 나타나는 경우

프린트 헤드에 장애가 있는 경우에는 한 가지 색상의 수직 띠만 보이게 됩니다. 적어도 한 가지 색상의 수직 띠가 다른 경우보다 더욱 선명해 집니다.



참고 녹색 띠는 알아보기가 더욱 힘듭니다. 이는 노란색 프린트 헤드 또는 시안색 프린트헤드 때문에 생길 수 있습니다. 녹색 띠로만 밴딩이 보이는 경우는 노란색 프린트 헤드 문제입니다. 노란색과 시안색 띠가 보이는 경우는 시안색 프린트 헤드 문제입니다.



교정 조치

1. 적절한 인쇄 품질 설정을 사용하고 있는지 확인하십시오. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.
2. 프린트 헤드를 청소하십시오. [설치된 프린트 헤드는 어떻게 복구(청소)하나요?] 페이지 108를 참조하십시오.
3. 이미지 진단 인쇄를 다시 인쇄하려면 띠가 남아 있는 경우에는 단계 4 및 5를 계속하십시오.
4. 색상별로 두 개의 프린트 헤드가 있으므로 이미지 진단 인쇄 파트 3을 통해 어떤 프린트 헤드 문제인지 확인하도록 하십시오. [파트 3] 페이지 176을 참조하십시오.
5. 문제가 있는 프린트 헤드를 교체하십시오. [프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?] 페이지 101 및 [프린트 헤드는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 104를 참조하십시오.

모든 색상으로 수직 띠가 나타나는 경우

프린터에 용지 밀림 문제가 있는 경우에는 모든 색상에 수직 띠가 나타납니다.



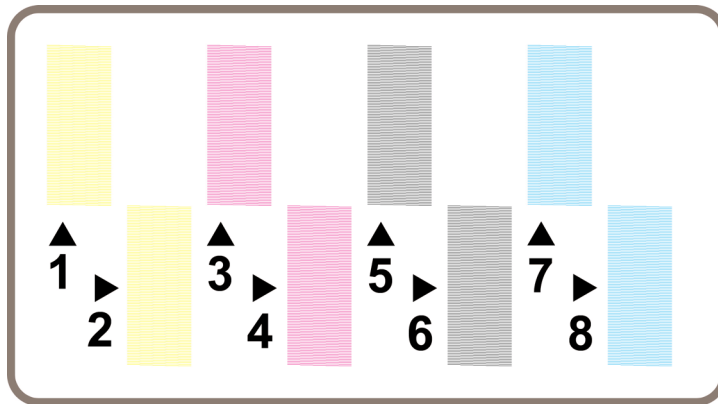
참고 녹색 띠는 알아보기가 힘듭니다.

교정 조치

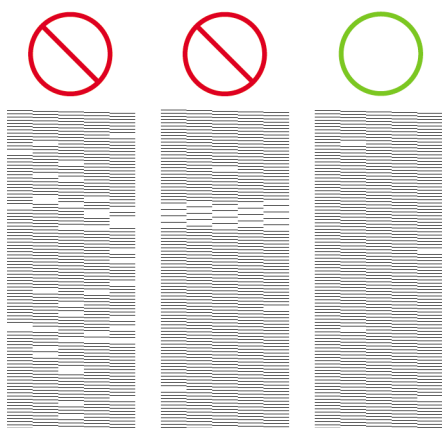
1. 적절한 인쇄 품질 설정을 사용하고 있는지 확인하십시오. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.
2. 품질이 좋지 않은 용지를 사용하는 경우에는 더 나은 품질로 교체해 보십시오. 권장 용지를 사용하는 경우에만 프린터 품질을 보장할 수 있습니다. [지원되는 용지 종류는 어떻게 선택하나요?] 페이지 90를 참조하십시오.
3. 최종 인쇄에 사용하려는 것과 동일한 용지 종류를 사용하여 용지 밀림 보정을 실행해 보십시오. [용지 밀림 보정은 어떻게 하나요?] 페이지 179를 참조하십시오.
4. 인쇄 품질이 향상되지 않는 경우에는 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.

이미지 진단 파트 3는 어떻게 해석하나요?

파트 2에서 프린트 헤드 문제를 발견한 경우, 파트 3에서는 프린트 헤드 장애가 정확히 무엇인지를 밝히게 됩니다. 이 플롯에 있는 각 직사각형에는 해당 프린트 헤드의 번호가 표시되어 있습니다.



좋은 선 품질을 보여주는 검정색 정사각형을 클로즈업한 세 가지 예가 여기 있습니다.



첫 번째 예 두 개는 위와 같습니다. 프린트 헤드에 장애가 있는 경우에는 누락된 선이 많습니다. 세 번째 경우에는 누락된 선에 몇 개 밖에 없습니다. 사소한 문제는 프린터에서 보정할 수 있으므로 이 정도면 만족할 수 있습니다.

교정 조치

파트 3에서는 프린트 헤드 하나에 문제가 있으나 파트 2에서는 문제가 없는 경우에는 프린터에서 문제를 보정하여 인쇄 품질을 유지 관리할 수 있으므로 교정 조치를 즉각 실행할 필요가 없습니다. 그러나 파트 2에도 문제가 나타나는 경우에는 다음과 같이 하십시오.

1. 프린트 헤드를 청소하십시오. [설치된 프린트 헤드는 어떻게 복구(청소)하나요?] 페이지 108를 참조하십시오.
2. 인쇄 품질이 향상되지 않으면 문제가 발생한 프린트 헤드를 교체하십시오. [프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?] 페이지 101 및 [프린트 헤드는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 104를 참조하십시오.

계속 문제가 있으면 어떻게 하나요?

전체 이미지 진단 인쇄를 실시하여 결함이 없음을 확인했는데도 인쇄 문제가 있는 경우에는 다음 사항을 확인해 보십시오.

- 고품질 인쇄 옵션을 사용해 보십시오. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123 및 [인쇄 품질은 어떻게 변경하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.
- 인쇄에 사용할 드라이버를 확인하십시오. HP 드라이버를 사용하지 않는 경우에는 [<http://www.hp.com/go/designjet>]으로 이동하여 적절한 HP 드라이버를 다운로드하십시오.
- HP RIP를 사용하지 않으면 설정이 정확하지 않을 수 있습니다. RIP와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.
- 최신 프린터 펌웨어를 사용하고 있는지 확인하십시오. [프린터 펌웨어는 어떻게 업데이트하나요?] 페이지 169를 참조하십시오.

- 소프트웨어 프로그램 설정을 제대로 했는지 확인하십시오.
- 페이지 윗부분에만 문제가 나타나는 경우에는 [인쇄물 첫 부분에 결함이 있는 문제] 페이지 191를 참조하십시오.

이미지 진단 인쇄는 어떻게 사용하나요?

12 용지 밀림 보정은 어떻게 하나요?



프린터는 출고시 보정되어 일반적인 환경 조건에서 지원되는 용지를 사용할 때 용지를 정확하게 공급하게 됩니다. 하지만 특정 환경에서는 재보정에 유용할 수도 있습니다.

- 지원되지 않는 용지: 여러 용지 제조업체들이 다양한 두께, 경직도와 같이 다양한 용지를 제공하고 있기 때문에 보정이 필요할 수 있습니다. HP 권장 용지를 사용하면 고품질의 인쇄 품질을 기대할 수 있습니다([지원되는 용지 종류는 어떻게 선택하나요?] 페이지 90 참조).
- 비정상적이나 안정적인 환경 조건: 온도 또는 습도 등의 비정상적인 조건 ([환경 조건에 대해 알려 주세요] 페이지 242 참조)에서는 안정적인 재보정이 필요할 수 있습니다.

그러나 용지 밀림 보정에서는 이미지 품질 문제가 있으며 이 문제에 대한 문제 해결 절차를 적절하게 따른 것으로 가정합니다. 특별한 문제가 없는 경우에는 보정이 필요하지 않습니다.

용지 밀림 보정을 실시하기 전에 이미지 진단 인쇄를 사용하여 프린트 헤드가 제대로 정렬되어 있는지 확인하십시오([이미지 진단 인쇄는 어떻게 인쇄하나요?] 페이지 171 참조).



참고 이론적으로, 용지 밀림 보정은 인쇄 품질을 향상시켜야 합니다. 그러나, 보정 인쇄를 이해하기 어려운 경우에는 잘못된 용지 밀림 설정을 선택하여 인쇄 품질이 낮아질 수 있습니다. 이 경우에는 전면 패널에서  또는  아이콘을 선택한 후 [용지 밀림 교정] > [도면/텍스트] 또는 [이미지] > [패턴 선택] > [초기 설정값]을 선택하여 초기 공장 설정을 복원할 수 있습니다.

보정 절차 개요

1. 매번 다른 용지 밀림 보정 설정으로 전면 패널에서 프린터에 저장된 색상 패턴을 7번 인쇄합니다.
2. 어떤 패턴이 가장 잘 인쇄되었는지 결정합니다.
3. 전면 패널에서 가장 잘 인쇄된 패턴을 선택하면 다음 번에 사용할 용지 밀림 설정이 결정됩니다.





참고 1 전면 패널에는 용지 종류별로 용지 밀림 설정이 따로 있습니다. 각 설정은 별도로 보정해야 합니다. 특정 용지 종류를 보정할 때에는 다른 용지 종류에 영향을 미치지 않습니다.

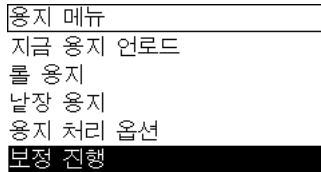
참고 2 [도면/텍스트에 최적화] 및 [이미지에 최적화] 별로 용지 밀림 설정이 따로 있습니다. 각 설정은 별도로 보정해야 합니다.

참고 3 다른 제조업체에서 제조한 용지는 종류가 같아 하더라도 다른 용지 밀림 설정이 필요하므로 적절한 용지 보정만이 유용할 수 있습니다.

다. 보정을 실시하게 되면, 이 용지에 대한 이전 용지 밀림 설정을 덮어 쓰게 된다는 사실을 기억하십시오.

보정 절차 세부 설명

1. 인쇄에 사용할 용지 종류를 프린터에 넣습니다. 용지 너비는 **41cm(16인치)**이며 길이는 **75cm(30인치)**여야 합니다.
2.  또는  아이콘을 선택한 후 **[용지 공급 보정]**을 선택합니다.

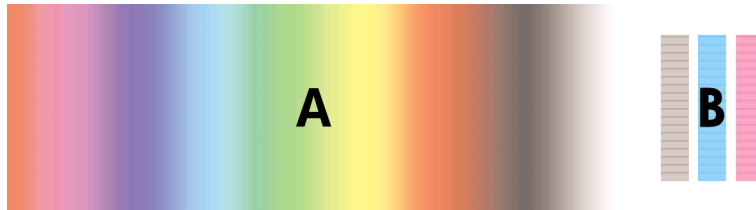


3. 사용하려는 인쇄 종류에 따라 **[도면/텍스트]** 또는 **[이미지]**를 선택합니다.



참고 드라이버, 내장 웹 서버, 전면 패널에서 나중에 인쇄할 때와 동일한 설정을 사용하는 것이 **[매우 중요]**합니다(**[도면/텍스트에 최적화]** 또는 **[이미지에 최적화]**). 그렇지 않으면 보정 효과가 나타나지 않습니다.

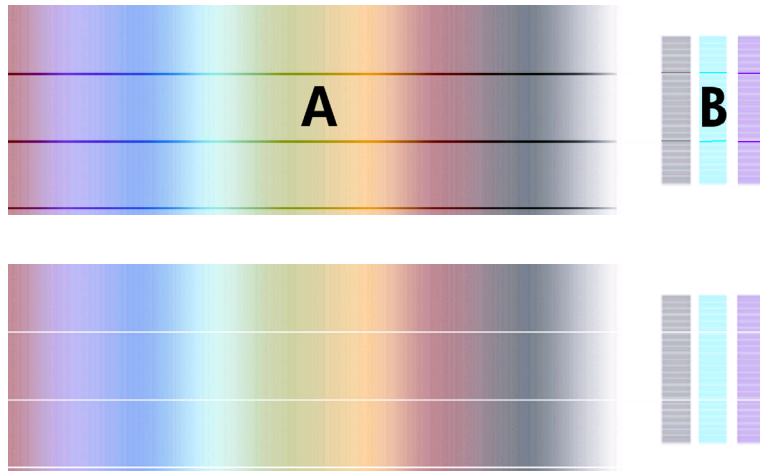
4. **[인쇄 패턴]**을 선택합니다. 프린터에서 1에서 7까지의 패턴을 인쇄하며, **[도면/텍스트]**를 선택한 경우에는 아래와 같이 나타납니다.



[이미지]를 선택한 경우에는 다음과 같습니다

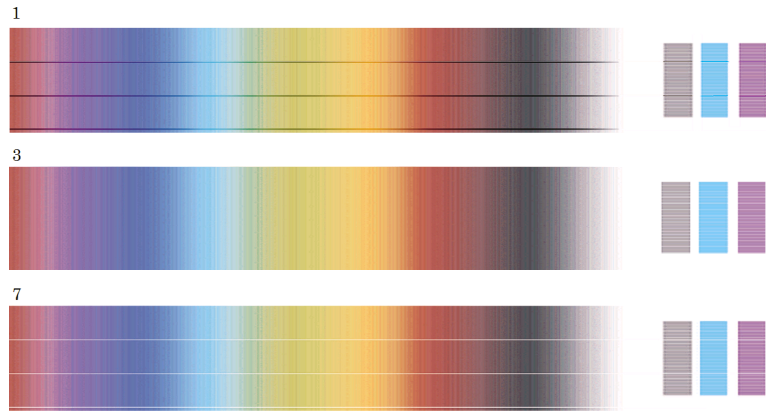


5. [도면/텍스트] 인쇄에는 3분 정도가 소요되며 [이미지] 인쇄에는 5분 정도가 걸립니다. 보정 인쇄로 인쇄를 마치면 용지를 자르게 됩니다.
6. 인쇄된 각 패턴(1-7)을 선택한 후 최상의 품질을 보이는 패턴을 결정합니다. 각 패턴 왼쪽에는 연속적으로 색상이 점층되는 부분(A)이 있으며 오른쪽에는 다른 부분(B)이 있습니다. 각 부분으로 최적의 패턴을 결정할 수 있는데 이는 환경에 따라 차이가 있습니다. 단, 광택 용지나 캔버스지를 사용하는 경우에는 A 부분을 무시한 후 B 부분만을 선택할 수도 있습니다.
 - 연속적으로 색상이 점층되는 부분(A)에서는 연하거나 진한 수평 띠(밴딩)를 확인하여 용지 밀림이 적절한지 확인해야 합니다. 일반적으로는 첫 패턴에 진한 띠가 나타나며 마지막 패턴에 연한 띠가 나타나게 됩니다(아래 예 참조). 최상의 패턴은 물론 밴딩이 없는 것입니다. 진한 띠가 나타나는 마지막 패턴과 연한 띠가 나타나는 첫 패턴 사이의 중간 패턴을 선택하십시오.

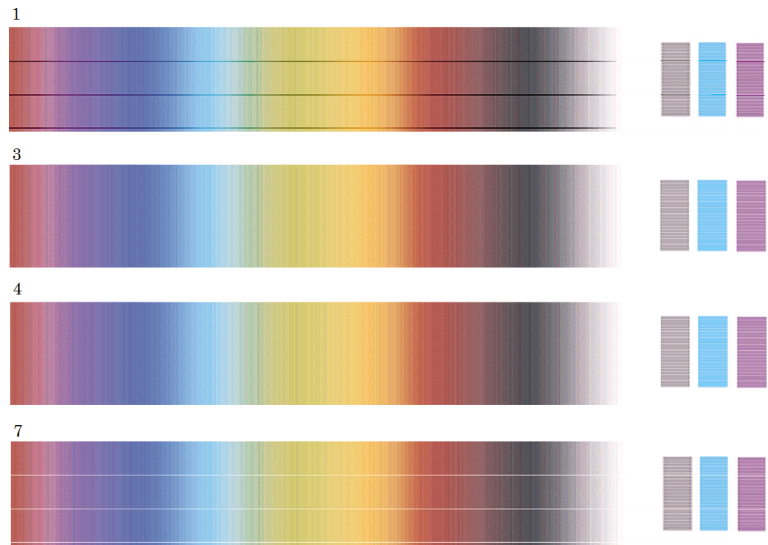




최상의 패턴을 식별하기 어려운 경우에는 아래와 같은 방법을 사용해 보도록 하십시오.

- 확실히 최고인 패턴이 하나이며 위 아래로 연하고 진한 띠가 보이는 경우에는 이 패턴을 선택하십시오.



- 밴딩이 나타나지 않는 패턴 옆에 있는 두 가지 패턴에서는 (아래 참조) 위 아래 패턴을 사용하여 적절한 패턴을 선택하십시오. 예를 들어, 위에 있는 패턴 중 동일하지만 밴딩이 적은 패턴이 있으면 이 패턴 아래를 선택하면 됩니다.





- 밴딩이 나타나지 않는 패턴 세 개가 있는 경우에는 가운데 패턴을 선택하십시오.
 - B가 보이는 경우에는 이러한 막대가 일부 패턴에서 다른 패턴보다 어둡게 나타나는 것을 확인할 수 있습니다. 가장 밝고 균일하고 얼룩이 없게 나타나는 경우가 최적의 패턴입니다.
7.  또는  아이콘을 선택한 후 [용지 밀림 교정] > [도면/텍스트] 또는 [이미지] > [패턴 선택]을 선택합니다.

8. 가장 잘 인쇄되는 패턴 하나를 선택합니다(1-7). 패턴 3 및 패턴 4와 같이, 두 패턴 중에서 선택하기 어려운 경우에는 “패턴 3 및 4 사이”를 선택합니다.

이제 보정 절차가 끝납니다.

보정 후

용지 밀림 보정이 인쇄 문제를 완화시키지만 완전히 해결하지 못하는 경우에는 7단계를 다시 시도한 후 다른 번호를 선택해 보십시오. 연한 띠가 보이는 경우에는 원래 선택한 것보다 낮은 번호를 선택하십시오. 진한 띠가 보이는 경우에는 높은 번호를 선택해 보십시오.

보정한 내용을 나중에 취소하고 용지 밀림 설정을 초기 설정으로 되돌리려는 경우에는  또는  아이콘을 선택한 후 [용지 공급 보정] > [도면/텍스트] 또는 [이미지] > [패턴 선택] > [초기 설정값]를 선택하십시오.



용지 밀림 보정은 어떻게 하나요?

13 인쇄 품질 문제

- [일반 도움말] 페이지 185
- [이미지에 컬러 수평선이 나타나는 문제] 페이지 186
- [선이 누락되었거나 예상보다 얇은 경우] 페이지 187
- [이미지 위에 실선이나 띠가 나타나는 문제인 경우] 페이지 187
- [입자 모양이 문제인 경우] 페이지 189
- [용지가 고르지 않은 문제인 경우] 페이지 189
- [인쇄물에 손을 대면 얼룩이 지는 경우] 페이지 190
- [용지에 잉크 흔적이 있는 경우] 페이지 190
- [인쇄물 첫 부분에 결함이 있는 문제] 페이지 191
- [라인에 계단 현상이 나타나는 경우] 페이지 192
- [라인이 이중으로 인쇄되거나 색상이 틀린 경우] 페이지 192
- [라인이 불규칙적으로 나타나는 경우] 페이지 193
- [라인이 번지는 경우(라인에서 잉크가 흐름)] 페이지 194
- [라인이 살짝 흰 경우] 페이지 194
- [색상 정확도가 문제인 경우] 페이지 195
- [PANTONE 색상 정확도 문제] 페이지 195
- [서로 다른 HP Designjet 사이의 색상 일치 문제] 페이지 196

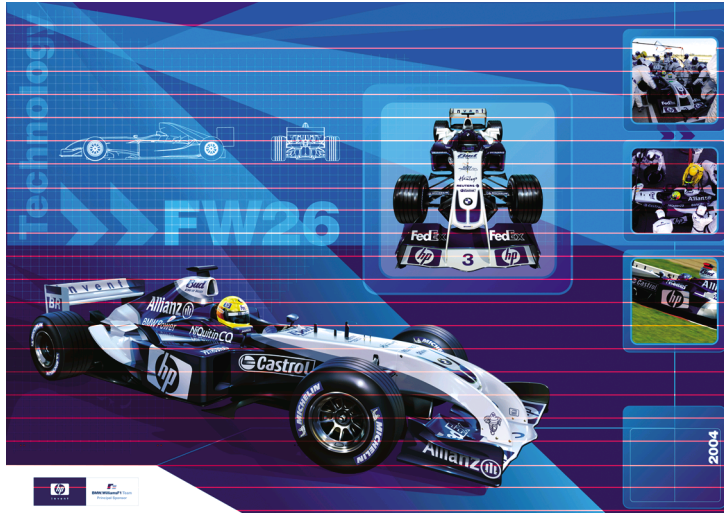
일반 도움말

인쇄 문제가 나타나는 경우에는

- 최상의 프린터 성능을 발휘하려면 테스트를 거쳐 신뢰성과 성능에 문제가 없으며 최고 품질의 인쇄를 지원하는 것으로 확인된 순정 부속품과 소모품을 사용해야 합니다. 권장 용지에 관한 자세한 내용은 [지원되는 용지 종류는 어떻게 선택하나요?] 페이지 90를 참조하십시오.
- 전면 패널에서 선택한 [용지 종류]와 프린터에 넣은 용지 종류가 같은지 확인하십시오.  또는  아이콘을 선택하면 이를 확인할 수 있습니다.
- 롤 용지는 낱장 용지보다 인쇄 품질이 좋다는 점을 기억하십시오. 용지 한 장을 사용하는 경우에는 인쇄 품질을 항상 [고품질]로 설정하실 것을 강력하게 권해 드립니다.
- 목적에 따라 가장 적절한 인쇄 품질 설정을 사용하고 있는지 확인하십시오 ([인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123 참조). [고속] 품질 옵션을 사용하면 인쇄 품질 문제가 나타날 가능성이 가장 높습니다.
- 속도 대비 최적의 인쇄 품질을 유지하려면 [프린트 헤드 모니터링]을 [집중]으로 설정해야 합니다. [프린트 헤드 모니터링은 어떻게 관리하나요?] 페이지 107를 참조하십시오.
- 온도와 습도 등의 환경 조건이 고품질 인쇄에 적합한지 확인하십시오. [환경 조건에 대해 알려 주세요] 페이지 242를 참조하십시오.

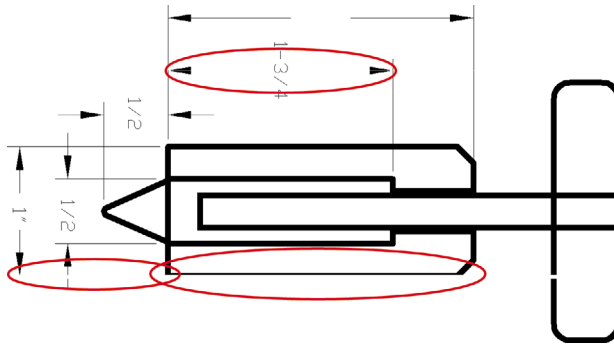
이미지에 컬러 수평선이 나타나는 문제

아래 그림과 같이 인쇄된 이미지에 수평선이 나타나는 경우(색상은 다를 수 있음)



1. 적절한 인쇄 품질 설정을 사용하고 있는지 확인하십시오. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.
2. 문제가 지속되면 프린트 헤드를 청소하십시오. [설치된 프린트 헤드는 어떻게 복구(청소)하나요?] 페이지 108를 참조하십시오.
3. 좀 더 무거운 용지 종류로 바꿔 보십시오. 깊은 색상을 인쇄할 때에는 HP 중코팅지 또는 HP 특수 광택 인화지를 사용하는 것이 좋습니다.
4. 문제가 지속되면 이미지 진단 인쇄로 자세하게 알아 보십시오. [이미지 진단 인쇄는 어떻게 사용하나요?] 페이지 171를 참조하십시오.

선이 누락되었거나 예상보다 얇은 경우

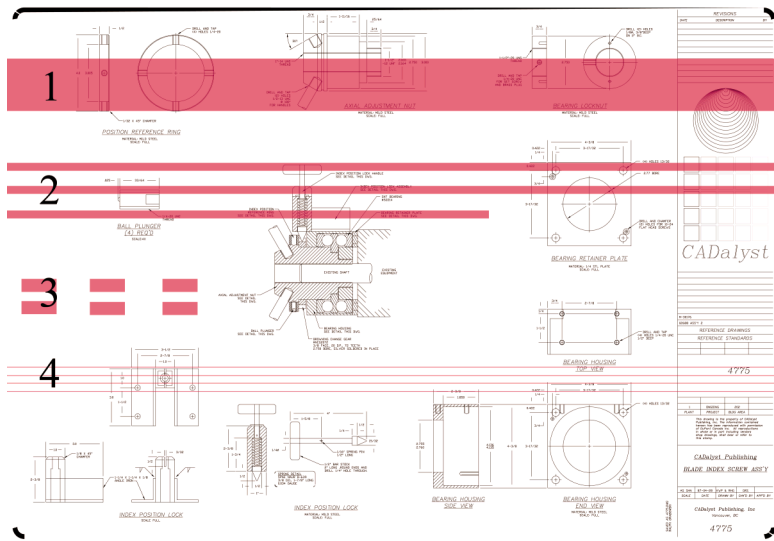


1. 응용 프로그램의 선 두께 및 색상 설정이 올바른지 확인합니다.
2. 적절한 인쇄 품질 설정을 사용하고 있는지 확인하십시오. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.
3. 문제가 지속되면 프린트 헤드를 청소하십시오. [설치된 프린트 헤드는 어떻게 복구(청소)하나요?] 페이지 108를 참조하십시오.
4. 좀 더 무거운 용지 종류로 바꿔 보십시오. 깊은 색상을 인쇄할 때에는 HP 중코팅지 또는 HP 특수 고광택 인쇄지를 사용하는 것이 좋습니다.
5. 문제가 지속되면 이미지 진단 인쇄로 자세하게 알아 보십시오. [이미지 진단 인쇄는 어떻게 사용하나요?] 페이지 171를 참조하십시오.

이미지 위에 실선이나 띠가 나타나는 문제인 경우

이러한 문제는 몇 가지 다른 방식으로 나타날 수 있습니다. 마젠타색 그림은 아래와 같습니다.

1. 두꺼운 컬러 띠
2. 약간 얇은 컬러 띠
3. 불연속 컬러 구간
4. 얇은 선



각 사례별 권장 절차는 다음과 같습니다.

1. 문제가 있어 보이는 프린트 헤드의 전자 연결부를 청소합니다(이 예에서는 마젠타색 프린트 헤드). [프린트 헤드 전자 연결부는 어떻게 청소하나요?] 페이지 108를 참조하십시오.
2. 프린트 헤드를 청소하십시오. [설치된 프린트 헤드는 어떻게 복구(청소)하나요?] 페이지 108를 참조하십시오.
3. 전과 같은 설정으로 이미지를 다시 인쇄해 보십시오.
4. 문제가 지속되는 경우에는 문제가 있는 프린트 헤드를 교체하십시오. 문제가 있는 프린트 헤드를 찾을 수 없는 경우에는 이미지 진단 인쇄로 이를 확인하십시오. [이미지 진단 인쇄는 어떻게 사용하나요?] 페이지 171를 참조하십시오.

입자 모양이 문제인 경우



1. 적절한 인쇄 품질 설정을 사용하고 있는지 확인하십시오. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.
2. 이미지 진단 인쇄로 더욱 자세한 문제를 찾습니다. [이미지 진단 인쇄는 어떻게 사용하나요?] 페이지 171를 참조하십시오.

용지가 고르지 않은 문제인 경우

프린터에서 나오는 용지가 고르지 않으며 살짝 물결 무늬가 나타나는 경우에는 수직 줄과 같이 인쇄된 이미지에 눈에 띄는 결함이 있을 수 있습니다. 이 문제는 잉크를 많이 사용하는데도 얇은 용지를 사용할 때 나타납니다.



좀 더 무거운 용지 종류로 바꿔 보십시오. 깊은 색상을 인쇄할 때에는 **HP 중코팅지** 또는 **HP 특수 고광택 인화지**를 사용하는 것이 좋습니다. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.

인쇄물에 손을 대면 얼룩이 지는 경우

검정색 잉크 안료를 손가락이나 손으로 만지면 번질 수 있습니다. 이 문제는 특히 아래와 같은 용지를 사용할 때 눈에 띕니다. 모조피지, 반투명 본드지, 필름, 특수 인화지, 천연 트레이싱지.

얼룩을 줄이려면

- 프린터가 너무 건조하지 않은 환경에서 인쇄를 실시합니다. [환경 조건에 대해 알려 주세요] 페이지 242를 참조하십시오.
- 이미지에서 완전히 검정색인 객체를 흑갈색과 같이 어두운 검정으로 바꿔 보십시오. 검정색 잉크가 아닌 컬러 잉크로 인쇄됩니다.
- **HP 중코팅지**를 사용하십시오.
- 건조 시간을 늘리십시오([건조 시간은 어떻게 변경하나요?] 페이지 93 참조).

용지에 잉크 흔적이 있는 경우

이 문제는 몇 가지 이유로 인해 발생할 수 있습니다.

코팅 용지 앞면이 번짐

코팅 용지에 많은 잉크가 사용되면 용지가 잉크를 빨리 흡수하여 번지게 됩니다. 프린트헤드가 용지 위에서 움직일 때 프린트 헤드가 용지에 닿게 되고 이로 인해 인쇄된 이미지가 더러워집니다.

이 문제가 발생할 경우 인쇄 작업을 즉시 취소해야 합니다. **[취소]** 키를 누르고 컴퓨터 응용 프로그램에서도 작업을 취소하십시오. 그렇지 않으면 젖은 종이로 인해 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.

이 문제를 피하려면 다음 권장 조치를 실시해 보십시오.

- 권장되는 용지 종류를 사용하십시오([지원되는 용지 종류는 어떻게 선택하나요?] 페이지 90 참조).
- 색상이 진한 이미지를 인쇄하는 경우에는 HP 중코팅지를 사용하십시오.
- 소프트웨어 응용 프로그램에서 확장 여백을 사용하거나([여백은 어떻게 조정하나요?] 페이지 126 참조) 이미지를 다시 할당하여 여백을 늘려 보십시오.
- 필요하다면 투명 필름과 같이 종이가 아닌 물질로 변경해 보십시오.

광택 용지 앞면에 번짐이나 굽힘이 있음

광택 용지는 용지함에서 굽히거나 인쇄 후에 어떤 물질에 접촉할 때 민감하게 반응합니다. 이 감도는 인쇄된 잉크의 양과 인쇄시 환경 조건에 따라 달라집니다. 용지를 다룰 때 접촉에 주의하며 인쇄물을 조심해서 다루도록 하십시오.

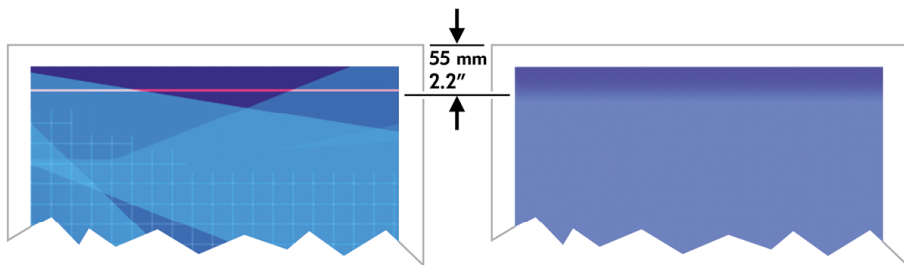
용지함에 용지를 한장만 넣어 사용하면 용지함에 닿지 않으므로 좋습니다.

용지 뒷면 잉크 마크

인자판에 묻은 잉크가 용지 뒷면에 묻어 나올 수 있습니다. [인자판은 어떻게 청소하나요?] 페이지 165를 참조하십시오.

인쇄물 첫 부분에 결함이 있는 문제

용지 앞쪽 5.5cm 안쪽 인쇄물 시작 부분에 영향을 미치는 문제가 있습니다. 색상이 균등하지 않은 얇거나 붉은 띠가 나타날 수 있습니다.



이 문제를 방지하려면

1. 이 문제를 해결하는 가장 쉬운 방법은 드라이버에서 **[확장 여백]** 옵션을 선택하거나 전면 패널에서 내장 웹 서버를 선택하는 것입니다. 이는 문제가 있는 용지의 영역(페이지 시작 부분)에 더 이상 인쇄할 수 없다는 뜻입니다. **[여백은 어떻게 조정하나요?]** 페이지 126를 참조하십시오.
2. 적절한 인쇄 품질 설정을 사용하고 있는지 확인하십시오. **[인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?]** 페이지 123를 참조하십시오.

라인에 계단 현상이 나타나는 경우

인쇄할 때 이미지에 있는 라인에 계단 현상이나 톱니 모양이 나타나는 경우에는

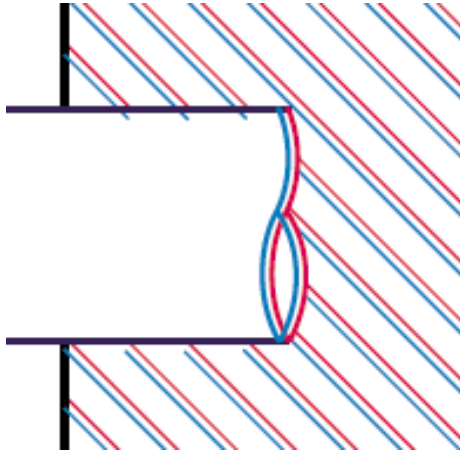


1. 이미지 자체의 문제일 수 있습니다. 사용 중인 응용 프로그램으로 이미지를 편집하여 품질을 높여 보십시오.
2. 적절한 인쇄 품질 설정을 사용하고 있는지 확인하십시오. **[인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?]** 페이지 123를 참조하십시오.
3. 정밀도 최대 옵션을 켜십시오.

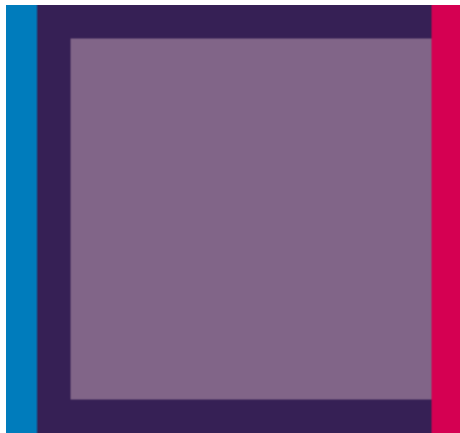
라인이 이중으로 인쇄되거나 색상이 틀린 경우

이 문제에는 여러 가지 눈에 띄는 증상이 있습니다.

- 컬러 라인이 서로 다른 두 가지 색상으로 인쇄됩니다.



- 색상 구역 경계선이 잘못 채색되었습니다.



이러한 문제를 해결하려면

1. 적절한 인쇄 품질 설정을 사용하고 있는지 확인하십시오. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.
2. 프린트 헤드를 정렬합니다. [프린트 헤드는 어떻게 정렬하나요?] 페이지 113를 참조하십시오.

라인이 불규칙적으로 나타나는 경우

다음과 같은 방식으로 라인이 깨지는 경우



1. 적절한 인쇄 품질 설정을 사용하고 있는지 확인하십시오. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.
2. 낱장 용지보다 롤 용지를 사용하면 수직선이 더 잘 나타날 수 있습니다. 낱장 용지를 사용하는 경우에는 인쇄 품질을 [고품질]로 설정해야 합니다.
3. HP 중코팅지 또는 HP 특수 고광택 인화지 등과 같이 무거운 용지 종류로 변경해 보십시오. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.
4. 프린트 헤드를 정렬합니다. [프린트 헤드는 어떻게 정렬하나요?] 페이지 113를 참조하십시오.


라인이 번지는 경우(라인에서 잉크가 흐름)

잉크가 용지에 스며들어 보이면서 라인이 번져 보이는 경우는 공기 중에 습기가 많기 때문에 나타날 수 있습니다. 다음과 같이 해 보십시오.

1. 온도와 습도 등의 환경 조건이 고품질 인쇄에 적합한지 확인하십시오. [환경 조건에 대해 알려 주세요] 페이지 242를 참조하십시오.
2. HP 중코팅지 또는 HP 특수 고광택 인화지 등과 같이 무거운 용지 종류로 변경해 보십시오. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.



참고 광택 인화지는 건조하기가 특히 어렵습니다. 특별히 조심해서 다루십시오.

3. 전면 패널에서 선택한 용지가 사용 중인 용지와 같은지 확인하십시오.
4. 프린터 출력 시간을 빠르게 하기 위해 전면 패널에서 건조 시간을 조정했기 때문일 수도 있습니다.  아이콘을 선택한 후 [건조 옵션] > [건조 시간]을 선택하여 [최적화] 상태인지 확인하십시오.
5. 별도의 건조 시간을 마련하십시오. 출력물을 덮거나 쌓아 두지 마십시오.

라인이 살짝 흰 경우

용지 자체가 휘었을 수 있습니다. 줄지 않은 환경에서 용지를 보관하여 사용하면 이런 문제가 나타날 수 있습니다. [환경 조건에 대해 알려 주세요] 페이지 242를 참조하십시오.

색상 정확도가 문제인 경우

색상 정확도에는 두 가지 기본적인 요구사항이 있습니다.

1. 용지 종류가 보정되어 인쇄물이나 프린터에 상관 없이 일관성이 유지되는지 확인하십시오. [색상 보정은 어떻게 실시하나요?] 페이지 133를 참조하십시오.
2. 응용 프로그램에서 적절한 옵션을 선택하십시오. [응용 프로그램에서 정확한 색상을 어떻게 얻을 수 있나요?] 페이지 133를 참조하십시오.



참고 PostScript를 사용하는 경우에는 소프트웨어 팔레트(기본값) 대신에 자체 내장 펜 팔레트를 사용하도록 프린터가 구성된다는 점을 기억하십시오. [펜 설정이 적용되지 않은 경우] 페이지 202를 참조하십시오.

페이지 편집 응용 프로그램에서 EPS 또는 PDF 이미지를 사용한 색상 정확도

Adobe InDesign 및 QuarkXPress와 같은 페이지 편집 프로그램은 EPS, PDF, 그레이스케일 파일 등의 색상 관리를 지원하지 않습니다.

이러한 파일을 사용해야 하는 경우에는 Adobe InDesign 또는 QuarkXPress에서 나중에 사용할 수 있도록 EPS, PDF 또는 그레이스케일 이미지가 동일한 색 공간에 있는지 확인하십시오. 예를 들어, 최종 목표가 SWOP 표준을 따르는 작업을 인쇄하는 것이라면 EPS, PDF 또는 그레이스케일을 만들 때 SWOP로 이미지를 변환해야 합니다.

PANTONE 색상 정확도 문제

스팟 컬러는 출판물에서 직접 사용할 수 있도록 사전에 혼합한 잉크로서 가장 잘 알려진 스팟 컬러에는 PANTONE 색상이 있습니다.

PostScript 모델이 있으며 프린터에서 자동 PANTONE 보정을 지원하는 경우에는 대부분의 PANTONE Solid Coated 스팟 컬러에 쉽게 일치시킬 수 있습니다. 응용 프로그램에서 인쇄를 위해 PANTONE 색상을 보낸 경우에는 이에 대응하는 CMYK 값의 추정치를 PANTONE 이름과 함께 보내게 됩니다. 자동 PANTONE 보정 기능은 PANTONE 이름을 인식하여 프린터 모델과 선택한 용지 종류에 따라 이를 CMYK로 변환하여, 응용 프로그램에서 전송한 일반적인 CMYK 값보다 훨씬 정확한 색상을 만들어냅니다.

자동 PANTONE 보정을 사용하는 경우라 하더라도 프린터에서 PANTONE 색상을 정확하게 일치시키기를 기대할 수는 없습니다. 사용 중인 프린터가 일부 용지에 대해 Pantone 인증을 받았으나 PANTONE 색상을 100% 만들어내다는 뜻은 아닙니다.

자동 PANTONE 보정 사용(최상의 선택)

자동 PANTONE 보정을 사용하려면 PANTONE 색상을 인식하는 응용 프로그램과 보정된 PostScript 프린터가 필요합니다.

자동 PANTONE 보정 기능은 PANTONE Solid Coated 색상만을 에뮬레이션 처리합니다(접두어 C). 다른 PANTONE 색상들은 응용 프로그램에서 전송한 CMYK 값으로 인쇄됩니다.

PANTONE 색상 수동 변환

비 PostScript 프린터를 사용하거나 (Adobe Photoshop과 같은) 응용 프로그램을 사용하는 경우에는 PANTONE 색상 이름을 프린터로 보내지 않으므로 자동 PANTONE 보정을 사용할 수 없습니다. 대신, 프린터와 용지 종류에 따라 제작된 표를 사용하여 응용 프로그램에서 각 PANTONE 색상을 CMYK 값으로 직접 변환할 수 있습니다.

PANTONE 색상을 CMYK 값으로 자동 변환하는 기능이 있는 응용 프로그램을 사용하는 경우에는 프린터 또는 용지 종류에 구매 받지 않으므로 표를 사용한 수동 변환보다 더 나은 결과를 얻을 수 있습니다.

또한, 스포이드 기능이 있는 응용 프로그램을 사용하는 경우에는 EPS, TIFF, PDF 포맷으로 만들어진 PANTONE 보정 색상 차트를 구한 다음 가져온 그래픽에서 원하는 색을 찍어 변환할 수 있습니다.

추가 정보

- 자동 PANTONE 보정은 PostScript 프린터에서만 사용할 수 있습니다.
- 자동 PANTONE 보정이 드라이버에서 켜져 있는지 확인하십시오.
- 일부 응용 프로그램에서는 PANTONE 색상을 완전히 지원하지 않을 수 있습니다. 예를 들어 Photoshop 7.0에서는 PANTONE 색상을 자체 이름으로 전송하지 않고 자체 표준 표에 있는 CMYK 값으로만 전송합니다.
- 일부 색상은 색역을 벗어나 프린터 및 용지 종류에 정확하게 일치시킬 수 없기도 합니다.

서로 다른 HP Designjet 사이의 색상 일치 문제

HP Designjet 4000 프린터 시리즈 및 HP Designjet 1000 프린터 시리즈와 같이 서로 다른 프린터 모델로 이미지를 인쇄하는 경우에는 색상이 일치하지 않는 문제가 나타날 수 있습니다.

서로 다른 잉크 화학과 용지 화학, 프린트 헤드를 사용하는 두 가지 장치를 일치 시키면 완벽하게 성공하지 못할 수 있습니다. 여기 제시된 정보는 한 프린터 내에서 에뮬레이션하는 최상의 방법입니다. 그럼에도 불구하고 최종 결과가 완벽하게 일치하지는 않을 수 있습니다.

별도의 PostScript 드라이버로 인쇄

프린터에 설치된 PostScript 드라이버를 사용하여 각 프린터에서 인쇄하는 상황입니다. 이 예에서는 HP Designjet 4000 프린터 시리즈와 HP Designjet 1000 프린터 시리즈를 사용하고 있습니다.

1. 각 프린터는 모두 최신 펌웨어 버전으로 업데이트되었습니다. [프린터 펌웨어는 어떻게 업데이트하나요?] 페이지 169를 참조하십시오.

2. 양쪽 프린터 모두 최신 프린터 드라이버가 있는지 확인하십시오.
[<http://www.hp.com/go/designjet>]에서 모든 HP 프린터의 최신 버전을 다운로드할 수 있습니다.
3. 색상 보정이 켜져 있는지 확인하십시오. HP Designjet 4000 시리즈 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [구성 메뉴] > [색상 보정] > [켜짐]을 선택합니다.
4. 유사한 용지 종류를 프린터에 넣습니다.
5. 전면 패널의 용지 종류 설정이 사용하려는 용지와 일치하는지 확인합니다.
6. 일반 설정을 사용하여 HP Designjet 1000 프린터 시리즈에 이미지를 인쇄합니다.
7. 이제 HP Designjet 4000 프린터 시리즈에 같은 이미지를 인쇄합니다.
8. 응용 프로그램에서 HP Designjet 1000 프린터 시리즈를 에뮬레이션 처리할 이미지 색역을 선택한 후 프린터에서 사용한 용지 종류를 선택합니다. 드라이버로 보낸 데이터는 이 에뮬레이션 색역(CMYK 색역)으로 변환되어 있어야 합니다. 자세한 방법은 사용 중인 응용 프로그램의 온라인 도움말을 참조하십시오. 이렇게 하면 4000 시리즈가 1000 시리즈에서 만들어낼 수 있는 색상을 에뮬레이션 처리합니다.
9. HP Designjet 4000 프린터 시리즈용 PostScript 드라이버에서 색상 관리로 이동한 후 CMYK 입력 프로파일을 응용 프로그램에서 선택한 것과 같은 HP Designjet 1000 프린터 시리즈 색역으로 설정합니다(에뮬레이션 색역).




참고 다른 프린터를 에뮬레이션 처리할 때에는 항상 RGB가 아닌 CMYK 색상을 사용해야 합니다.

10. 용지의 백색을 에뮬레이션 처리하려는 경우에는 렌더링 처리를 상대색 또는 절대색으로 설정합니다.
11. HP Designjet 4000 프린터 시리즈에서 이미지를 인쇄합니다.

별도의 HP-GL/2 드라이버로 인쇄



프린터에 설치된 HP-GL/2 드라이버를 사용하여 각 프린터에서 인쇄하는 상황입니다.

1. 각 프린터는 모두 최신 펌웨어 버전으로 업데이트되었습니다. [프린터 펌웨어는 어떻게 업데이트하나요?] 페이지 169를 참조하십시오.
2. 양쪽 프린터 모두 최신 프린터 드라이버가 있는지 확인하십시오.
[<http://www.hp.com/go/designjet>]에서 모든 HP 프린터의 최신 버전을 다운로드할 수 있습니다.
3. 색상 보정이 켜져 있는지 확인하십시오. HP Designjet 4000 시리즈 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [구성 메뉴] > [색상 보정] > [켜짐]을 선택합니다.
4. 유사한 용지 종류를 프린터에 넣습니다.
5. 전면 패널의 용지 종류 설정이 사용하려는 용지와 일치하는지 확인합니다.

6. HP Designjet 4000 프린터 시리즈의 HP-GL/2 드라이버에서 색상 탭을 선택한 후 [색상 일치 방법]을 [sRGB]로 선택합니다.
7. P Designjet 1000 프린터 시리즈의 HP-GL/2 드라이버에서 옵션 탭을 선택한 후 [수동 색상] > [색상 제어] > [화면 일치]를 선택합니다. 용지 크기 탭을 선택한 후 [용지 종류]와 고급 색상 용지 종류도 선택해야 합니다.

같은 HP-GL/2 파일 인쇄

프린터 하나에 설치된 HP-GL/2 드라이버를 사용하여 HP-GL/2 파일(PLT 파일로도 알려짐)을 만든 다음 같은 파일을 두 프린터에 보내려는 상황입니다.

1. 각 프린터는 모두 최신 펌웨어 버전으로 업데이트되었습니다. [프린터 펌웨어는 어떻게 업데이트하나요?] 페이지 169를 참조하십시오.
2. 색상 보정이 켜져 있는지 확인하십시오. HP Designjet 4000 시리즈 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [구성 메뉴] > [색상 보정] > [켜짐]을 선택합니다.
3. 유사한 용지 종류를 프린터에 넣습니다.
4. 전면 패널의 용지 종류 설정이 사용하려는 용지와 일치하는지 확인합니다.
5. HP Designjet 1000 프린터 시리즈용으로 만들어진 HP-GL/2 파일이 있으며 HP Designjet 4000 프린터 시리즈로 인쇄하려는 경우에는 내장 웹 서버 또는 전면 패널에서 다음 절차를 따르십시오.
 - 내장 웹 서버 사용: 작업 제출 페이지의 색상 관리에서 [입력 프로파일]을 다음과 같이 설정합니다. RGB]를 [없음(원시)]로.
 - 전면 패널 사용:  아이콘을 사용한 후 [인쇄 기본값] > [색상 옵션] > [RGB 입력 프로파일: 없음 (Native)]를 선택합니다.

다른 HP Designjet 프린터에서는 별도의 HP-GL/2 드라이버로 인쇄할 때, 두 프린터의 화면 색상이 모두 일치하도록 설정하십시오(가능하면 sRGB로).

14 이미지 오류 문제


- [인쇄 페이지에 아무 것도 출력되지 않는 경우] 페이지 199
- [출력물에서 일부만 인쇄되는 경우] 페이지 199
- [이미지가 잘리는 경우] 페이지 200
- [이미지가 인쇄 영역의 한 부분에만 있는 경우] 페이지 200
- [이미지가 예기치 않게 회전된 경우] 페이지 201
- [원본의 대형 이미지가 인쇄되는 경우] 페이지 201
- [출력물이 일그러졌거나 알아볼 수 없는 경우] 페이지 201
- [같은 용지에 하나의 이미지가 겹쳐서 인쇄되는 경우] 페이지 202
- [펜 설정이 적용되지 않은 경우] 페이지 202

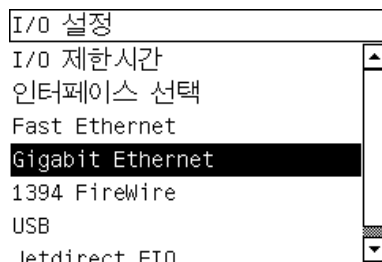
인쇄 페이지에 아무 것도 출력되지 않는 경우

전면 패널 그래픽 언어 설정이 **[자동](기본값)**으로 설정되어 있으면 다른 설정을 선택해 보십시오. **PostScript** 파일의 경우 **[PostScript]**, **HP-GL/2** 파일의 경우 **[HP-GL/2]** 등과 같이 선택합니다([그래픽 언어 설정은 어떻게 변경하나요?] 페이지 131 참조). 이제 파일을 다시 전송하십시오.

이 특수 인쇄 작업을 완료한 후에는 반드시 그래픽 언어를 **[자동]**으로 다시 설정하십시오.

출력물에서 일부만 인쇄되는 경우

- 프린터에서 모든 데이터가 수신되기 전에 **[취소]**를 눌렀습니까? 그렇다면, 데이터 전송이 종료되었기 때문에 페이지를 다시 인쇄해야 합니다.
- **[I/O 제한시간]** 설정값이 너무 짧을 수도 있습니다. 전면 패널에서 **[I/O 제한시간]** 설정을 보다 긴 값으로 높인 다음 인쇄 작업을 다시 전송하십시오.
 아이콘을 선택한 다음 **[I/O 설정] > [I/O 제한시간]**을 선택합니다.



- 컴퓨터와 프린터 사이의 통신에 문제가 있을 수 있습니다. 인터페이스 케이블을 확인하십시오.

- 소프트웨어 설정이 현재 페이지 크기(예를 들면, 세로 인쇄)에 맞는지 확인하십시오.
- 네트워크 소프트웨어를 사용하는 경우에는 제한시간이 종료되지 않았는지 확인하십시오.

이미지가 잘리는 경우

일반적으로 이 문제는 공급된 용지의 실제 인쇄 가능한 영역과 소프트웨어에서 인식한 인쇄 가능 영역이 일치하지 않음을 나타냅니다.


- 공급된 용지 크기의 실제 인쇄 가능 영역을 확인하십시오.
인쇄 가능 영역 = 용지 크기 - 여백
Windows HP-GL/2 드라이버는 용지/품질 탭에 인쇄 가능 영역을 표시합니다.
- 소프트웨어에서 인쇄 가능 영역("인쇄 영역" 또는 "이미지 영역"이라고도 함)으로 인식되는 부분을 확인하십시오. 예를 들어, 일부 소프트웨어 응용 프로그램의 경우 이 프린터에서 사용되는 영역보다 더 큰 영역을 표준 인쇄 가능 영역으로 간주하기도 합니다.
- 롤 용지 상의 매우 긴 이미지를 인쇄하려는 경우 소프트웨어에서 해당 크기의 이미지를 인쇄할 수 있는지 여부를 확인하십시오.
- 용지의 방향이 소프트웨어에서 인식한 방향과 같은지 확인하십시오. 전면 패널에서 [인쇄 기본 메뉴] > [용지 옵션] > [회전] 옵션을 선택하면 인쇄 방향과 페이지 방향이 모두 변경됩니다. 올바른 페이지 크기를 유지하기 위해 롤의 회전된 이미지가 조금 잘릴 수도 있습니다.
- 너비가 그다지 길지 않은 용지 크기에서 페이지 방향을 세로에서 가로로 변경하지 않았습니다.
- 필요할 경우 소프트웨어에서 인쇄 가능 영역을 변경하십시오.

또 다른 이유에서 이미지 잘림 문제가 발생할 수도 있습니다. Adobe Photoshop, Adobe Illustrator 및 CorelDRAW와 같은 일부 응용 프로그램에서 내부 16비트 좌표 시스템을 사용하는데, 이는 픽셀 수가 32,768개 이상인 이미지를 처리할 수 없음을 의미합니다. 이와 같은 응용 프로그램에서 이보다 큰 이미지를 인쇄하려 할 경우 이미지 하단이 잘립니다. 이 경우, 전체 이미지를 인쇄할 수 있는 유일한 방법은 전체 이미지의 픽셀 수가 32,768보다 적도록 해상도를 낮추는 것입니다. HP-GL/2 프린터 드라이버에는 [16비트 응용 프로그램과 호환]이라는 옵션이 포함되어 있는데, 이 옵션을 사용하면 그와 같은 이미지의 해상도를 자동으로 낮출 수 있습니다. 드라이버의 서비스 탭에서 문제 해결 버튼을 누르면 이 옵션이 표시됩니다.

이미지가 인쇄 영역의 한 부분에만 있는 경우

- 응용 프로그램에서 너무 작은 용지 크기를 선택했습니까?
- 응용 프로그램에서 이미지가 페이지의 한 부분에 있다고 인식합니까?


이미지가 예기치 않게 회전된 경우

전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [용지 옵션] > [Rotate]를 선택합니다. 사용하려는 설정과 같은지 확인하십시오.

용지 옵션
크기
롤 용지 저장
배율
회전
여백
대칭

비 PostScript 파일의 경우: [겹치기]가 [켜짐]으로 설정되어 있으면 페이지를 자동으로 회전한 후 저장할 수 있습니다. [이미지는 어떻게 회전하나요?] 페이지 127를 참조하십시오.

원본의 대칭 이미지가 인쇄되는 경우


전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [용지 옵션] > [대칭]을 선택합니다. 사용하려는 설정과 같은지 확인하십시오.

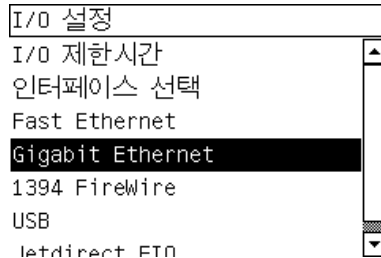
용지 옵션
크기
롤 용지 저장
배율
회전
여백
대칭

출력물이 일그러졌거나 알아볼 수 없는 경우

- 프린터와 네트워크(또는 컴퓨터)를 연결하는 인터페이스 케이블 연결에 결함이 있을 수 있습니다. 다른 케이블을 사용해 보십시오.
- 전면 패널 그래픽 언어 설정이 [자동](기본값)으로 설정되어 있으면 다른 설정을 선택해 보십시오. PostScript 파일의 경우 [PostScript], HP-GL/2 파일의 경우 [HP-GL/2] 등과 같이 선택합니다([그래픽 언어 설정은 어떻게 변경 하나요?] 페이지 131 참조). 이제 파일을 다시 전송하십시오.
- 이 문제를 해결하는 방법에는 프린터에서 사용하는 소프트웨어, 드라이버 및 RIP에 따라 다양한 방법이 있습니다. 자세한 내용은 공급업체의 사용 설명서를 참조하십시오.



같은 용지에 하나의 이미지가 겹쳐서 인쇄되는 경우

[I/O 제한시간] 설정이 너무 길 수 있습니다. 전면 패널에서 설정값을 낮춘 후 다시 인쇄하십시오.  아이콘을 선택한 다음 [I/O 설정] > [I/O 제한시간]을 선택합니다.



펜 설정이 적용되지 않은 경우

이 문제에는 몇 가지 원인이 있을 수 있습니다.

- 전면 패널에서  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [HP-GL/2 settings] > [팔레트 정의]를 선택했으나 팔레트에서 [인쇄 기본 메뉴] > [HP-GL/2 설정] > [팔레트] 선택을 잊은 경우.
- 소프트웨어 기본 펜 설정을 원하는 경우에는 전면 패널로 이동하여  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [HP-GL/2 설정] > [팔레트]에서 소프트웨어를 선택해야 합니다.

15 잉크 시스템 문제

- [잉크 카트리지를 삽입할 수 없는 경우] 페이지 203
- [프린트 헤드를 삽입할 수 없는 경우] 페이지 203
- [프린트 헤드 클리너를 삽입할 수 없는 경우] 페이지 203
- [전면 패널에 프린터헤드를 다시 장착하라는 메시지가 표시되는 경우] 페이지 204
- [잉크 카트리지 상태 메시지가 표시되는 경우] 페이지 204
- [프린트 헤드 상태 메시지가 표시되는 경우] 페이지 204
- [프린트 헤드 클리너 상태 메시지가 표시되는 경우] 페이지 204

잉크 카트리지를 삽입할 수 없는 경우

1. 카트리지의 종류(모델 번호)가 올바른지 확인하십시오.
2. 카트리지의 색상 레이블이 슬롯의 레이블과 같은 색상인지 확인하십시오.
3. 색상 레이블이 위쪽에 놓여지도록 카트ρί지가 올바른 방향으로 되어 있는지 확인하십시오.



주의 잉크 카트리지 슬롯 내부는 절대로 청소하지 마십시오.

프린트 헤드를 삽입할 수 없는 경우

1. 프린트 헤드의 종류(모델 번호)가 올바른지 확인하십시오.
2. 프린트 헤드에서 파란색 보호 캡을 제거하고 보호 테이프를 떼어 냈는지 확인하십시오.
3. 프린트 헤드의 색상 레이블이 슬롯의 레이블과 같은 색상인지 확인하십시오.
4. 프린트 헤드의 방향이 올바른지 확인하십시오(다른 프린트 헤드와 비교하십시오).
5. 프린트 헤드 덮개를 닫고 고정시켰는지 확인하십시오.

프린트 헤드 클리너를 삽입할 수 없는 경우

1. 프린트 헤드 클리너의 종류(모델 번호)가 올바른지 확인하십시오.
2. 프린트 헤드 클리너의 색상 레이블이 슬롯의 레이블과 같은 색상인지 확인하십시오.
3. 프린트 헤드 클리너의 방향이 올바른지 확인하십시오(다른 프린트 헤드와 비교하십시오).

전면 패널에 프린터헤드를 다시 장착하라는 메시지가 표시되는 경우

1. 프린트 헤드를 제거한 후 보호 필름을 제거했는지 확인합니다.
2. 프린트 헤드와 캐리지 사이의 전자 연결부를 청소해 보십시오. [프린트 헤드 전자 연결부는 어떻게 청소하나요?] 페이지 108를 참조하십시오.
3. 프린트 헤드를 캐리지에 다시 넣은 다음 전면 패널 메시지를 확인합니다.
4. 문제가 지속되면 새 프린트 헤드를 사용해 보십시오.

잉크 카트리지 상태 메시지가 표시되는 경우

표시될 수 있는 잉크 카트리지 상태 메시지는 다음과 같습니다.

- [이상없음]: 잉크 카트리지가 제대로 작동되나 알려진 문제가 없음
- [누락]: 카트리지가 없거나 프린터에 제대로 연결되지 않음
- [낮음]: 잉크 레벨이 낮음
- [매우 낮음]: 잉크 레벨이 매우 낮음
- [비어 있음]: 카트리지가 비어 있음
- [재장착]: 카트리지를 제거한 후 다시 삽입할 것을 권장
- [교체]: 카트리지를 제거한 후 다시 삽입하라는 메시지가 나타납니다. 새 카트리지로 교체하십시오.
- [변경]: 카트리지 상태가 예기치 않게 변경되었습니다. 리필되었을 수 있습니다.

프린트 헤드 상태 메시지가 표시되는 경우

표시될 수 있는 프린트 헤드 상태 메시지는 다음과 같습니다.

- [이상없음]: 프린트 헤드가 제대로 작동되나 알려진 문제가 없음
- [누락]: 프린트 헤드가 없거나 프린터에 제대로 설치되지 않음
- [재장착]: 전면 패널에서 프린트 헤드 제거 절차를 시작하라는 메시지가 나타났으나([프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?] 페이지 101 참조) 프린트 헤드 제거 대신에 전면 패널에서 [선택] 키를 누른 경우.
- [교체]: 프린트 헤드를 제거한 후 다시 삽입하라는 메시지가 나타납니다. 그래도 실패하면 전자 연결부를 청소하십시오. 그래도 실패하면 새 프린트 헤드로 교체하십시오.
- [제거]: 프린트 헤드 종류가 인쇄에 적합하지 않습니다(예, 설치 프린트 헤드).

프린트 헤드 클리너 상태 메시지가 표시되는 경우

표시될 수 있는 프린트 헤드 클리너 상태 메시지는 다음과 같습니다.

- [이상없음]: 프린트 헤드 클리너가 제대로 작동되나 알려진 문제가 없음
- [누락]: 프린트 헤드 클리너가 없거나 프린터에 제대로 설치되지 않음

- [클리너 재장착]: 클리너를 제거한 후 다시 삽입할 것을 권장
- [잘못 설치됨]: 클리너가 잘못된 장소에 설치됨
- [수명 다함]: 클리너가 계획된 수명을 다함
- [프린트 헤드를 교체하지 않음]: 새 클리너를 설치하지 않고 새 프린트 헤드를 설치함

프린트 헤드 클리너를 제거하거나 다시 장착해야 하는 경우에는 프린트 헤드 교체 절차를 시작해야 합니다([프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?] 페이지 101 참조). 전면 패널에 메시지가 나타나면 창을 여십시오. 전면 패널에 깜박이는 프린트 헤드가 없는 경우에는 프린트 헤드를 만질 필요가 없습니다. 창을 닫으면 됩니다. 프린터에서 프린트 헤드 클리너 교체를 처리합니다.

16 용지 관련 문제

- [용지를 제대로 넣을 수 없는 경우] 페이지 207
- [용지 걸림 문제(프린터에 용지가 걸려 있음)] 페이지 209
- [출력물이 용지함에 제대로 쌓이지 않는 경우] 페이지 211
- [프린트 헤드를 정렬하는 데 프린터에서 너무 많은 용지를 사용하는 경우] 페이지 212

용지를 제대로 넣을 수 없는 경우

- 용지가 기울어져 들어갈 수 있습니다. 용지의 우측 가장자리가 파란색 줄과 인자판의 우측면에 맞춰져 있고, 특히 종이 용지의 경우, 인자판의 절단기 채널에 맞춰져 있는지 확인하십시오.
- 용지가 구겨졌거나 비뚤어졌을 수 있으며, 가장자리가 고르지 못할 수도 있습니다.

롤 용지

- 인자판의 용지 경로에 용지가 걸리면 용지 시작 부분이 곧바르지 않거나 깨끗하지 않아 잘라내야 할 수 있습니다. 처음 2 cm(1인치)를 잘라내고 다시 시도해 보십시오. 새 롤 용지가 필요할 수도 있습니다.
- 스펀들이 올바르게 삽입되어 있는지 확인하십시오. 오른쪽에 있는 파란색 스펀들 레버가 수평 위치에 있어야 합니다.
- 용지가 스펀들 위에 제대로 놓여 있으며, 롤 위에서 사용자 쪽으로 나오는지 확인하십시오.
- 용지가 롤에 너무 짝 감겨 있지 않은지 확인하십시오.

날장 용지

- 날장 용지의 앞쪽 끝부분이 인자판의 절단기 채널에 정렬되어 있는지 확인하십시오.
- 손으로 자른 용지는 모양이 고르지 못할 수도 있으므로 사용하지 마십시오. 반드시 구입한 용지만 사용하십시오.

다음은 용지 넣기와 관련된 전면 패널 메시지와 그에 대한 권장 해결 방법의 목록입니다.

전면 패널 메시지	권장 해결 방법
롤의 우측 가장자리가 넣기 기준선에서 너무 멀리 있습니다.	롤 용지를 제대로 넣지 않아서 가장자리가 인자판의 넣기 기준선에 맞춰져 있지 않습니다. [선택] 키를 눌러 롤 용지를 다시 넣으십시오.
용지의 우측 가장자리가 넣기 기준선에서 너무 멀리 있습니다.	날장 용지를 제대로 넣지 않아서 가장자리가 인자판의 반원 기준선에 맞춰져 있지 않습니다.

전면 패널 메시지	권장 해결 방법
	다. [선택] 키를 눌러 낱장 용지를 다시 넣으십시오.
우측 가장자리를 찾을 수 없습니다.	프린터에서 용지의 우측 가장자리를 찾을 수 없습니다. 용지가 잘못 놓여졌을 수 있습니다. [선택] 키를 눌러 롤 용지를 다시 넣으십시오.
용지 가장자리를 찾을 수 없습니다.	프린터에서 용지의 가장자리를 찾을 수 없습니다. 용지가 잘못 놓여졌을 수 있습니다. [선택] 키를 눌러 낱장 용지를 다시 넣으십시오.
용지를 찾을 수 없습니다.	용지를 넣는 중에 프린터에서 어떠한 용지도 감지하지 못했습니다. [선택] 키를 눌러 다시 시도하십시오.
들어 있는 용지가 너무 많이 기울어졌습니다.	용지를 넣는 중에 프린터에서 용지가 기울어져 있음을 감지하였습니다. [선택] 키를 눌러 용지를 다시 넣으십시오.
용지가 너무 작습니다.	용지를 넣는 중에 프린터에서 용지의 너비가 너무 좁거나 길이가 너무 짧아서 프린터에 넣을 수 없음을 감지하였습니다. [취소] 키를 눌러 용지 넣기 과정을 중단하십시오. [기능 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 239를 참조하십시오.
용지가 너무 큼니다	용지를 넣는 중에 프린터에서 용지의 너비가 너무 넓거나 길이가 너무 길어서(롤이 아닌 용지에만 해당) 제대로 넣을 수 없음을 감지하였습니다. [취소] 키를 눌러 용지 넣기 과정을 중단하십시오. [기능 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 239를 참조하십시오.
용지가 너무 길다.	용지를 넣는 중에 프린터에서 용지가 너무 길어서 제대로 넣을 수 없음을 감지하였습니다. 프린터에서 롤이 아닌 용지를 필요로 하는지 확인하십시오. [선택] 키를 눌러 용지를 다시 넣으십시오. [기능 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 239를 참조하십시오.
레버가 올려져 있습니다.	용지를 넣는 중에 파란색 넣기 레버가 올려졌습니다. 이 경우 프린터에 용지를 넣을 수 없습니다. [선택] 키를 눌러 용지를 다시 넣으십시오.

용지 걸림 문제(프린터에 용지가 걸려 있음)

용지 걸림이 발생하면 일반적으로 전면 패널에 다음 두 가지 오류 코드 중 하나로 [용지 걸림 확인] 메시지가 표시됩니다.

- 81:01은 용지가 프린터로 들어갈 수 없음을 나타냅니다.
- 86:01은 프린트 헤드 캐리지가 옆으로 이동할 수 없음을 나타냅니다.



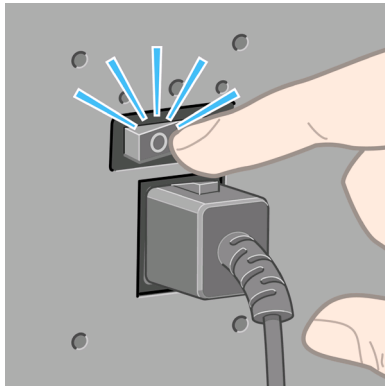
81:01

용지 걸림 확인

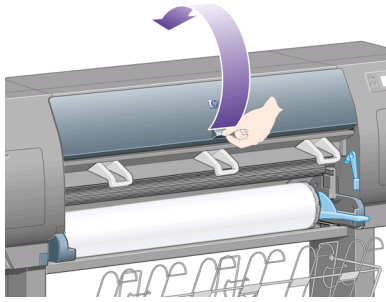
용지 걸림 제거 방법을 알려면
✓를 누르십시오

프린트 헤드 경로 확인

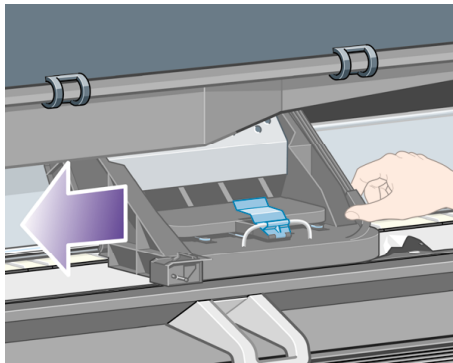
1. 뒷면에 있는 프린터 스위치를 끕니다.



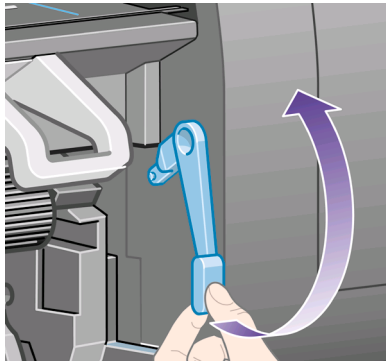
2. 창을 엽니다.



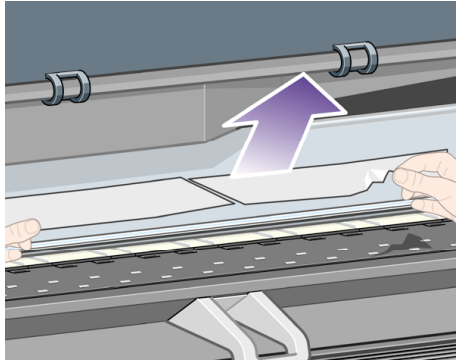
3. 프린터헤드 캐리지를 조금 움직여 봅니다.



4. 용지 넣기 레버를 최대한 높이 올립니다.



5. 걸려 있는 용지가 있으면 조심스럽게 위로 올려 프린터 위에서 밖으로 빼냅니다.



6. 롤 용지나 낱장 용지의 나머지 부분을 조심스럽게 아래로 잡아 당겨 프린터에서 밖으로 빼냅니다.
7. 프린터의 스위치를 켭니다.
8. 롤 용지를 다시 넣거나 새 낱장 용지를 넣습니다. [프린터에 어떻게 롤 용지를 넣나요?] 페이지 80 또는 [낱장 용지는 어떻게 넣나요?] 페이지 86를 참조하십시오.
9. 아직도 용지가 걸려 있어 프린터 내부 작동을 방해하는 경우 프린터에 딱딱한 용지 종류를 넣으면 용지 걸림 문제가 해결될 수도 있습니다.
10. 용지 걸림 후에 이미지 품질 문제가 발생하는 경우에는 프린트 헤드를 다시 정렬해 보십시오. [프린트 헤드는 어떻게 정렬하나요?] 페이지 113를 참조하십시오.

용지 경로 확인

- 이 문제는 롤 용지를 다 써서 롤의 끝이 판지 심에 걸려 있는 경우에도 발생할 수 있습니다. 이러한 문제가 발생할 경우에는 심에서 롤의 끝을 잘라내십시오. 그리고 나면 프린터에서 용지를 공급할 수 있으며 새 롤을 넣을 수 있습니다.
- 그렇지 않으면, [프린트 헤드 경로 확인] 페이지 209에서 설명한 절차를 따르십시오.

출력물이 용지함에 제대로 쌓이지 않는 경우

- 작은 용지를 인쇄하는 경우 세 개의 루프 스토퍼를 올리십시오.
- 롤 용지 끝에서는 용지가 말리는 경향이 있으며, 이로 인해 쌓임 문제가 발생할 수 있습니다. 새 롤 용지를 넣거나 인쇄가 완료되면 출력물을 수동으로 꺼내십시오.
- 서로 다른 몇 가지 크기를 혼합하여 출력하거나 겹쳐서 출력하는 경우 용지함의 용지 크기가 각각 다르기 때문에 쌓임 문제가 발생할 수 있습니다.

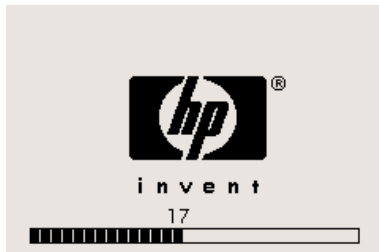
프린트 헤드를 정렬하는 데 프린터에서 너무 많은 용지를 사용하는 경우

프린트 헤드를 제대로 정렬하려면 프린트 헤드 정렬 절차를 시작하기 전에 용지가 **3 m(≈10 피트)** 정도 공급되어야 합니다. 이는 일반적인 현상이므로 중단시키지 말아야 합니다. **[프린트 헤드는 어떻게 정렬하나요?]** 페이지 **113**를 참조하십시오.

17 기타 문제

- [프린터 시작 절차가 완료되지 않는 경우] 페이지 213
- [기타 문제] 페이지 214
- ["프린트 헤드 모니터링" 메시지가 표시되는 경우] 페이지 217
- ["프린트 헤드가 성능을 제한하고 있습니다" 메시지가 표시되는 경우] 페이지 217
- [프린터에서 인쇄가 되지 않는 경우] 페이지 217
- [인쇄 작업이 제한 시간 동안 대기 중인 경우] 페이지 218
- [프린터 속도가 느린 경우] 페이지 218
- [컴퓨터와 프린터 사이의 통신 장애 문제] 페이지 219
- [브라우저에서 내장 웹 서버에 액세스할 수 없는 경우] 페이지 219
- [메모리 부족 오류인 경우] 페이지 220
- [AutoCAD 2000 메모리 할당 오류인 경우] 페이지 220
- [인자판 롤러에서 소리가 나는 경우] 페이지 221

프린터 시작 절차가 완료되지 않는 경우



전면 패널에 숫자 17이 표시되면서 프린터 시작 절차가 중단되면 프린터 하드 디스크의 파일 시스템에 문제가 생긴 것이므로, 프린터에서 전체 파일 시스템을 검사하여 적절한 수정을 실시하게 됩니다. 프린터를 켜올 때 전원 단락 현상이 발생했거나 하드 디스크에 물리적인 문제가 발생한 것일 수 있습니다.

일반적으로 전체 파일 시스템 검사에는 반 시간 정도가 걸립니다. 속도를 올리기 위해 할 수 있는 일은 없습니다. 프린터를 끄면 프린터를 다시 켤 때마다 파일 시스템 검사가 다시 시작됩니다.

전원 단락 현상이 없는데도 이 문제가 반복적으로 나타나는 경우에는 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.

기타 문제

전면 패널에 다양한 메시지가 표시되는 경우, 일부 메시지는 계속하기 전에 프린터에서 조치를 취해야 합니다.

- 프린터에서 알고 있어야 할 문제를 감지하면 참조할 수 있도록 메시지가 표시됩니다. 정보 메시지의 종류에는 성능 제한 조건, 프린터 유지 관리 요구 사항 등이 있습니다. 읽은 메시지는 **[선택]** 키를 눌러 제거한 후 프린터를 계속 사용할 수 있습니다.
- 프린터에서 오류를 감지할 경우 오류 코드 및 간략한 메시지가 전면 패널에 표시됩니다. 오류 조건에 따른 권장 해결 방법 표는 아래와 같습니다.

코드	오류 메시지	권장 해결 방법
13:01	모든 카트리지가 재장착	모든 프린트 카트리지를 제거한 후 다시 삽입하십시오. 자세한 내용은 [잉크 카트리는 어떻게 제거하나요?] 페이지 95 및 [카트리는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 99를 참조하십시오. 문제가 지속되면 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.
26.0:01	노란색 카트리지가 재장착	노란색 카트리가 발견되지 않으면 다시 설치해 보십시오. [잉크 카트리는 어떻게 제거하나요?] 페이지 95 및 [카트리는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 99를 참조하십시오. 문제가 지속되면 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.
26.1:01	마젠타색 카트리지가 재장착	마젠타색 카트리가 발견되지 않으면 다시 설치해 보십시오. [잉크 카트리는 어떻게 제거하나요?] 페이지 95 및 [카트리는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 99를 참조하십시오. 문제가 지속되면 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.
26.2:01	검정색 카트리지가 재장착	검정색 카트리가 발견되지 않으면 다시 설치해 보십시오. [잉크 카트리는 어떻게 제거하나요?] 페이지 95 및 [카트리는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 99를 참조하십시오. 문제가 지속되면 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.

(계속)

코드	오류 메시지	권장 해결 방법
26.3:01	시안색 카트리지 재장착	시안색 카트리지가 발견되지 않으면 다시 설치해 보십시오. [잉크 카트리지 는 어떻게 제거하나요?] 페이지 95 및 [카트리지는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 99를 참조하십시오. 문제가 지속되면 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.
27:03	Restart the printer. 문제가 지속되면 HP 고객지원 센터에 문의하십시오.	프린트 헤드 감지 중에 오류가 발견되었습니다. 모든 프린트 헤드를 다시 장착하십시오. 자세한 내용은 [프린트 헤드는 어떻게 제거하나요?] 페이지 101 및 [프린트 헤드는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 104 및 [프린터는 어떻게 다시 시작하나요?] 페이지 72를 참조하십시오. 문제가 지속되면 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.
61:01	Wrong file format. 프린터에서 작업을 처리할 수 없습니다.	파일 형식이 잘못되어 프린터에서 작업을 처리할 수 없습니다. 프린터의 그래픽 언어 설정을 확인하십시오([그래픽 언어 설정은 어떻게 변경하나요?] 페이지 131 참조). USB 연결로 Mac OS에서 PostScript를 보내려는 경우에는 드라이버와 응용 프로그램 모두에서 ASCII 인코딩을 선택하십시오. 최신 펌웨어 및 드라이버 릴리즈를 확인하십시오.
61:04.1	Update system software (firmware)	프린터에 최신 버전이 설치되어 있어도 이 오류가 제거될 때까지 업그레이드 프로세스를 반복해서 수행하는 것이 좋습니다. [프린터 펌웨어는 어떻게 업데이트하나요?] 페이지 169를 참조하십시오.
61:08.1	File with password cannot be printed.	암호를 설정하지 않은 상태에서 이 파일을 다시 전송하십시오.
62:04	Restart the printer. 문제가 지속되면 HP 고객지원 센터에 문의하십시오.	병렬 포트에서 오류가 발견되었습니다. [프린터는 어떻게 다시 시작하나요?] 페이지 72 참조. 문제가 지속되면 최신 펌웨어 릴리즈를 확인하십시오.

(계속)

코드	오류 메시지	권장 해결 방법
63:04	Restart the printer. 문제가 지속되면 HP 고객지원 센터에 문의하십시오.	LAN 포트에서 오류가 발견되었습니다. [프린터는 어떻게 다시 시작하나요?] 페이지 72 참조. 문제가 지속되면 최신 펌웨어 릴리즈를 확인하십시오.
64:04	Restart the printer. 문제가 지속되면 HP 고객지원 센터에 문의하십시오.	USB 포트에서 오류가 발견되었습니다. [프린터는 어떻게 다시 시작하나요?] 페이지 72 참조. 문제가 지속되면 최신 펌웨어 릴리즈를 확인하십시오.
66:08	용지 종류가 변경되면 작업을 재전송하십시오	작업이 전송된 이후에 용지 종류가 변경되었습니다. 용지가 공급되지 않으면 작업을 인쇄할 수 없습니다. 작업을 다시 전송하거나 용지를 변경하십시오.
71:03	프린트를 재시작하십시오. 문제가 지속되면 HP 고객지원 센터에 문의하십시오.	메모리 부족 오류. 내장 웹 서버를 사용하여 하드 디스크에서 불필요한 파일을 제거하는 것이 좋습니다. [프린터는 어떻게 다시 시작하나요?] 페이지 72를 참조하십시오.
76:03	Restart the printer. 문제가 지속되면 HP 고객지원 센터에 문의하십시오.	하드 디스크가 꽂았습니다. 문제가 지속될 경우 내장 웹 서버를 사용하여 하드 디스크에서 불필요한 파일을 제거하는 것이 좋습니다. [프린터는 어떻게 다시 시작하나요?] 페이지 72를 참조하십시오.
77:04	Restart the printer. 문제가 지속되면 HP 고객지원 센터에 문의하십시오.	내장 웹 서버가 작동하지 않는 것 같습니다. [프린터는 어떻게 다시 시작하나요?] 페이지 72 참조. 문제가 지속되면 최신 펌웨어 릴리즈를 확인하십시오.
81:01	용지 걸림 확인	자세한 내용은 [용지 걸림 문제(프린터에 용지가 걸려 있음)] 페이지 209를 참조하십시오.
86:01	용지 걸림 확인	자세한 내용은 [용지 걸림 문제(프린터에 용지가 걸려 있음)] 페이지 209를 참조하십시오.

프린터 전면 패널에 위 목록에 없는 오류 코드가 표시되는 경우에는 다음과 같이 하십시오. 프린터를 다시 시작합니다([프린터는 어떻게 다시 시작하나요?] 페이지 72 참조). 최신 펌웨어 및 드라이버 버전이 있는지 확인합니다([프

린터 펌웨어는 어떻게 업데이트하나요?] 페이지 169 참조). 문제가 지속되면 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.

"프린트 헤드 모니터링" 메시지가 표시되는 경우

오류 메시지가 아닙니다. 이 메시지는 [프린트 헤드 모니터링] 옵션을 [집중]으로 설정할 때마다 표시됩니다. [최적화]로 설정을 변경하면 메시지가 나타나지 않습니다. [프린트 헤드 모니터링은 어떻게 관리하나요?] 페이지 107를 참조하십시오.


"프린트 헤드가 성능을 제한하고 있습니다" 메시지가 표시되는 경우

이 메시지는 인쇄 품질이 저하되었거나 품질을 유지하기 위해 별도의 처리 작업이 필요한 경우 인쇄 중에 전면 패널에 표시됩니다. 이 메시지를 제거하려면 다음 중 하나를 선택하십시오.

- 더 높은 인쇄 품질을 선택합니다([인쇄 품질은 어떻게 변경하나요?] 페이지 123 참조).
- 프린트 헤드를 청소합니다([설치된 프린트 헤드는 어떻게 복구(청소)하나요?] 페이지 108 참조).
- 이미지 진단 인쇄를 사용하여 문제를 일으키는 프린트 헤드를 식별합니다([이미지 진단 인쇄는 어떻게 사용하나요?] 페이지 171 참조).

프린터에서 인쇄가 되지 않는 경우


이 문제에는 몇 가지 원인이 있을 수 있습니다. [인쇄 작업이 제한 시간 동안 대기 중인 경우] 페이지 218를 참조하십시오.

- 전기 전원에 문제가 있을 수 있습니다. 프린터 모든 부분이 작동하지 않고 전면 패널이 응답하지 않으면 전원 케이블이 올바르게 연결되어 있고 소켓에 전원이 공급되는지 확인하십시오.
- 강한 전자기장 또는 심각한 전기적 방해와 같은 특별한 전자기 현상이 있을 경우 프린터가 이상하게 작동하거나 작동하지 않을 수도 있습니다. 이 경우에는 전면 패널의 [전원] 키를 사용하여 프린터를 끄고 전자기 환경이 정상으로 돌아갈 때까지 기다렸다가 전원을 다시 켜십시오. 문제가 지속되면 고객 서비스 담당자에게 문의하십시오.
- 그래픽 언어 설정이 올바른지 확인하십시오. [그래픽 언어 설정은 어떻게 변경하나요?] 페이지 131를 참조하십시오.
- 프린터에 적합한 드라이버를 컴퓨터에 설치했습니까? 설치 지침을 참조하십시오.
- Mac OS에서 FireWire 또는 USB 연결을 사용하는 경우에는 데이터 인코딩을 변경해야 할 것입니다.  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [PS 옵션] > [인코딩] > [ASCII]를 선택합니다. 이제 응용 프로그램이 ASCII 데이터를 전송하도록 구성됩니다.

인쇄 작업이 제한 시간 동안 대기 중인 경우

모든 처리 작업(용지 삽입, 모든 잉크 설치 및 파일 오류 없음)이 순서대로 진행되어도 컴퓨터가 전송한 파일에 대한 인쇄 작업을 예상대로 시작하지 않는 경우가 있을 수 있습니다.

- 인쇄할 파일에 올바른 파일 종결자가 없어서 프린터에서 완료되었다고 간주하기 전에 지정한 I/O 제한 시간 동안 기다립니다.

FireWire 또는 USB 연결로 Mac OS를 사용하는 경우에는  아이콘을 선택한 후 [인쇄 기본 메뉴] > [PS 옵션] > [인코딩] > [ASCII]를 선택하십시오. 이제 응용 프로그램이 ASCII 데이터를 전송하도록 구성됩니다.

- 겹치기 기능을 사용하고 있으며 프린터에서 해당 겹치기를 계산하기 전에 제한 시간 동안 지정된 겹치기를 기다립니다. 이 경우, 프린터 화면에 겹치기 제한 시간 동안의 남은 시간이 표시됩니다.
- 프린터 드라이버에서 인쇄 미리보기를 요청했을 수 있습니다. 이 기능은 이미지가 원하는 이미지인지 확인하고자 할 때 사용할 수 있습니다. 이 경우, 미리보기가 웹 브라우저 창에 표시되며, 인쇄를 시작하려면 해당 버튼을 눌러야 합니다.

프린터 속도가 느린 경우

이 문제에는 몇 가지 원인이 있을 수 있습니다.

- 인쇄 품질을 고품질로 설정했습니까? 고품질 품질 인쇄에는 긴 시간이 소요됩니다.
- 용지를 넣을 때 올바른 용지 종류를 지정했습니까? 프린터의 현재 용지 종류 설정을 확인하려면 [용지 정보는 어떻게 확인하나요?] 페이지 91를 참조하십시오.
- Macintosh 컴퓨터의 Appletalk 직렬 포트에서 프린터를 사용하고 있습니까? 일반적으로 Appletalk 포트는 속도가 느립니다. EthernTalk 인터페이스를 사용하여 프린터를 Macintosh에 연결해 보십시오.
- 프린터에 네트워크 연결이 되어 있습니까? (네트워크 인터페이스 카드, 허브, 라우터, 스위치, 케이블 등과 같이) 네트워크에 사용된 모든 구성요소에 고속 작동 능력이 있는지 확인하십시오. 네트워크에 연결된 다른 장치에서 대량 트래픽이 있습니까?
- 전면 패널에서 건조 시간을 길게 지정했습니까? 건조 시간을 최적으로 변경해 보십시오. [건조 시간에 대해 알려 주세요] 페이지 238를 참조하십시오.
- 프린터헤드 상태가 양호합니까? 프린터헤드에 결함이 있으면 인쇄 품질을 유지하기 위해 프린터의 인쇄 속도가 느려질 수 있습니다. 전면 패널 또는 내장 웹 서버에서 프린트 헤드 상태를 확인하거나 필요할 경우 프린트 헤드를 수리 또는 교체하십시오.
- 이미지에 고농도 검정색 영역이 포함되어 있습니까? 이 경우, 품질을 유지하기 위해 프린터가 저속 인쇄 품질 옵션으로 임시 변경될 수 있습니다.

컴퓨터와 프린터 사이의 통신 장애 문제

이 문제의 몇 가지 증상은 다음과 같습니다.



- 이미지를 프린터로 전송한 경우 전면 패널 화면에 “Receiving” 메시지가 표시됩니다.
- 인쇄하려고 할 때 컴퓨터에 오류 메시지가 표시됩니다.
- 통신이 진행되는 동안 컴퓨터 또는 프린터가 “중단”(유휴 상태로 유지)됩니다.
- 인쇄된 출력물에 임의의 오류 또는 알 수 없는 오류(잘못된 선 위치, 부분 그래픽 등)가 표시됩니다.

통신 문제를 해결하려면


- 소프트웨어에서 올바른 프린터를 선택했는지 확인하십시오.
- 다른 소프트웨어에서 인쇄할 때 프린터가 제대로 작동하는지 확인하십시오.
- 용량이 큰 인쇄 작업의 경우에는 수신, 처리 및 인쇄하는 데 오랜 시간이 소요될 수도 있습니다.
- 프린터가 네트워크에 연결되어 있는 경우 **FireWire** 또는 **USB** 케이블을 통해 컴퓨터에 직접 연결한 후 사용해 보십시오.
- 스위치 박스, 버퍼 박스, 케이블 어댑터, 케이블 변환기 등과 같은 기타 중간 장치를 통해 프린터를 컴퓨터에 연결한 경우 컴퓨터에 직접 연결한 후 사용해 보십시오.
- 다른 인터페이스 케이블을 사용해 보십시오. 지원되는 케이블에 대한 자세한 설명은 “인터페이스 사양”을 참조하십시오.
- 그래픽 언어 설정이 올바른지 확인하십시오. [그래픽 언어 설정은 어떻게 변경하나요?] 페이지 131를 참조하십시오.

브라우저에서 내장 웹 서버에 액세스할 수 없는 경우

이렇게 해두지 않은 경우에는 [내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?] 페이지 73를 읽어 보십시오.

- 내장 웹 서버에 암호를 설정한 후 암호를 잊었습니까? 그럴 경우,  아이콘을 선택한 후 [구성] > [EWS 암호 재설정]를 선택하십시오.
- 프린터 전면 패널에서  아이콘을 선택한 다음 [구성] > [EWS 허용]를 선택하십시오. 이 옵션이 사용되지 않는 경우 사용되도록 설정하십시오.
- 프린터와의 TCP/IP(네트워크 또는 FireWire) 연결이 있는지 확인하십시오. USB 케이블을 사용하여 프린터에 직접 연결하는 경우 내장 웹 서버를 사용할 수 없습니다.
- FireWire 연결을 사용하는 경우에는 컴퓨터 운영 체제가 IEEE-1394 (FireWire)를 통한 IP를 지원하는지 확인하십시오. 예를 들어 Windows XP와 Windows 2003 Server는 FireWire를 통한 IP를 지원하지만 Windows 2000은 그렇지 않습니다. Mac OS X 10.3도 FireWire를 통한 IP를 지원함

니다([내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?] 페이지 73 참조). 운영 체제가 FireWire를 통한 IP 사용을 구성하는지 확인하십시오.

- 프린터 전면 패널에서 사용 중인 연결 유형에 대해 IP가 활성화되어 있는지 확인하십시오.  아이콘을 선택한 후 [I/O 설정]을 선택하여 사용 중인 연결 유형에서 [IP 사용가능]을 선택합니다. 그렇지 않은 경우에는 다른 연결 유형을 사용해야 합니다.
- 일반적으로 프록시 서버를 통해 웹에 액세스하는 경우 프록시 서버를 무시하고 웹 서버에 직접 액세스해 보십시오. 브라우저 설정을 수정하면 프록시 설정을 무시할 수 있습니다.

예를 들어, Windows용 Internet Explorer 6을 사용하는 경우 [도구] > [인터넷 옵션] > [연결] > [LAN 설정]으로 이동한 후, '로컬 주소에 프록시 서버 사용 안 함' 확인란을 선택하십시오. 또는, 보다 세부적인 제어를 위해 [고급] 버튼을 누른 다음 프린터 IP 주소를 프록시 서버 사용 예외 목록에 추가하십시오.

- 프린터의 전원을 껐다가(전면 패널의 [전원] 키 사용) 다시 켜보십시오.

메모리 부족 오류인 경우

프린터에서 파일을 인쇄하는 데 있어서 컴퓨터의 파일 크기와 메모리 양과는 직접적인 관계가 없습니다. 사실상, 파일 압축 및 기타 복잡한 요소로 인해 필요한 메모리의 양을 추정하지 못하는 경우가 가끔 있습니다. 그러므로 큰 파일이 예전에는 제대로 인쇄되었어도 메모리 부족으로 인해 인쇄되지 못할 수 있습니다. 이 경우 프린터에 메모리를 추가하는 방법을 고려해 볼 수 있습니다.

Windows HP-GL/2 드라이버를 사용하는 경우 주로 서비스 탭을 선택한 후 [소프트웨어 문제 해결]을 선택한 다음 [작업을 비트맵으로 인쇄(컴퓨터에서 처리)]를 선택하면 프린터 메모리 문제를 해결할 수 있습니다.



참고 이 옵션을 선택하면 컴퓨터에서 작업을 처리하는 데 드는 시간이 오래 걸릴 수 있습니다.

AutoCAD 2000 메모리 할당 오류인 경우

프린터 드라이버를 설치한 후 AutoCAD 2000에서 처음으로 인쇄하려는 경우 [Memory allocation error] 메시지가 표시된 후 이미지가 인쇄되지 않습니다.

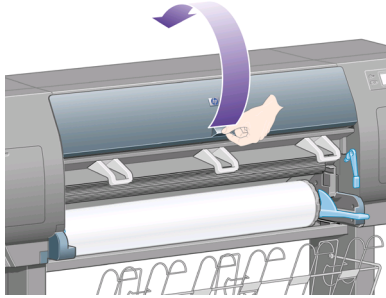
이 오류는 AutoCAD 2000에 문제가 있어서 발생한 것이며 플로팅 업데이트 패치([plotupdate.exe])를 Autodesk 웹 사이트 [<http://www.autodesk.com/>]에서 다운로드하여 문제를 해결할 수 있습니다.

AutoCAD 2000에서 인쇄할 때 다른 이상한 문제가 발생하는 경우에도 이 패치를 사용하여 해결할 수 있습니다.

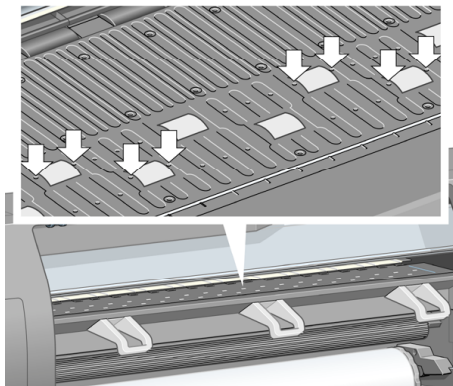
인자판 롤러에서 소리가 나는 경우

경우에 따라서 롤러에 윤활유를 첨가해야 할 수도 있습니다. 프린터와 함께 제공된 유지보수 관리 키트가 포함된 병에는 윤활유가 들어 있습니다.

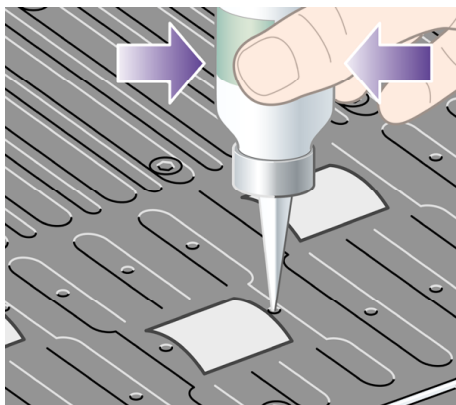
1. 창을 엽니다.



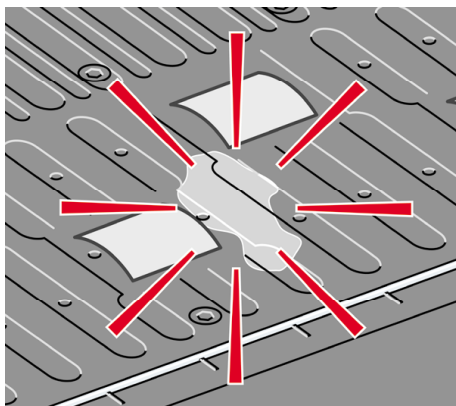
2. 인자판에 보면 일부 롤러 옆에 작은 구멍이 있습니다.



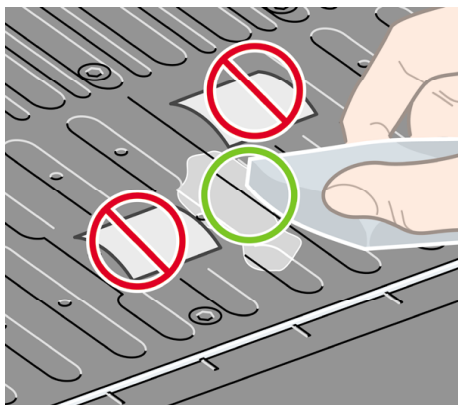
사용자 유지보수 관리 키트와 함께 제공된 윤활유를 사용하여 병 끝을 각 구멍에 순서대로 끼운 다음 각 구멍에 윤활유 세 방울을 떨어뜨립니다.



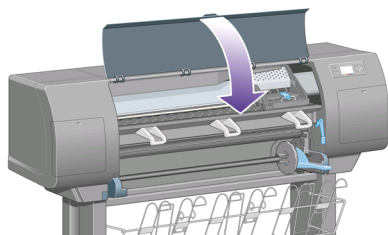
3. 인자판의 모든 구멍에 윤활유 세 방울을 주입할 때까지 이 과정을 반복합니다.
4. 인자판 위로 윤활유가 흐르지 않도록 주의하십시오.



5. 인자판 위에 윤활유가 있으면 키트와 함께 제공된 천으로 닦아내십시오.



6. 창을 내립니다.



18 프린터에 대해 알려 주세요.

- [컬러 에뮬레이션 모드에 대해 알려 주세요] 페이지 225
- [프린터 연결에 대해 알려 주세요] 페이지 227
- [프린터 뒷면 표시등에 대해 알려 주세요] 페이지 228
- [프린터 내부 인쇄에 대해 알려 주세요] 페이지 228
- [예방 유지 관리에 대해 알려 주세요] 페이지 229

컬러 에뮬레이션 모드에 대해 알려 주세요

프린터에서 RGB 장치(모니터 등) 및 CMYK 장치(프레스 및 프린터 등)와 같은 다른 장치의 컬러 동작을 에뮬레이션 처리할 수 있습니다. [컬러 에뮬레이션 모드는 어떻게 선택하나요?] 페이지 135를 참조하십시오.

프린터에서 다른 HP Designjet 프린터를 에뮬레이션 처리할 때 문제가 발생하는 경우에는 [서로 다른 HP Designjet 사이의 색상 일치 문제] 페이지 196를 참조하십시오.

에뮬레이션이 제대로 이루어지기 위해서는 프린터에 이러한 장치에서 만들어 낼 수 있는 색상의 사양이 있어야 합니다. 그와 같은 정보를 캡슐화하는 일반적인 방법은 ICC 프로파일을 사용하는 것입니다. 해결 방법의 일부로서 다양한 장치에 대한 공통 표준을 제공하고 있습니다. 적절한 ICC 프로파일을 선택하는 것 외에도, 인쇄 유형에 따라 알맞은 렌더링 처리, 이를 테면, 비즈니스 프리젠테이션, 사진 또는 시험 인쇄를 선택해야 합니다. [렌더링 처리는 어떻게 설정하나요?] 페이지 135를 참조하십시오. 컬러 인쇄에 자세한 내용은 [http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm]

옵션은 다음과 같습니다.



참고 PDF 및 PostScript 파일은 PostScript 프린터로만 사용할 수 있습니다.

CMYK 컬러 에뮬레이션

모든 CMYK 에뮬레이션 옵션이 PDF, PostScript, TIFF 및 JPEG 파일에만 적용됩니다.

- **[None (Native)]:** 응용 프로그램이나 운영 체제에서 색 변환이 수행되는 경우 사용할 수 있는 에뮬레이션이 없으므로, 프린터에 도착한 데이터에 대해 색상 관리가 이미 수행되었습니다.
- **[HP CMYK Plus]:** HP 독점 재렌더링 규칙 세트로 프레스의 축소된 색역을 프린터의 넓은 색역으로 확장하여 대부분의 디지털 상용 인쇄 작업에 좋은 결과를 만들어 냅니다.

- **[U.S. Sheetfed Coated 2]** 총 잉크 적용 범위, 음극판, 순백색 오프셋 스톡 영역의 350% 인쇄 조건에서 U.S. 잉크를 사용하여 품질을 구분하기 위한 사양을 사용합니다.
- **[U.S. Sheetfed Uncoated 2]** 총 잉크 적용 범위, 음극판, 순백색 오프셋 스톡 영역의 260% 인쇄 조건에서 U.S. 잉크를 사용하여 품질을 구분하기 위한 사양을 사용합니다.
- **[U.S. Web Coated (SWOP) 2]** 총 잉크 적용 범위, 음극판, 코팅 출판 등급 스톡 영역의 300% 인쇄 조건에서 U.S. 잉크를 사용하여 품질을 구분하기 위한 사양을 사용합니다.
- **[U.S. Web Uncoated 2]** 총 잉크 적용 범위, 음극판, 비코팅 순백색 오프셋 스톡 영역의 260% 인쇄 조건에서 U.S. 잉크를 사용하여 품질을 구분하기 위한 사양을 사용합니다.
- **[Euroscale Coated 2]** 총 잉크 적용 범위, 음극판, 순백색 오프셋 스톡 영역의 350% 인쇄 조건에서 Euroscale 잉크를 사용하여 품질을 구분하기 위한 사양을 사용합니다.
- **[Euroscale Coated 2]** 총 잉크 적용 범위, 음극판, 비코팅 순백색 오프셋 스톡 영역의 260% 인쇄 조건에서 Euroscale 잉크를 사용하여 품질을 구분하기 위한 사양을 사용합니다.
- **[JMPA]:** 오프셋 인쇄용 일본 표준
- **[Photoshop 4 Default CMYK]**
- **[Photoshop 5 Default CMYK]**
- 기타 **[HP Designjet]** 프린터를 에뮬레이션 처리할 수 있습니다.

전면 패널과 내장 웹 서버에서 다음의 몇 가지 세부적인 옵션도 사용할 수 있습니다.

- **[Japan Color 2001 Coated] Type 3(코팅) 용지**의 Japan Color 2001 사양을 사용합니다. 이 옵션은 총 잉크 적용 범위, 양극 필름 및 코팅 용지의 350%를 사용하여 품질을 구분하기 위한 목적으로 사용됩니다.
- **[Japan Color 2001 Uncoated] Type 4(비코팅) 용지**의 Japan Color 2001 사양을 사용합니다. 이 옵션은 총 잉크 적용 범위, 양극 필름 및 비 코팅 용지의 310%를 사용하여 품질을 구분하기 위한 목적으로 사용됩니다.
- **[Japan Web Coated (Ad)]** apan Magazine Publisher Association에서 일본 잡지/광고계의 디지털 이미지 시험 인쇄용으로 개발한 사양을 사용합니다.
- **[Toyo]** Toyo 인쇄기에 대해 품질을 구분하기 위한 옵션입니다.
- **[DIC]** Dainippon Ink Company 인쇄기에 대해 품질을 구분하기 위한 옵션입니다.



참고 응용 프로그램에서 PostScript 용어로 교정된 CMYK 또는 CIEBasedDEF라고 하는 고유의 CMYK 공간을 정의하는 경우에는 이 옵션이 적용되지 않습니다.

RGB 컬러 에뮬레이션

이 옵션은 PDF, PostScript, TIFF 및 JPEG 파일에만 적용됩니다. HP-GL/2 및 RTL 파일의 경우, sRGB와 AdobeRGB만 지원됩니다.

RGB 이미지를 인쇄하려는 경우 응용 프로그램 또는 운영 체제에서 인쇄할 수 있을 지라도 CMYK 데이터를 변환해야 합니다. 이 변환을 수행하기 위해 프린터에 다음과 같은 색상 프로파일이 제공되었습니다.

- **[None (Native)]**: 에뮬레이션 없음. 색상 표준 없이 RGB에서 CMYK로의 기본 내부 대화를 프린터에서 사용합니다. 결과물이 나쁜 경우에는 적용되지 않습니다.
- **[sRGB IEC61966-2.1]**: 일반 PC 모니터의 특성을 에뮬레이션 처리합니다. 이 표준은 많은 하드웨어 및 소프트웨어 제조업체에서 추천하는 표준으로서, 많은 스캐너, 프린터 및 소프트웨어 응용 프로그램의 기본 색 공간이 되고 있습니다.
- **[ColorMatch RGB]**: Radius Pressview 모니터의 기본 색상 공간을 에뮬레이션 처리합니다. 이 공간은 인쇄 광고 작업용으로 사용되며 Adobe RGB (1998)에 비해 작은 색역을 제공합니다.
- **[Apple RGB]**: 일반 Apple 모니터의 특성을 에뮬레이트하며 다양한 데스크탑 출판 응용 프로그램에서 사용되고 있습니다. Apple 모니터에 표시하려는 파일이나 이전 데스크탑 출판 파일을 사용하는 경우에 이 공간을 사용하십시오.
- **[Adobe RGB (1998)]**: 매우 큰 RGB 색역을 제공합니다. 인쇄 광고 작업에서 다양한 색상을 사용해야 할 경우 이 공간을 사용하십시오.

프린터 연결에 대해 알려 주세요

컴퓨터와 함께 네트워크 연결용 100base-TX 네트워크 인터페이스(Fast Ethernet)와 컴퓨터 직접 연결용 FireWire 인터페이스가 함께 제공됩니다.

USB 2.0 인터페이스, 1000base-T (Gigabit Ethernet) 네트워크 인터페이스 또는 Jetdirect 인쇄 서버를 선택 액세스리로 설치할 수 있습니다.

사용할 인터페이스를 잘 모르는 경우에는 [사용할 연결 방법은 어떻게 선택하나요?] 페이지 59를 참조하십시오.

프린터에서 이러한 인터페이스용 소켓을 찾으려면 [프린터는 어떻게 연결하나요?] 페이지 52를 참조하십시오.

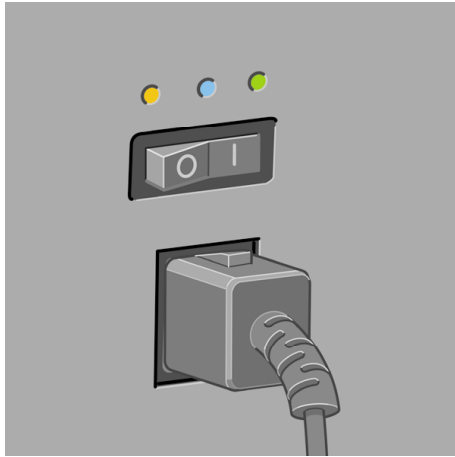
프린터를 사용할 운영 체제를 설정하려면 다음 중 하나를 참조하십시오.

- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Windows)?] 페이지 60
- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Mac OS X)?] 페이지 62
- [프린터를 네트워크에 어떻게 연결하나요(Mac OS 9)?] 페이지 64
- [프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Windows)?] 페이지 66
- [프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Mac OS X)?] 페이지 66
- [프린터를 컴퓨터에 어떻게 직접 연결하나요(Mac OS 9)?] 페이지 67

프린터 뒷면 표시등에 대해 알려 주세요

프린터 뒷면 전원 스위치 위에는 세 개의 작은 표시등이 있습니다.

- 프린터가 절전 모드 상태이면 왼쪽에 있는 호박색 표시등이 켜집니다.
- 프린터가 켜지면(전원이 공급될 때) 중앙에 있는 파란색 표시등이 켜집니다.
- 프린터가 인쇄 중이면 오른쪽에 있는 녹색 표시등이 켜집니다.




참고 절전 모드에서는 인쇄할 수 없으므로 세 개 표시등이 동시에 켜지는 경우는 없습니다.

프린터 내부 인쇄에 대해 알려 주세요

내부 인쇄는 프린터에 대한 다양한 정보를 제공합니다. 컴퓨터 없이 전면 패널에서도 요청을 받을 수 있습니다.

내부 인쇄를 요청하기 전에 용지(롤 용지 또는 낱장 용지)를 넣었는지 확인한 후 전면 패널에 [준비] 메시지가 나타나는지 확인하십시오.

내부 인쇄를 인쇄하려면  아이콘을 선택한 후 [정보] > [내부 인쇄]를 선택하여 원하는 내부 인쇄를 선택합니다.

정보 메뉴
프린터 정보 표시
로그 표시
내부 인쇄

사용할 수 있는 내부 인쇄는 다음과 같습니다.

- 데모: 프린터 기능 일부를 보여 줍니다.
- 메뉴 맵: 모든 전면 패널 메뉴의 세부사항을 보여 줍니다.
- 구성: 현재 전면 패널 설정을 모두 보여 줍니다.
- 사용량 보고서: 전체 인쇄 수, 용지 종류별 인쇄 수, 인쇄 품질 옵션별 인쇄 수, 색상별 총 잉크 사용량 등이 대략적인 값으로 표시됩니다.
- HP-GL/2 팔레트: 현재 선택한 색상 팔레트의 컬러 또는 그레이스케일 정의를 보여줍니다.
- PostScript 글꼴 목록: 프린터에 설치된 PostScript 글꼴 목록을 보여 줍니다(PostScript 프린터만 해당).
- 이미지 진단: 인쇄 품질 문제를 해결하도록 지원합니다. [이미지 진단 인쇄는 어떻게 사용하나요?] 페이지 171를 참조하십시오.
- 서비스 정보: 서비스 엔지니어에게 필요한 정보를 제공합니다.

프린터에 대해 알려 주세요.

예방 유지 관리에 대해 알려 주세요

프린터를 사용하는 동안 구성품을 사용하면 시간이 지나면서 낡게 됩니다.

이로 인해 프린터 고장이 생기지 않도록, 프린터에서는 프린터 축별 프린터 캐리지 사용 주기 수와 인쇄된 총 잉크량을 추적합니다.

프린터에서는 이 수를 바탕으로 예방 유지 관리가 필요한지 알려 주고 다음과 같은 메시지를 전면 패널에 표시하게 됩니다.

- 유지보수 #1 필요
- 유지보수 #2 필요

이러한 메시지는 일부 구성 요소의 수명이 다 되었다는 뜻입니다. 프린터 사용 방식에 따라 어느 정도는 인쇄를 계속할 수 있습니다. 그러나, 고객 서비스 담당자에게 문의하여 예방 유지 관리 현장 방문을 신청하실 것을 강력하게 권해드립니다. 서비스 엔지니어는 낡은 부품을 교체하여 다음 주기까지 프린터 수명을 연장 시킵니다.

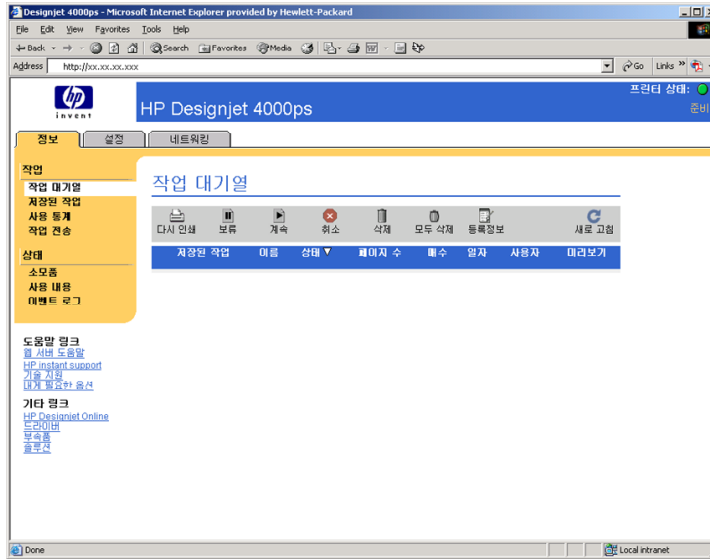
전면 패널에 이러한 메시지가 나타날 때 서비스 엔지니어가 방문하게 되면 다음과 같은 두 가지 장점이 있습니다.

- 프린터 구성요소를 편리하게 교체하여 매일 필요한 작업에 지장을 받지 않게 됩니다.
- 서비스 엔지니어가 예방 유지 관리 방문을 하게 되면 몇 가지 부품을 한 번에 교체할 수 있습니다. 이로 인해 여러 번 방문할 필요가 없어집니다.

프린터에 대해 알려 주세요.

19 내장 웹 서버에 대해 알려 주세요

내장 웹 서버는 프린터의 원격 관리를 위한 제어 센터입니다. 모든 컴퓨터에서 일반 웹 브라우저를 통해 프린터의 내장 웹 서버에 연결할 수 있습니다([내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?] 페이지 73 참조).



내장 웹 서버에서는 다음과 같은 작업을 할 수 있습니다.

- 드라이버나 응용 프로그램 없이도 작업(HP-GL/2, HP-RTL, PostScript, PDF, JPEG, TIFF, CALS G4)을 프린터로 제출할 수 있습니다. [작업은 어떻게 제출하나요?] 페이지 159를 참조하십시오.



참고 PostScript 및 PDF 파일은 PostScript 프린터로만 사용할 수 있습니다.

- 인쇄 작업의 모든 측면을 제어 및 관리할 수 있습니다. [인쇄 대기열은 어떻게 관리하나요?] 페이지 161를 참조하십시오.
- 잉크 카트리지를, 프린트 헤드, 프린트 헤드 클리너 및 용지 상태를 확인할 수 있습니다. [잉크 시스템 상태는 어떻게 확인하나요?] 페이지 118를 참조하십시오.
- 잉크 및 용지 사용량 통계를 볼 수 있습니다. [프린터 사용량 통계는 어떻게 확인하나요?] 페이지 120를 참조하십시오.
- 지정한 경고 또는 오류 조건이 발생하는 경우(잉크 부족 수준 등) 이메일 알림을 요청할 수 있습니다. [특정 오류 조건에서 이메일 통지를 어떻게 요청하나요?] 페이지 75를 참조하십시오.

- 프린터 펌웨어를 업데이트할 수 있습니다. [프린터 펌웨어는 어떻게 업데이트하나요?] 페이지 169를 참조하십시오.
- (장치 설정 페이지에서) 다양한 프린터 설정을 변경할 수 있습니다.
- 암호를 설정하여 웹을 통한 프린터 액세스를 제한할 수 있습니다. [내장 웹 서버를 비밀번호로 어떻게 보호하나요?] 페이지 74를 참조하십시오.

20 잉크 시스템에 대해 알려 주세요

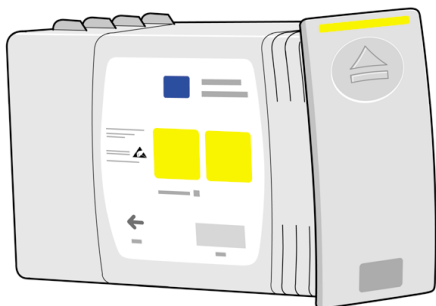
- [잉크 카트리지에 대해 알려 주세요] 페이지 233
- [프린트 헤드에 대해 알려 주세요] 페이지 235
- [프린트 헤드 클리너에 대해 알려 주세요] 페이지 236
- [잉크 시스템 추가 정보를 알려 주세요] 페이지 236

잉크 카트리지에 대해 알려 주세요

프린터의 4개 잉크 카트리지는 노란색, 마젠타색, 검정색 및 시안색 잉크를 프린트 헤드에 공급합니다. 프린터와 함께 제공된 컬러 카트리지의 용량은 **225cm³**이며 검정색 카트리지의 용량은 **400cm³**입니다. 또한 **400cm³** 용량의 컬러 카트리지를 구입하여 사용할 수도 있습니다.




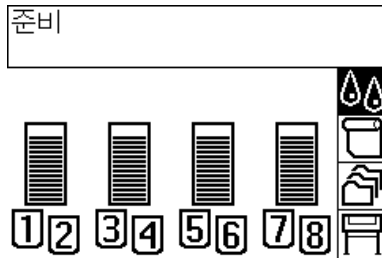
참고 이러한 모든 카트리지의 실제 크기는 같으며, 내부 용량만 다릅니다.



잉크 카트리지는 보수 또는 청소할 필요가 없습니다. 각 잉크 카트리가 슬롯에 제대로 삽입되어 있으면 잉크가 프린트 헤드로 공급됩니다. 프린트 헤드에서 페이지로 전송되는 잉크의 양을 제어하기 때문에 잉크의 양이 감소되어도 지속적으로 고품질의 인쇄 결과를 얻을 수 있습니다.

잉크 카트리지 교체

언제라도  아이콘을 강조 표시하면 아래 그림에서처럼 모든 잉크 카트리지의 잉크 수준을 확인할 수 있습니다.



카트리지의 잉크 수준이 낮으면 경고 메시지가 표시됩니다. 카트리가 비면 인쇄가 중지되고 전면 패널에 인쇄 중지 이유가 표시됩니다.



빈 카트리를 새 **HP** 카트리로 교체하는 것이 좋습니다. [잉크 카트리는 어떻게 제거하나요?] 페이지 95 및 [카트리는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 99를 참조하십시오.

리필 잉크 카트리지 또는 비 **HP** 잉크 카트리지를 사용할 수도 있지만 이러한 경우 심각한 몇 가지 손해를 입을 수 있습니다.

- 프린터가 손상될 위험이 있습니다. 이 경우 카트리지와 관련된 프린터 수리 또는 잉크 불순물로 인한 문제 발생시 프린터 보증이 적용되지 않습니다.
- 그 이후부터 전체 잉크 시스템(잉크 튜브 포함)을 교체할 때까지 프린터에 사용되는 동일한 색상의 모든 프린터 헤드에 대한 보증이 무효화될 것입니다.
- 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
- 프린터에서 카트리지의 남은 잉크 양을 추정할 수 없어서 빈 카트리로 보고할 것입니다.

리필 또는 비 **HP** 잉크 카트리지를 사용하기로 한 경우 프린터에서 빈 카트리로 간주되는 카트리지를 사용하려면 다음의 지침을 따라야 합니다.

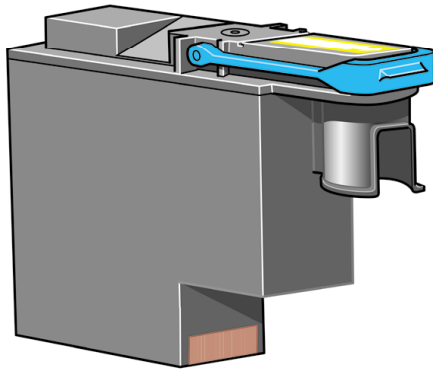
1. 프린터에 카트리지를 설치합니다([카트리는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 99 참조).
2. 전면 패널에 카트리가 비어 있다는 메시지가 표시되고 카트리지 제거 프로세스가 시작됩니다. [취소] 키를 눌러 이 자동 프로세스를 중지합니다.
3. 전면 패널에서 아이콘을 선택한 후 [잉크 카트리지]를 선택합니다.
4. [잉크 카트리지 지금 교체]를 가리키되 선택하지 않습니다.

5. **[취소]** 키와 **[위로]** 키를 동시에 누른 다음 2초 이상 그 상태로 있습니다.
6. 전면 패널에 일련의 경고 메시지가 표시됩니다. 각 메시지에 대한 대답으로 **[취소]** 키를 눌러 프로세스를 취소하거나 **[선택]** 키를 눌러 프로세스를 계속 진행합니다.

모든 경고 메시지에 대해 **[선택]**을 누르면 전면 패널에 일반적인 잉크 상태 표시 화면이 나타나지만, 경고 표시와 함께 리필 또는 비 HP 카트리지가 비어 있는 상태로 표시됩니다.

프린트 헤드에 대해 알려 주세요

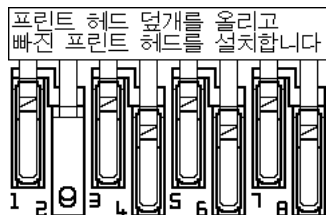
인쇄 속도를 높이기 위해 두 개의 프린트 헤드가 각 잉크 카트리지에 연결되어 총 8개의 프린트 헤드를 제공합니다.



프린트 헤드는 내구성이 매우 뛰어나므로 잉크 카트리지를 교체할 때마다 프린트 헤드를 교체할 필요는 없습니다. 프린트 헤드는 잉크 카트리지에 잉크가 별로 남아 있지 않은 경우에도 우수한 결과물을 지속적으로 제공합니다.

고품질의 인쇄 품질을 유지하기 위해 프린트 헤드는 정기적으로 자동 테스트를 수행하며 필요할 경우 자동으로 서비스됩니다. 이 작업에는 약간의 시간만 소요되며 경우에 따라서는 인쇄가 지연되기도 합니다.

프린트 헤드를 교체해야 할 경우 전면 패널에서 해당 프린트 헤드의 번호 위치에 X표를 표시합니다.

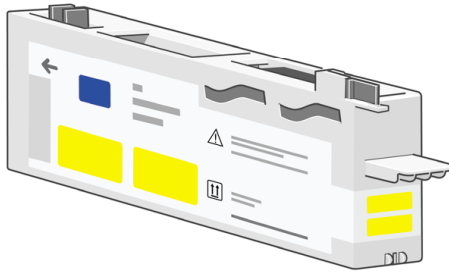




주의 새 프린트 헤드를 구입할 때마다 프린터헤드와 함께 새 클리너를 얻게 됩니다. 프린트 헤드를 교체할 때 프린터헤드 클리너도 함께 교체하십시오. 오래된 프린트 헤드 클리너를 프린터에 내버려두면 새 프린트 헤드의 수명이 단축되며 프린터가 손상될 수 있습니다.

프린트 헤드 클리너에 대해 알려 주세요

각 프린트 헤드마다 고유의 프린트 헤드 클리너가 있으므로 프린터에는 총 8개의 프린트헤드 클리너가 있습니다. 프린트 헤드 클리너는 프린트 헤드를 청소 및 유지관리하고, 고품질의 인쇄 품질을 유지하며, 사용하지 않을 때 건조되지 않도록 프린트 헤드를 밀봉하는 데 사용됩니다.



주의 새 프린트 헤드를 구입할 때마다 프린터헤드와 함께 새 클리너를 얻게 됩니다. 프린트 헤드를 교체할 때 프린트 헤드 클리너도 함께 교체하십시오. 오래된 프린트 헤드 클리너를 프린터에 내버려두면 새 프린트 헤드의 수명이 단축되며 프린터가 손상될 수 있습니다.

잉크 시스템 추가 정보를 알려 주세요

최상의 결과를 얻으려면 항상 다음 지침을 따르십시오.

- 포장에 인쇄되어 있는 설치 완료일 전에 잉크 카트리지를, 프린트 헤드 및 프린트 헤드 클리너를 설치하십시오.
- 새 프린트 헤드를 설치할 때마다 새 프린트 헤드 클리너를 설치하십시오.
- 설치 중에 전면 패널의 지침을 따르십시오.
- 프린트 헤드가 자동으로 청소되도록 프린터와 프린트 헤드 클리너를 설정하십시오.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 잉크 카트리지를 제거하지 마십시오.
- 프린터에서 인쇄되는 동안 잉크 카트리지를 제거해서는 안 됩니다. 프린터에서 교체 준비가 완료된 경우에만 잉크 카트리지를 제거해야 합니다. 전면 패널에서 제거 및 설치 절차를 안내합니다([잉크 카트리지는 어떻게 제거하나요?] 페이지 95 및 [카트리지는 어떻게 삽입하나요?] 페이지 99 참조).




21 용지에 대해 알려 주세요

- [용지 사용에 대해 알려 주세요] 페이지 237
- [건조 시간에 대해 알려 주세요] 페이지 238

용지 사용에 대해 알려 주세요

좋은 인쇄 품질을 얻은 데 있어서 올바른 용지 종류를 선택하는 것은 필수적인 단계입니다. 고품질의 인쇄 결과를 위해, 지원되는 용지(철저한 테스트를 거쳐 신뢰성과 뛰어난 성능이 입증된 용지)만 사용하십시오([지원되는 용지 종류는 어떻게 선택하나요?] 페이지 90 참조). 모든 인쇄 구성요소(프린터, 잉크 시스템 및 용지)는 문제가 발생되지 않는 믿을 수 있는 성능과 고품질의 인쇄 품질을 제공하도록 설계되었습니다.

다음은 용지 사용에 대한 몇 가지 추가 정보입니다.

- 변색을 방지하기 위해 사용하지 않은 롤 용지는 항상 플라스틱 랩에 싸서 보관하십시오. 한동안 사용했지만 현재 롤 용지를 사용하지 않는 경우 일부 사용된 롤 용지를 다시 싸십시오.
- 롤 용지는 쌓아두지 마십시오.
- 모든 용지 종류에 대해 인쇄 전 24시간 동안 실내 환경에 적응할 수 있도록 포장을 뜯어 놓습니다.
- 필름과 광택 용지를 다룰 때는 가장자리를 잡거나 면장갑을 착용하십시오. 피지가 인쇄 용지에 묻어 지문 표시가 남을 수 있습니다.
- 용지 넣기 및 꺼내기 절차 전체에 걸쳐 용지가 롤 용지에 단단히 말려 있어야 합니다. 롤에서 풀리면 다루기가 어려워집니다.
- 롤 또는 용지를 넣을 때마다 전면 패널에 넣으려는 용지 종류를 지정하라는 메시지가 표시됩니다. 만족스러운 이미지 품질을 얻으려면 용지 종류를 올바르게 지정해야 합니다. 용지가 이미 들어 있는 경우에는  또는  아이콘을 강조 표시하여 전면 패널에서 용지 종류를 확인할 수 있습니다..
- 이미지에 적합하지 않은 용지를 사용할 경우 일부 이미지의 품질이 저하될 수 있습니다.
- 전면 패널에 [슈퍼 중코팅지]로 표시된 용지를 넣으면(주: 이 종류에 대한 권장 용지 없음) 절단기 장애를 피하기 위해 절단기를 꺼야 합니다. 이 작업을 하려면  아이콘을 선택한 후 [용지 처리 옵션] > [절단기] > [사용안함]를 선택하십시오.
슈퍼 중코팅지 사용을 중단하고 다른 용지 종류를 넣으려는 경우에는 커터를 다시 켜야 합니다.
- 적절한 인쇄 품질 설정(초안, 일반 또는 고품질)을 선택했는지 확인하십시오. 드라이버, 내장 웹 서버 또는 전면 패널에서 인쇄 품질을 설정할 수 있습니다. 드라이버 또는 내장 웹 서버 설정은 전면 패널 설정보다 우선합니다. 용지 종류와 인쇄 품질 설정은 잉크를 용지에 안착시키는 방법(잉크 농

도, 하프톤 방법 및 프린트헤드 통과 수 등)을 프린터에 알려줍니다. [인쇄 품질 설정은 어떻게 선택하나요?] 페이지 123를 참조하십시오.

- 프린터와 함께 제공된 잉크 시스템이 뛰어난 내광성을 제공한다 해도 장기간 직사광선에 노출되면 색상이 변하거나 바뀔 수 있습니다.

건조 시간에 대해 알려 주세요

일부 인쇄 용지 및 환경 조건에서는 인쇄 용지를 배출하기 전에 잉크가 마르는 데 약간의 시간이 소요됩니다. 다음 설정을 사용할 수 있습니다.

- **[최적]:** 프린터에서는 사용자가 선택한 인쇄 용지와 현재 온도 및 습도에 따라 알맞은 건조 시간을 자동으로 결정합니다. 건조 시간이 필요할 경우 전면 패널에 “건조 시간” 카운트 다운이 표시됩니다.
- **[확장]:** 기본 건조 시간이 연장됩니다. 이 설정은 사용 환경에서 잉크를 완전히 건조시키는 데 기본 건조 시간이 충분하지 않을 경우에 사용할 수 있습니다.
- **[축소]:** 기본 건조 시간이 감소됩니다. 이 설정은 가능한 빨리 인쇄하고자 하며 건조 시간을 줄여도 사용 환경에서 큰 문제가 발생하지 않을 경우에 사용할 수 있습니다.
- **[없음]:** 건조 시간이 제공되지 않습니다. 이 설정은 프린터에서 인쇄되자마자 출력물을 수동으로 즉시 꺼내고자 할 때 사용할 수 있습니다.

건조 시간을 늘리려면 [건조 시간은 어떻게 변경하나요?] 페이지 93를 참조하십시오.

22 프린터 사양에 대해 알려 주세요

- [기능 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 239
- [물리적 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 241
- [메모리 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 242
- [전원 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 242
- [생태적 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 242
- [환경 조건에 대해 알려 주세요] 페이지 242
- [소음 사양에 대해 알려 주세요] 페이지 242

기능 사양에 대해 알려 주세요

HP No. 90 잉크 소모품

프린트 헤드	노란색, 마젠타색, 검정색, 시안색(각 각 두 개씩)
프린트 헤드 클리너	노란색, 마젠타색, 검정색, 시안색(각 각 두 개씩)
잉크 카트리지	노란색, 마젠타색 및 시안색 카트리지 (225cm ³ 또는 400cm ³ 의 잉크 포함) 와 검정색 카트리지(400cm ³ 의 잉크 포함)

용지 크기

	최소	최대
폭	11인치(279 mm)	42인치(1.066 m)
길이	16.5인치(420 mm)	날장 용지 60인치(1.5 m), 롤 용지 300피트(90 m)

인쇄 해상도

인쇄 품질	정밀 도 최 대	라인 및 텍스트에 최적화		이미지에 최적화	
		렌더링 해 상도(dpi)	인쇄 해상도(dpi)	렌더링 해 상도(dpi)	인쇄 해상도(dpi)
고품 질	켜짐	1200×1200	2400×1200(고광 택 인화지, 캔버 스지) 1200×1200(기 타 용지)	1200×1200	2400×1200(특 수 고광택 인화 지, 고광택 인화 지, 캔버스지) 1200×1200(기 타 용지)
	꺼짐	600×600	1200×1200(고광 택 인화지, 캔버 스지) 1200×600(기타 용지)	600×600	1200×1200(고광 택 인화지, 캔버 스지) 1200×600(기타 용지)
일반	켜짐	600×600	1200×1200(고광 택 인화지, 캔버 스지) 1200×600(기타 용지 종류)	600×600	1200×1200(고광 택 인화지, 캔버 스지) 1200×600(기타 용지 종류)
	꺼짐	600×600	1200×1200(고광 택 인화지, 캔버 스지) 1200×600(기타 용지 종류)	300×300	1200×1200(특 수 고광택 인화 지, 고광택 인화 지, 캔버스지) 1200×600(기타 용지 종류)
고속	켜짐	600×600	1200×1200(고광 택 인화지) 1200×600(기타 용지 종류)	600×600	1200×1200(고광 택 인화지) 600×600(최고 속도, 순백색 용 지, 본드지) 1200×600(기타 용지 종류)
	꺼짐	300×300	1200×1200(고광 택 인화지)	300×300	1200×1200(고광 택 인화지)

프린터 사양에 대해 알려 주세요

인쇄 해상도 (계속)

인쇄 품질	정밀도 최대	라인 및 텍스트에 최적화		이미지에 최적화	
		렌더링 해상도(dpi)	인쇄 해상도(dpi)	렌더링 해상도(dpi)	인쇄 해상도(dpi)
			600×600(최고 속도) 1200×600(기타 용지 종류)		600×600(최고 속도, 순백색 용지, 본드지) 1200×600(기타 용지 종류)

여백

측면 여백	5mm(일반) 15mm(확장)
상단 여백(시작 부분)	11.5 mm(일반) 55 mm(확장)
하단 여백(끝 부분)	5mm(롤 용지) 25mm(날장 용지, 일반) 55 mm(날장 용지, 확장)

기계적 정확도

고품질 또는 일반 모드에서 HP 무광택 필름과 함께 사용되는 A0 인쇄 용지에 대해, 23°C (73°F), 상대 습도 50-60%에서 ±0.1mm(더 큰쪽) 또는 지정한 벡터 길이의 ±0.1%

지원되는 그래픽 언어

HP Designjet 4000 및 4000ps 프린터	HP-GL/2, RTL, TIFF, JPEG, CALS G4
HP Designjet 4000ps 프린터만 해당	Adobe PostScript level 3, PDF 1.5

물리적 사양에 대해 알려 주세요

무게(밀받침 포함)	≈ 115 kg
폭	< 1930 mm
깊이	< 800 mm

(계속)

높이	≈ 1,350 mm
----	------------

메모리 사양에 대해 알려 주세요

제공되는 메모리(DRAM)	256 MB
최대 메모리(DRAM)	512 MB
하드 디스크	40 GB

전원 사양에 대해 알려 주세요

전원	100-240 V ac ±10%, 자동 범위 조절
주파수	50-60 Hz
전류	< 6 A
소비량	< 1 kW

생태적 사양에 대해 알려 주세요

프린터의 생태적 사양에 대한 최신 정보를 확인하려면 [<http://www.hp.com/>]을 방문하거나 “생태학적 사양”을 검색하십시오.

환경 조건에 대해 알려 주세요

고품질의 이미지 품질을 위한 상대 습도 범위	20 - 80%(용지 종류에 따라 다름)
고품질의 이미지 품질을 위한 온도 범위	15 - 35°C(59 - 95°F), 용지 종류에 따라 다름
인쇄시 온도 범위	5 - 40°C(41 - 104°F)
미작동시 온도 범위	-20 - +50°C(-4 - +122°F)
인쇄시 최대 고도	3000 m

소음 사양에 대해 알려 주세요

유허 음력	≤ 5.7 B (A)
작동 음력	≤ 7.0 B (A)

(계속)

유허 음압	$\leq 39 \text{ dB (A)}$
작동 음압	$\leq 53 \text{ dB (A)}$

프린터 사양에 대해 알려 주세요

프린터 사양에 대해 알려 주세요

23 소모품 및 부속품 주문에 대해 알려주세요

- [잉크 소모품 주문에 대해 알려 주세요] 페이지 245
- [용지 주문에 대해 알려 주세요] 페이지 245
- [부속품 주문에 대해 알려 주세요] 페이지 248

잉크 소모품 주문에 대해 알려 주세요

프린터에 대해 다음의 잉크 소모품을 주문할 수 있습니다.

잉크 카트리지

카트리지	용량(cm³)	부품 번호
HP 90 시안색	225	C5060A
HP 90 마젠타색	225	C5062A
HP 90 노란색	225	C5064A
HP 90 검정색	400	C5058A
HP 90 시안색	400	C5061A
HP 90 마젠타색	400	C5063A
HP 90 노란색	400	C5065A

프린트 헤드 및 프린트 헤드 클리너

프린트 헤드 & 클리너	부품 번호
HP 90 검정색	C5054A
HP 90 시안색	C5055A
HP 90 마젠타색	C5056A
HP 90 노란색	C5057A

소모품 및 부속품 주문에 대해 알려
주세요

용지 주문에 대해 알려 주세요

현재 이 프린터에서 사용할 수 있는 용지 종류는 다음과 같습니다.



참고 이 목록은 추후에 변경될 수 있습니다. 최신 정보는
[<http://www.hp.com/go/designjet>]을 참조하십시오.

최고급 기술 용지

이름	g/m ²	24인치 폭	36인치 폭	42인치 폭
HP 순백색 잉크젯 용지	90	C1860A* C6035A†	C1861A* C6036A†	없음
HP 순백색 잉크젯 용지(긴 롤 용지)	90	없음	C6810A	없음
HP 무광택 필름	163	51,642A	51,642B	없음
HP 투명 필름	170	C3876A	C3875A	없음
HP 천연 트레이싱지	90	C3869A	C3868A	없음
HP 반투명 본드지	67	C3860A	C3859A	없음
HP 유광 백색 폴리에스테르 필름	170	C7955A	C7956A	C7957A
HP 모조피지	75	C3862A	C3861A	없음
HP 코팅지	91	C6019B	C6020B	C6559B* C6567B†
HP 코팅지(긴 롤 용지)	91	없음	C6980A	없음
HP 중코팅지	133	C6029C	C6030C	C6569C
HP 중코팅지(긴 롤 용지)	130	없음	없음	Q1956A†

최고급 인화지

이름	g/m ²	24인치 폭	36인치 폭	42인치 폭
HP 특수 고광택 인화지	245	없음	Q1938A	Q1939A
HP 특수 반광택 인화지	245	없음	Q1943A	Q1944A
HP RC 무광 인화지	200	없음	C7946A	없음
HP 교정지 RC 새틴	200	없음	C7952A	없음

유니버설 용지

이름	g/m ²	24인치 폭	36인치 폭	42인치 폭
HP 유니버설 고광택 인화지	179	Q1426A	Q1427A	Q1428A
HP 유니버설 반광택 인화지	179	Q1420A	Q1421A	Q1422A
HP 유니버설 잉크젯 본드지	80	Q1396A†	Q1397A†	Q1398A†
HP 유니버설 코팅지	95	Q1404A†	Q1405A†	Q1406A†
HP 유니버설 중코팅지	120	Q1412A†	Q1413A†	Q1414A†
HP 슈퍼 중코팅지	160	C7929A*	C7930A*	C7931A*

그래픽 표시

이름	g/m ²	24인치 폭	36인치 폭	42인치 폭
HP Tyvek 배너 용지	140	없음	C6787A	없음
HP 내광성 접착 비닐	328	없음	C6775A	없음
HP 배면 무광택 백릿	160	없음	C7960A	없음
HP 스튜디오 캔버스지	368	없음	C6771A	없음
HP 실외용 전단용지-청색	140	없음	C7949A	없음

그래픽 아트/실내/아트

이름	g/m ²	24인치 폭	36인치 폭	42인치 폭
HP 무광 캔버스지	340	C7966A	C7967A	C7968A
HP 실외 전용지	145	없음	Q1730A	없음
HP 캔버스지 140 gsm	140	없음	Q1718A	없음
HP 캔버스지 180 gsm	180	없음	Q1724A	없음
HP 아트지-수채	240	없음	Q1703A	없음

그래픽 아트/실내/아트 (계속)

이름	g/m ²	24인치 폭	36인치 폭	42인치 폭
HP 아트지-크림	140	없음	Q1709A	없음
HP 아트지-사하라	140	없음	Q1715A	없음
HP 실내용 점착지	170	없음	Q1733A	없음

* 북아메리카 및 남아메리카에서만 사용 가능

† 유럽, 중동, 아프리카에서만 사용 가능

부속품 주문에 대해 알려 주세요

프린터에 대해 다음의 부속품을 주문할 수 있습니다.

이름	제품 번호
Designjet 4000 시리즈용 HP Jetdirect 40d 기가비트 프린트 서버(프린터로의 대용량 네트워크 연결을 제공함)	Q5679A
HP Designjet 4000 시리즈 고속 USB 2.0 카드(프린터로의 고속 직접 연결을 제공함)	Q5680A
HP Jetdirect 620n Fast Ethernet 프린트 서버	J7934A
HP Designjet 4000 시리즈 256MB 메모리 업그레이드(복잡한 파일을 처리할 수 있도록 파일의 메모리 용량을 증가시킴)	Q5673A
HP Designjet 롤 급지 스피들 42”(다양한 롤 용지 종류 간에 쉽게 전환할 수 있도록 도와주는 예비 스피들)	Q5675A

24 기술 지원에 대해 알려 주세요

- [HP Instant Support에 대해 알려 주세요] 페이지 249
- [HP 고객 지원에 대해 알려 주세요] 페이지 249
- [HP Designjet 온라인에 대해 알려 주세요] 페이지 250
- [다른 정보 출처에 대해 알려 주세요] 페이지 251

HP Instant Support에 대해 알려 주세요

HP Instant Support는 프린터에서 진단 정보를 수집하고 HP의 기술 자료에서 적절한 해결 방법을 찾아내어 가능한 한 빨리 문제를 해결할 수 있도록 해 주는 HP 문제 해결 도구 제품입니다.

프린터의 내장 웹 서버에서 제공하는 링크를 누르면 HP Instant Support 세션을 시작할 수 있습니다. [내장 웹 서버에는 어떻게 액세스하나요?] 페이지 73를 참조하십시오.

HP Instant Support를 사용하려면

- HP Instant Support는 내장 웹 서버를 통해서만 사용할 수 있으므로 프린터에 TCP/IP로 연결되어 있어야 합니다.
- HP Instant Support는 웹 기반 서비스이므로 월드 와이드 웹에 액세스할 수 있어야 합니다.

HP Instant Support는 현재 영어, 한국어, 중국어(간체 및 번체)로 제공됩니다.

HP 고객 지원에 대해 알려 주세요

HP는 귀하의 전략적 지원 파트너로서 귀하의 비즈니스가 원활히 진행될 수 있도록 도와 드립니다. HP 고객 지원 센터에서는 HP Designjet를 최대한 활용할 수 있도록 높은 수준의 지원 서비스를 제공합니다.


HP 고객 지원 센터에서는 포괄적이고 입증된 지원 전문 기술을 제공하며 새로운 기술을 사용하여 고객에게 HP 고유의 엔드 투 엔드 지원을 제공합니다. 서비스에는 설치 및 설정, 문제 해결 도구, 보증 업그레이드, 수리 및 교체 서비스, 전화 및 웹 지원, 소프트웨어 업데이트 및 자가 유지관리 서비스가 있습니다. HP 고객 지원 센터에 대한 자세한 내용을 보려면 다음 주소를 방문하십시오.

[<http://www.hp.com/go/designjet/>]

또는 프린터와 함께 제공된 [HP 고객 서비스 설명서]의 전화 번호로 문의하십시오.

문의하기 전에

- 이 설명서의 문제 해결 제안 사항을 살펴보십시오.
- 이 프린터와 함께 제공된 관련 드라이버를 살펴보십시오(PostScript 파일을 전송하는 사용자 또는 Microsoft Windows를 사용하는 사용자의 경우).

- 제 3자 소프트웨어 드라이버 및 RIP를 설치한 경우 해당 설명서를 참조하십시오.
- 문제가 소프트웨어 응용 프로그램과 관련이 있다고 생각되면 먼저 소프트웨어 업체에 문의하십시오.
- 여전히 문제가 해결되지 않으면 프린터와 함께 제공된 HP 지원 서비스 연락처를 참조하십시오. 이 문서에는 프린터 문제를 해결하는 데 도움이 될 수 있는 다양한 지원 서비스의 전체 목록이 들어 있습니다.
- Hewlett-Packard 대리점 중 하나로 문의할 경우, 다음 정보를 알고 계시면 지원 담당자가 귀하의 질문에 보다 신속하게 답변을 드릴 수 있습니다.
 - 사용 중인 프린터(프린터 뒷면 레이블에 표시된 제품 번호 및 일련 번호)
 - 프린터의 서비스 ID:  아이콘을 선택한 후 [정보] > [프린터 정보 보기] > [서비스 ID]를 선택합니다.
 - 전면 패널에 오류 코드가 나타나면 그 코드를 적어두십시오. “상태 코드 및 오류 메시지”를 참조하십시오.
 - 사용 중인 컴퓨터
 - 사용 중인 특수 장비 또는 소프트웨어(예를 들어, 스플러, 네트워크, 스위치 박스, 모뎀 또는 특수 소프트웨어 드라이버)
 - 사용 중인 케이블(부품 번호) 및 케이블 구입처
 - 프린터에서 사용한 인터페이스 종류(FireWire, USB 또는 네트워크)
 - 현재 사용 중인 소프트웨어 이름 및 버전
 - 시스템 오류 문제일 경우 오류 번호가 표시됩니다. 해당 오류 번호를 적어두십시오.
 - 가능하면 구성 보고서, 사용 보고서 및 서비스 정보의 "위의 모든 페이지" ([프린터 내부 인쇄에 대해 알려 주세요] 페이지 228 참조) 보고서를 인쇄하십시오

HP Designjet 온라인에 대해 알려 주세요

전용 서비스 및 자원을 마음껏 사용하며 항상 HP Designjet 제품 및 솔루션을 최대로 활용할 수 있습니다.

[<http://www.hp.com/go/designjet/>]에서 대형 출력 커뮤니티 HP Designjet 온라인에 등록하신 후 다음 기능을 마음껏 사용하십시오.

- 다운로드 - 최신 프린터 펌웨어, 드라이버, 소프트웨어, 용지 프로파일 등
- 기술 지원 - 온라인 문제 해결, 고객 지원 센터 문의 번호 등
- 전문가와 직접 함께하는 포럼(HP와 고객)
- 고객의 걱정을 덜어주는 온라인 보증 추적
- 기술 설명서 및 교육 비디오
- 최신 제품 정보 - 프린터, 소모품, 부속품, 소프트웨어 등
- 잉크 및 용지에 대한 자세한 정보를 제공하는 소모품 센터

구입한 제품과 직종에 따라 등록을 사용자 정의하고 통신 환경을 설정하여 필요한 정보를 결정하면 됩니다.

최고의 성능을 원하신다면 **HP Designjet** 온라인에 등록하십시오.

HP Designjet 온라인은 영어, 독일어, 프랑스어, 이탈리아어, 스페인어, 포르투갈어, 일본어, 한국어, 중국어(번체 및 간체)로 제공됩니다.

다른 정보 출처에 대해 알려 주세요

다음 출처에서 제공하는 많은 정보를 참조할 수 있습니다.

- 내장 웹 서버는 프린터 상태 정보, 기술 지원 및 온라인 설명 등을 제공합니다. [내장 웹 서버에 대해 알려 주세요] 페이지 **231**를 참조하십시오.
- 프린터와 함께 제공된 설치 지침

25 법적 정보

- [전세계 제한 보증 - HP Designjet 4000 시리즈] 페이지 253
- [Hewlett-Packard 소프트웨어 사용권 계약] 페이지 256
- [오픈 소스 승인] 페이지 257
- [규정 정보] 페이지 258
- [자기 인증 선언] 페이지 261

전세계 제한 보증 - HP Designjet 4000 시리즈

HP 제품	제한 보증 기간
프린터 및 관련 HP 하드웨어	1년(고객의 구입일로부터)
소프트웨어	90일(고객의 구입일로부터)
프린트 헤드	제품에 인쇄된 “보증 만료” 날짜에 이 를 때까지 또는 프린트 헤드를 통해 1000cm³의 HP 잉크가 사용된 경우 (둘 중 빠른 날짜)
잉크 카트리지	프린터에서 순정 HP 잉크가 다 소모 되거나 제품의 “보증 만료” 날짜에 이 를 때까지(둘 중 빠른 날짜)

A. HP 제한 보증 연장

1. 본 HP(Hewlett-Packard) 제한 보증은 최종 사용자인 귀하에게 제조업체인 HP로부터의 명시적 제한 보증 권한을 부여합니다. 또한 귀하는 해당 지역 법률이나 HP와의 특별한 서면 계약 하에서 다른 법적 권한을 가질 수도 있습니다.
2. HP는 위의 지정된 기간 동안 위에서 지정한 HP 제품이 재료 및 제조상의 하자가 없음을 보증합니다. 제한 보증은 구입일로부터 시작됩니다. 고객은 제품의 구입일을 나타내는 날짜가 기입된 판매 영수증 또는 배달 영수증으로 구입일을 증명합니다. 보증 서비스를 받기 위한 조건으로서 고객은 구입일을 증명할 수 있어야 합니다. 고객은 제한 보증 기간 동안 HP 제품을 수리 또는 교체해야 하는 경우 이 문서의 내용에 따라 보증 서비스를 받을 수 있는 자격이 부여됩니다.
3. 소프트웨어 제품의 경우, HP 제한 보증은 프로그래밍 명령을 실행하지 못하는 경우에만 적용됩니다. HP는 제품의 작동에 고장이나 오류가 전혀 없음을 보장하지는 않습니다.
4. HP 제한 보증은 HP 제품을 일반적으로 사용한 결과로서 발생하는 결함에 대해서만 적용되며, 다음의 경우에는 적용되지 않습니다.

- a. 부적절한 유지 관리 또는 변경.
- b. HP에서 제공되거나 지원되지 않은 타사 소프트웨어, 인터페이스, 용지, 부품 또는 소모품 또는
- c. 제품 사양을 벗어난 작동

청소 및 예방 유지 관리 서비스(예방 유지보수 관리 키트에 들어 있는 부품과 HP 서비스 엔지니어 방문 포함)와 같은 HP Designjet 4000 시리즈의 정기 프린터 유지 관리 작업에는 HP 제한 보증이 적용되지 않지만, 일부 국가의 경우 개별 지원 계약 하에서 적용될 수도 있습니다.

5. 고객은 데이터의 파손, 변조 또는 손실을 대비하여 프린터의 하드 디스크 또는 기타 저장 장치에 저장된 데이터를 정기적으로 백업해야 합니다. 수리를 위해 장치를 반송하기 전에 데이터를 백업하고 모든 기밀, 소유 또는 개인 정보를 제거해야 합니다. HP는 고객이 프린터의 하드 디스크 또는 기타 저장 장치에 저장한 모든 파일에 손실 또는 손상에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다. HP는 손실된 파일 또는 데이터의 복구를 책임지지 않습니다.
6. HP 프린터 제품의 경우, 리필 또는 비 순정 HP 소모품 제품(잉크, 프린트 헤드 또는 잉크 카트리지)을 사용할 경우 귀하에 대한 HP 제한 보증 또는 귀하와 별도로 체결한 HP 지원 계약이 적용되지 않습니다. 그러나, 비 HP 또는 리필 잉크 카트리지 사용으로 인해 프린트 고장 또는 손상이 발생할 경우 HP에서는 프린터의 특수한 고장 또는 손상을 수리하는 데 소요된 표준 시간과 재료에 대한 비용을 고객에게 청구할 것입니다.
7. 결함이 있는 HP 제품에 대한 유일한 보상은 다음과 같습니다.
 - a. 제한 보증 기간 중에 HP는 이 제한 보증이 적용되는 결함이 있는 HP 소프트웨어, 용지 또는 소모품 제품을 교체할 것이며 결함이 있는 제품을 대신할 다른 제품을 고객에게 제공할 것입니다.
 - b. 제한 보증 기간 중에 HP는 HP 재량에 따라 결함이 있는 제품 또는 개별 부품을 현장에서 수리하거나 교체할 것입니다. 개별 부품을 교체하기로 한 경우 HP는 고객에게 (i) 교체 부품(결함이 있는 부품을 대신함)과 (ii) 원격 부품 설치 지원(필요할 경우)을 제공합니다.
 - c. HP에서 이 제한 보증이 적용되는 결함 제품을 수리하거나 교체할 수 없는 경우, HP는 제품 결함에 대한 정보를 받은 후 합당한 시간 내에 고객에게 해당 제품에 대한 구입 금액을 환불할 것입니다.
8. 고객이 결함이 있는 제품 또는 개별 부품을 HP로 반송할 때까지 HP는 교체하거나 환불할 의무가 없습니다. 이 제한 보증 하에서 제거된 모든 구성품, 부품 또는 개별 제품은 HP의 자산이 됩니다. 위에서 언급했음에도 불구하고, HP는 고객에게 결함이 있는 제품 반송 요청을 보류할 것입니다.
9. 별도로 명시하지 않은 경우 현지 법률에서 허용하는 범위까지, HP 제품은 새 재료를 사용하거나 성능 및 신뢰성 면에서 새 재료와 같은 중고 재료와 신재료를 함께 사용하여 제조할 수 있습니다. HP는 제품을 (i) 수리 또는 교체되는 제품과 같은 제품이지만 사전에 사용되었을 수도 있는 제품 또는 (ii) 제조가 중단된 원 제품과 동급인 제품으로 수리 또는 교체할 수 있습니다.

10. 이 제한 보증은 모든 국가에서 적용될 수 있으며 HP 또는 HP 공인 서비스 공급업체에서 보증 서비스를 제공하고 HP가 이 제한 보증에 명시된 내용에 따라 제품을 판매한 모든 국가에서 시행될 수 있습니다. 그러나, 보증 서비스 가용성 및 대응 시간은 국가마다 다를 수 있습니다. HP는 제품이 법적 또는 규정상의 이유로 작동되도록 지정되어 있지 않은 국가에서 제품을 사용할 수 있도록 하기 위해 제품의 형태, 치수 또는 기능을 변경하지 않습니다.
11. 명시된 제품이 HP 또는 공식 수입업체에 의해 배포되는 HP 서비스 기능의 경우 추가 서비스 계약을 체결할 수 있습니다.
12. 이 제한 보증서에 명시적으로 기술된 경우를 제외하고 현지법이 허용하는 범위 내에서, HP와 HP 협력업체는 본 HP 제품에 대해 어떠한 명시적 또는 암묵적 보증이나 조건도 하지 않으며, 특히 상품성, 품질 만족도, 특정 목적에의 적합성에 대한 암묵적 보증이나 조건을 거부합니다.

B. 책임 제한

이 제한 보증서에 특별히 명시된 의무를 제외하고 현지법이 허용하는 범위 내에서, 어떠한 경우에도 HP 또는 HP 협력업체는 직접적, 간접적, 특수적, 우발적, 결과적 손상에 대해 책임을 지지 않으며, 이는 그러한 손상이 계약이나 불법 행위 또는 기타 법적 이론에 근거하거나 HP가 그러한 손상의 가능성에 대해 사전에 고지 받은 경우라도 상관 없이 적용됩니다.

C. 현지법

1. 이 제한 보증서는 특정한 법적 권리를 제공합니다. 또한 고객은 미국의 경우 주마다, 캐나다의 경우 지방마다, 그리고 전세계의 각 나라마다 다양한 기타 권리를 가질 수 있습니다. 전체 권리를 보려면 해당 주, 지방 또는 국가 법을 찾아보십시오.
2. 이 제한 보증서가 현지법과 일치하지 않을 경우 이 보증서는 현지법과 일치하는 한도까지 수정되어 적용됩니다. 이 제한 보증서에 포함된 보증 조건은, 법이 허용하는 경우를 제외하고는, 제외, 제한 또는 수정되지 않으며 귀하에게 이 제품을 판매하는 것에 적용되는 필수 법적 권리에 추가됩니다.

개정: 2004년 8월 1일

Hewlett-Packard 소프트웨어 사용권 계약

주의: 소프트웨어의 사용은 아래 기술된 HP 소프트웨어 사용권 계약 내용에 의해 규제됩니다. 소프트웨어를 사용하면 사용권 계약 내용에 동의하는 것으로 간주됩니다. 사용권 내용에 동의하지 않을 경우, 구입 금액을 모두 환불 받으려면 소프트웨어를 반환해야 합니다. 소프트웨어가 다른 제품과 함께 제공되는 경우, 사용하지 않은 제품을 반환하면 모두 환불 받을 수 있습니다.

HP 소프트웨어 사용권 조항

다음의 조항은 HP와 별도의 계약을 맺지 않은 경우 HP Designjet 4000 시리즈 프린터의 소프트웨어 사용을 규제합니다.

[정의.] HP Designjet 4000 시리즈 소프트웨어에는 HP 소프트웨어 제품("소프트웨어")과 Open Source Software 구성 요소가 포함되어 있습니다.

"오픈 소스 소프트웨어"는 이와 같은 소프트웨어 관련된 자료에 포함된 해당되는 오픈 소스 사용권 계약 내용에서 사용이 허가된 Apache, Tomcat, MySQL, omniORB를 포함하여(이에 제한되지 않음) 다양한 open source 소프트웨어 구성 요소를 의미합니다(아래 "오픈 소스 소프트웨어" 부분 참조).

[사용 허가.] HP는 귀하에게 HP Designjet 4000 프린터 시리즈에 사전 설치된 소프트웨어를 사용 및 복사할 수 있는 권한을 허가합니다. 여기서 "사용"은 소프트웨어의 저장, 로드, 실행 또는 표시를 의미합니다. 소프트웨어를 수정하거나 사용권 허가를 해제하거나, 또는 소프트웨어의 기능을 제어할 수 없습니다.

[소유권.] 이 소프트웨어에 대한 소유권 및 저작권은 HP 또는 각 공급업체에 있습니다. 이 사용권은 소프트웨어에 대한 권리나 소유권을 부여함이 아니며 소프트웨어에 대한 권리를 매각하는 것도 아닙니다. 이 사용권 내용 위반시 각 공급업체는 자신의 권리를 보호 받을 수 있습니다.

[복사 및 개조.] 보관 목적이나 소프트웨어의 정당한 사용에 반드시 필요한 경우에만 소프트웨어를 복사하거나 개정할 수 있습니다. 모든 사본 및 개정본에 원본 소프트웨어의 모든 저작권 고지 사항을 복제해야 합니다. 소프트웨어를 공용 네트워크로 복사할 수 없습니다.

[분해 또는 해독 금지.] HP의 사전 서면 동의 없이 소프트웨어를 분해하거나 역컴파일할 수 없습니다. 일부 지역의 경우, HP의 동의 없이 제한된 분해나 역컴파일을 할 수도 있습니다. HP에서 요청할 경우, 역어셈블리 또는 역컴파일러에 대해 합당한 상세 정보를 제공해야 합니다. 소프트웨어 작동에 필수적인 경우가 아니면 소프트웨어 해독이 허용되지 않습니다.

[양도.] 사용권은 소프트웨어 양도시 자동 종료됩니다. 이 경우, 사본 및 관련 문서 전체를 양수인에게 전달해야 합니다. 양도인은 양도의 조건으로 이러한 사용권 내용에 동의해야 합니다.

[종료.] 이 사용권 내용 중 하나라도 준수하지 않을 경우 HP는 사용자에게 알리고 사용권을 종료할 수 있습니다. 종료시에는 소프트웨어와 모든 사본은 물론, 개정본 및 모든 형태의 병합 부분을 즉시 파기해야 합니다.

[수출 요구사항.] 적용 법규에 반하여 소프트웨어나 사본 또는 개정본을 수출 또는 재수출할 수 없습니다.

미국 정부의 제한 권리. 소프트웨어 및 관련 문서는 모두 민간 자본으로 개발된 것입니다. DFARS 252.227-7013 (1988년 10월), DFARS 252.211-7015 (1991년 5월), 또는 DFARS 252.227-7014 (1995년 6월)에는 “상업용 컴퓨터 소프트웨어”로 명시되어 있고, FAR 2.101(a)에는 “상업용 품목”으로 명시되어 있으며, FAR 52.227-19 (1987년 6월)에는 “제한된 컴퓨터 소프트웨어”로 명시되어 있습니다. 사용자는 상기 소프트웨어 및 해당 설명서에 대해 적용 가능한 FAR 또는 DFARS 조항 또는 포함된 제품에 대한 HP 표준 소프트웨어 계약에서 제공하는 상기 권리만 보유합니다.

[오픈 소스 소프트웨어.] 오픈 소스는 개별 소프트웨어 구성 요소로 이루어지며, 각 구성 요소마다 고유의 저작권 및 해당 사용권 조건이 있습니다. 이러한 구성 요소에 대한 권리를 알려면 개별 패키지 안에 들어 있는 사용권을 읽어 보아야 합니다. 사용권은 [사용권] 폴더에 있습니다. 프린터와 함께 제공된 [프린터 사용] CD를 참조하십시오. 오픈 소스 소프트웨어의 저작권은 해당 저작권 소유자에게 있습니다.

오픈 소스 승인

- 이 제품에는 Apache Software Foundation(<http://www.apache.org/>)에서 개발한 소프트웨어가 포함되어 있습니다.
- om.oreilly.servlet 패키지의 소스 코드, 개체 코드 및 설명서는 Hunter Digital Ventures, LLC에 의해 사용이 허가되었습니다.

규정 정보

다음의 주소로 요청 서신을 보내거나 웹 페이지를 방문하면 프린터에서 사용되는 잉크 시스템에 대한 현재의 MSDS(물질 안전 데이터 시트)를 받으실 수 있습니다. Hewlett-Packard Customer Information Center, 19310 Pruneridge Avenue, Dept. MSDS, Cupertino, CA 95014, U.S.A.

웹 페이지: [http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm]

규정 모델 번호

제품에는 규정 식별 목적으로 규정 모델 번호가 지정되어 있습니다. 이 제품의 규정 모델 번호는 BCLAA-0401입니다. 이 규정 모델 번호를 상품 이름 (Designjet 4000 시리즈 프린터) 또는 제품 번호(Q1273X, Q1274X, 여기서 X는 한 문자)와 혼동하지 마십시오.

ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY (EMC)



경고 This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

FCC statements (U.S.A.)

The U.S. Federal Communications Commission (in 47 cfr15.105) has specified that the following notices be brought to the attention of users of this product.

Shielded cables

Use of shielded data cables is required to comply with the Class A limits of Part 15 of the FCC Rules.



주의 Pursuant to Part 15.21 of the FCC Rules, any changes or modifications to this equipment not expressly approved by the Hewlett-Packard Company may cause harmful interference and void the FCC authorization to operate this equipment.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case the user will be required to correct the interference at their own expense.

Normes de sécurité (Canada)

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de Classe A prescrites dans le règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le Ministère des Communications du Canada.

DOC statement (Canada)

This digital apparatus does not exceed the Class A limits for radio noise emissions from digital apparatus set out in the Radio Interference Regulations of the Canadian Department of Communications.

한국 EMI 규정

사용자 안내문 :A 급 기기

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 받은 기기이오니, 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 만약 잘못 구입 하셨을 때에는 구입한 곳에서 비업무용으로 교환하시기 바랍니다.

VCCI Class A (Japan)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスA 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

Safety Power cord warning

製品には、同梱された電源コードをお使い下さい。
同梱された電源コードは、他の製品では使用出来ません。

Taiwanese EMI statement

警告使用者:這是甲類的資訊產品,在居住的環境中使用時,可能會造成射頻干擾,在這種情況下,使用者會被要求採取某些適當的對策.

Chinese EMI statement

此为A级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

Sound

Geräuschemission (Germany) LpA < 70 dB, am Arbeitsplatz, im Normalbetrieb, nach DIN45635 T. 19.

자기 인증 선언

ISO/IEC 지침 22 및 EN45014에 의거

제조업체 이름:	Hewlett-Packard Company
제조업체 주소:	Avenida Graells, 501 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain

상기 업체는 하기 제품이

규정 모델 ⁽³⁾ :	BCLAA-0401
제품군:	HP Designjet 4000 프린터 시리즈
제품 옵션:	모두

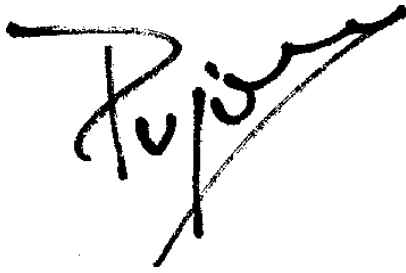
다음 제품 사양을 준수함을 선언합니다.

안전:	IEC 60950-1:2001 / EN 60950-1:2001
EMC:	CISPR 22:1997 / EN 55022:1998 Class A ⁽¹⁾ EN 55024:1998 + A1 EN 61000-3-2:2000 EN 61000-3-3:1995 + A1:2001 FCC Title 47 CFR, Part 15 Class A ⁽²⁾

추가 정보

본 제품은 저전압 지침 73/23/EEC와 EMC 지침 89/336/EEC의 요구 사항을 준수하며, 이에 따라 CE 마크를 획득하였습니다.

- 본 제품은 HP PC 시스템 및 주변 장치를 사용한 일반적인 구성에서 시험되었습니다.
- 이 장치는 FCC 규정 Part 15를 준수합니다. 작동에는 다음의 2가지 조건이 적용됩니다.
 - 이 장치는 유해한 간섭을 일으켜서는 안됩니다.
 - 이 장치는 오작동을 일으킬 수 있는 간섭을 비롯하여 모든 간섭을 허용해야 합니다.
- 이 제품에는 디자인의 규정적인 측면을 고려하여 규정 모델 번호가 지정되어 있습니다. 규정 모델 번호는 규정 설명서 및 테스트 보고서의 주요 제품 ID입니다. 그러나, 이 번호를 상품 이름이나 제품 번호와 혼동해서는 안 됩니다.



Josep-Maria Pujol

하드웨어 품질 관리자

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

2004년 7월 9일

규정 관련 현지 문의처

[유럽:] Hewlett-Packard GmbH, HQ-TRE, Herrenberger Strasse 140,
D-71034 Böblingen, Germany.

[미국:] Hewlett-Packard Company, Corporate Product Regulations Manager,
3000 Hanover Street, Palo Alto, CA 94304, USA. 전화: (650) 857 1501.

[호주:] Hewlett-Packard Australia Ltd, Product Regulations Manager, 31-41
Joseph Street, Blackburn, Victoria, 3130, Australia.

색인

A

ArcGIS 153
AutoCAD 153

C

CALS G4 131

D

Designjet Online 250

E

Ethernet 연결 52

F

FireWire 연결 52

G

Gigabit Ethernet 부속품
설치 54

H

HP Designjet Online 250
HP Instant Support 249
HP 고객 지원 249
HP-GL/2 131

I

InDesign 145
Instant Support 249

J

Jetdirect 프린트 서버
설치 56
JPEG 131

M

Microsoft Office 153

P

PDF 131
Photoshop
HP-GL/2 & RTL 드라이버
136
PostScript 드라이버 141

PostScript 131

Q

QuarkXPress 149

T

TIFF 131

U

USB 2.0 부속품
설치 55

ㄱ

가로 방향 127
건조 시간
개요 238
변경 93
취소 92
검정색 점 보정 134
겹치기 163
계단 현상이 있는 라인 192
고객 지원 249
권장되는 용지 90
규정 정보 258
그래픽 언어 241
기계적 정확도 241

ㄴ

날장 용지
넣기 86
빼내기 89
날장 용지 넣기 86
날장 용지 빼내기 89
내부 인쇄 228
내장 웹 서버
기능 231
대기열 관리 161
비밀번호 74
액세스 73
액세스 불가 219
언어 74
이메일 경보 75
잉크 및 용지 사용량 160
잉크 시스템 상태 118

작업 저장 160
작업 제출 159
작업 취소 161
저장된 작업 인쇄 160
프린터 사용량 통계 120

높이 설정 76
느린 인쇄 218

ㄷ

대칭 이미지 128
뒷면 표시등 228

ㄹ

라인 겹치기 130
렌더링 처리 135
롤 용지
빼내기 85
스핀들에 롤 용지 넣기 77
프린터에 롤 용지 넣기 80
롤러 윤활 처리 221

ㅁ

메모리 부족 오류 220
메모리 사양 242
메모리 오류 220
메모리 오류(AutoCAD) 220
메모리 확장 부속품
설치 58
물리적 사양 241

ㅂ

방향 127
버저 켜기/끄기 75
번진 라인 194
보정
색상 133
보증 253
보증 노트 119
보증서 253
부분 인쇄 199
부속품
설치 54
주문 248
비 HP 용지 92

비 HP 잉크 카트리지 233
빈 페이지 199
빠른 인쇄 125
빠른 참조 안내서 보관함 27

人

사양

그래픽 언어 241
기계적 정확도 241
메모리 242
물리적 241
생태적 242
소음 242
여백 241
용지 크기 239
인쇄 해상도 240
잉크 소모품 239
전원 242
하드 디스크 242
환경 242

사용자 정의 페이지 크기 121

색상 보정 133

색상 정확도

PANTONE 195
다른 프린터 196
일반 195

생태적 사양 242

설명서 사용 방법 7

세로 방향 127

소리나는 롤러 221

소음 사양 242

소프트웨어 12

소프트웨어 사용권 256

스핀들에 롤 용지 넣기 77

심 장착용 어댑터 78

ㅇ

알아볼 수 없는 출력물 201

얇은 선 187

언어 72

열록 190

여백

변경 126
사양 241
폭 0 126

예기치 않은 대칭 이미지 201

예기치 않은 회전 201

예방 유지 관리 229

오류 메시지 214

용지

날을 수 없음 207

방향 127

비 HP 92

정보 표시 91

추가 정보 237

용지 걸림 209

용지 넣기 문제 207

용지 종류

권장됨 90
무게 245
전면 패널 이름 90
주문 245
지원됨 90
폭 245

용지 크기(최대 & 최소) 239

용지 프로필

다운로드 92

용지 프로필 다운로드 92

용지가 고르지 않음 189

용지를 넣을 수 없음 207

용지함

출력물 쌓임 문제 211

용지함에 출력물 쌓임 문제
211

웹을 통한 프린터 액세스 231

유지 관리 229

이메일 경보 75

이미지 겹침 202

이미지 문제

부분 인쇄 199
빈 페이지 199
알아볼 수 없는 출력물 201
예기치 않은 대칭 이미지
201
예기치 않은 회전 201
이미지 겹침 202
일그러진 출력물 201
작은 이미지 200
잘린 이미지 200
펜 설정이 적용되지 않은 경
우 202

이미지 진단 인쇄 171

이미지 크기 설정 128

이미지 회전 127

인쇄 작업

겹치기 163
대기열 관리 161
용지 사용량 160
잉크 사용량 160
재인쇄 160

지장 160

제출 159

취소 161

인쇄 품질

변경 123

선택 123

인쇄 품질 문제

계단 현상이 있는 라인 192

밴딩 186

번진 라인 194

불규칙적인 라인 193

수평선 186

실선/띠 187

얇은 선 187

열록 190

용지가 고르지 않음 189

인쇄물 상단 191

일반 185

입자 모양 189

잉크 흐름 194

잉크 흔적 190

잘못 정렬된 색상 192

흰 라인 194

인쇄 해상도 240

인자판 롤러 윤활 처리 221

인자판 청소 165

일그러진 출력물 201

입자 모양 189

잉크 시스템 상태 118

잉크 시스템 추가 정보 236

잉크 카트리지

리필 233

비 HP 233

사양 239

삽입 99

삽입 불가 203

유지 관리 168

정보 233

정보 얻기 119

제거 95

주문 245

잉크 카트리지 리필 233

ㅈ

자기 인증 선언 261

작은 이미지 200

잘린 이미지 200

잘못 정렬된 색상 192

전면 패널

단위 76

색인

밝기 76
 언어 72
 오류 메시지 214
 전면 패널 밝기 76
 전원 사양 242
 절전 모드 대기 시간 75
 제한 시간 동안 대기 218
 주문
 부속품 248
 용지 245
 잉크 카트리지 245
 프린트 헤드 245
 프린트 헤드 클리너 245
 지원 서비스
 HP Designjet Online 250
 HP Instant Support 249
 HP 고객 지원 249
 지원되는 용지 90
 진단 171

 ✎
 최고 속도 125

 ㄴ
 캐리지 윤활 167
 캐리지 윤활 처리 167
 컬러 에뮬레이션 모드
 선택 135
 정보 225

 ≡
 통계
 잉크 카트리지 119
 프린터 사용량 120
 프린트 헤드 119
 통신 문제 219

 ㄹ
 팔레트
 설정 변경 129
 펌웨어 업데이트 169
 페이지 크기
 사용자 정의 121
 펜 설정이 적용되지 않은 경우 202
 프린터 구성요소 9
 프린터 기능 8
 프린터 다시 시작 72
 프린터 드라이버
 Mac OS 9 제거 69

Windows 제거 69
 프린터 보관 168
 프린터 상자에 표시된 기호 13
 프린터 소프트웨어 12
 프린터 연결
 Mac OS 9 네트워킹 64
 Mac OS 9 직접 연결 67
 Mac OS X 네트워킹 62
 Mac OS X 직접 연결 66
 Windows 네트워킹 60
 Windows 직접 연결 66
 개요 227
 방법 선택 59
 하드웨어 52
 프린터 이동 168
 프린터 전원 켜기/끄기 71
 프린터 조립 13
 프린터 조립 시간 13
 프린터 청소 165
 프린터 포장 풀기 14
 프린터가 인쇄되지 않는 경우 217
 프린터를 둘 여유 공간 필요 14
 프린터에 롤 용지 넣기 80
 프린터에서 롤 용지 빼내기 85
 프린터의 주요 구성요소 9
 프린터의 주요 기능 8
 프린트 헤드
 모니터링 107
 복구 108
 사양 239
 삽입 104
 삽입 불가 203
 재장착, 재장착 204
 정렬 113
 정보 235
 정보 얻기 119
 제거 101
 주문 245
 청소 108
 프린트 헤드 성능 제한 217
 프린트 헤드 클리너
 사양 239
 삽입 116
 삽입 불가 203
 정보 236
 제거 114
 주문 245
 프린트헤드

연결부 청소 108

 ≡
 하드 디스크 사양 242
 해상도 240
 확장 페이지 크기 126
 환경 조건 242
 흰 라인 194

